LOGAN

4 Кузовные работы

40A ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

41A ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

41B НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

41C НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

43A ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

44A ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

47A БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

48A НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

X90

МАЙ 2004 **Edition Russe**

Методы ремонта, рекомендуемые изготовителем в настоящем документе, соответствуют техническим условиям, действительным на момент составления руководства.

В случае внесения конструктивных изменений в изготовление деталей, узлов, агрегатов автомобиля данной модели методы ремонта могут быть также соответственно изменены.

Все авторские права принадлежат Renault.

Воспроизведение или перевод, в том числе частичные, настоящего документа, равно как и использование системы нумерации запасных частей, запрещены без предварительного письменного разрешения RENAULT.

© Renault s.a.s. 2004

L90 - Глава 4

Содержание

40A ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Съемные элементы кузова: Наименование деталей 40A-1

Передняя часть кузова: Наименование деталей 40A-2

Боковая часть кузова: Наименование деталей 40A-5

Средняя часть кузова: Наименование деталей 40A-7

Задняя часть кузова: Наименование деталей 40A-9

Размеры несущего основания кузова: Идентификация 40A-11

Регулировка высоты на стапеле: Описание 40A-14

Установка деталей на стенде для ремонта: Описание 40A-16

41A ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть переднего лонжерона: Описание 41A-1

Кронштейн полки под аккумуляторную батарею: Описание 41A-5

Накладка передней части переднего лонжерона: Описание 41A-6

Передний кронштейн крепления переднего подрамника: Описание 41A-8

41A ПЕРЕДНЯЯ НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Узел заднего крепления переднего подрамника: Описание 41A-10

Передний брызговик в сборе: Описание 41A-11

Передняя буксировочная проушина: Описание 41A-16

Опора двигателя: Описание 41A-18

41B НИЖНЯЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Боковая часть центральной секции пола: Описание 41B-1

Задняя поперечина под передним сиденьем: Описание 41B-5

41C НИЖНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Панель порога: Описание 41C-1

Накладка панели порога: Описание 41C-7

Усилитель панели порога: Описание 41C-10

41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя часть задней секции пола: Описание 41D-1

Задняя часть задней секции пола: Описание 41D-4

Содержание

41D НИЖНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Задний лонжерон в сборе: Описание 41D-7

Задняя часть заднего лонжерона: Описание 41D-9

Центральная поперечина задней секции пола: Описание 41D-13

Передняя часть передней поперечины задней секции пола: Описание 41D-17

42A ВЕРХНЯЯ ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Переднее крыло: Описание 42A-1

Передняя панель кузова: Описание 42A-3

Верхний усилитель брызговика: Описание 42A-5

Передняя колесная арка: Описание 42A-8

Нижняя поперечина проема ветрового стекла: Описание 42A-10

Боковой усилитель щитка передка: Описание 42A-13

Верхняя поперечина щита передка: Описание 42A-14

43A ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Передняя стойка: Описание 43A-1

Внутренняя панель передней стойки: Описание 43A-4

Средняя стойка: Описание 43A-6

Усилитель средней стойки: Описание 43A-9

43A ВЕРХНЯЯ БОКОВАЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Внутренняя панель средней стойки кузова: Описание 43A-11

Верхняя панель боковины: Описание 43A-12

44A ВЕРХНЯЯ ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ КУЗОВА

Панель заднего крыла: Описание 44A-1

Панель крепления заднего фонаря: Описание 44A-5

Наружная задняя колесная арка: Описание 44A-8

Задняя полка: Описание 44A-10

Поперечина дна багажного отделения: Описание 44A-12

Задняя колесная арка в сборе: Описание 44A-13

Панель задка: Описание 44A-19

47A БОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА

Передняя боковая дверь 47A-1

Передняя боковая дверь: Замена 47A-4

Передняя боковая дверь: Регулировка 47A-10

Задняя боковая дверь 47A-11

Задняя боковая дверь: Замена 47A-14

Задняя боковая дверь: Регулировка 47A-19

Крышка люка заливной горловины: Описание 47A-20

Содержание

48A **НЕБОКОВЫЕ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ЭЛЕМЕНТЫ КУЗОВА**

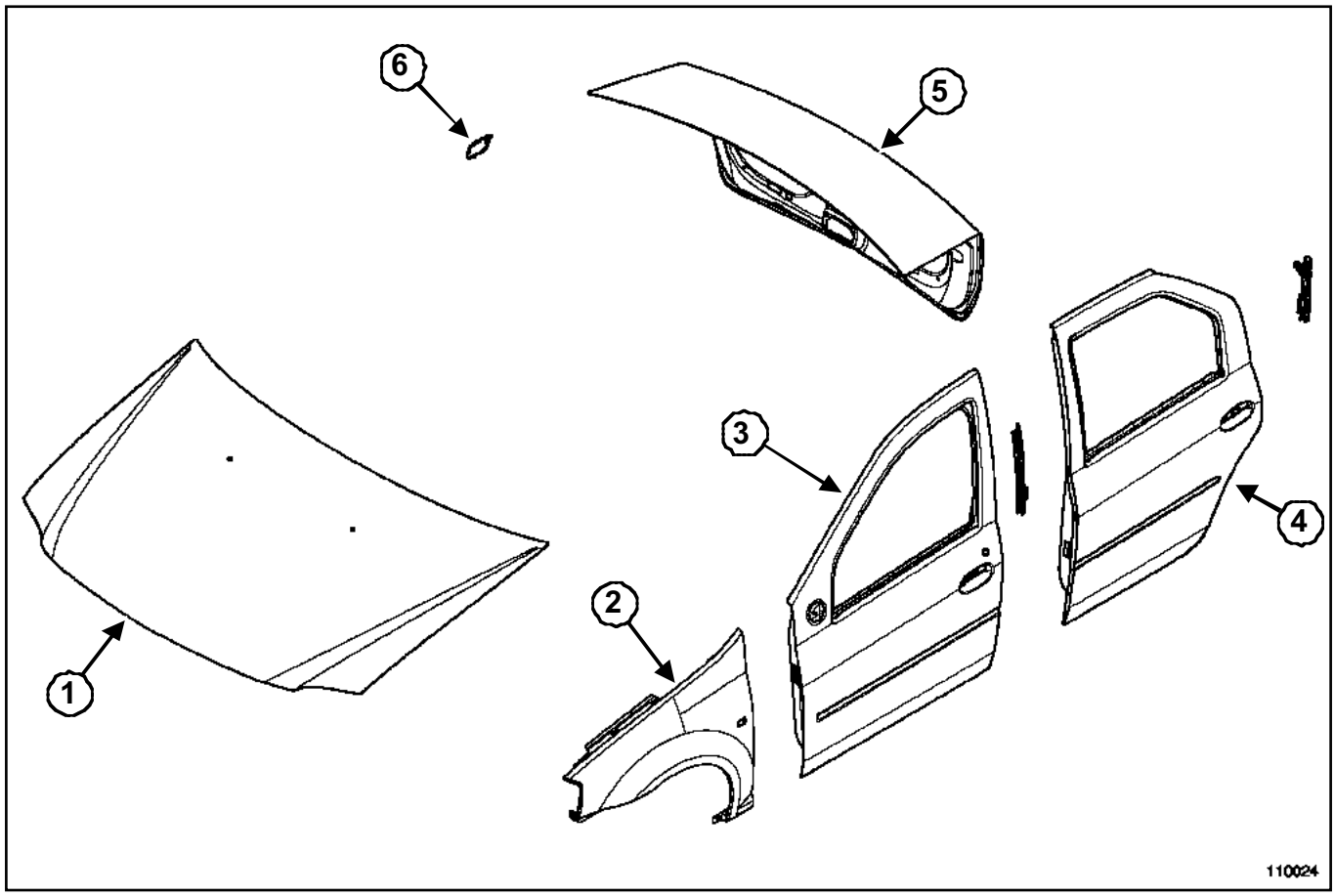
Капот: Замена 48A-1

Капот: Регулировка 48A-2

Крышка багажника: Замена 48A-3

Крышка багажника: Регулировка 48A-5

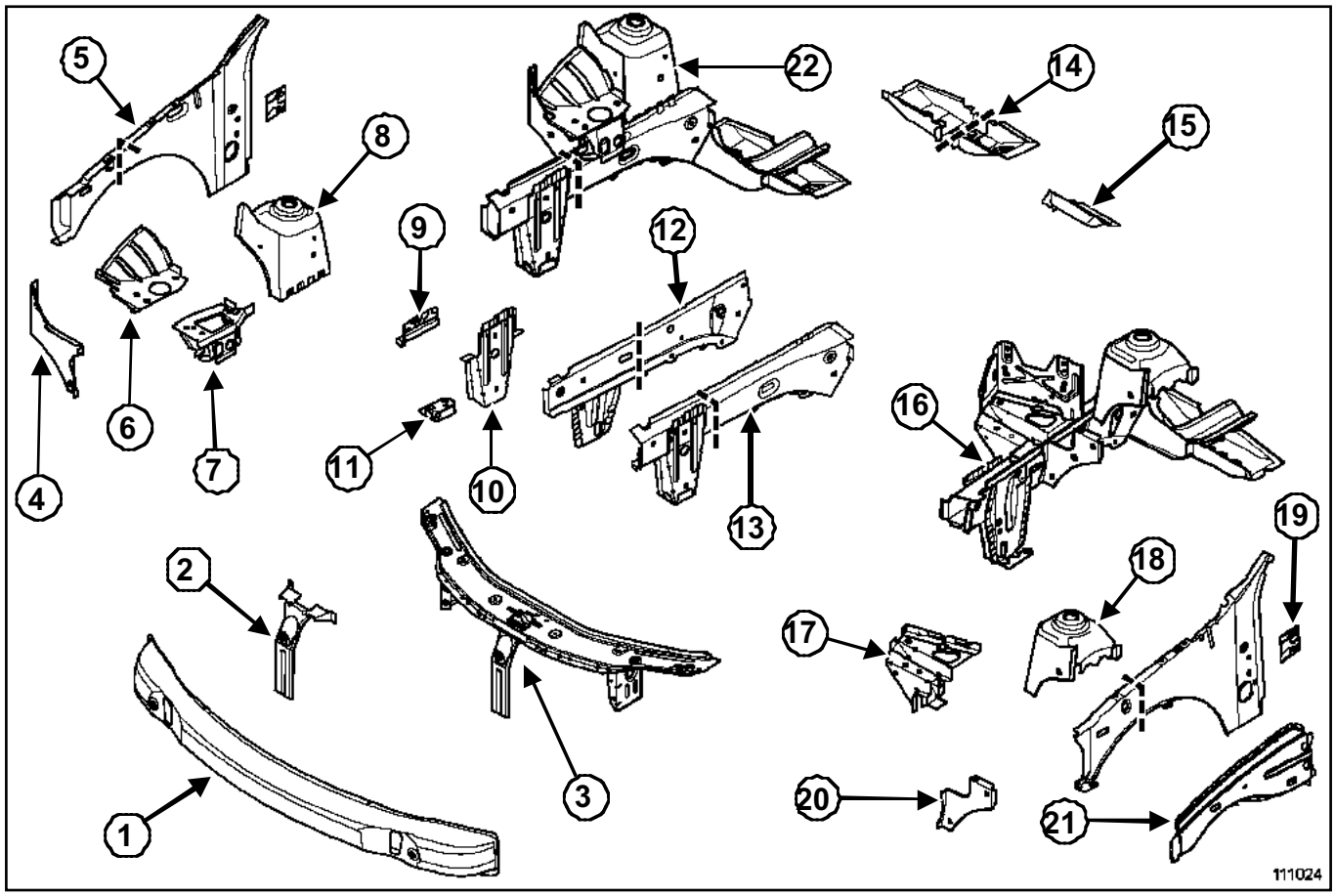
L90



110024

Обозначение	Наименование	Ссылка	Материал
1	Капот	См. главу **48A, Капот**	DCM 04 AM
2	Переднее крыло	См. главу **42A, Переднее крыло**	DC 04 AM
3	Передняя дверь	См. главу **47A, Передняя дверь**	DC 04 AM
4	Задняя дверь	См. главу **47A, Задняя дверь**	DC 04 AM
5	Крышка багажника	См. главу **48A, Крышка багажника**	DC 04 AM
6	Крышка люка заливной горловины	См. главу **47A, Крышка люка заливной горловины**	DC 04 AM

L90



111024

Обозначение	Наименование	Ссылка	Толщина, мм
1	Крайняя нижняя передняя поперечина	См. **Руководство по ремонту, Общие сведения 401, глава 41A Передняя нижняя часть кузова, Передняя нижняя крайняя поперечина**	1,45
2	Центральный кронштейн передней панели кузова	См. **главу 42A Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова**	1,2
3	Передняя панель кузова	См. **главу 42A Верхняя передняя часть кузова, Передняя панель кузова**	1,2
4	Боковая поперечина	См. **Руководство по ремонту Общие сведения 400, глава 40A, Общие сведения**	0,95
5	Брызговик (внутренняя панель передней стойки кузова)	См. **главу 43A Верхняя боковая часть кузова, Брызговик (передняя внутренняя стойка кузова**	0,90
6	Передняя часть передней колесной арки	См. **главу 41A Передняя нижняя часть кузова, Опора двигателя**	1,2

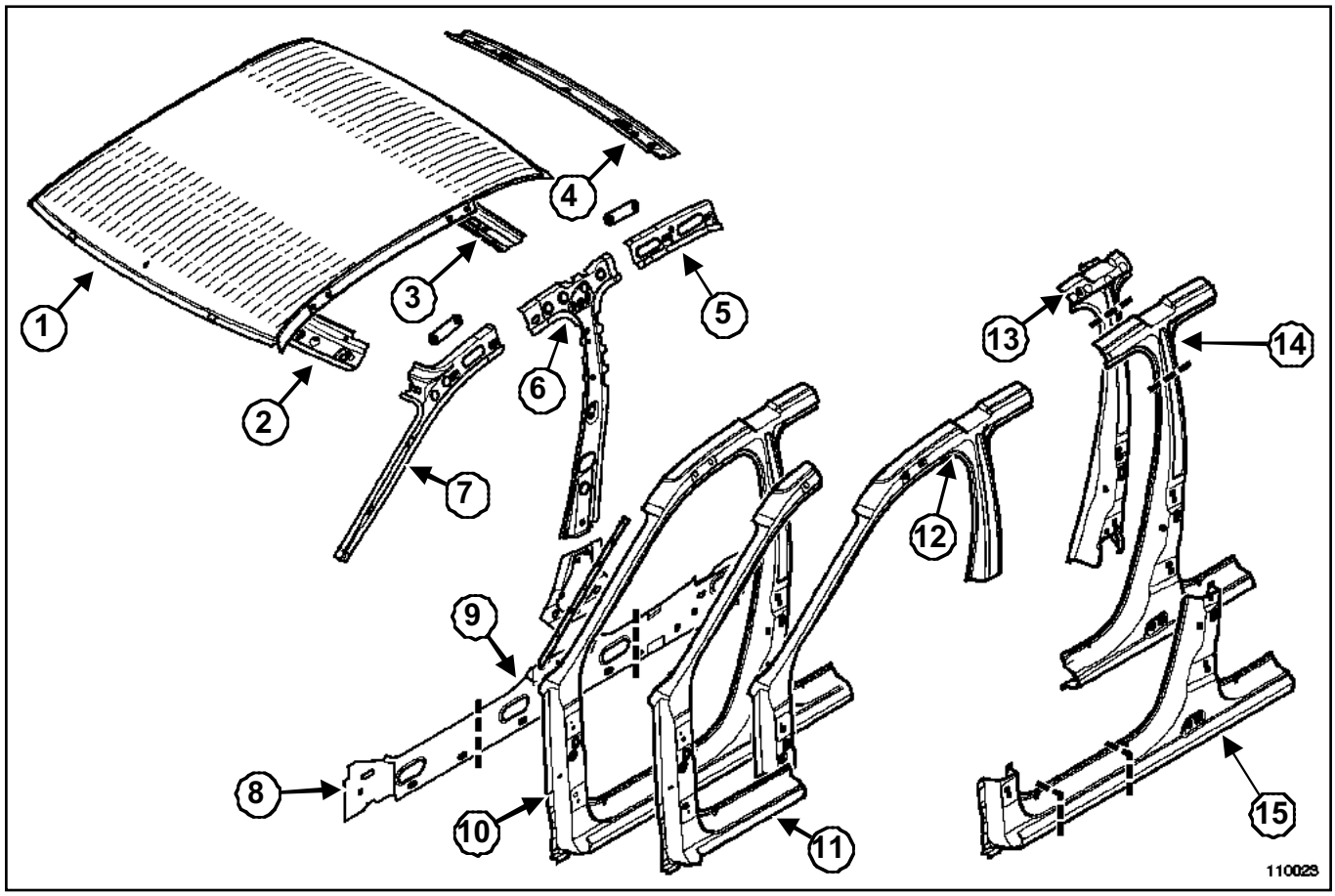
L90

Обозначение	Наименование	Ссылка	Толщина, мм
7	Опора двигателя	См. **главу 41A Передняя нижняя часть кузова, Опора двигателя**	2,5
8	Правая передняя колесная арка	См. **главу 42A Верхняя передняя часть кузова, Передняя колесная арка**	1,2/2
9	Кронштейн передней буксировочной проушины	См. главу **41A Нижняя передняя часть кузова, Передняя буксировочная проушина**	2,5
10	Узел переднего крепления переднего подрамника	См. **главу 41A Нижняя передняя часть кузова, Передний кронштейн передней части подрамника**	1,2
11	Передняя опора крепления переднего подрамника	См. **главу 41A Нижняя передняя часть кузова, Передний кронштейн передней части подрамника**	3
12	Передняя часть накладки переднего лонжерона	См. **главу 41A Нижняя передняя часть кузова, Накладка передней части переднего лонжерона**	1,2
13	Передняя часть переднего лонжерона	См. **главу 41A Нижняя передняя часть кузова, Передняя часть переднего лонжерона**	1,25
14	Передняя боковая поперечина центральной части пола	См. **главу Руководство по ремонту, Общие сведения 401, глава 41B, Центральная нижняя часть кузова, Передняя боковая поперечина центральной секции пола**	0,95
15	Узел заднего крепления подрамника	См. **главу 41A Передняя нижняя часть кузова, Задний узел крепления подрамника**	1,95
16	Передняя колесная арка в сборе	См. **главу 41A Передняя нижняя часть кузова, Передняя колесная арка в сборе**	-
17	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею	См. **главу 41A Передняя нижняя часть кузова, Кронштейн полки под аккумуляторную батарею**	0,95/1,45
18	Левая передняя колесная арка	См. **главу 41A Передняя нижняя часть кузова, Передняя колесная арка в сборе**	1,2/2
19	Брызговик (внутренняя панель передней стойки кузова)	См. **главу 43A Верхняя боковая часть кузова, Брызговик (передняя внутренняя стойка кузова**	0,90
20	Крайняя боковая передняя поперечина	См. **Руководство по ремонту Общие сведения 400, глава 40A, Общие сведения**	0,95

L90

Обозначение	Наименование	Ссылка	Толщина, мм
21	Верхний усилитель брызговика	См. **главу 42A Передняя верхняя часть кузова, Верхний усилитель брызговика**	1,2
22	Передняя колесная арка в сборе	См. **главу 41A Передняя нижняя часть кузова, Передняя колесная арка в сборе**	-

L90



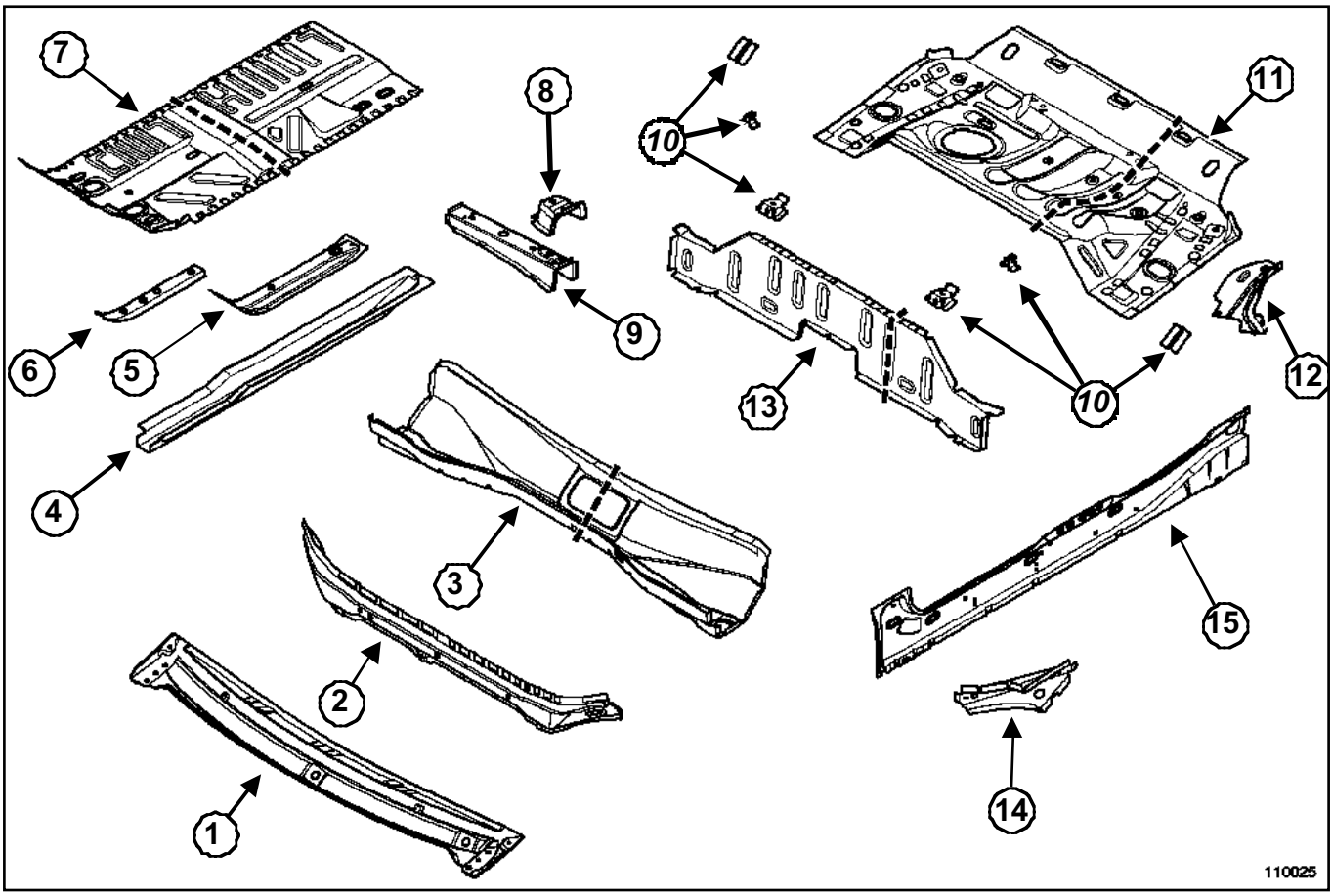
110023

Обозначение	Наименование	Ссылка	Толщина, мм
1	Крыша	См. **Руководство по ремонту Общие сведения 401, 45A, Крыша**	0,65
2	Передняя поперечина крыши	См. **Руководство по ремонту Общие сведения 401, 45A, Передняя поперечина крыши**	1,15
3	Центральная поперечина крыши	См. **Руководство по ремонту Общие сведения 401, 45A, Центральная поперечина крыши**	1,20
4	Задняя поперечина крыши	См. **Руководство по ремонту Общие сведения 401, 45A, Задняя поперечина крыши**	0,65
5	Задний внутренний продольный профиль края крыши	См. главу **44A, Задняя колесная арка в сборе**	0,65
6	Внутренняя панель средней стойки	См. главу **43A, Внутренняя панель средней стойки**	1,15

L90

Обозначение	Наименование	Ссылка	Толщина, мм
7	Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла	См. **Руководство по ремонту Общие сведения 401, 43A, Внутренняя панель стойки проема ветрового стекла**	1,15
8	Усилитель панели порога	См. главу **41C, Усилитель порога**	1,20
9	Передний держатель двойного уплотнителя	См. главу **43A, Передняя стойка кузова**	0,65
10	Панель боковины кузова	См. главу **43A, Панель боковины кузова**	0,95
11	Передняя стойка	См. главу **43A, Передняя стойка**	0,95/1,20
12	Верхняя панель боковины	См. главу **43A, Верхняя панель боковины**	0,95
13	Усилитель средней стойки	См. главу **43A, Усилитель средней стойки**	1,50
14	Средняя стойка	См. главу **43A, Средняя стойка**	0,95
15	Панель порога	См. главу **41C, Усилитель панели порога**	0,95
16	Нижняя внутренняя панель средней стойки	См. главу **43A, Внутренняя панель средней стойки**	0,95

L90



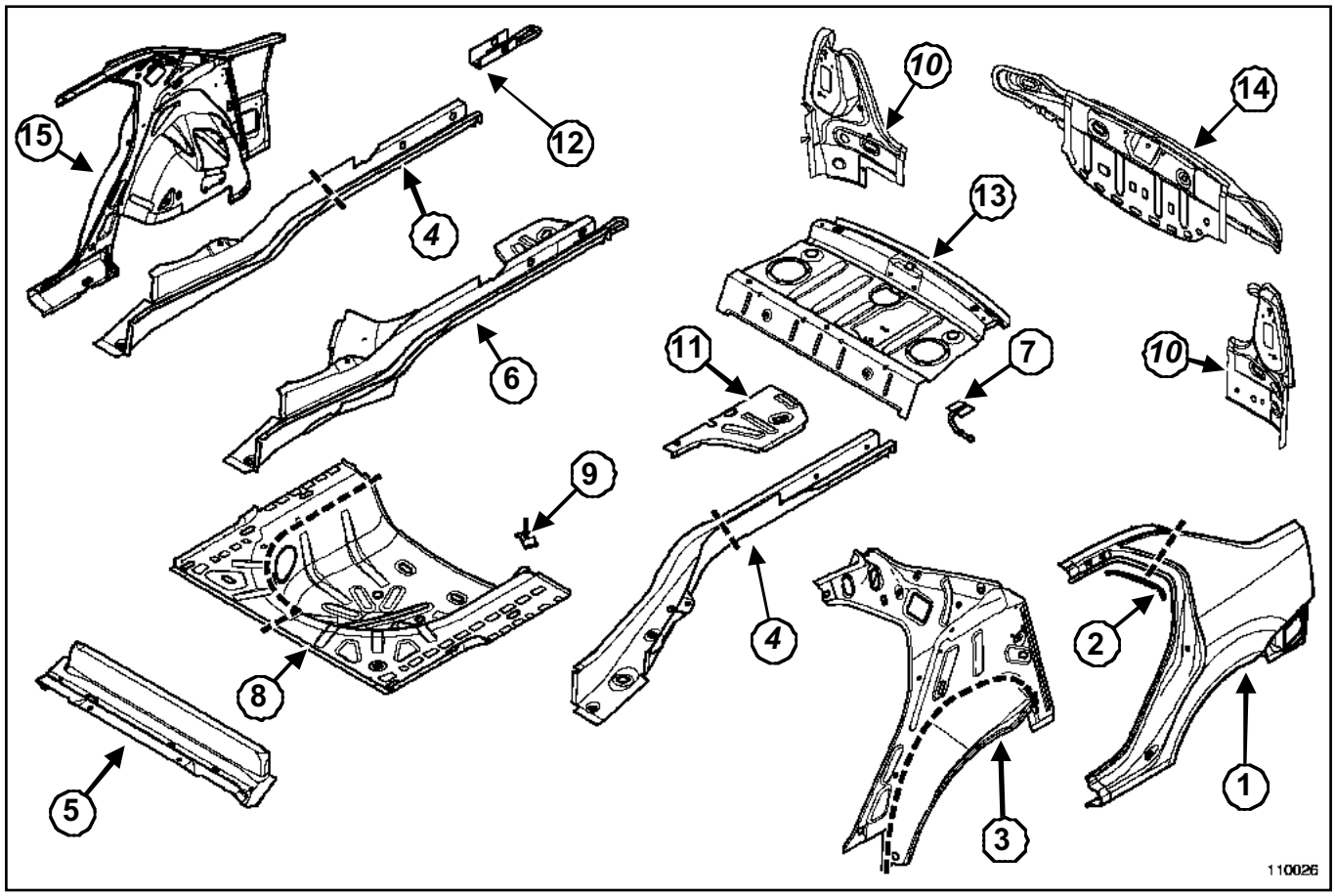
110025

Обозначение	Наименование	Ссылка	Толщина, мм
1	Нижняя поперечина проема ветрового стекла	См. главу **42A, Нижняя поперечина проема ветрового стекла**	0,65
2	Нижняя поперечина щитка передка	См. **Руководство по ремонту Общие сведения 401, 42A, Нижняя поперечина щитка передка**	1,6
3	Верхняя поперечина щитка передка	См. главу **42A, Верхняя поперечина щитка передка**	0,95/1,45
4	Центральный лонжерон	См. **Руководство по ремонту Общие сведения 401, 41B, Центральный лонжерон**	1,95
5	Элемент жесткости центральной части пола	См. главу **41B, Боковая секция центрального пола**	2,5
6	Элемент жесткости центрального пола	См. главу **41B, Боковая секция центрального пола**	2
7	Боковая секция центрального пола	См. главу **41B, Боковая секция центрального пола**	0,65

L90

Обозначение	Наименование	Ссылка	Толщина, мм
8	Наружный узел заднего крепления переднего сиденья	См. главу **41B, Передняя поперечина под передним сиденьем**	1,2/0,95
9	Передняя поперечина переднего сиденья	См. **Руководство по ремонту Общие сведения 401, 41B, Передняя поперечина переднего сиденья**	1,2/0,95
10	Усилитель крепления заднего сиденья	См. главу **41B, Передняя часть заднего пола**	0,95
11	Передняя часть заднего пола	См. главу **41D, Передняя часть заднего пола**	0,65
12	Усилитель передней части заднего пола	См. главу **41B, Передняя часть заднего пола**	1,8
13	Передняя поперечина заднего пола	См. главу **41D, Передняя поперечина заднего пола**	1,2
14	Боковой усилитель щитка передка	См. главу **42A, Боковой усилитель щитка передка**	1,2
15	Накладка панели порога	См. главу **41C, Накладка панели порога**	1,2

L90



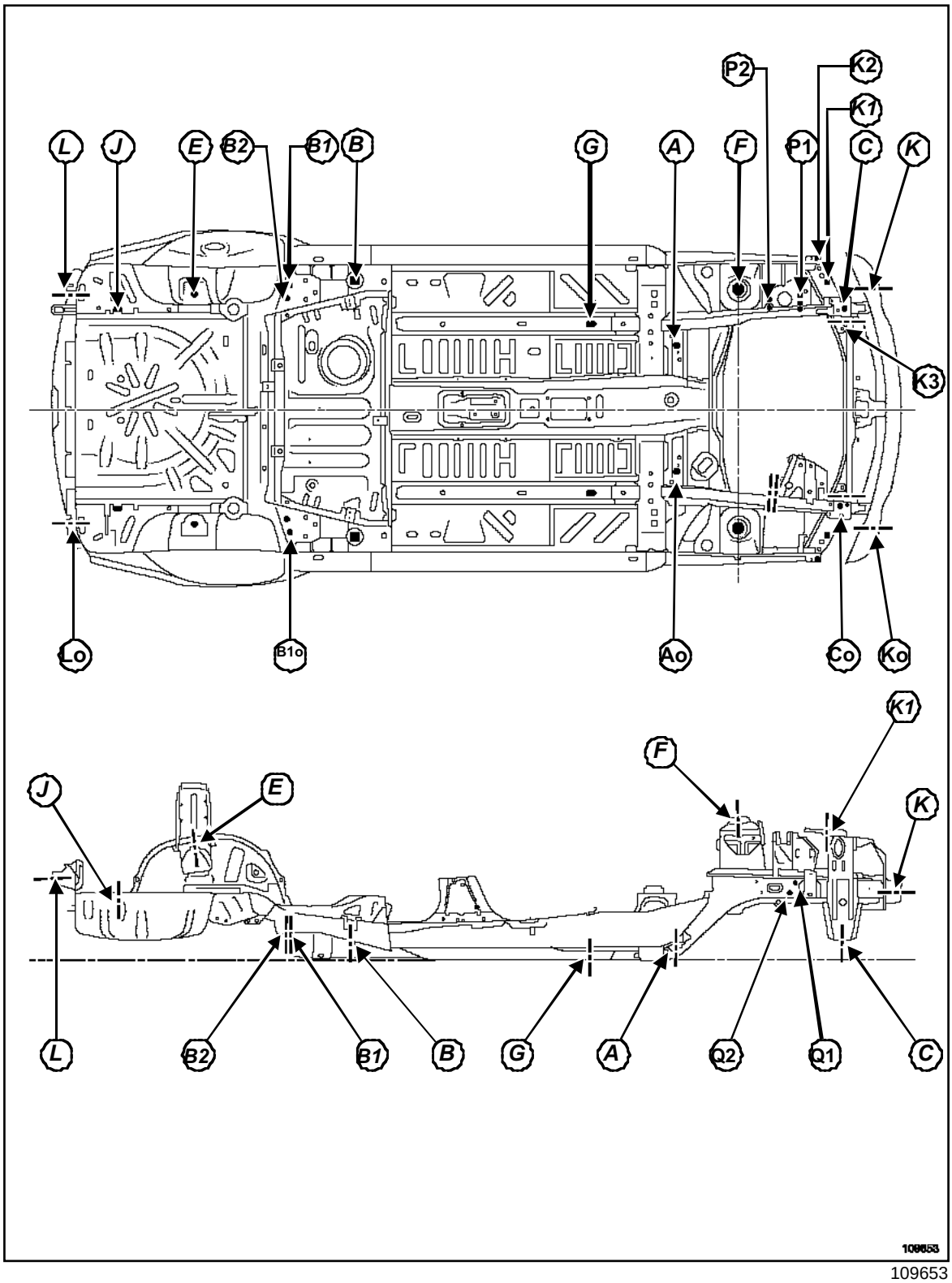
110026

Обозначение	Наименование	Ссылка	Толщина, мм
1	Панель заднего крыла	См. главу **44A, Панель заднего крыла**	0,65
2	Задний держатель двойного уплотнителя	См. главу **44A, Панель заднего крыла**	0,65
3	Задняя наружная колесная арка (часть)	См. главу **44A, Задняя наружная колесная арка**	0,65
4	Задний лонжерон	См. главу **41D, Задний лонжерон**	1,45
5	Средняя поперечина заднего пола	См. главу **41D, Средняя поперечина заднего пола**	1,2
6	Задний лонжерон в сборе	См. главу **41D, Задний лонжерон в сборе**	1,5
7	Кронштейн крепления выпускного трубопровода	См. **Руководство по ремонту Общие сведения 400, 40A**	1,5
8	Задняя часть заднего пола	См. главу **41D, Задняя часть заднего пола**	0,7
9	Усилитель крепления запасного колеса	См. главу **41D, Задняя часть заднего пола**	1,2

L90

Обозначение	Наименование	Ссылка	Толщина, мм
10	Панель крепления заднего фонаря	См. г лаву **41D, Панель крепления заднего фонаря**	0,95/1,15
11	Боковая секция задней части пола	См. главу **41D, Задняя часть заднего пола**	0,65
12	Задняя буксировочная проушина	См. **Руководство по ремонту Общие сведения 401, 41D, Задняя буксирная проушина**	0,95/1,15
13	Задняя полка,	См. главу **44A, Задняя полка**	0,80/0,95
14	Панель задка	См. главу **44A, Панель задка**	0,95/1,15
15	Задняя колесная арка в сборе	См. главу **44A, Задняя колесная арка в сборе**	-

L90


P2
K2
K1
L
J
E
B2
B1
B
G
A
F
P1
C
K
K3
Lo
B1o
Ao
Co
Ko
K1
F
J
E
K
L
B2
B1
B
G
A
Q2
Q1
C
109653

109653

L90

Обозначение	Наименование	РАЗМЕР X, мм	РАЗМЕР Y, мм	РАЗМЕР Z, мм	Диаметр, мм	НАКЛОН
a	Левое заднее крепление переднего подрамника со снятыми механическими узлами	301	305	78	24,7-M12	0˚
Ao	Правое заднее крепление переднего подрамника со снятыми механическими узлами	301	305	78	24,7x29,6-M12	0˚
a	Левое заднее крепление переднего подрамника без снятия механических узлов	301	305	26	Головка болта	0˚
A0	Левое заднее крепление переднего подрамника без снятия механических узлов	301	305	26	Головка болта	0˚
B	Передняя направляющая заднего лонжерона	1883	622	72,5	30x30	0˚
B1	Направляющая левого крепления задней подвески со снятыми механическими узлами	2200	600	118,5	16,2	0˚
B1o	Направляющая правого крепления задней подвески со снятыми механическими узлами	2200	600	118,5	16,2x24,2	0˚
B2	Крепление задней подвески со снятыми механическими узлами	2223,8	540	118,5	M10	0˚
C	Левое переднее крепление переднего подрамника со снятыми механическими узлами	-502	476	80	M12	0˚
CO	Правое переднее крепление переднего подрамника со снятыми механическими узлами	- 525	492	80	M12	0˚
C	Левое переднее крепление переднего подрамника без снятия механических узлов	-502	476	80	M12	0˚
CO	Правое переднее крепление переднего подрамника со снятыми механическими узлами	- 525	492	80	M12	0˚
E	Верхнее крепление заднего амортизатора	2672,25	562,5	532,5	18,2	X 8˚ Y 0˚
F	Верхнее крепление амортизаторной стойки	-3	583,5	683	48	X 0˚35’ Y 3˚40’

L90

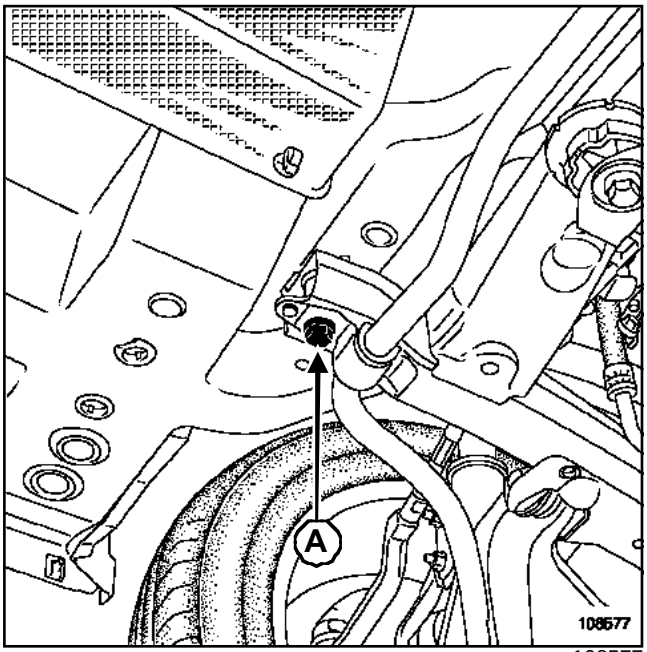
Обозначение	Наименование	РАЗМЕР X, мм	РАЗМЕР Y, мм	РАЗМЕР Z, мм	Диаметр, мм	НАКЛОН
G	Задняя направляющая переднего лонжерона	565,5	409	-10,5	Опора Z	0˚
J	Задняя направляющая заднего лонжерона	3050	485,5	258	16,2x32x2	0˚
K	Крайняя нижняя левая передняя поперечина	-703	565,5	314,75	12,2	90˚
Ko	Крайняя нижняя правая передняя поперечина	-703	566,5	314,75	12,2x16,2	90˚
K 1	Верхняя передняя поперечина	441,8	620	604	M 6	180˚
K 2	Крепление бампера	-368	737-7	403	12X12	0˚
K 3	Крепление фары	568,5	408	504	M 6	90˚
L	Левая поперечина панели задка	3289	575	392	20,5	90˚
LO	Правая поперечина панели задка	3289	575	392	20x50	X 90˚ Y 12˚
P1	Крепление двигателя 1	-310	492,5	491,5	M10	180˚
P2	Крепление двигателя 2	-150	514,5	491,5	M10	180˚
Q1	Крепление коробки передач 1	-283	429,5	368	M10	X 0˚ Y 90˚ Z: 4˚
Q2	Крепление коробки передач 2	-254	427,3	320491,5	M10	X 0˚ Y 90˚ Z: 4˚

A и B = контрольные точки для установки высоты кузова

L90

I - ПЕРЕДНЯЯ ОСНОВНАЯ ОПОРНАЯ ТОЧКА

1 - Передние механические узлы установлены

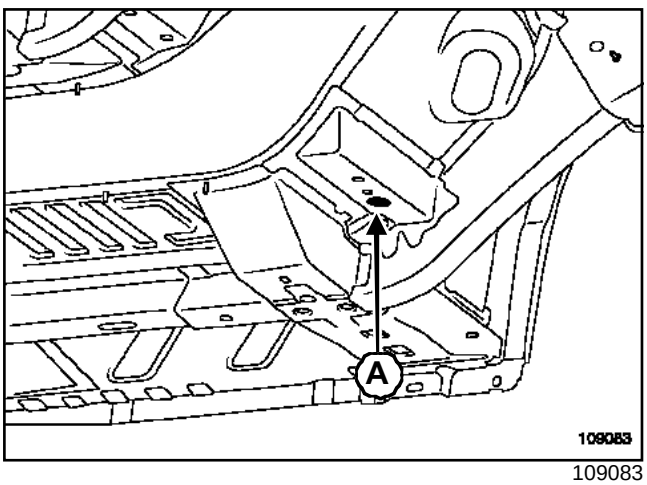


108577

Кондуктор одевается на головку болта заднего крепления переднего подрамника (**A**).

Используется при заднем ударе или при легком переднем ударе без снятия передних механических узлов.

2 - Передние механические узлы сняты



109083

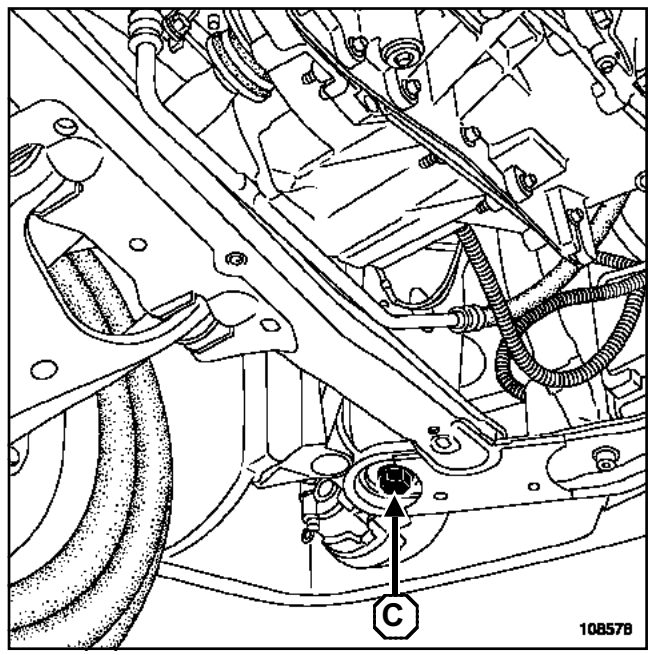
Кондуктор упирается снизу в узел крепления подрамника и центрируется в резьбовом отверстии (**A**).

Используется при переднем ударе с о снятием передних механических узлов.

Примечание:

В случае с омнений п о поводу деформации одной и з контрольных т очек, рекомендуется использовать д л я проверки дополнительные контрольные точки, расположенные в зоне не подвергшейся деформации от удара.

II - ПЕРЕДНЯЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПОРНАЯ ТОЧКА



108576

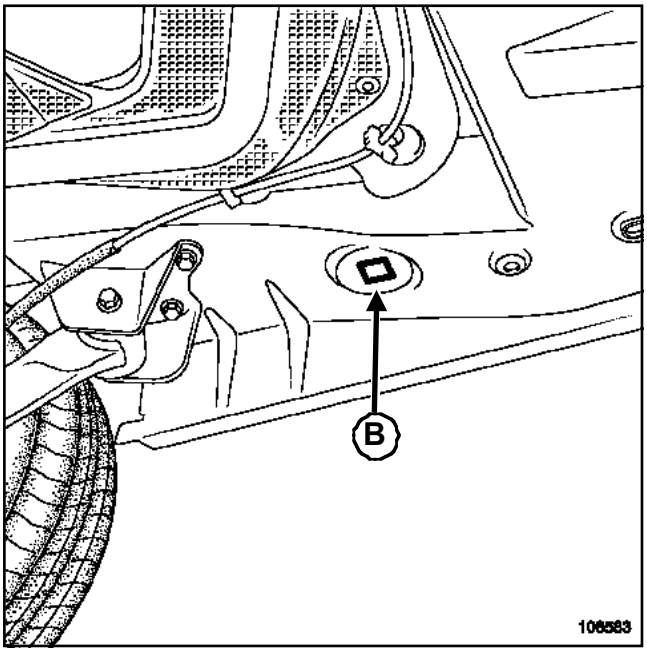
Кондуктор одевается на головку болта переднего крепления переднего подрамника (**C**).

Эта точка используется для проверки при заднем ударе, (пример: п р и замене у з л а заднего лонжерона).

Она служит для проверки в случае сомнений по поводу деформации задней основной опорной точки.

L90

III - ЗАДНЯЯ ОСНОВНАЯ ОПОРНАЯ ТОЧКА



108583

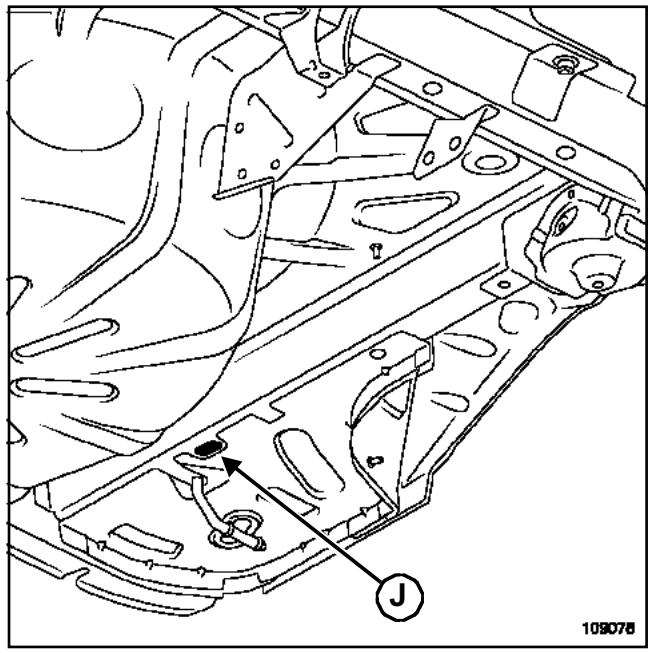
Кондуктор устанавливается под задним лонжероном по центру квадратного направляющего отверстия(**B**).

Используется при переднем ударе или при легком заднем ударе.

Примечание:

В случае сомнений по поводу деформации одной из контрольных точек, рекомендуется использовать для проверки дополнительные контрольные точки, расположенные в зоне не подвергшейся деформации от удара.

IV - ЗАДНЯЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОПОРНАЯ ТОЧКА



109078

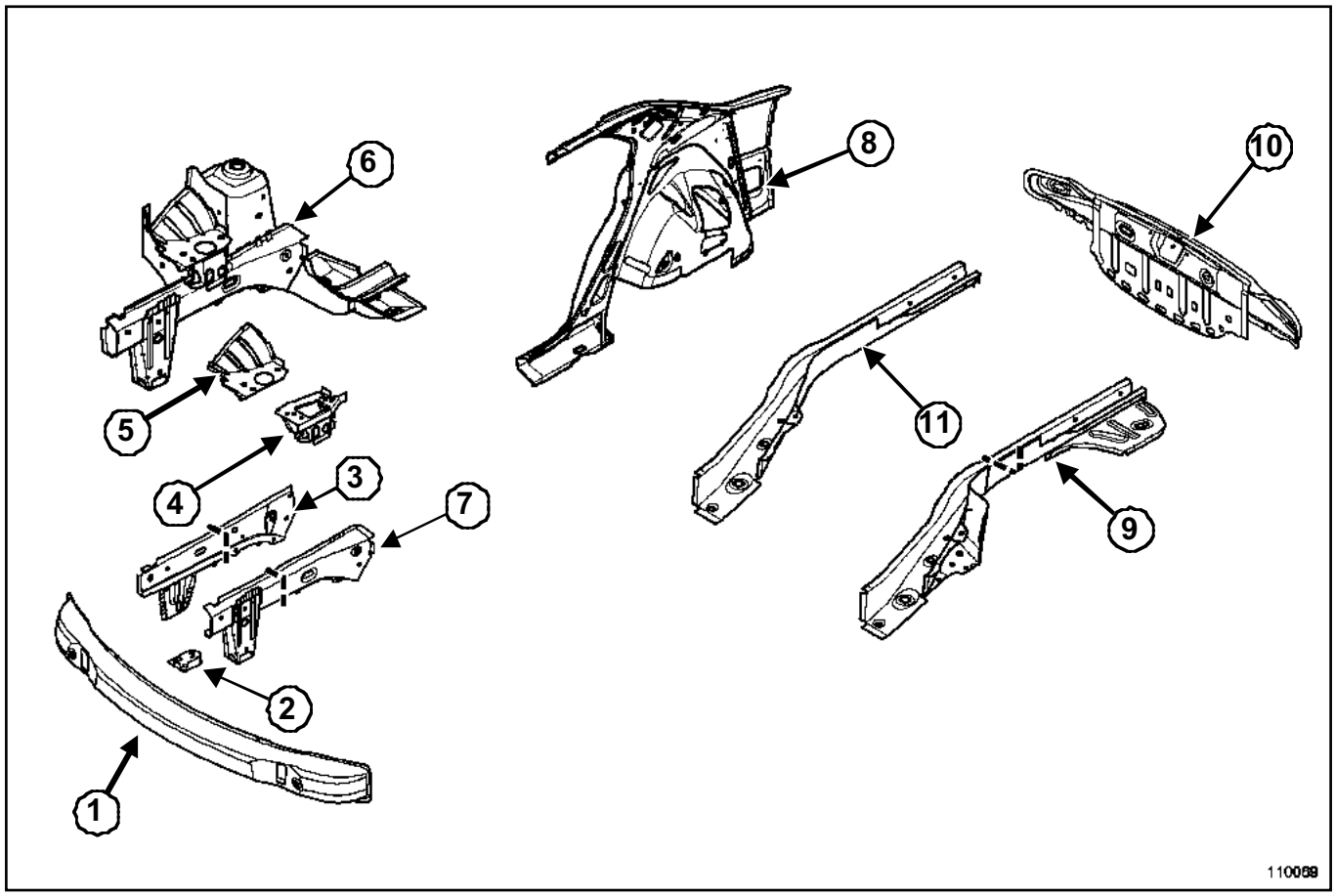
Кондуктор устанавливается под задним лонжероном по центру овального отверстия (**J**).

Эта точка используется для проверки при переднем ударе, (пример: при замене передней колесной арки в сборе).

Она служит для проверки в случае сомнений по поводу деформации передней основной опорной точки.

L90

I - ДЕТАЛИ, ПОДЛЕЖАЩИЕ ПРОВЕРКЕ НА ПОВЕРОЧНОЙ ПЛИТЕ



110069

(**1**) Нижняя крайняя передняя поперечина

(**2**) Кронштейн узла переднего крепления переднего подрамника

(**3**) Накладка лонжерона

(**4**) Опора двигателя

(**5**) Передняя часть передней колесной арки

(**6**) Передняя колесная арка в сборе

(**7**) Передняя часть переднего лонжерона

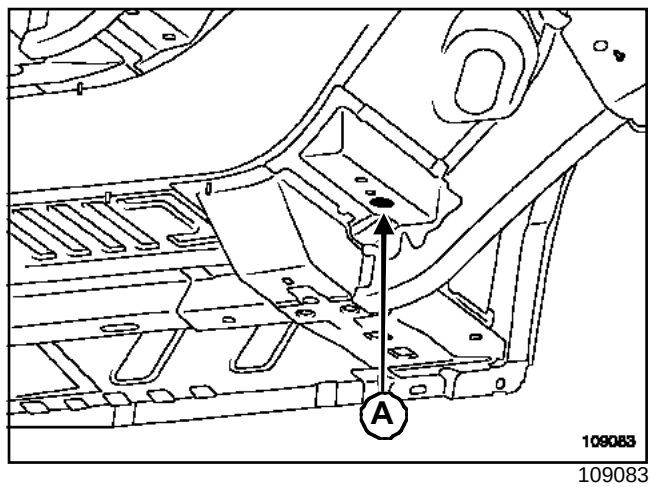
(**8**) Задняя колесная арка в сборе

(**9**) Задний лонжерон в сборе

(**10**) Панель задка

(**11**) Задний лонжерон

II - ЗАДНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ПОДРАМНИКА



109083

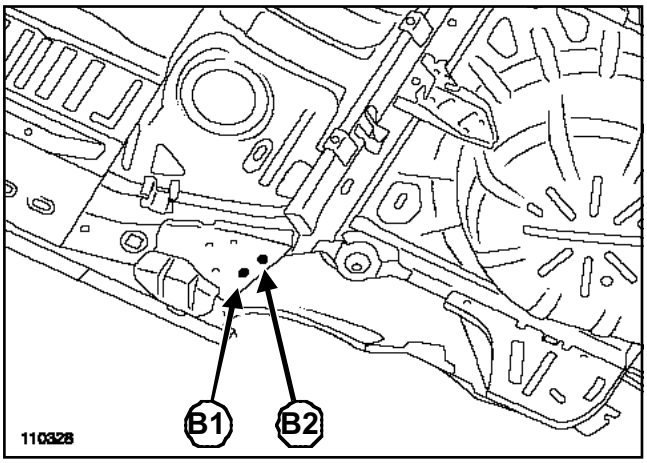
Кондуктор упирается снизу в узел крепления подрамника и центрируется в резьбовом отверстии (**A**).

Эта точка используется при замене передней колесной арки в сборе.

ВНИМАНИЕ!

Данная контрольная точка позволяет уточнить геометрию передней подвески и выровнять подрамник передней подвески относительно кузова. Положение данной точки напрямую влияет на все углы установки передних колес.

III - ПЕРЕДНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ЗАДНЕЙ ПОДВЕСКИ



110328

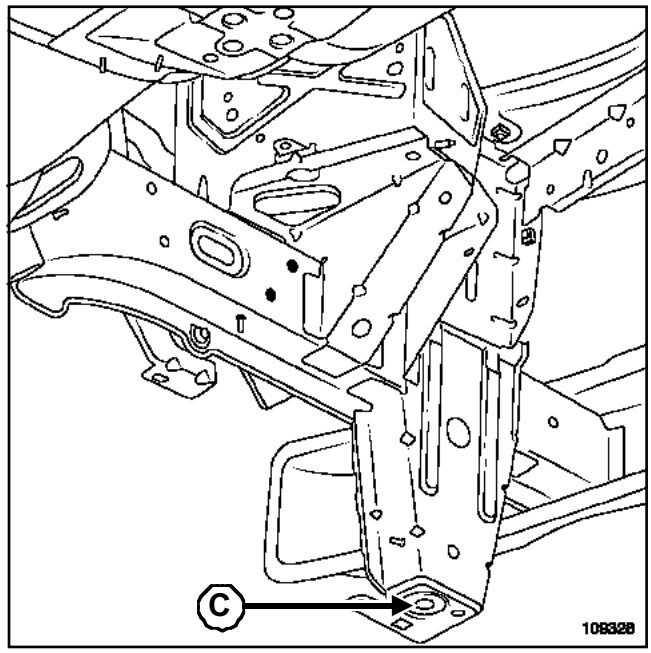
Кондуктор упирается снизу в узел крепления задней подвески и центрируется в резьбовых отверстиях (**B1**) и (**B2**) крепления опоры задней подвески.

Эта точка используется при замене заднего лонжерона в сборе.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

Данные контрольные точки позволяют выровнять заднюю подвеску относительно кузова, это напрямую влияет на траекторию движения автомобиля.

IV - ПЕРЕДНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ ПЕРЕДНЕГО ПОДРАМНИКА



109328

Кондуктор упирается снизу в узел крепления переднего подрамника и центрируется в резьбовом отверстии(**C**) .

Эту точку необходимо использовать при замене:

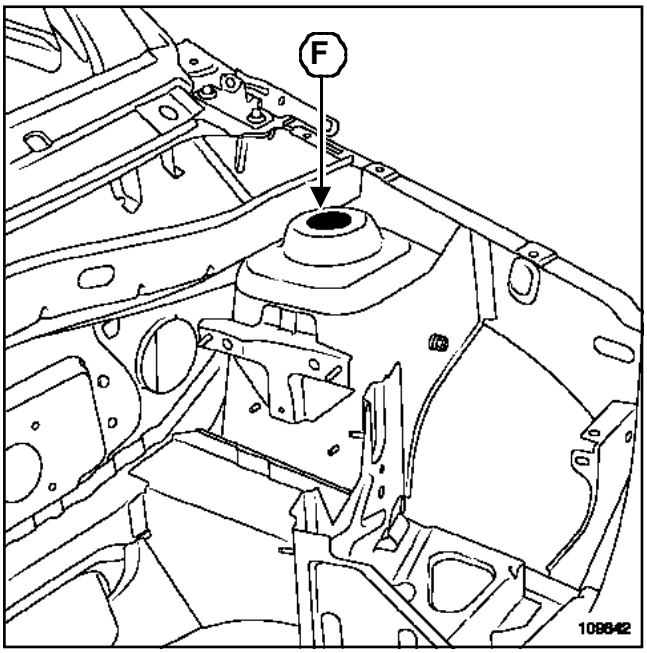
- частичной или полной переднего лонжерона,
- передней колесной арки в сборе.

ВНИМАНИЕ!

Данная контрольная точка позволяет уточнить геометрию передней подвески, что непосредственно влияет на биение в зоне рычага подвески и, следовательно, на изменения угла продольного наклона оси поворота колеса и схождения колес.

L90

V - ВЕРХНЕЕ КРЕПЛЕНИЕ АМОРТИЗАТОРНОЙ СТОЙКИ



109642

Кондуктор упирается снизу в чашку брызговика и центрируется в крепежном отверстии (**F**)чашки брызговика.

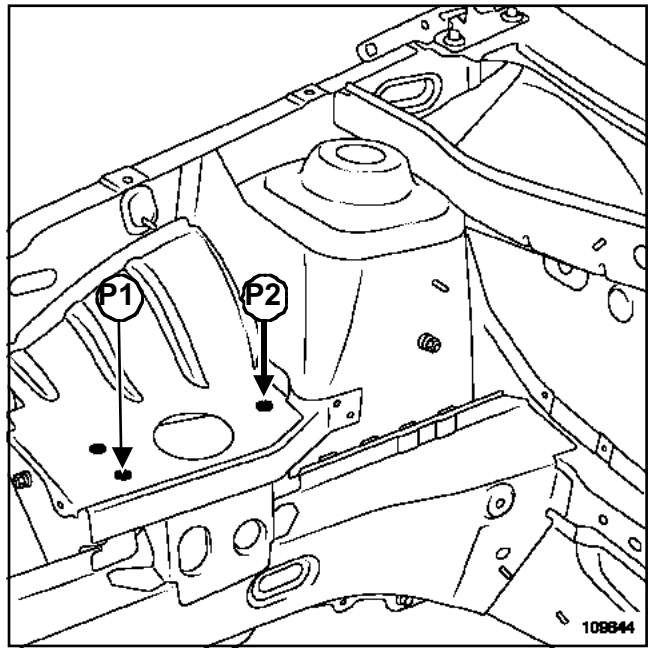
Данную точку необходимо использовать при замене:

- колесной арки,
- передней колесной арки в сборе,
- Она также используется при выпрямлении.

ВНИМАНИЕ!

Данная контрольная точка позволяет уточнить геометрию передней подвески, что непосредственно влияет на углы развала колес и продольного наклона оси поворота колеса.

VI - КРЕПЛЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ



109644

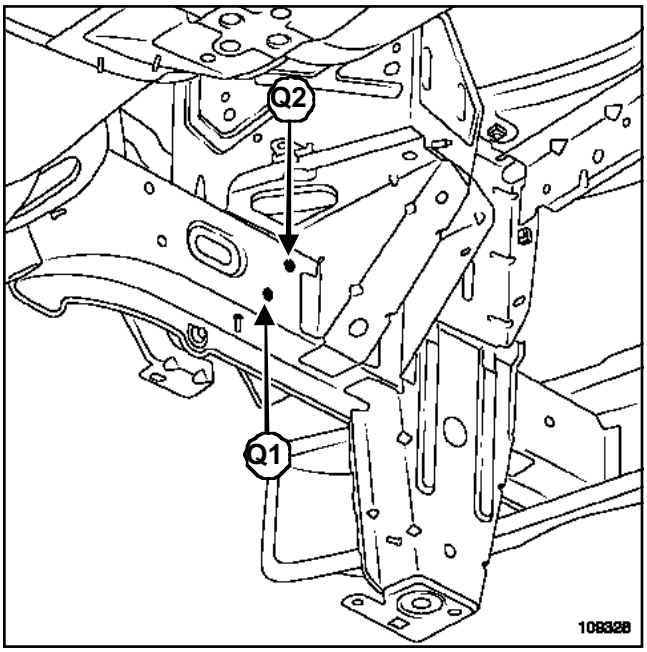
Кондуктор устанавливается в верхней части опоры двигателя и центрируется в крепежных отверстиях (**P1**) и (**P2**) опоры.

Данная точка используется при снятых механических узлах для замены:

- передней колесной арки в сборе,
- переднего лонжерона в сборе,
- передней колесной арки,
- передней части передней колесной арки.

L90

VII - КРЕПЛЕНИЕ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ



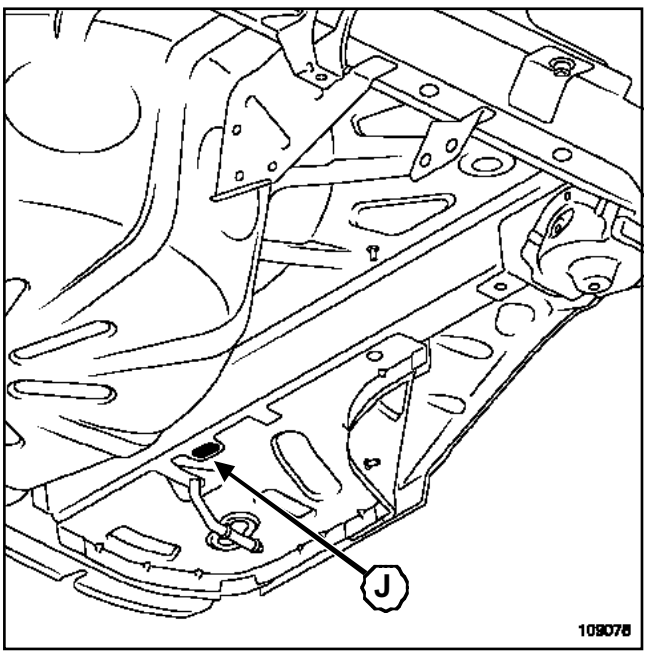
109328

Кондуктор упирается в лонжерон и центрируется в резьбовых отверстиях(**Q1**) и (**Q 2**) крепления коробки передач.

Данная точка используется при снятых механических узлах для замены:

- переднего лонжерона,
- передней колесной арки в сборе.
- Она также используется при правке.

VIII - НАКЛАДКА ЗАДНЕГО ЛОНЖЕРОНА



109078

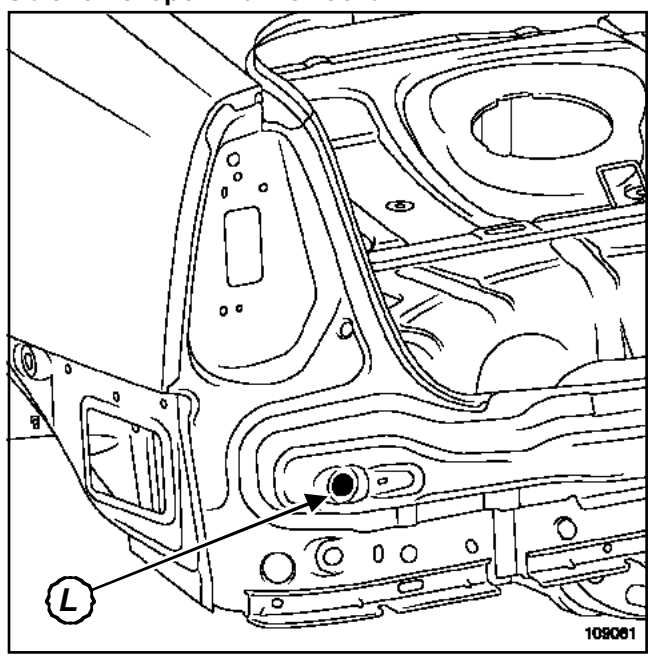
Кондуктор устанавливается (**J**) под задним лонжероном.

Данная точка используется также при установленных механических узлах для правки заднего лонжерона.

Она используется также при снятых механических узлах, при тех же условиях, для замены заднего лонжерона.

IX - ПОПЕРЕЧИНА ПАНЕЛИ ЗАДКА

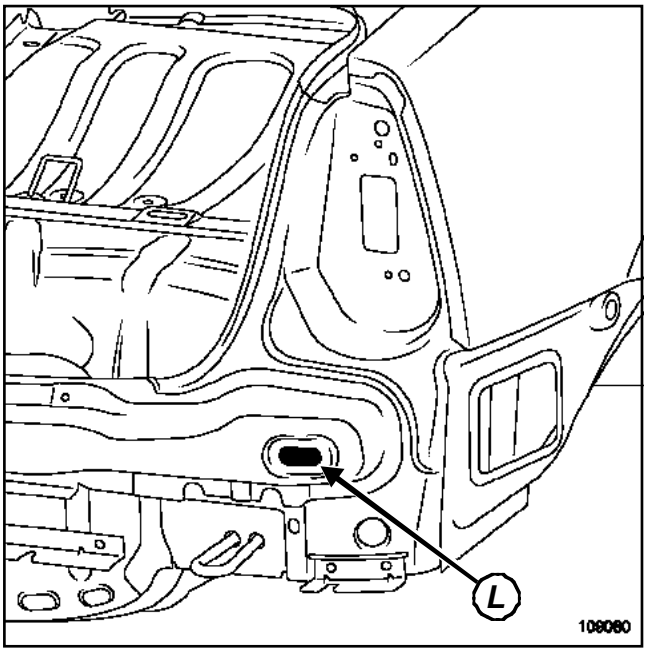
С левой стороны автомобиля



109081

L90

С правой стороны автомобиля



109080

Кондуктор упирается снизу вертикально в заднюю панель и центрируется в крепежном отверстии (**L**).

Они используются при замене:

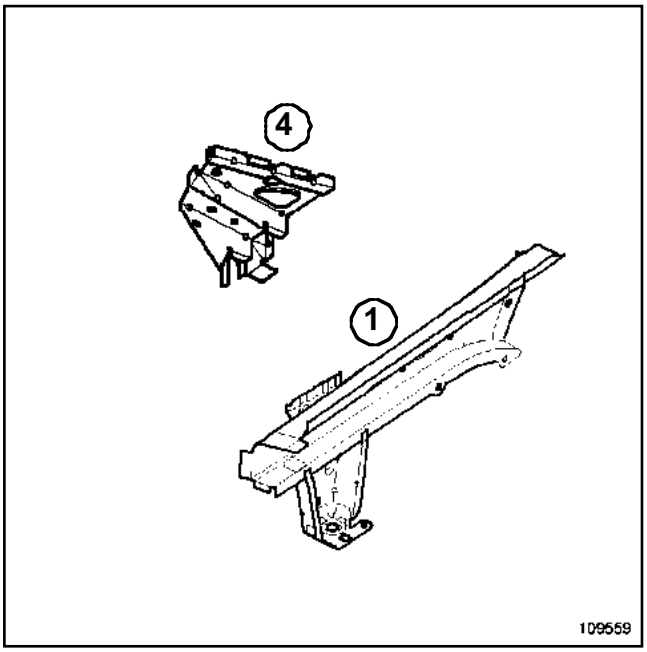
- панели задка,

- задней части заднего пола.

Передняя часть переднего лонжерона: Описание

L90

I - С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ АВТОМОБИЛЯ



109559

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- Частичная замена

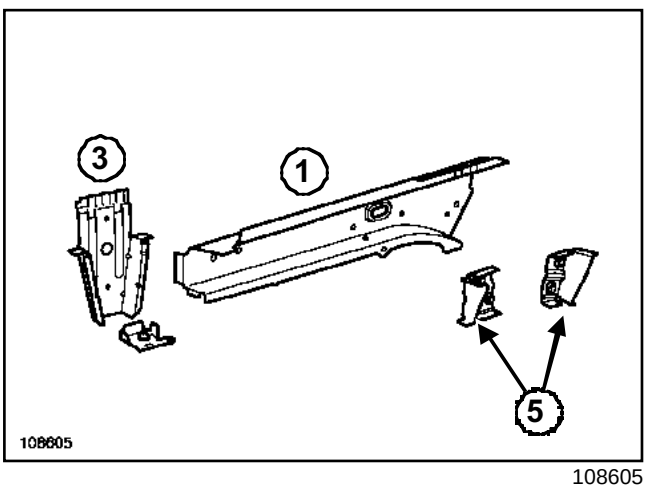
- Полная замена.

Для полной или частичной замены закажите дополнительно кронштейн полки под аккумуляторную батарею.

Примечание:

Операция выполняется на ремонтном стенде

1 - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



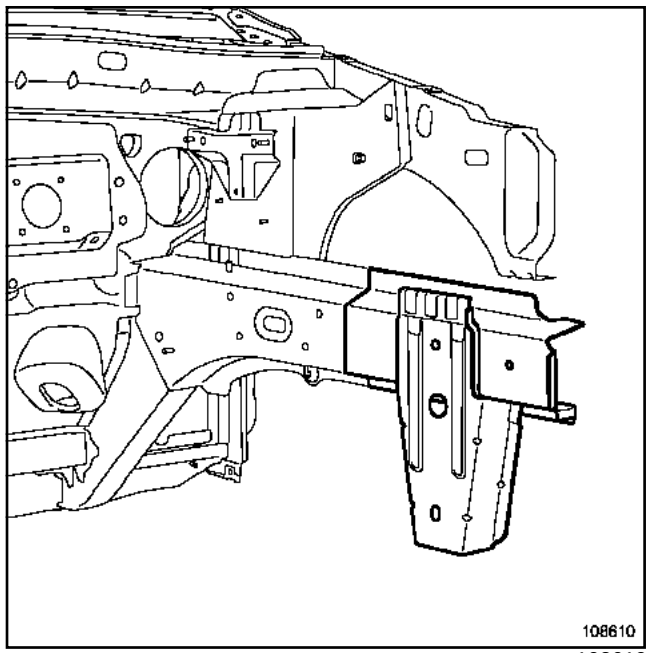
108605

Обозначения и толщины деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Передняя часть переднего лонжерона	1,25
(2)	Опора узла переднего крепления переднего подрамника	2
(**3**)	Узел крепления переднего подрамника	1,2
(4)	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею	1,45
(**5**)	Усилитель крепления коробки передач	2,5

2 - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена



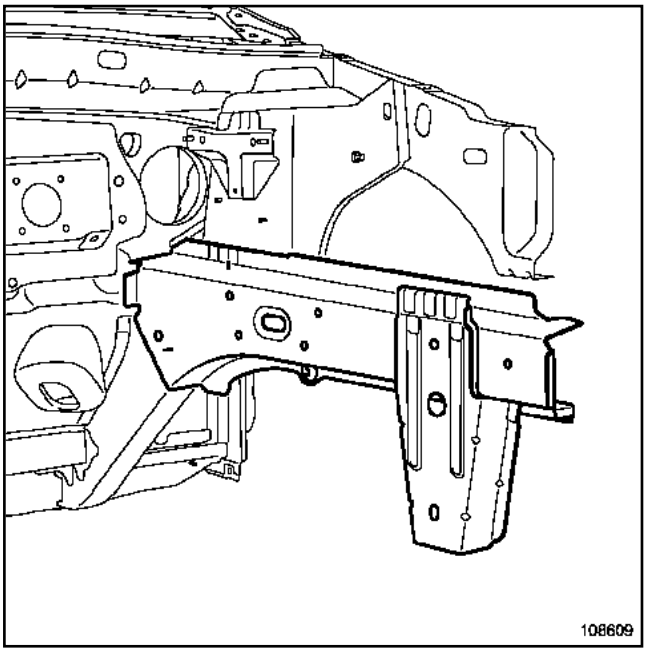
108610

ВНИМАНИЕ!

При частичной замене передней части переднего лонжерона и накладки лонжерона обязательно сместите сварной шов передней части переднего лонжерона относительно сварного шва накладки лонжерона.

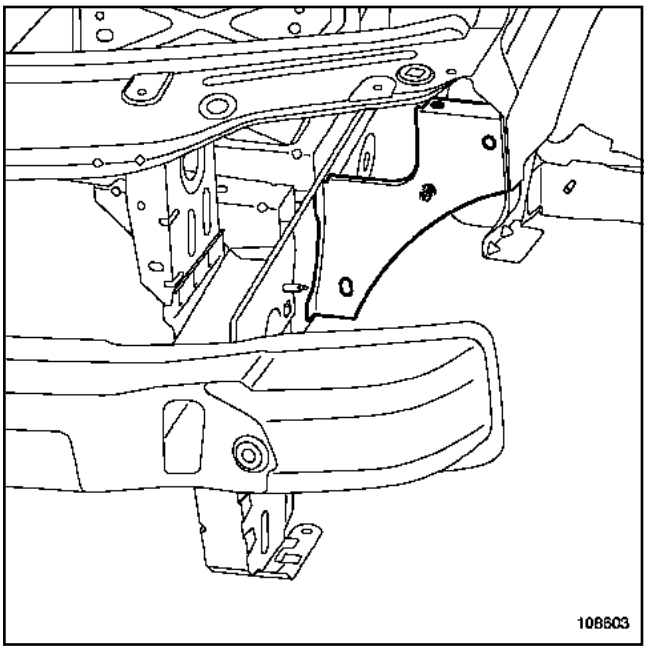
L90

Полная замена



108609

3 - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



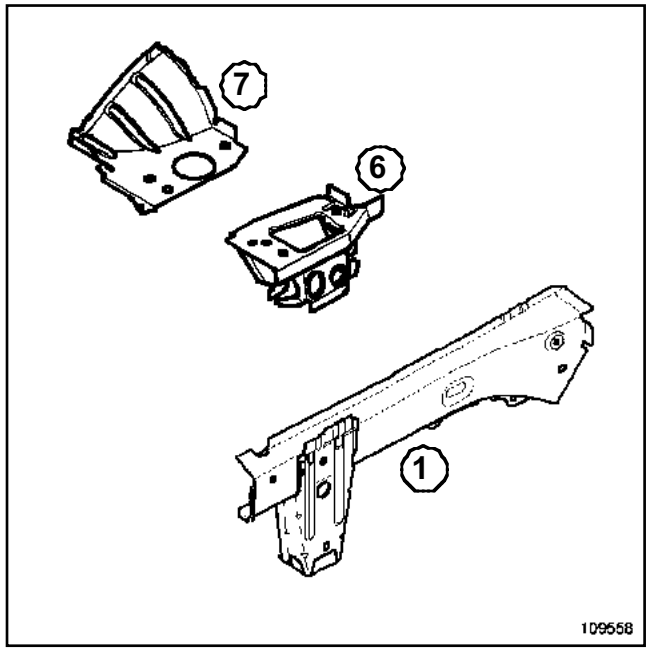
108603

ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

II - С ПРАВОЙ СТОРОНЫ АВТОМОБИЛЯ



109558

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- Частичная замена

- Полная замена.

Для полной замены закажите дополнительно:

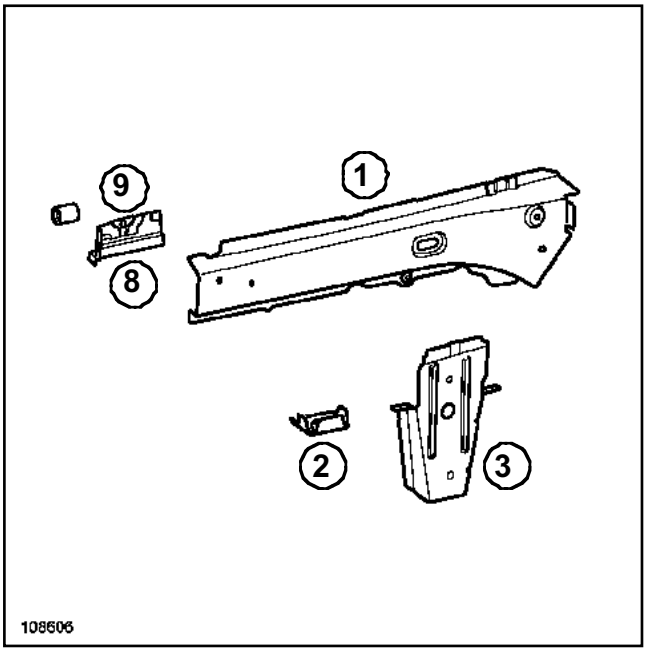
- опору двигателя,

- переднюю часть передней колесной арки.

Передняя часть переднего лонжерона: Описание

L90

1 - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



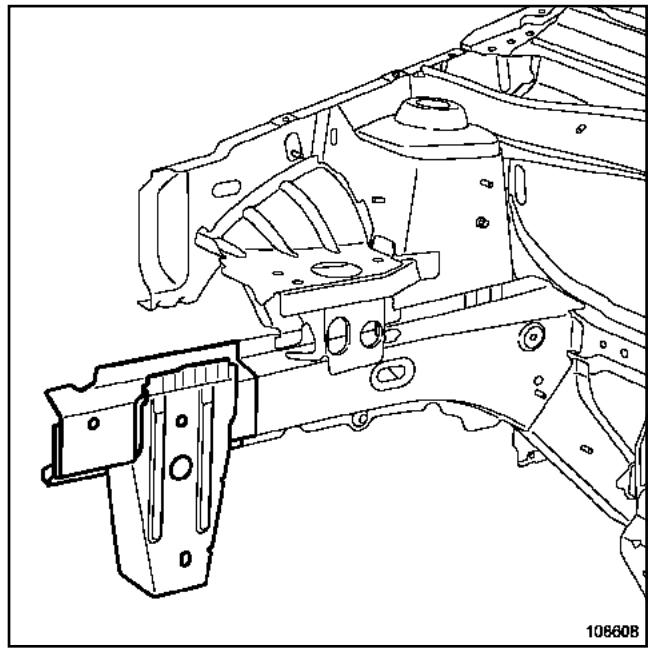
108606

Обозначения и толщины деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Передняя часть переднего лонжерона	1,25
(**2**)	Опора узла переднего крепления переднего подрамника	2
(**3**)	Узел крепления переднего подрамника	1,2
(6)	Опора двигателя	2,5
(7)	Передняя часть колесной арки	1,2
(**8**)	Кронштейн буксировочной проушины	2,5
(**9**)	Втулка крепления буксировочной проушины	-

2 - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена передней части переднего правого лонжерона

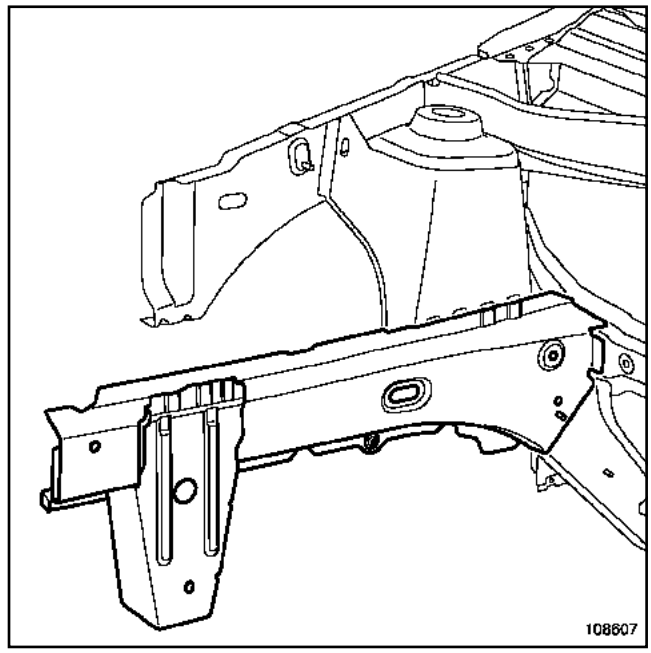


108608

ВНИМАНИЕ!

При частичной замене передней части переднего лонжерона и накладки лонжерона обязательно сместите сварной шов передней части переднего лонжерона относительно сварного шва накладки лонжерона.

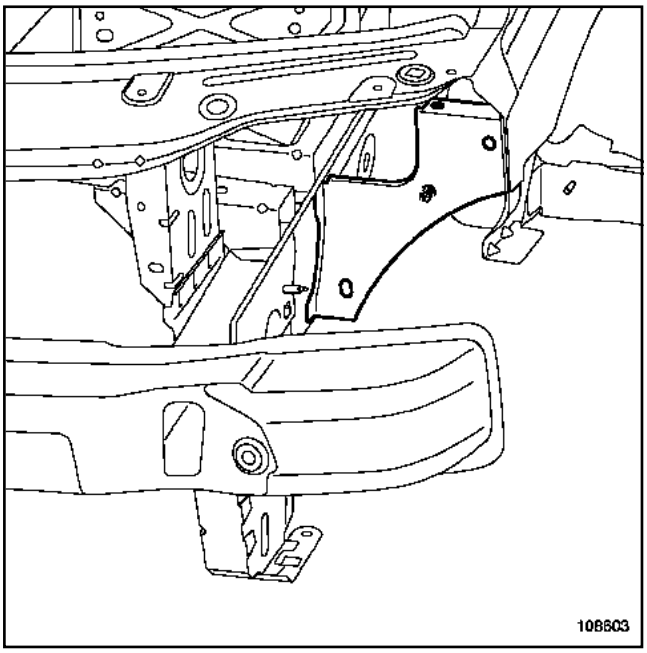
Полная замена



108607

L90

3 - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



108603

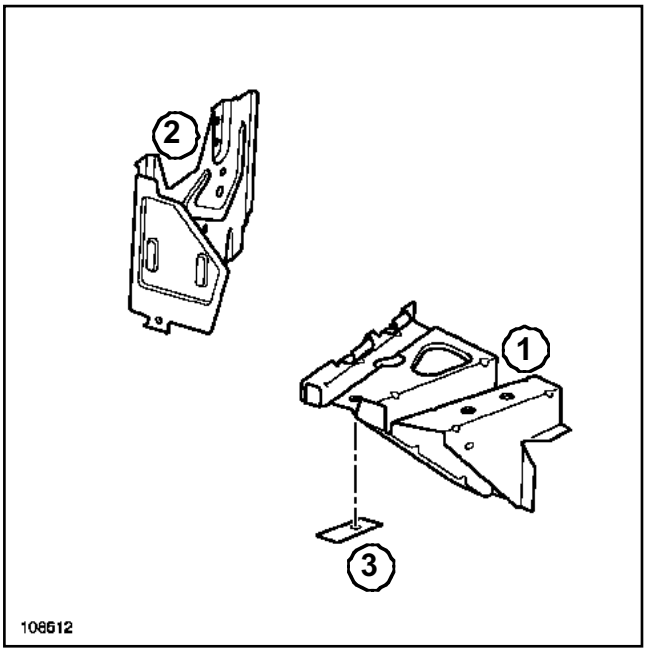
ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

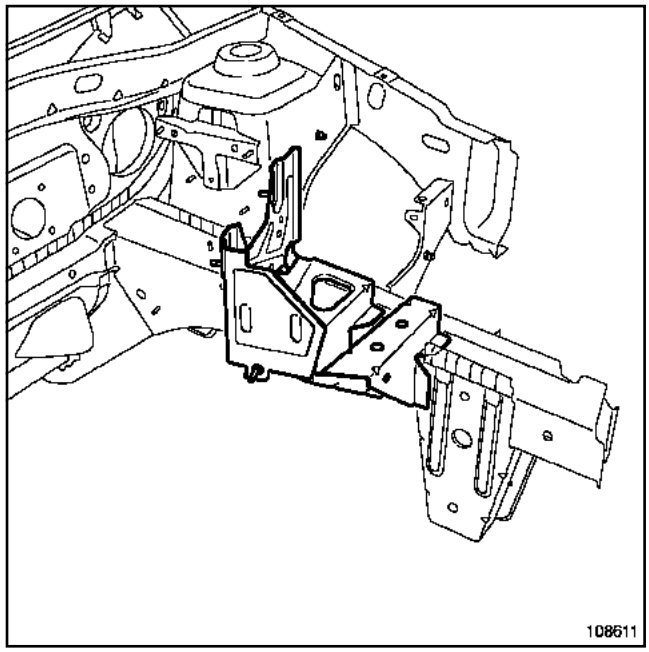
L90

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



108612

ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



108611

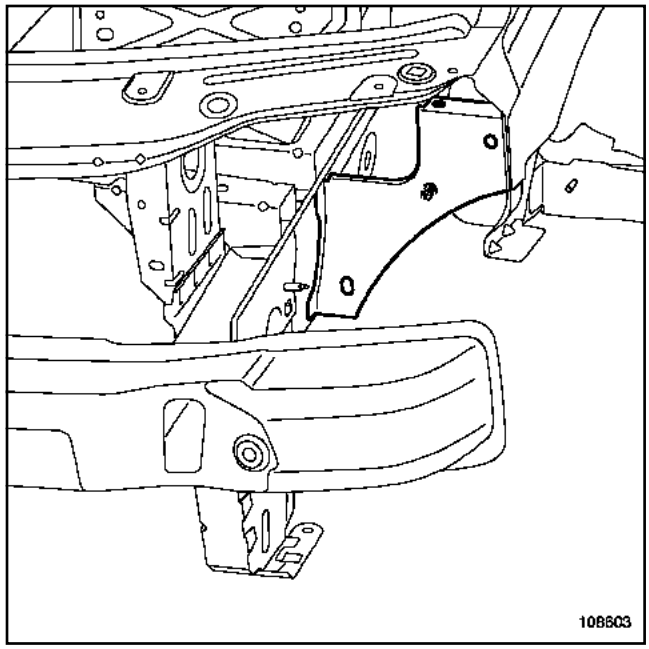
Обозначения и толщины деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею	1,45
(**2**)	Кронштейн ЭБУ	0,95
(**3**)	Опорная планка гайки	1,95

Примечание:

Операция замены не представляет сложности.

РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



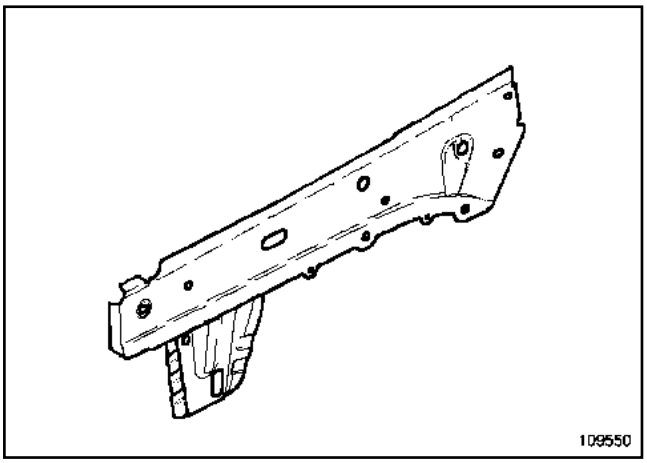
108603

ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

L90



109550

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- Частичная замена

- Полная замена.

Частичная замена применяется в случаях:

- правки передней части переднего лонжерона,

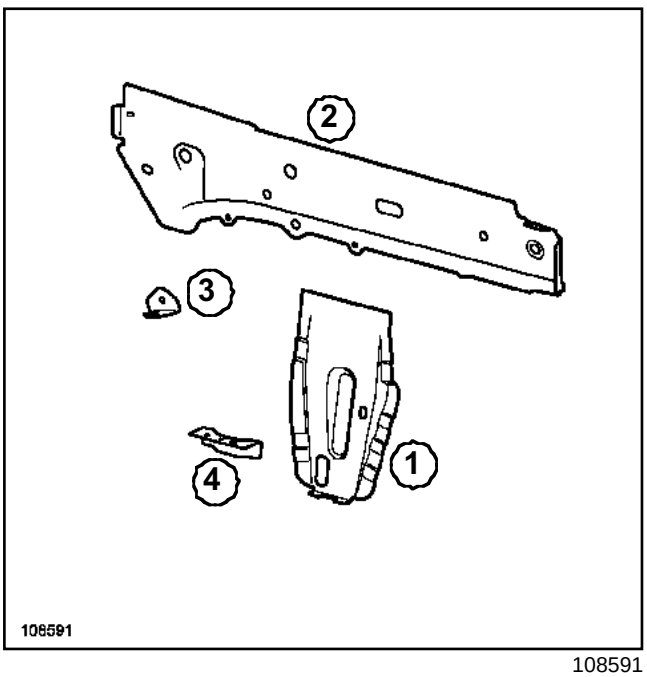
- замены передней буксировочной проушины,

- замены узла крепления переднего подрамника.

Полная замена применяется в случае полной замены передней части переднего подрамника.

Для полной замены закажите дополнительно боковую переднюю поперечину.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



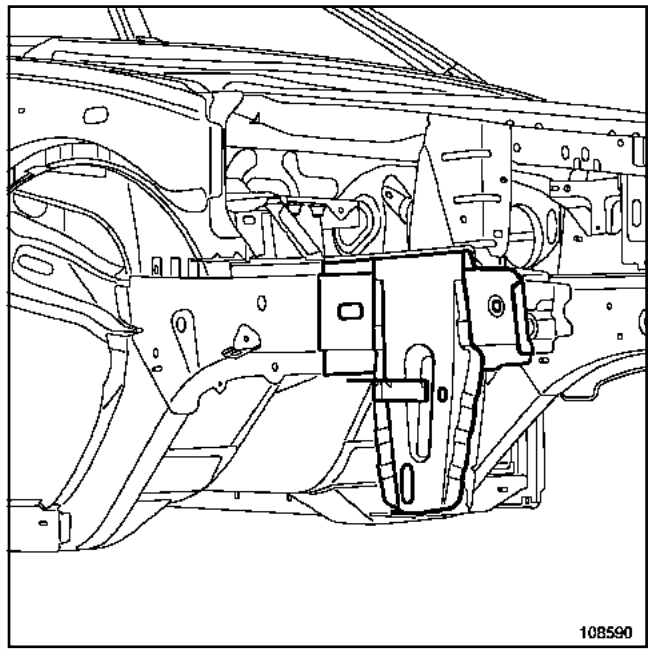
108591

Обозначения и толщины деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Внутренняя накладка узла крепления переднего подрамника	1,2
(**2**)	Передняя накладка переднего лонжерона	1,25
(**3**)	Кронштейн переднего тормозного шланга	2
(**4**)	Кронштейн адсорбера	0,95

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

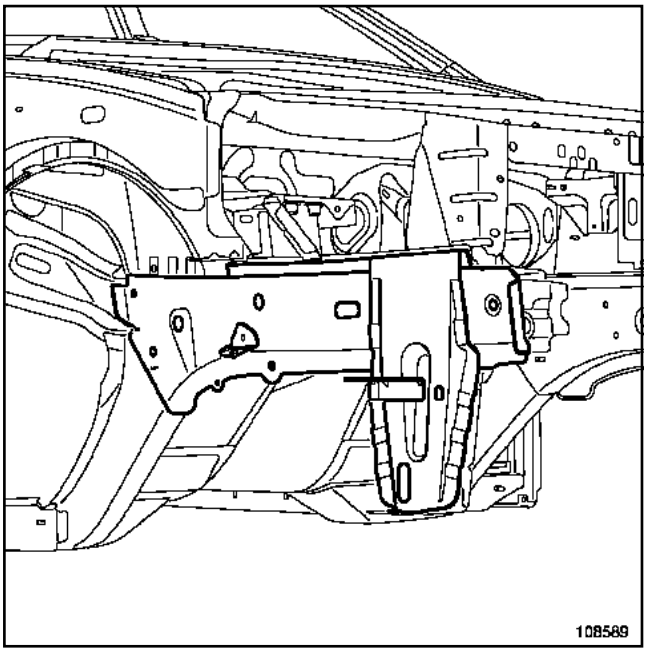
Частичная замена



108590

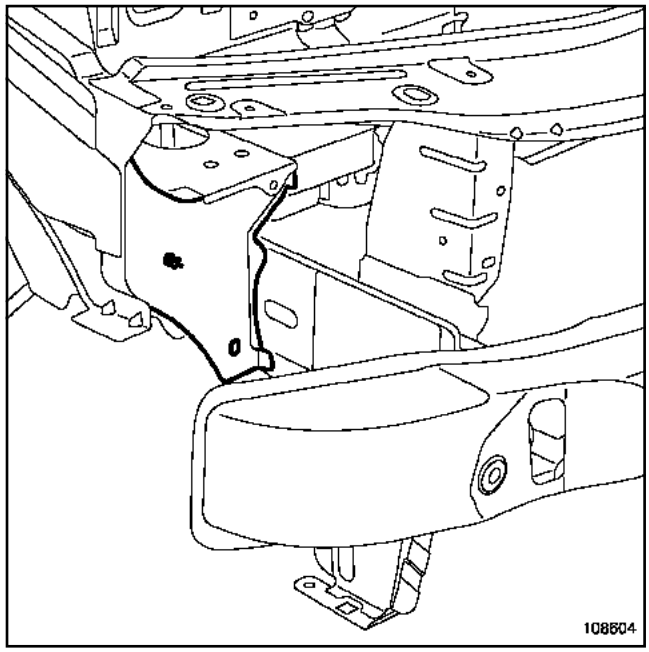
L90

Полная замена



108589

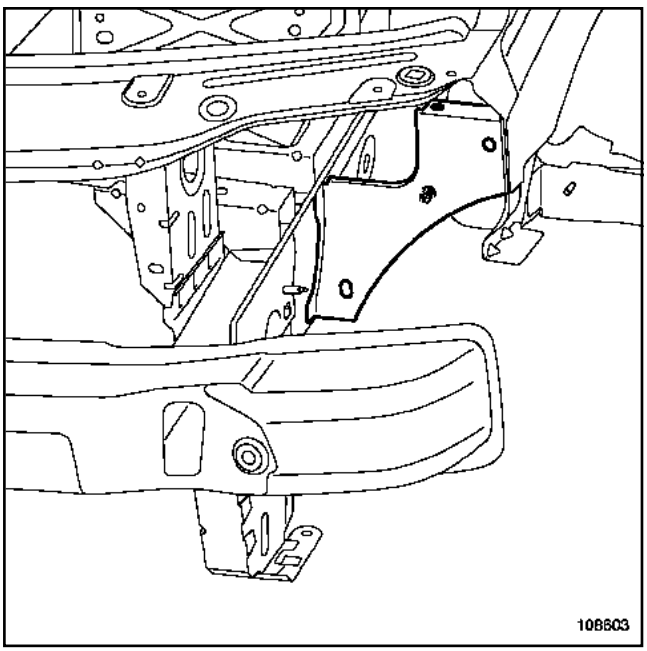
С правой стороны автомобиля



108604

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

С левой стороны автомобиля



108603

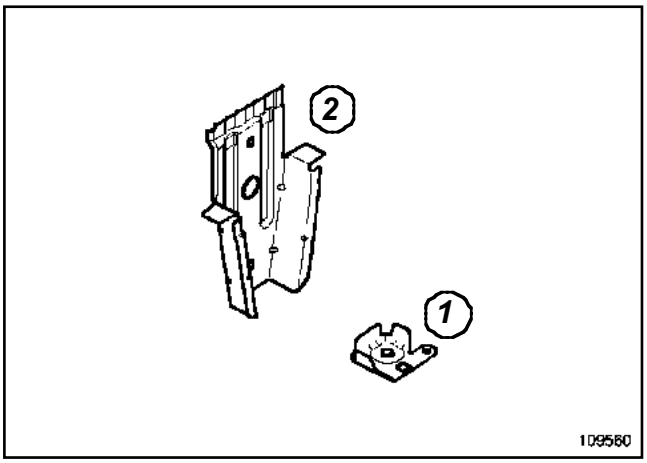
ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

Передний кронштейн крепления переднего подрамника: Описание

L90



109560

Для выполнения данной операции закажите дополнительно узел переднего крепления переднего подрамника.

Примечание:

Замена может быть выполнена без использования стенда для ремонта кузова. Правка производится по новому подрамнику, для чего противоположная сторона кузова должна быть неповрежденной.

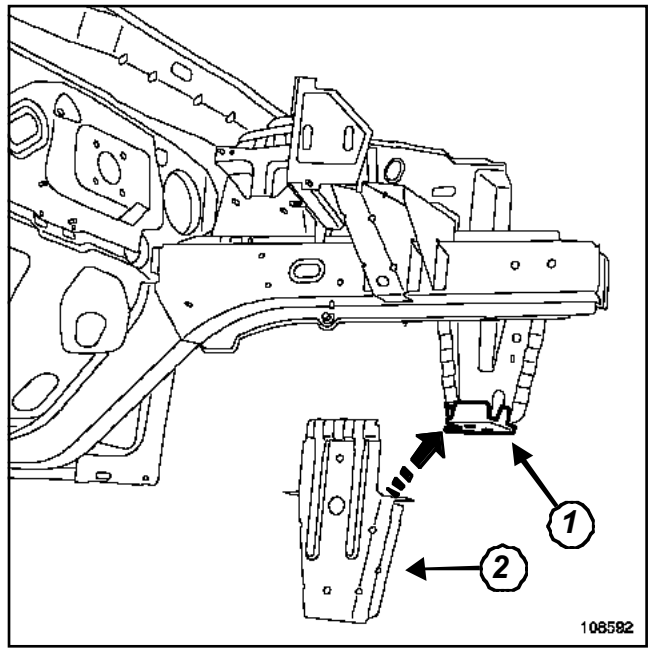
Если обе стороны кузова повреждены ударом, использование стенда обязательно.

Обозначения и толщины деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(1)	Передняя опора крепления переднего подрамника	3
(2)	Узел переднего крепления переднего подрамника	1,2

I - РАСПОЛОЖЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ

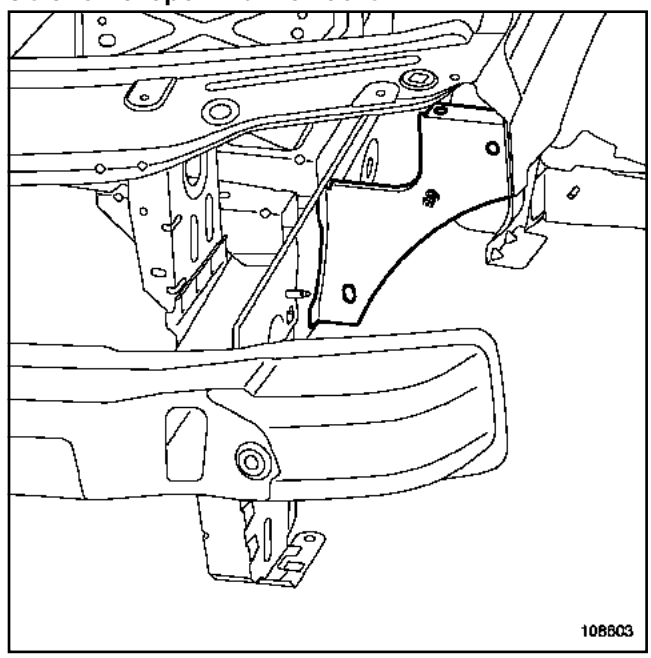
С левой стороны автомобиля



108592

II - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

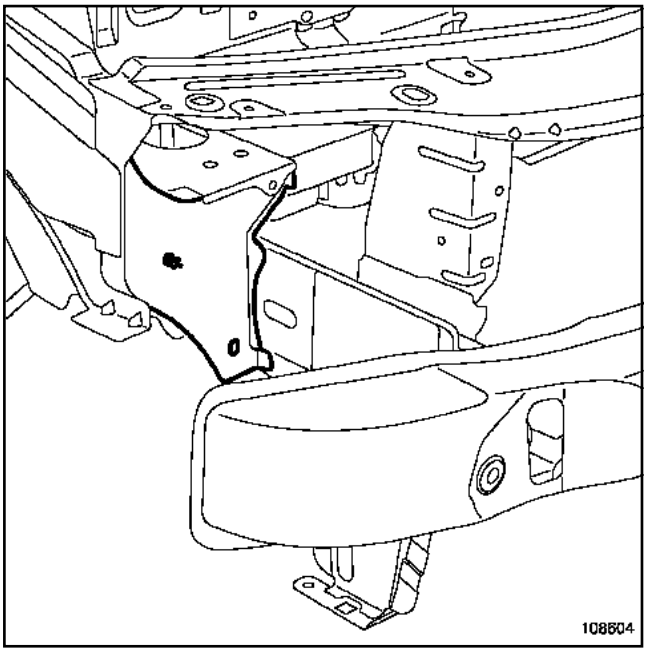
С левой стороны автомобиля



108603

L90

С правой стороны автомобиля



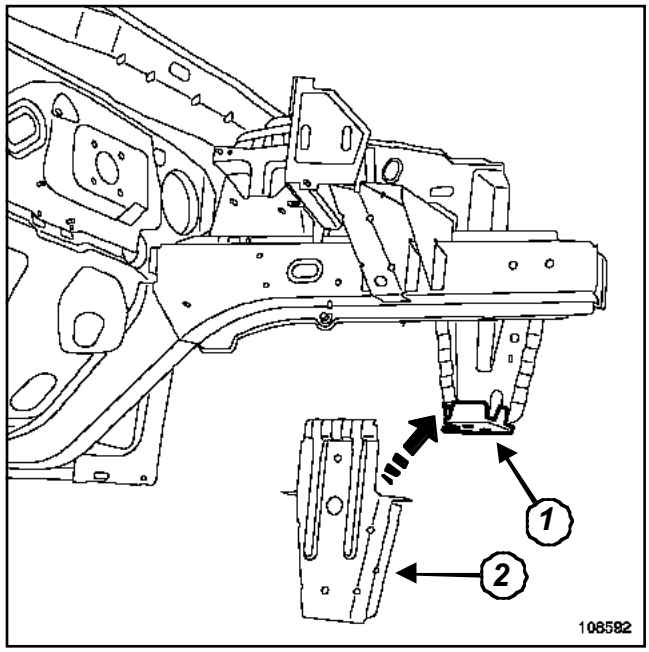
108604

ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

III - МЕТОДИКА УСТАНОВКИ ДЕТАЛЕЙ

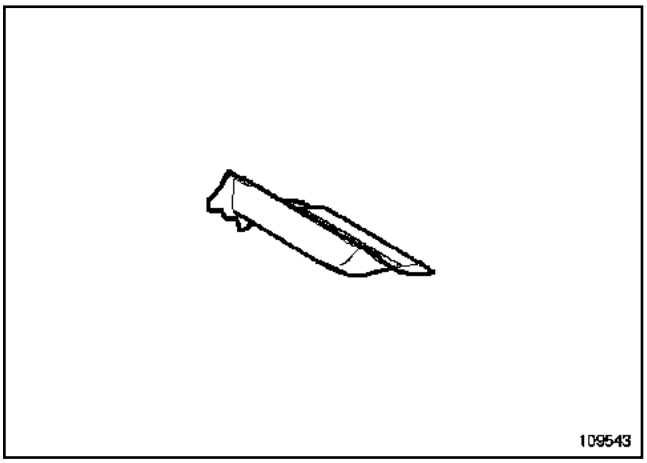


108592

Установите: новый подрамник и закрепите его в трех точках.

- Закрепите опору подрамника ***(1)*** на подрамнике.
- Приварите опору подрамника к накладке лонжерона.
- Установите узел крепления***(2)*** и приварите узел.

L90

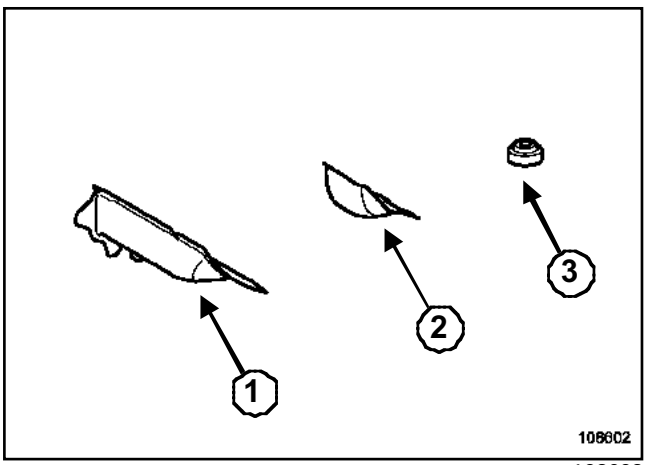


109543

Примечание:

Операция выполняется на ремонтном стенде

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

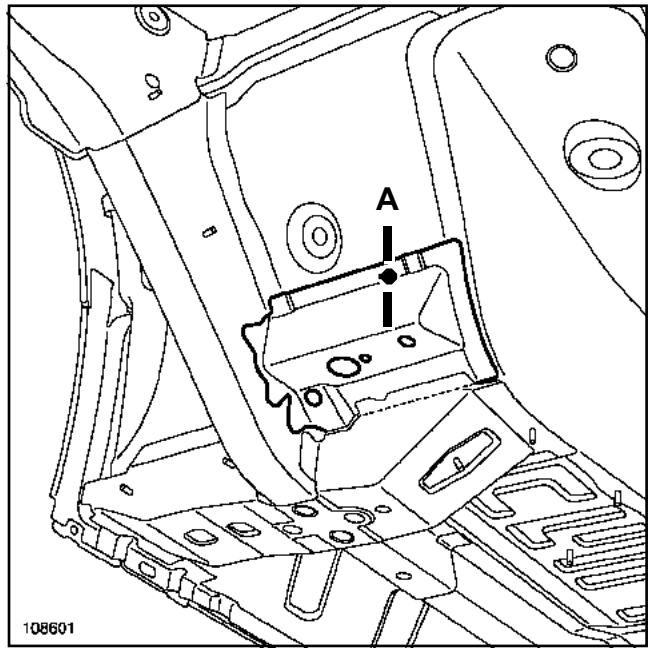


108602

Обозначения и толщины деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Узел заднего крепления переднего подрамника	1,95
(**2**)	Усилитель заднего крепления переднего подрамника	1,95
(**3**)	Приваренные гайки	M12

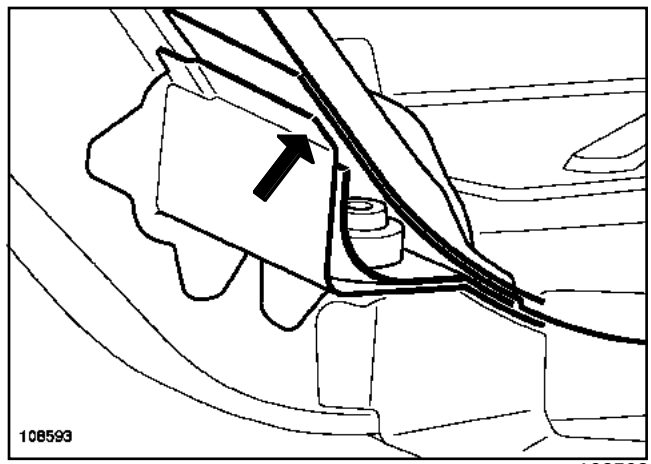
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



108601

III - ОСОБЕННОСТИ СТЫКОВКИ

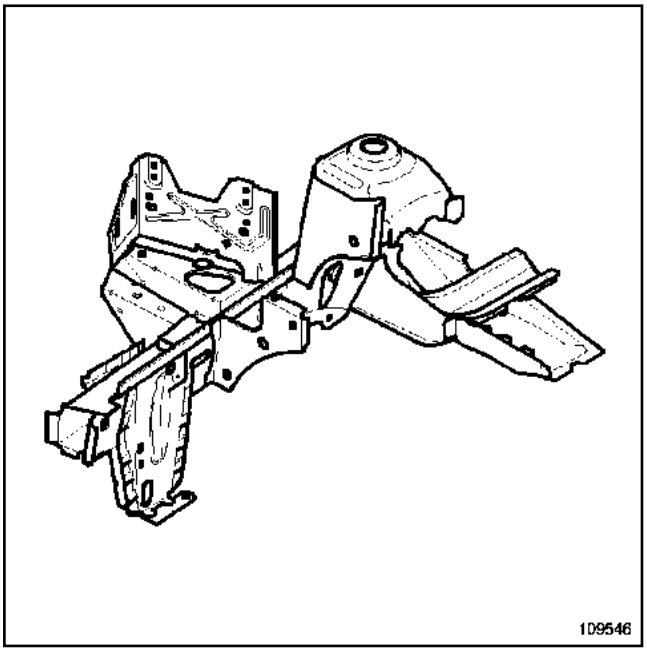
Разрез по линии a



108593

L90

I - С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ АВТОМОБИЛЯ



109546

Левая передняя колесная арка в сборе.

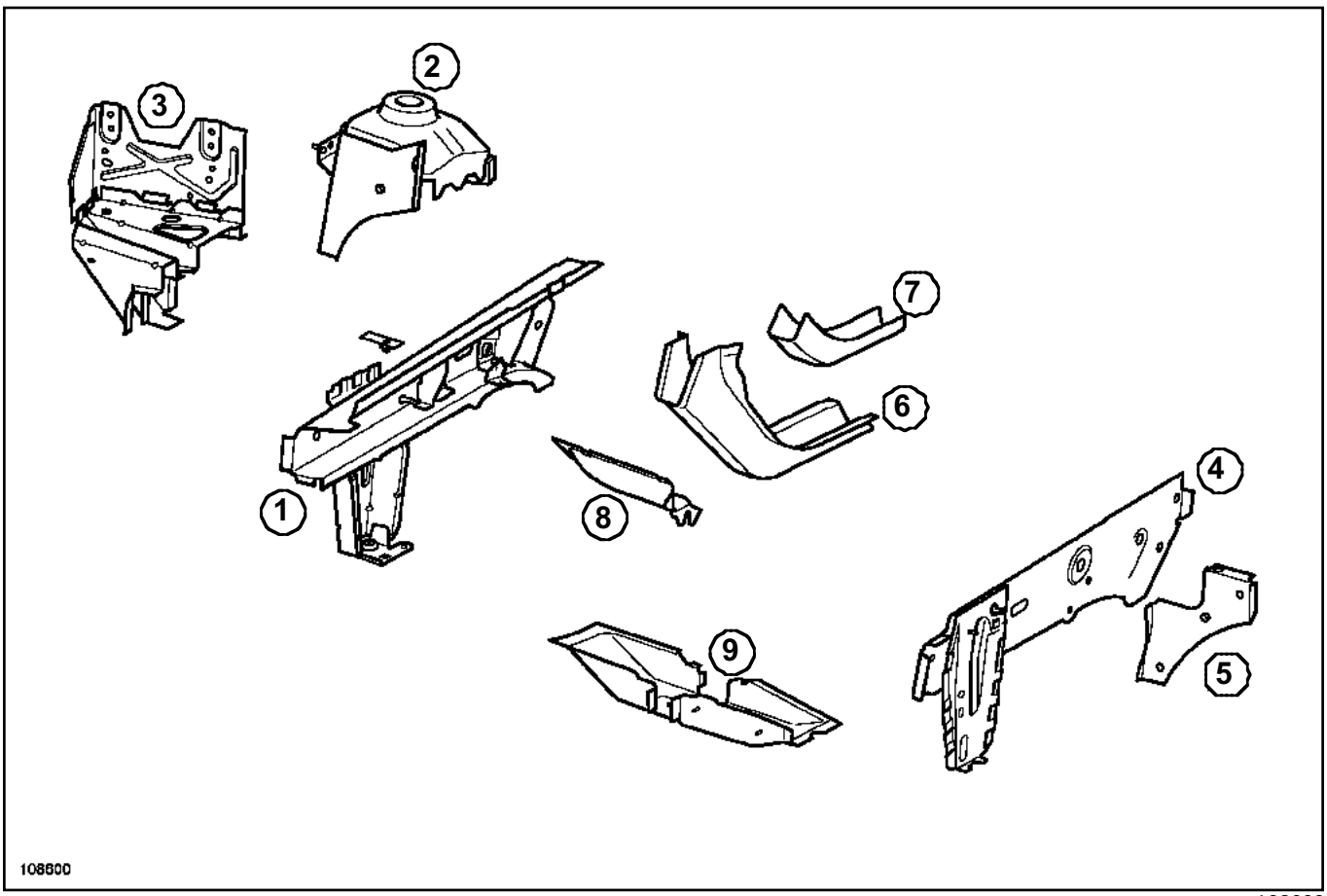
Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- Частичная замена
- Полная замена.

Примечание:

Операция выполняется на ремонтном стенде

1 - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



108600

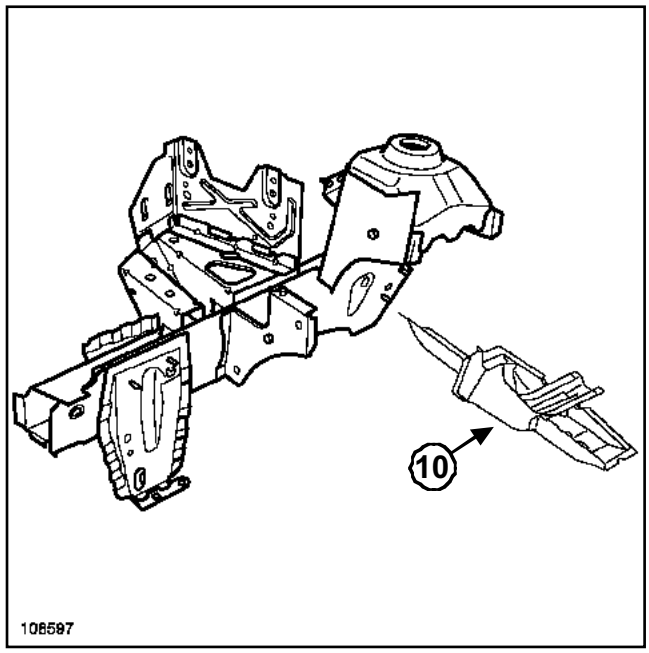
L90

Обозначения и толщины деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Передняя часть переднего лонжерона	1,25
(**2**)	Передняя колесная арка	1,5 - 2,5
(**3**)	Кронштейн полки под аккумуляторную батарею	0,95 - 1,45
(**4**)	Накладка лонжерона	1,25
(**5**)	Крайняя боковая передняя поперечина	1,2
(**6**)	Задняя часть переднего лонжерона	2
(**7**)	Усилитель задней части переднего лонжерона	1,5
(**8**)	Узел заднего крепления переднего подрамника	1,95
(**9**)	Передняя боковая поперечина	1,2

2 - ОСОБЕННОСТИ ПОДГОНКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

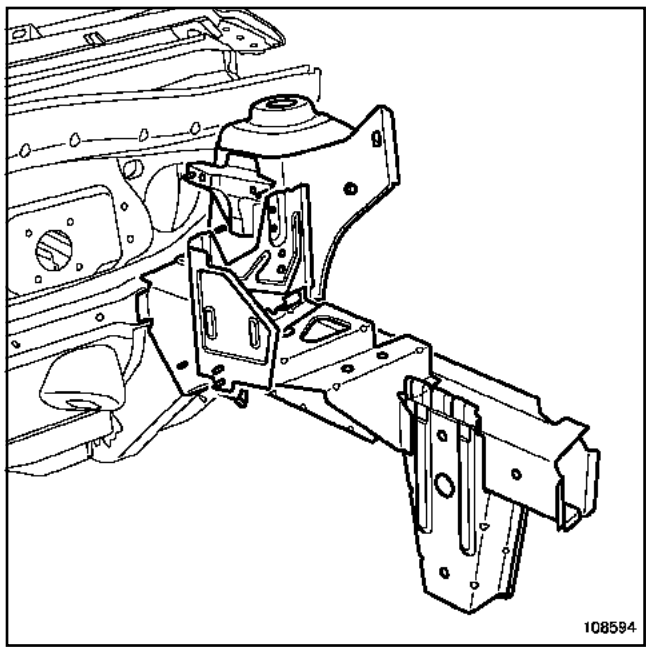
Для частичной замены отрежьте по сварке заднюю часть ***(10)*** новой передней колесной арки в сборе.



108597

3 - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ НА АВТОМОБИЛЕ

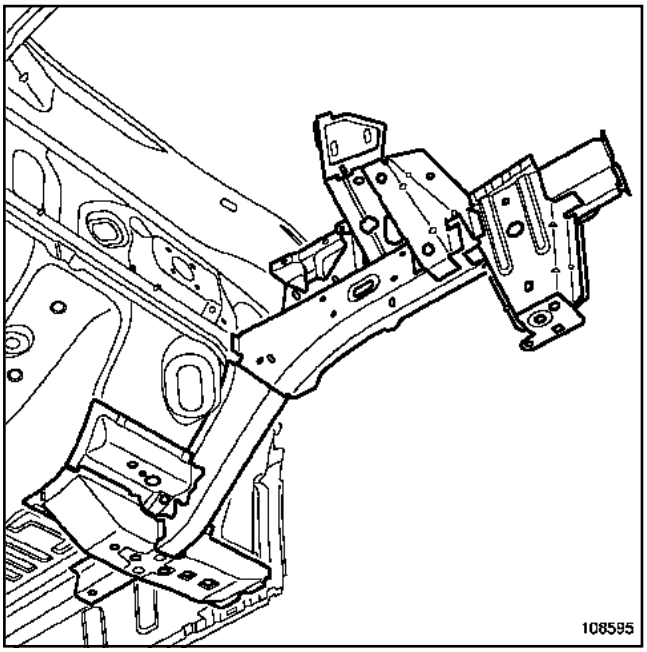
Частичная замена



108594

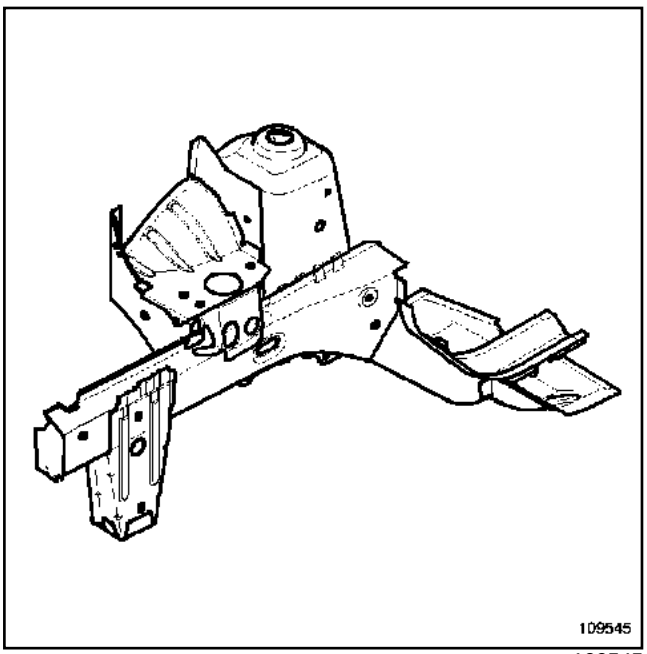
L90

Полная замена



108595

II - С ПРАВОЙ СТОРОНЫ АВТОМОБИЛЯ



109545

Правая передняя колесная арка в сборе.

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

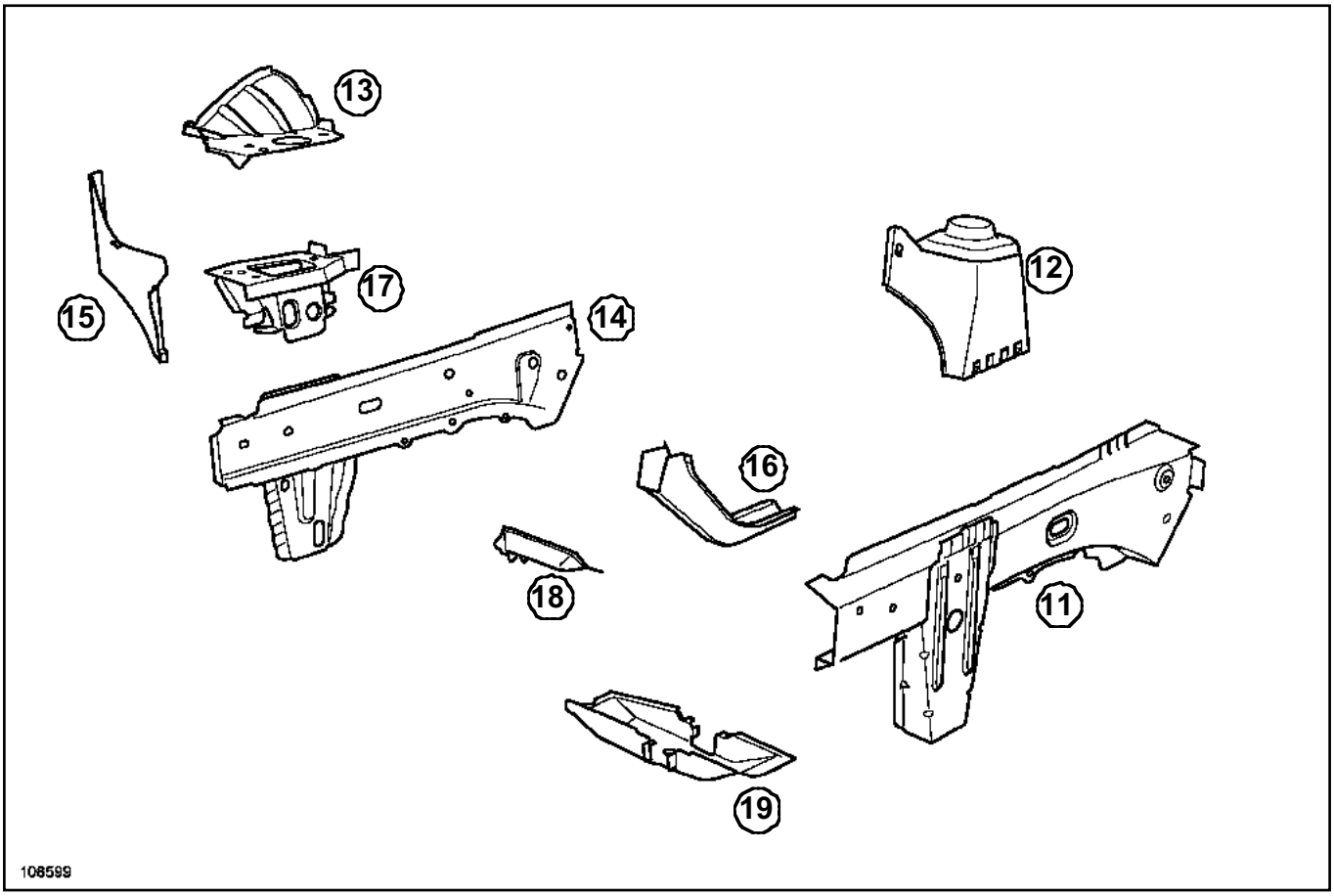
- Частичная замена
- Полная замена.

Примечание:

Операция выполняется на ремонтном стенде

L90

1 - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



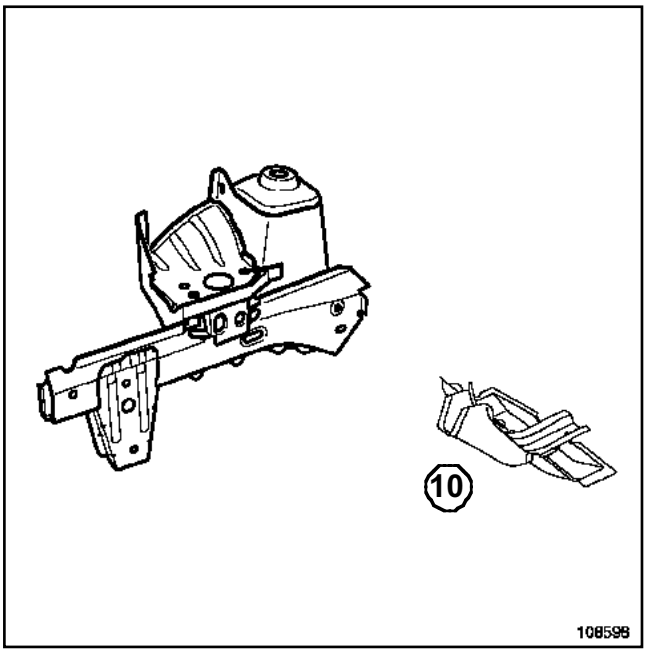
108599

Обозначения и толщины деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**11**)	Передняя часть переднего лонжерона	1,25
(**12**)	Передняя колесная арка	1,5 - 2,5
(**13**)	Передняя часть передней к олесной арки	1,2
(**14**)	Накладка лонжерона	1,25
(**15**)	Передняя боковая поперечина	1,2
(**16**)	Задняя часть переднего лонжерона	2
(**17**)	Опора двигателя	2,5
(**18**)	Узел заднего крепления переднего подрамника	1,95
(**19**)	Крайняя боковая передняя поперечина	1,2

2 - ОСОБЕННОСТИ ПОДГОНКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

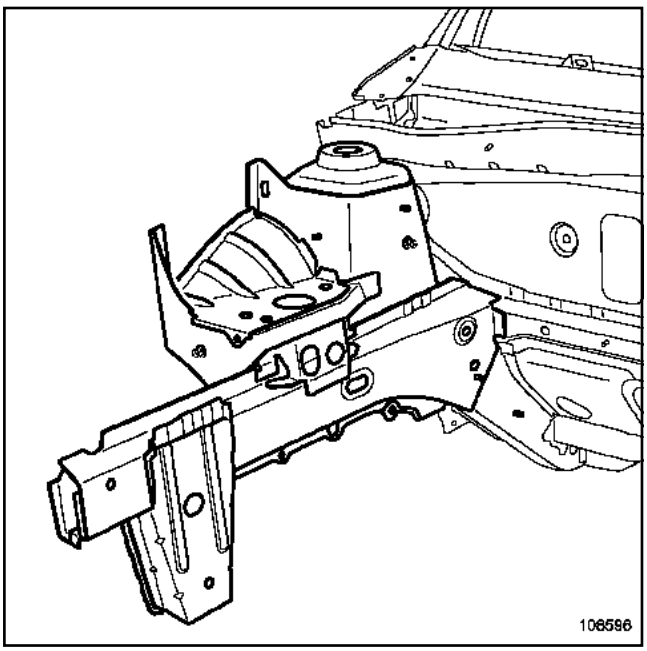
Для частичной замены отрежьте по сварке заднюю часть ***(10)*** нового передней колесной арки в сборе.



108598

3 - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ НА АВТОМОБИЛЕ

Частичная замена

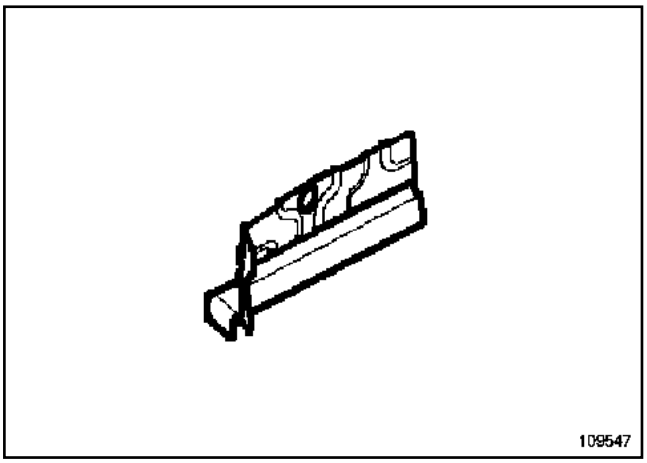


108596

Примечание:

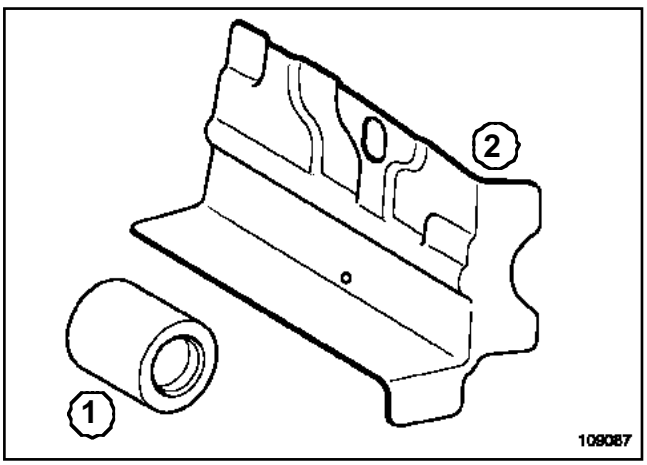
Полная замена передней колесной арки в сборе производится так же, как с левой стороны.

L90



109547

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

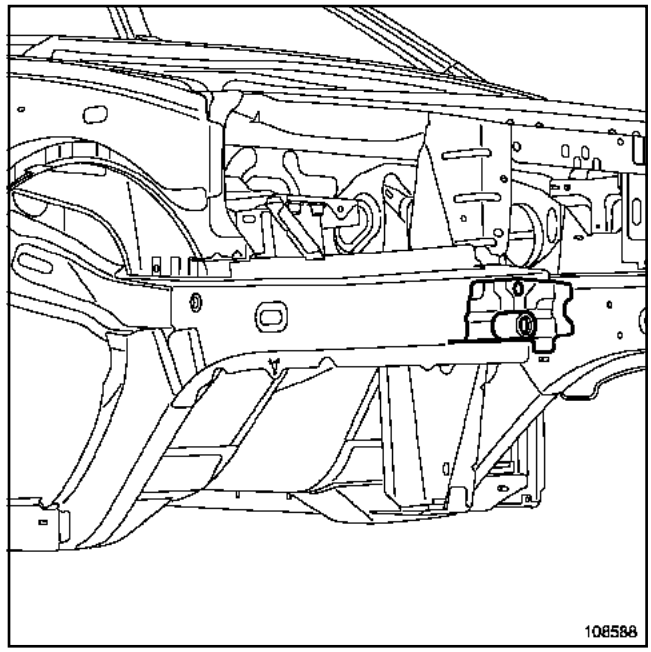


109087

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Втулка крепления буксировочной проушины	-
(**2**)	Кронштейн крепления задней буксировочной проушины	2,5

ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

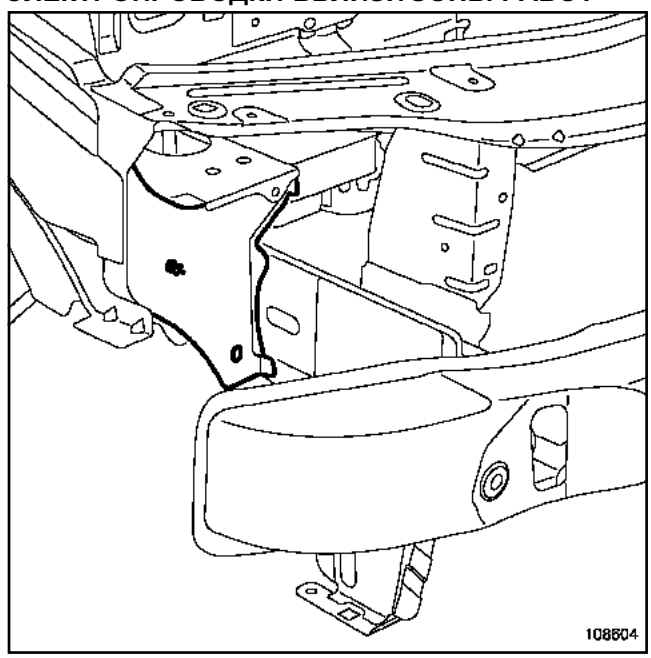


108588

Примечание:

Операция замены не представляет сложности.

РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



108604

Передняя буксировочная проушина: Описание

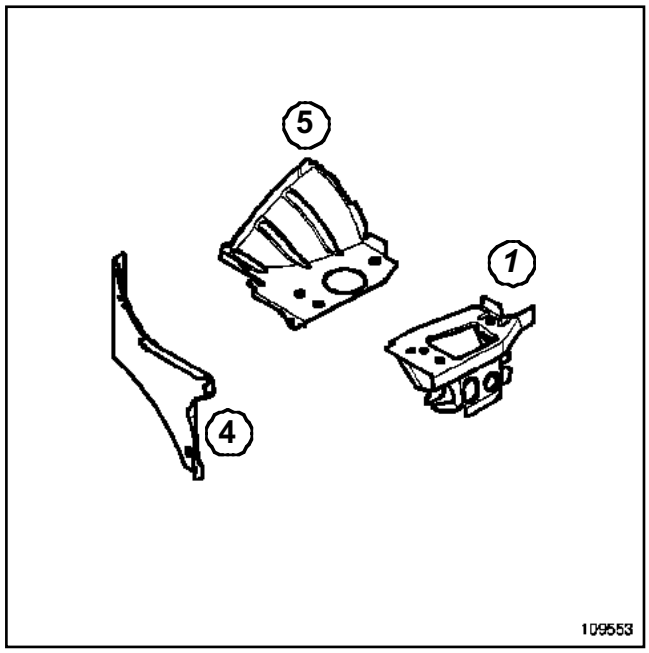
L90

ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

L90



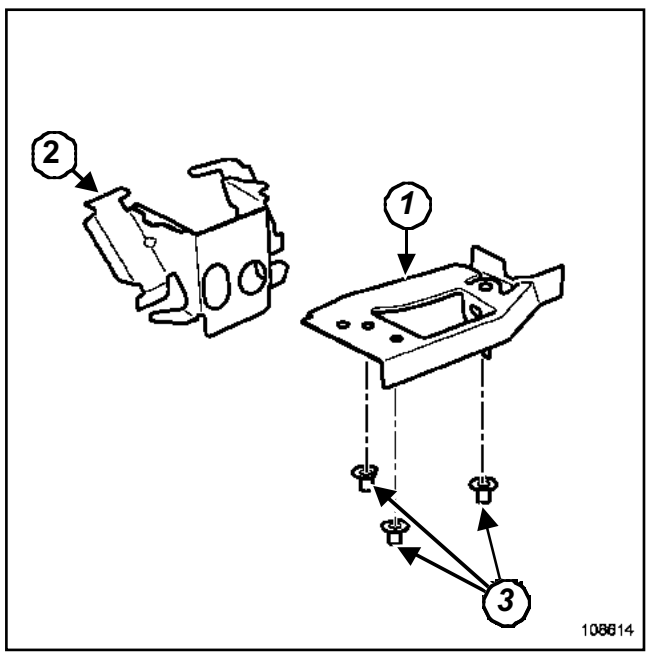
109553

Для выполнения данной операции закажите дополнительно переднюю часть передней колесной арки.

Примечание:

Операция выполняется на ремонтном стенде

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

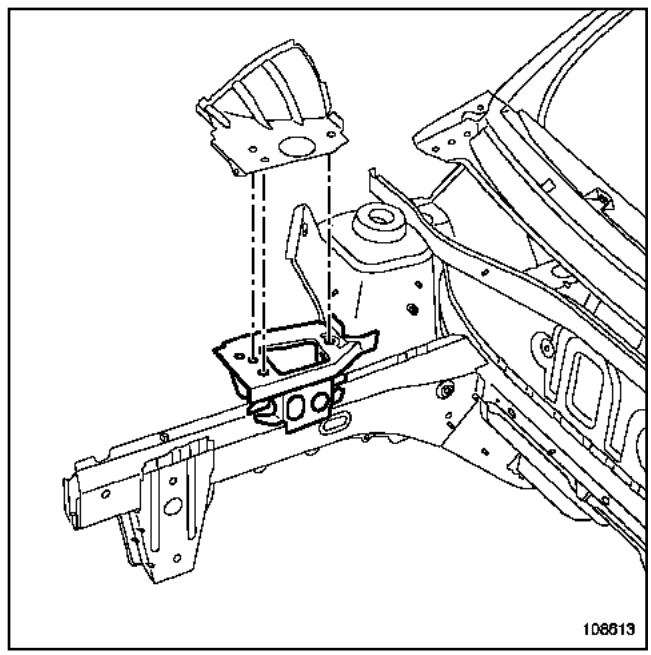


108614

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Усилительная пластина подвески силового агрегата	2,5
(**2**)	Опора подвески силового агрегата	2,5
(**3**)	Приваренные гайки	M10
(**4**)	Крайняя боковая передняя поперечина	1,2
(**5**)	Передняя часть перед н е й колесной арки	1,2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

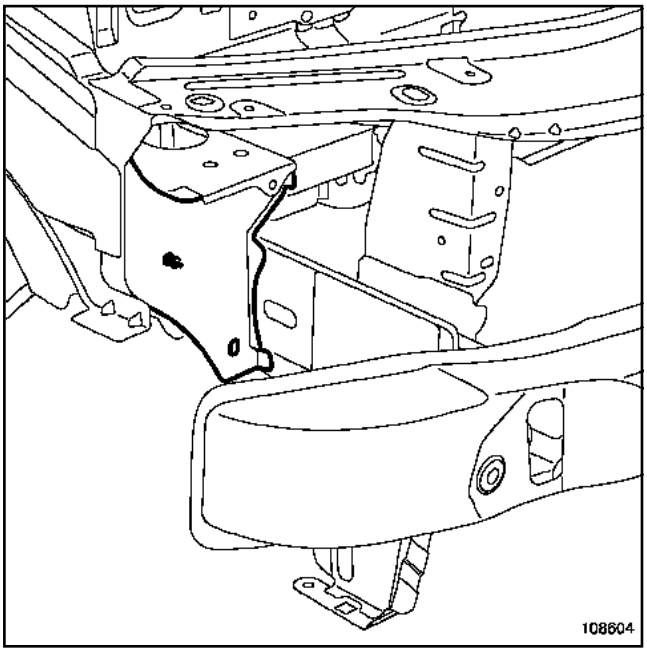


108613

L90

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

С правой стороны автомобиля



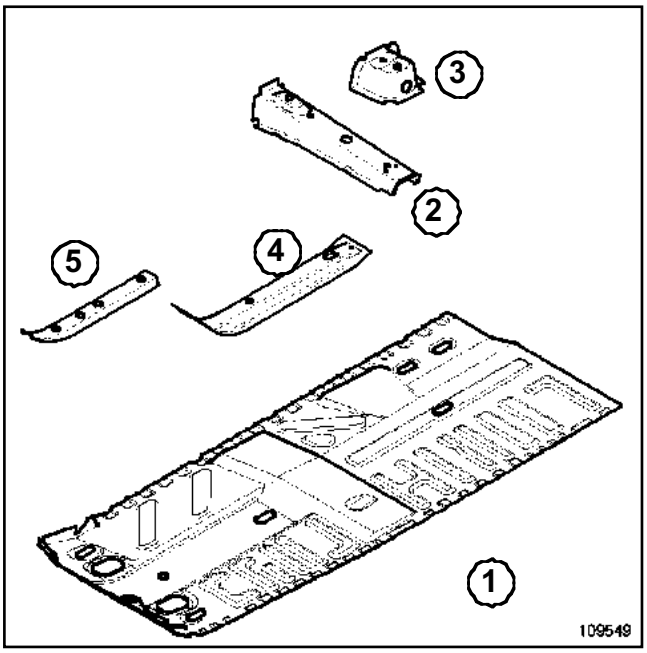
108604

ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

L90



109549

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- полностью,
- заменой передней части,
- заменой задней части.

Для полной замены закажите дополнительно:

- наружный узел заднего крепления переднего сиденья (**3**),
- переднюю поперечину под передним сиденьем (**2**),
- элемент жесткости центрального пола (**4**)
- усилитель элемента жесткости центрального пола(**5**) , (только для левой стороны).

Для замены передней части закажите дополнительно:

- переднюю поперечину под передним сиденьем (**2**),
- элемент жесткости центрального пола (**4**),
- усилитель элемента жесткости центрального пола(**5**) , (только для левой стороны).

Для замены задней части закажите дополнительно:

- переднюю поперечину под передним сиденьем (**2**),
- наружный узел заднего крепления переднего сиденья (**3**).

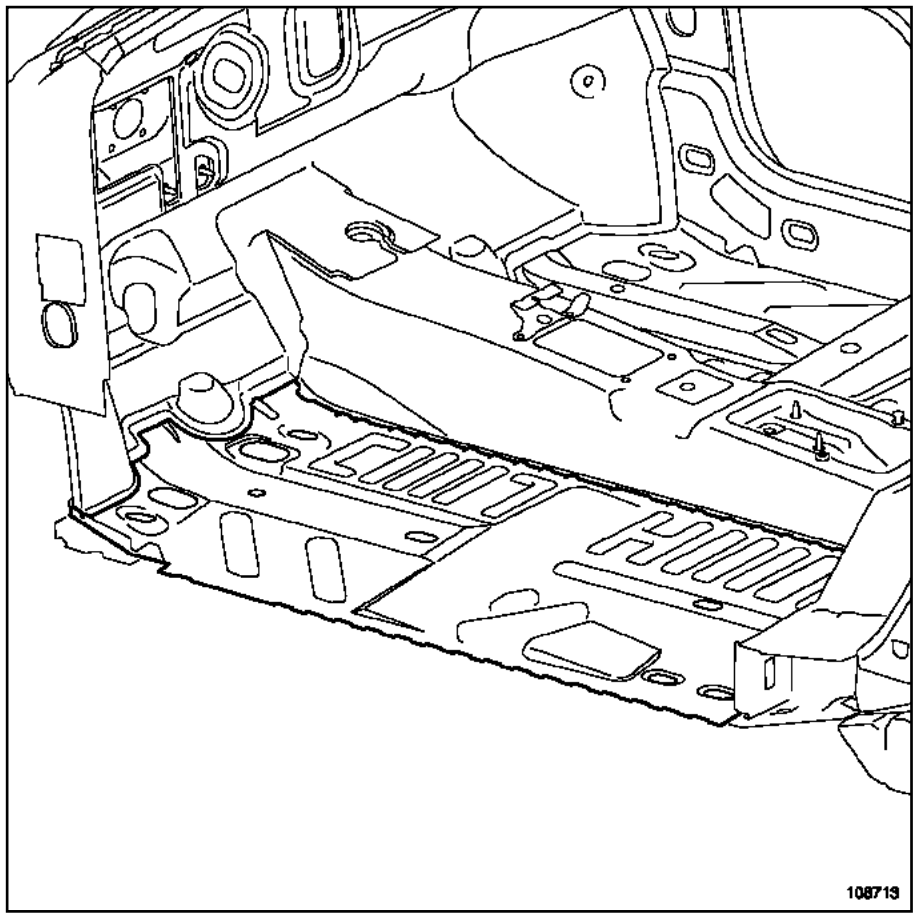
Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Боковая секция центральной части пола	0,65
(**2**)	Передняя поперечина под передним сиденьем	1,95
(**3**)	Наружный узел заднего крепления переднего сиденья	1,2
(**4**)	Элемент жесткости центральной части пола	2,5
(**5**)	Усилитель элемента жесткости центрального пола (только для левой стороны)	2

L90

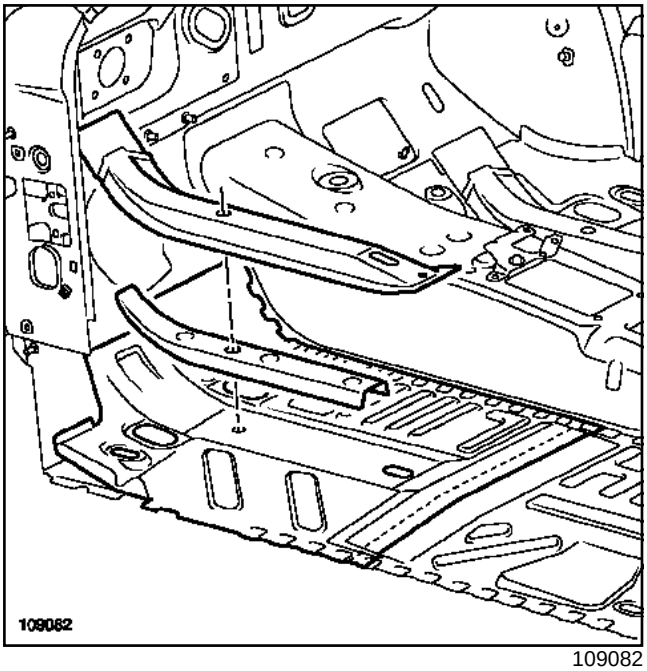
I - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена



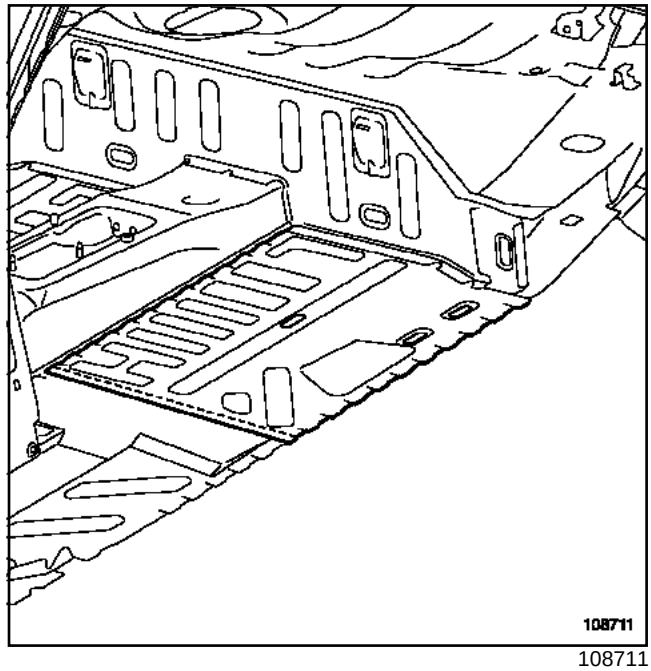
108713

ЧАСТИЧНАЯ ЗАМЕНА ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ



109082

Частичная замена задней части

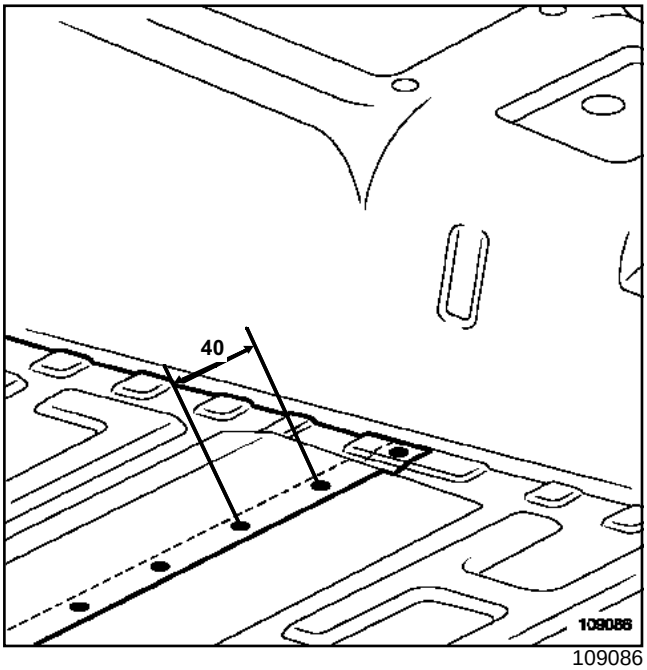


108711

L90

II - ОСОБЕННОСТИ РАЗРЕЗОВ

ЧАСТИЧНАЯ ЗАМЕНА ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ



109086

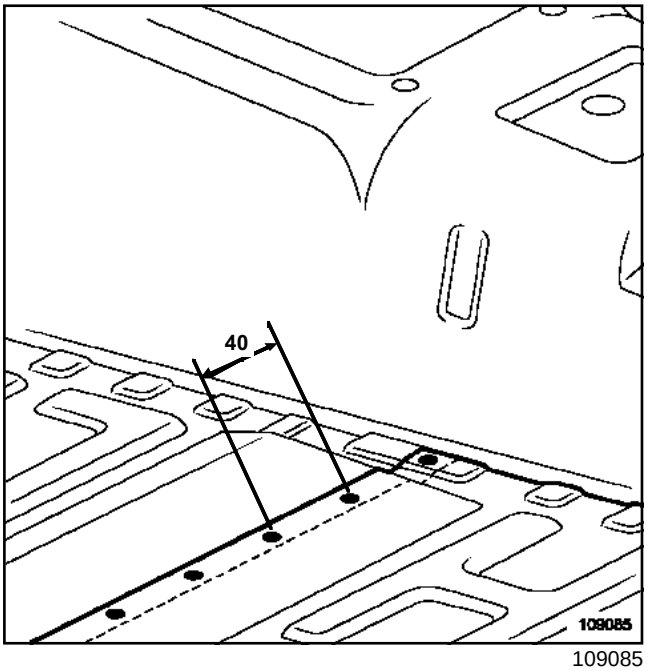
Стыковка:

- в накладку, без фальцовки.

Соединение:

- электрозаклепками сваркой в среде защитного газа с шагом **40 мм**.

Частичная замена задней части



109085

Стыковка:

- в накладку, без фальцовки.

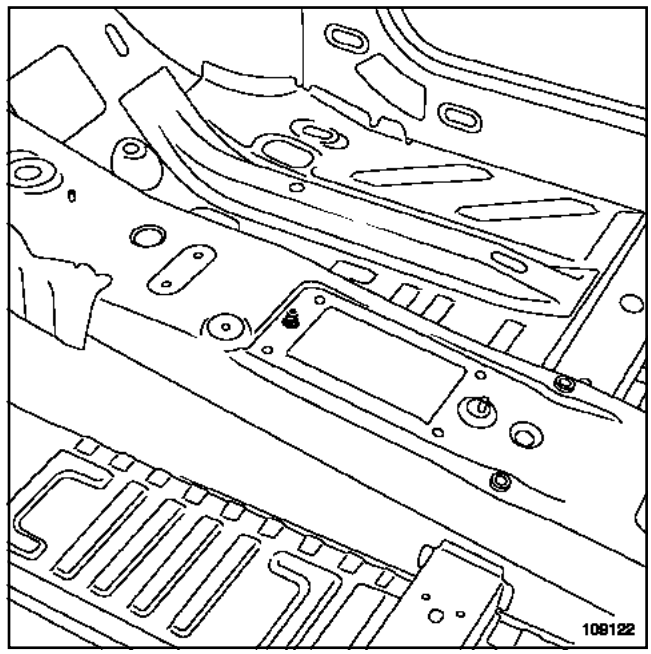
Соединение:

- электрозаклепками сваркой в среде защитного газа с интервалом **40 мм**.

Примечание:

В случае, если некоторые точки сварки нельзя выполнить с помощью аппарата для точечной сварки, можно использовать сварку электрозаклепками.

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



109122

ВНИМАНИЕ!

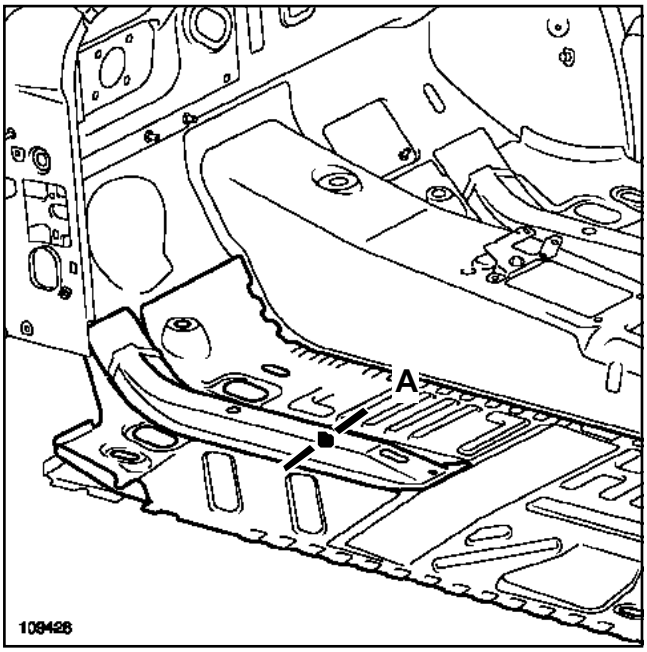
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

L90

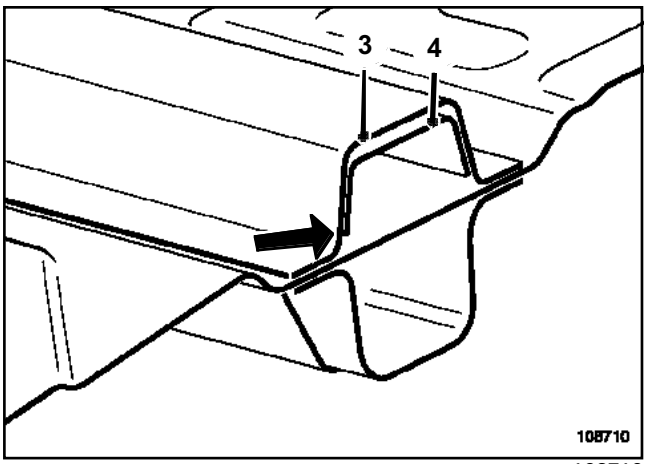
IV - ОСОБЕННОСТИ СТЫКОВКИ

ЧАСТИЧНАЯ ЗАМЕНА ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ



109428

Вид стыка A

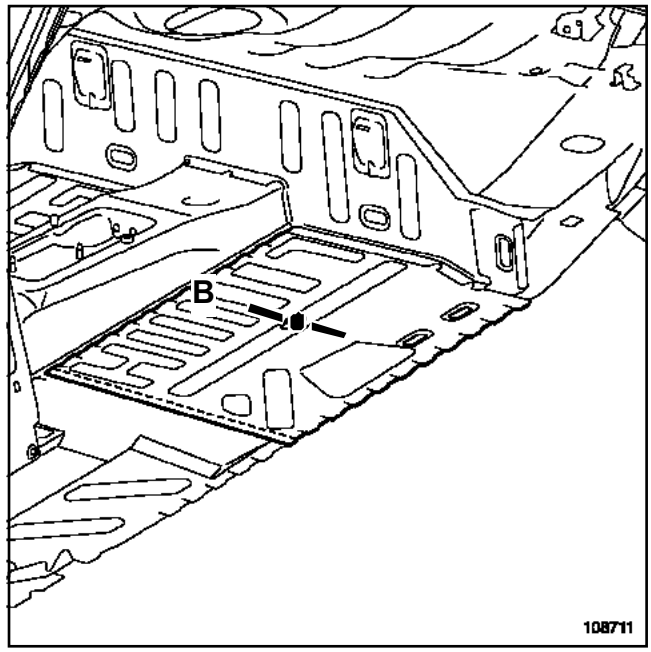


108710

Обозначения и толщина деталей

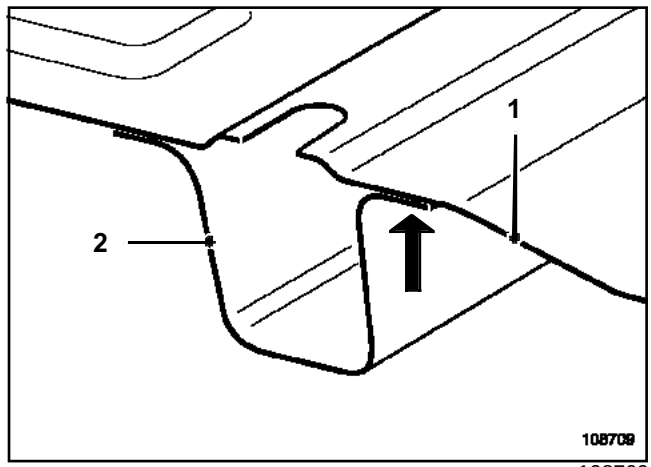
Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**3**)	Элемент жесткости центральной части пола	2,5
(**4**)	Усилитель элемента жесткости (только для левой стороны)	2

Частичная замена задней части



108711

Вид стыка B

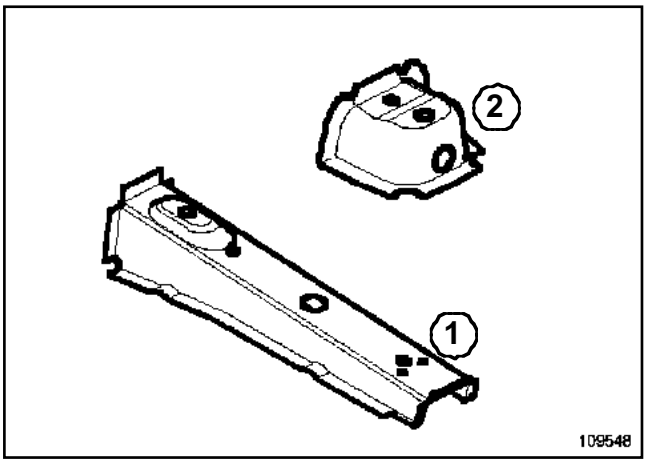


108709

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Боковая секция центральной части пола	0,65
(**2**)	Центральный лонжерон	1,95

L90



109548

Для выполнения операции необходимо дополнительно заказать эти две детали.

В зависимости от силы и точки приложения удара закажите:

- только поперечину (**1**),

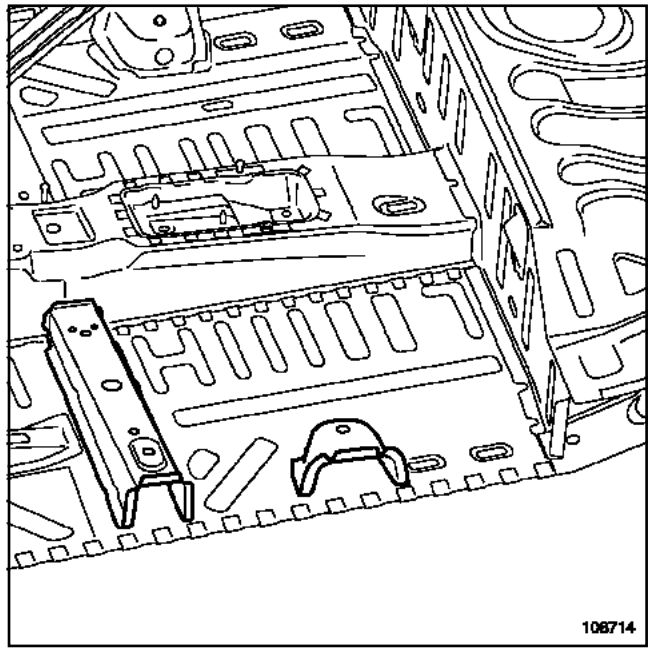
- только узел (**2**),

- или обе детали.

Обозначения и толщина деталей

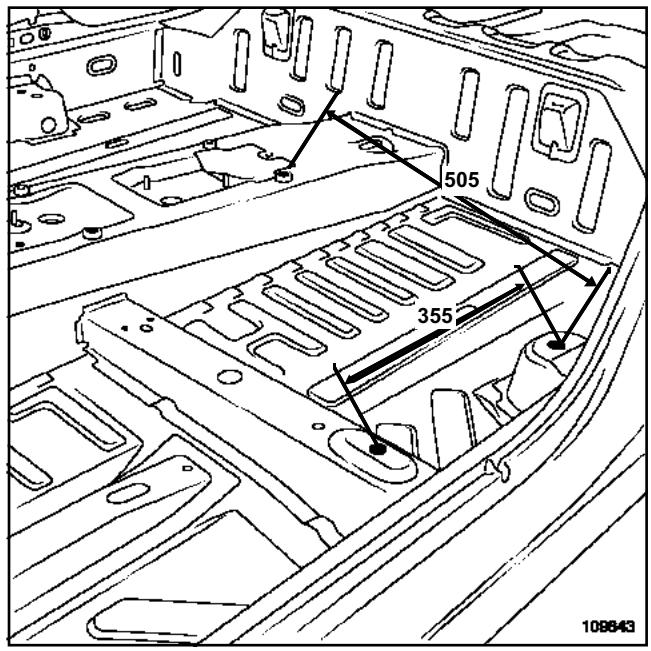
Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Задняя поперечина под передним сиденьем	1,2
(**2**)	Наружный узел заднего крепления переднего сиденья	1,2

I - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



108714

Установка поперечины под передним сиденьем



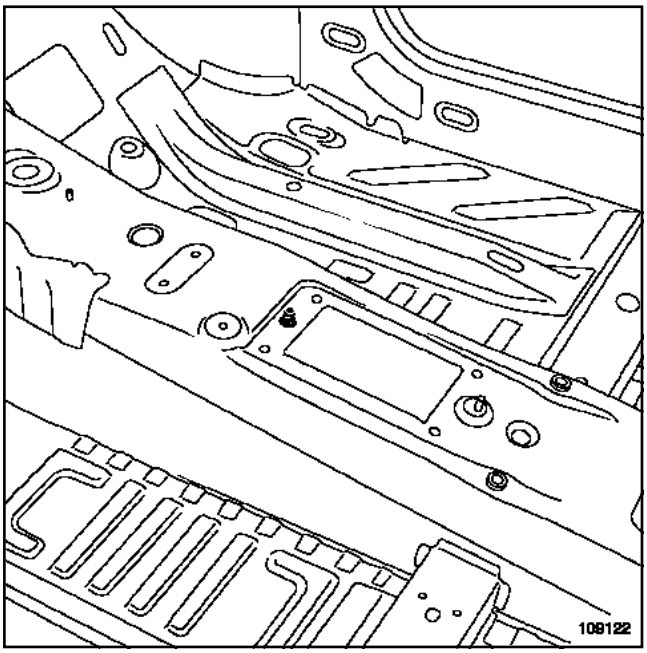
109643

Примечание:

Необходимо выдержать размер, указанный на рисунке вверху.

L90

II - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



109122

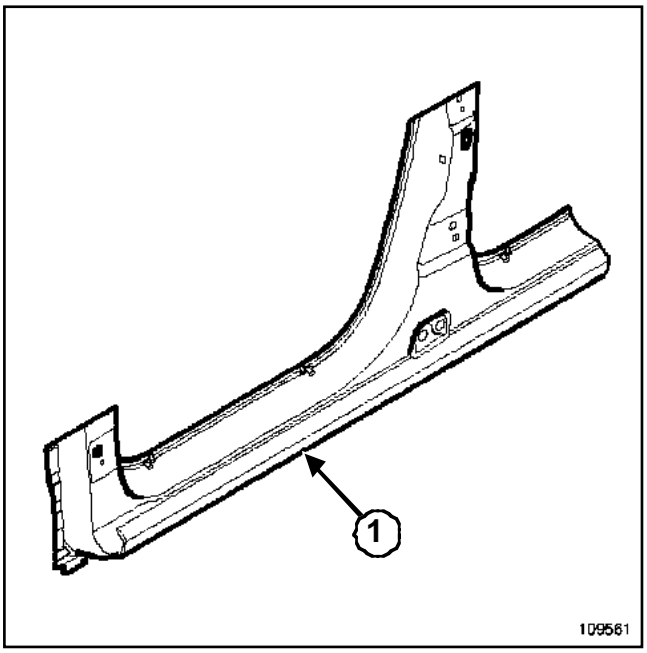
ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

Панель порога: Описание

L90



109561

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой передней части,
- частичной заменой под дверью,
- частичной заменой задней части,
- полной заменой

Примечание:

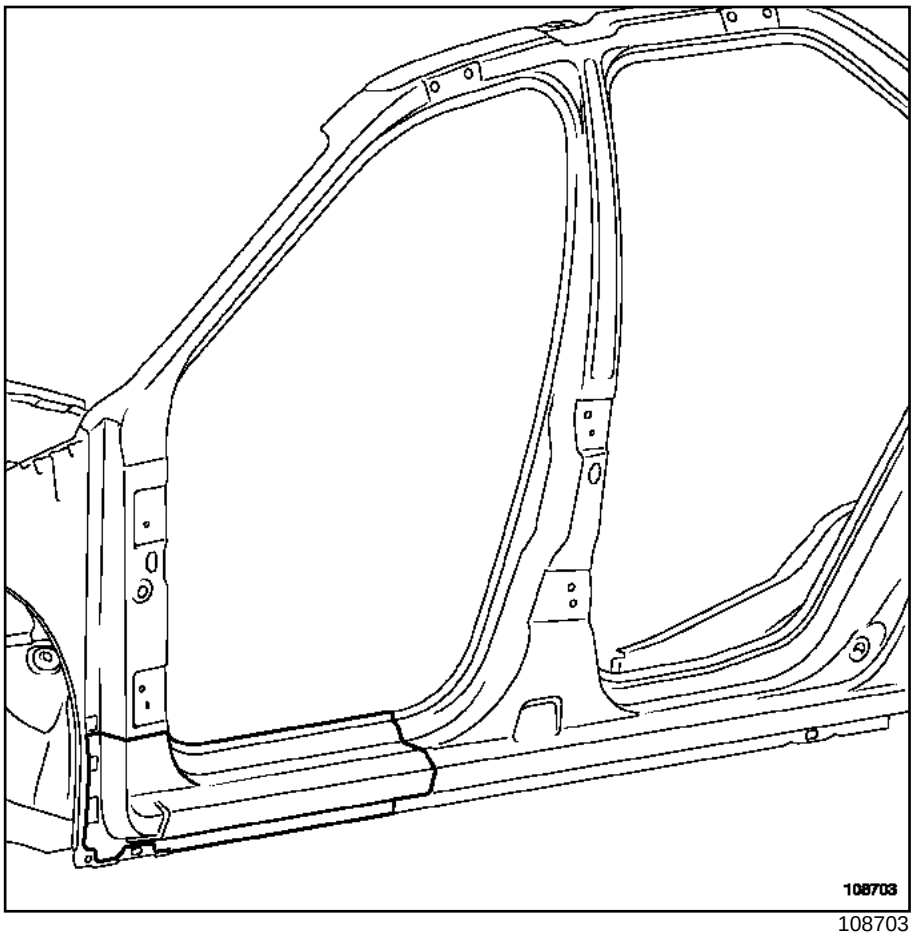
Места разрезов по линиям, указанные в методике , могут меняться в зависимости от характера деформации.

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(1)	Панель порога	0,95

I - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

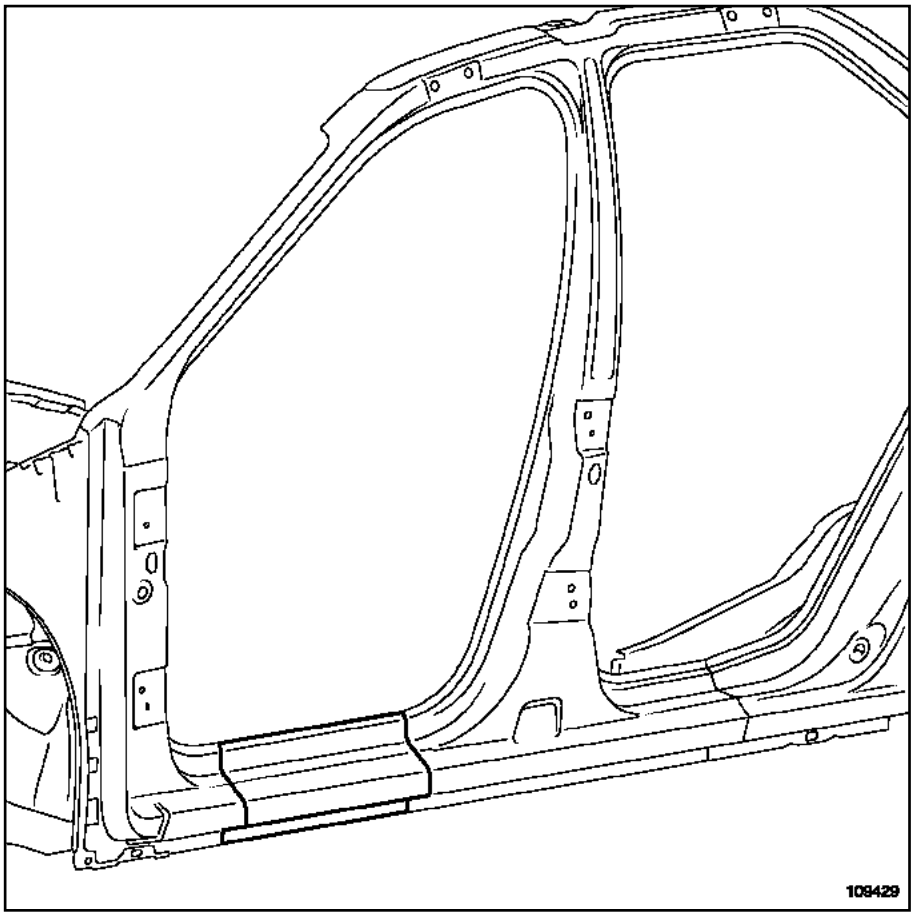
Частичная замена передней части



108703

L90

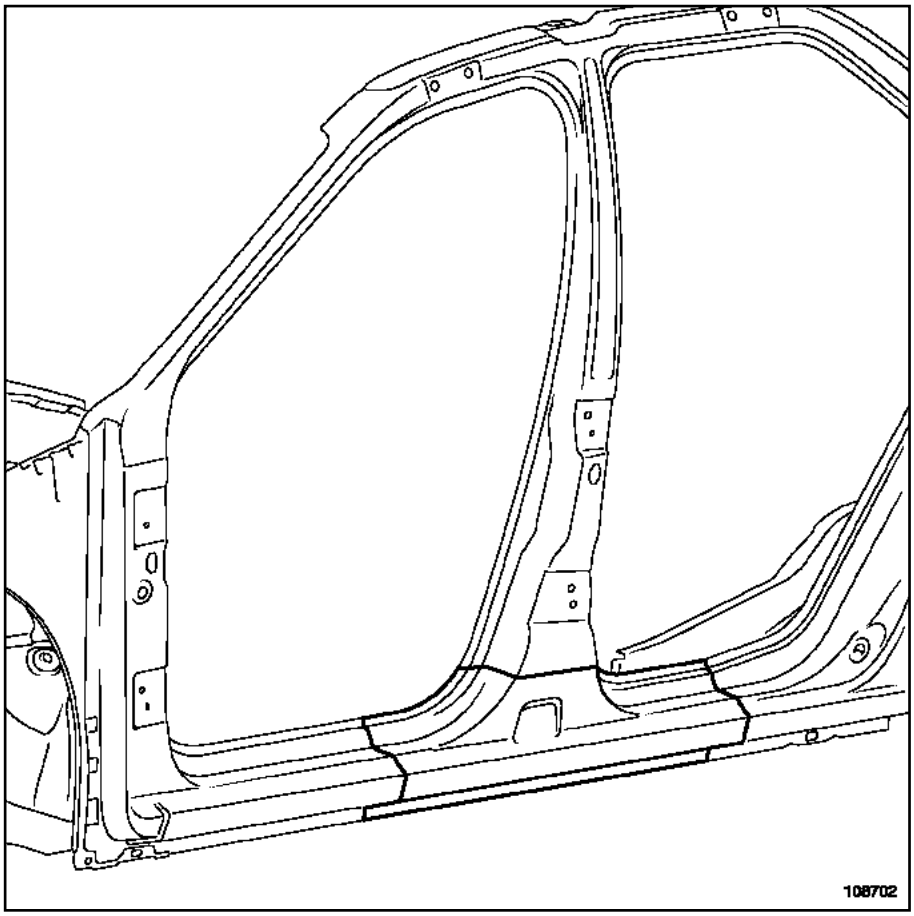
Частичная замена под дверью



109429

L90

Частичная замена задней части

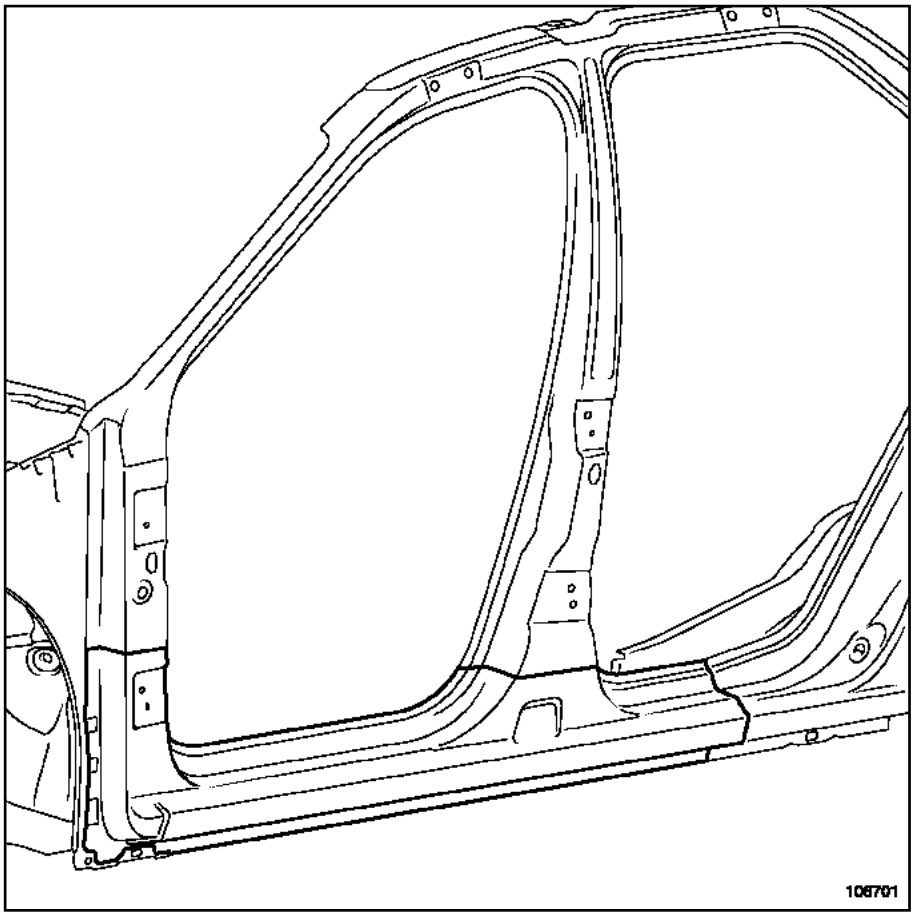


108702

Панель порога: Описание

L90

Полная замена

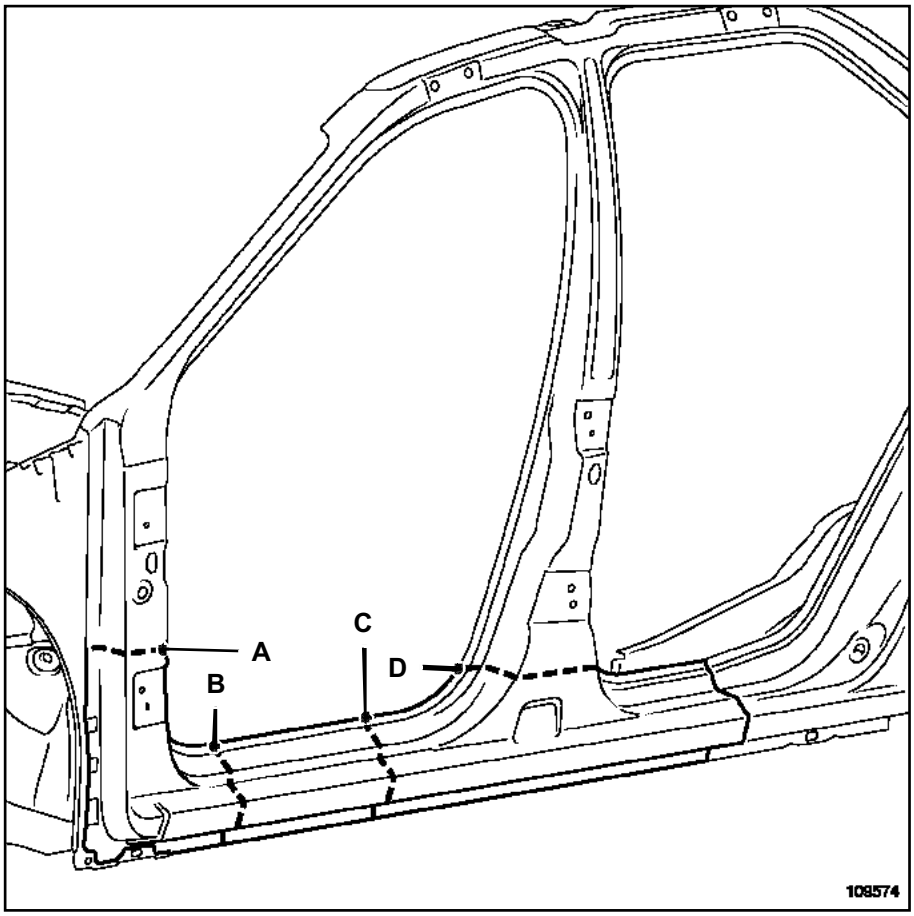


108701

L90

II - ОСОБЕННОСТИ РАЗРЕЗОВ

Расположение разрезов

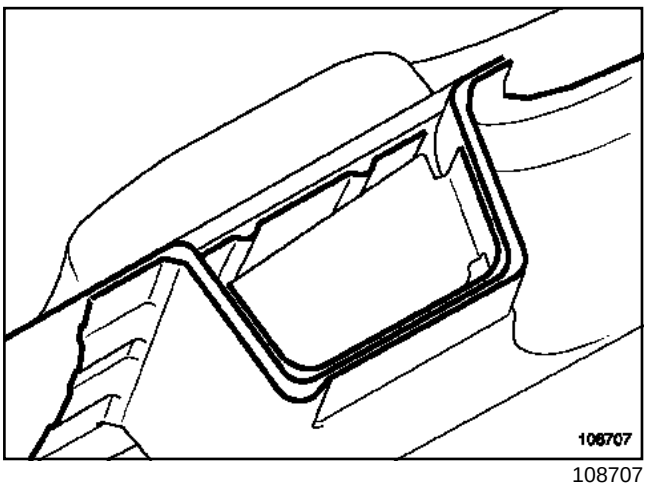


109574

Примечание:

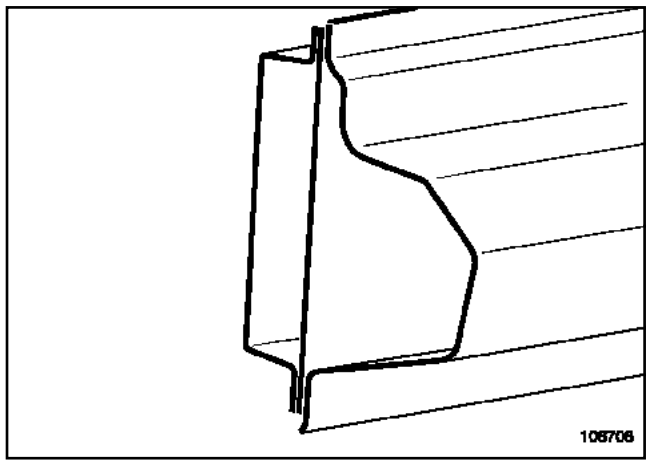
Места разрезов по линиям, указанные в методике, могут меняться в зависимости от характера деформации.

Разрез по линии a



108707

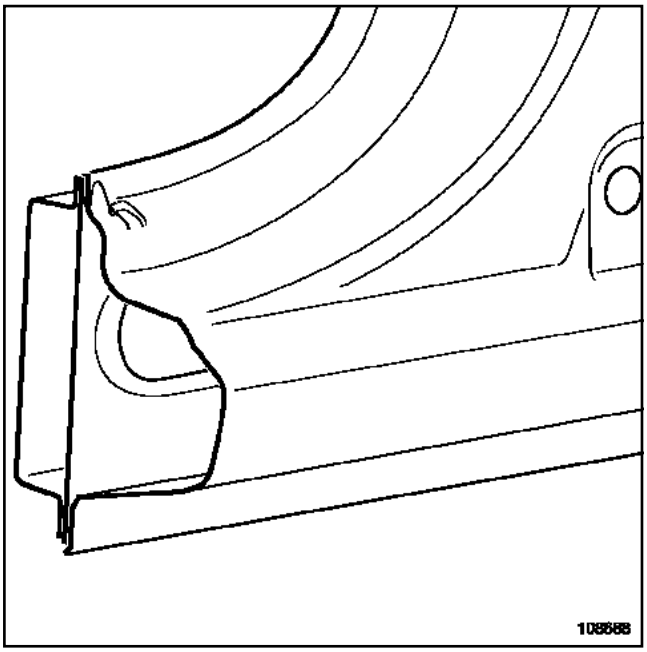
Разрез по линии b



108708

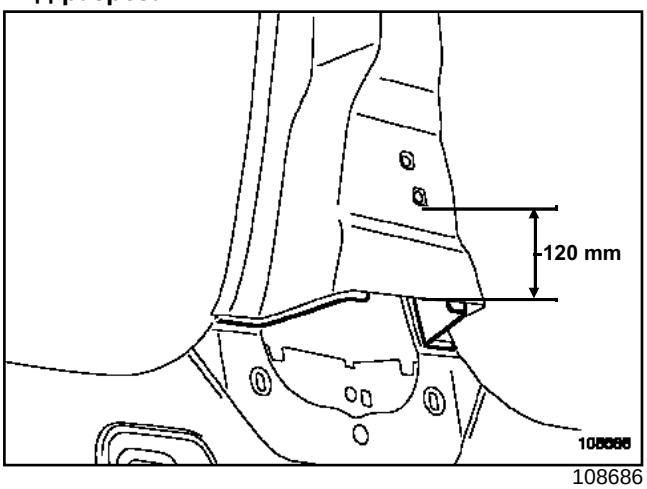
L90

Вид разреза C



108688

Вид разреза D



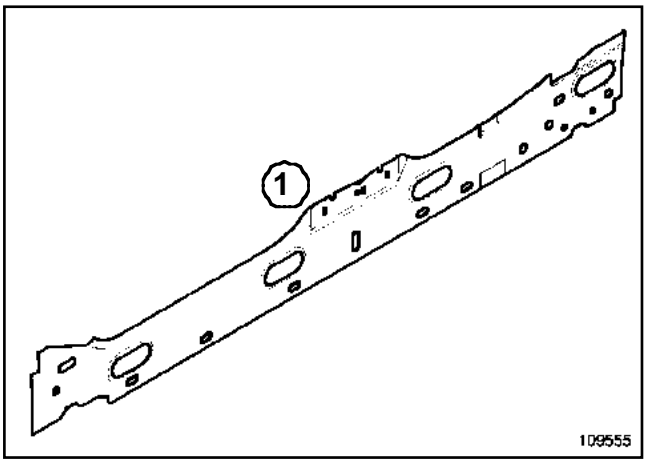
108686

Примечание:

Чтобы не повредить нижний усилитель средней стойки кузова, выполняйте разрез по размеру, указанному на рисунке вверху.

Накладка панели порога: Описание

L90



109555

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой передней части,
- частичной заменой задней части,
- полностью

Примечание:

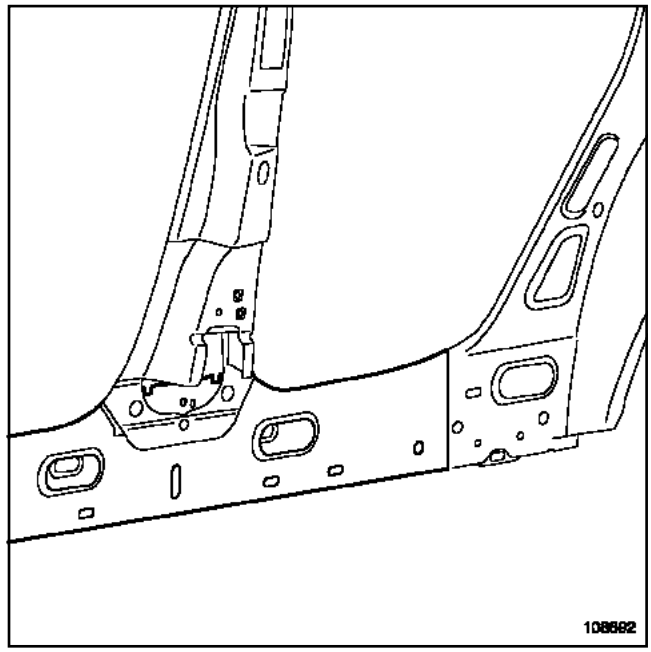
Места разрезов по линиям, указанные в методике, могут меняться в зависимости от характера деформации.

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(1)	Накладка панели порога	1,20

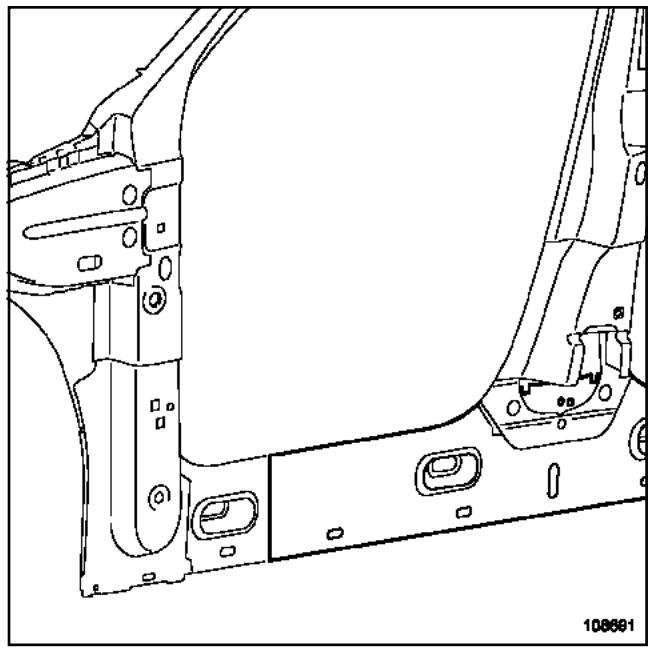
I - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена передней части



108692

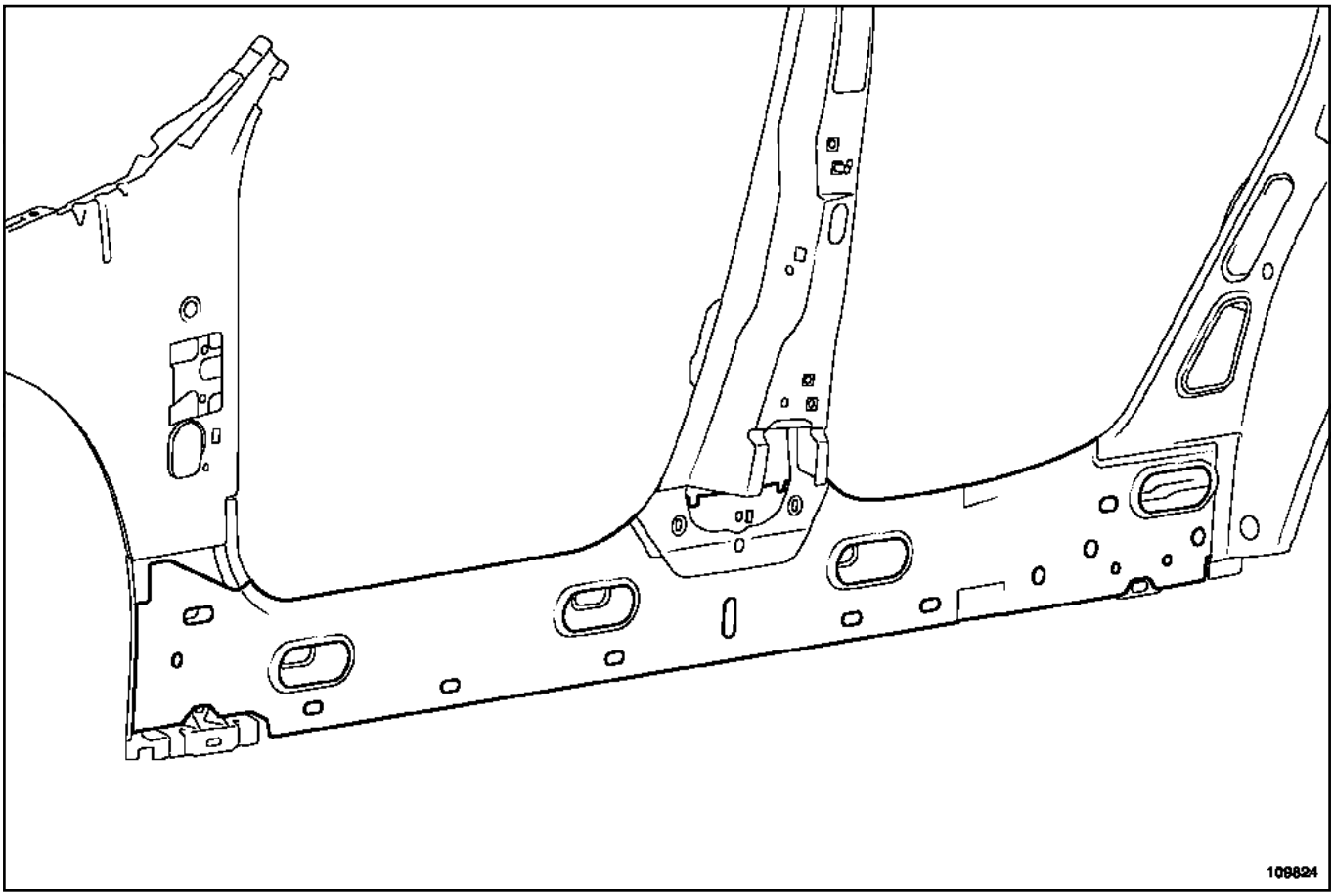
Частичная замена задней части



108691

L90

Полная замена

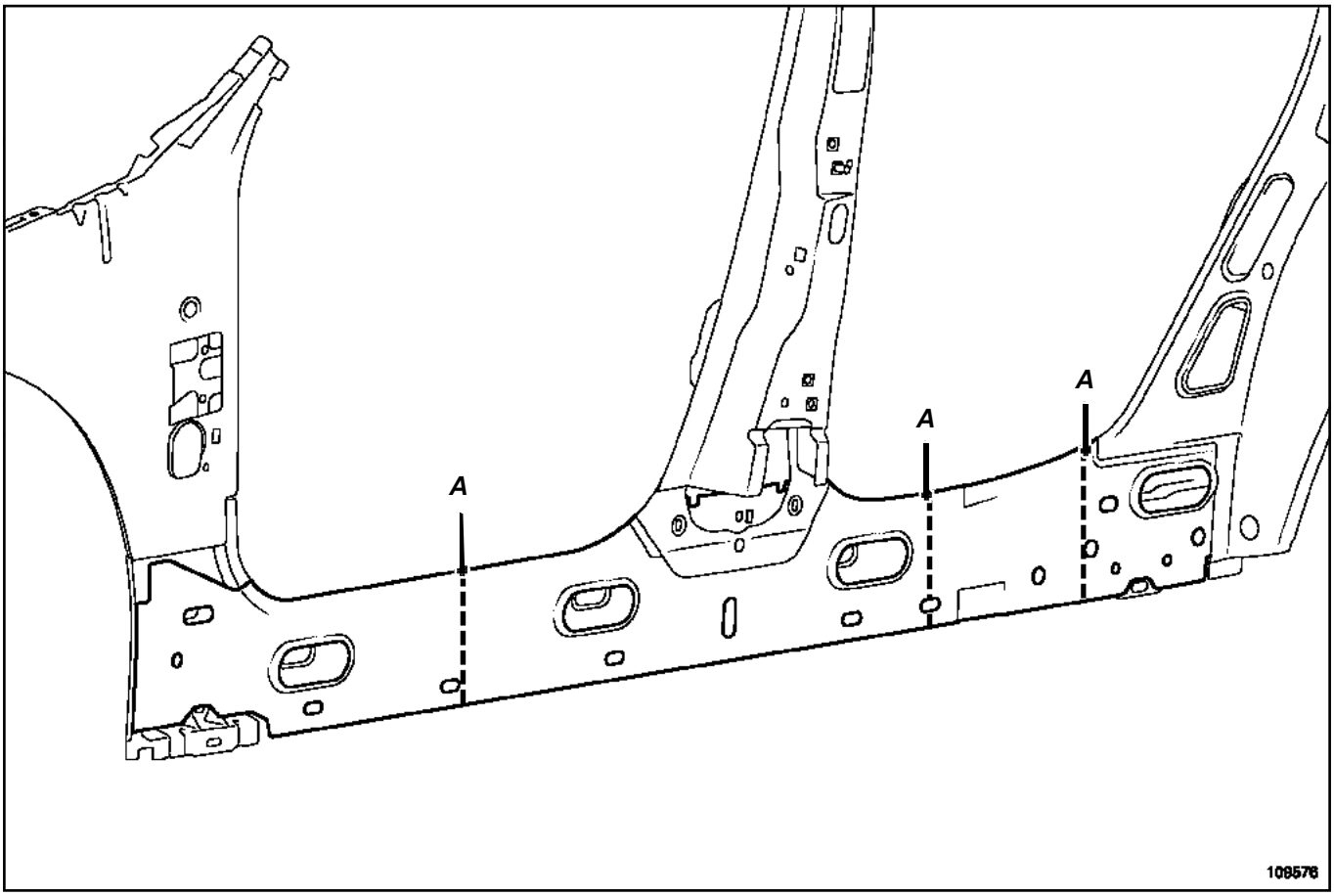


109824

L90

II - ОСОБЕННОСТИ РАЗРЕЗОВ

Расположение разрезов

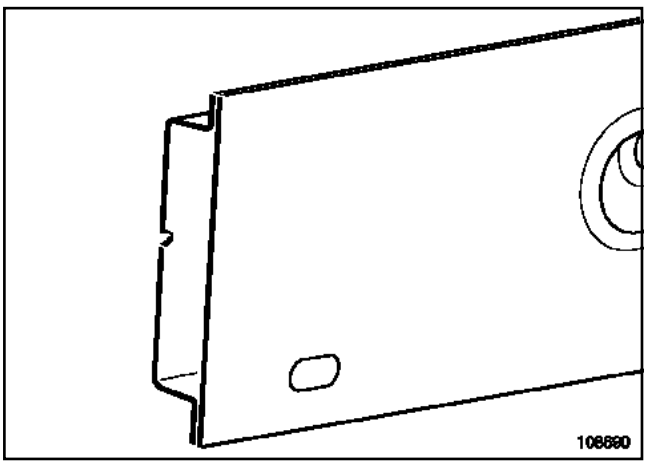


109576

Примечание:

Места разрезов по линиям, указанные в методике, могут меняться в зависимости от характера деформации.

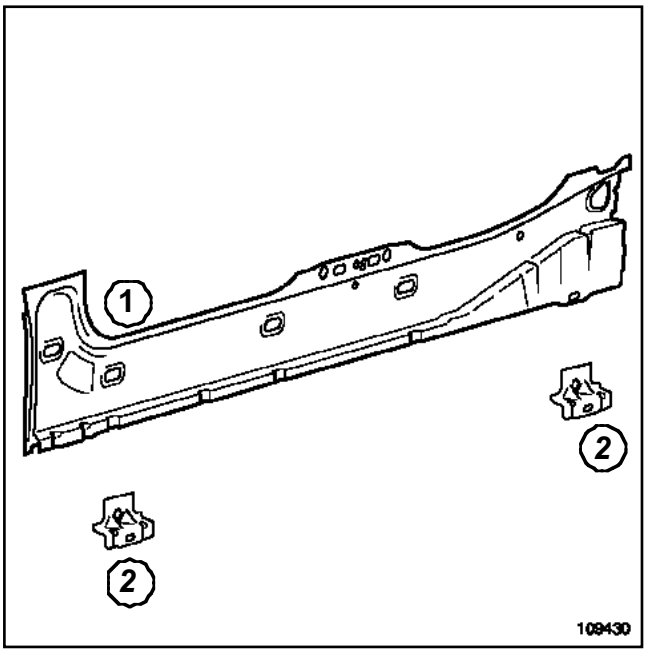
Вид разреза A



108690

Усилитель панели порога: Описание

L90



109430

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой передней части,
- частичной заменой задней части,
- полностью

Примечание:

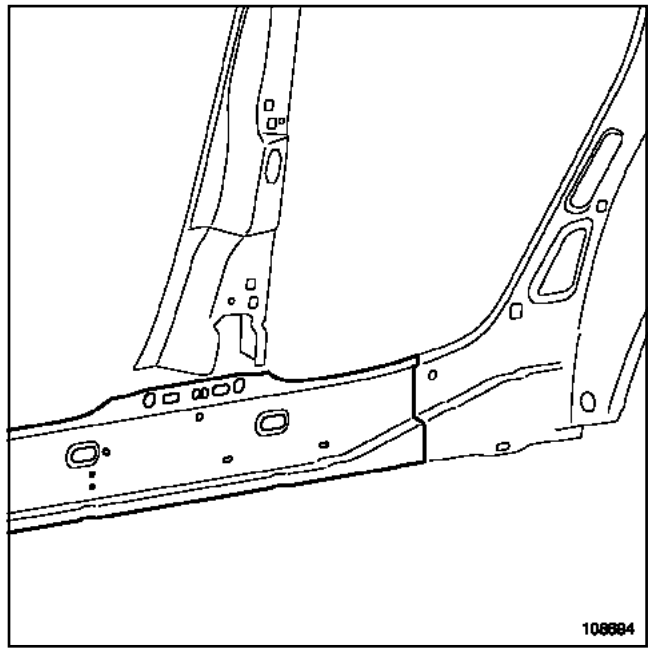
Места разрезов по линиям, указанные в методике, могут меняться в зависимости от характера деформации.

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(1)	Усилитель панели порога	1,30
(2)	Кронштейн площадки под домкрат	1,9

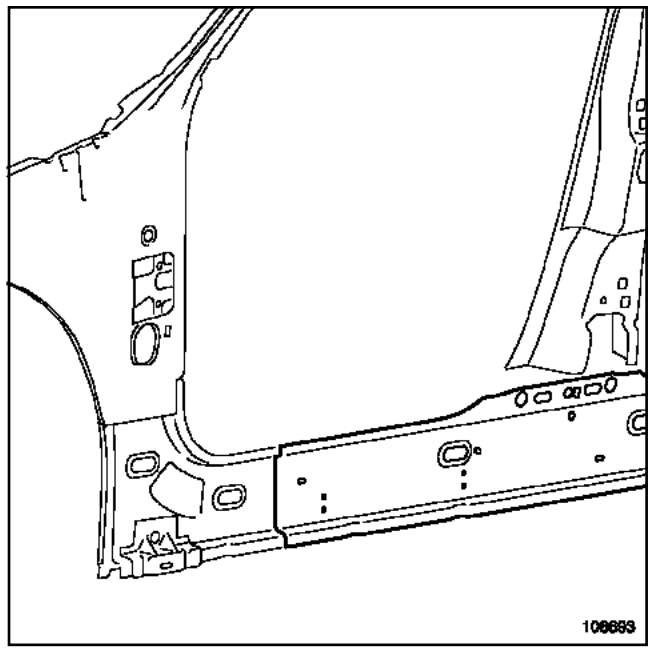
I - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена передней части



108694

Частичная замена задней части

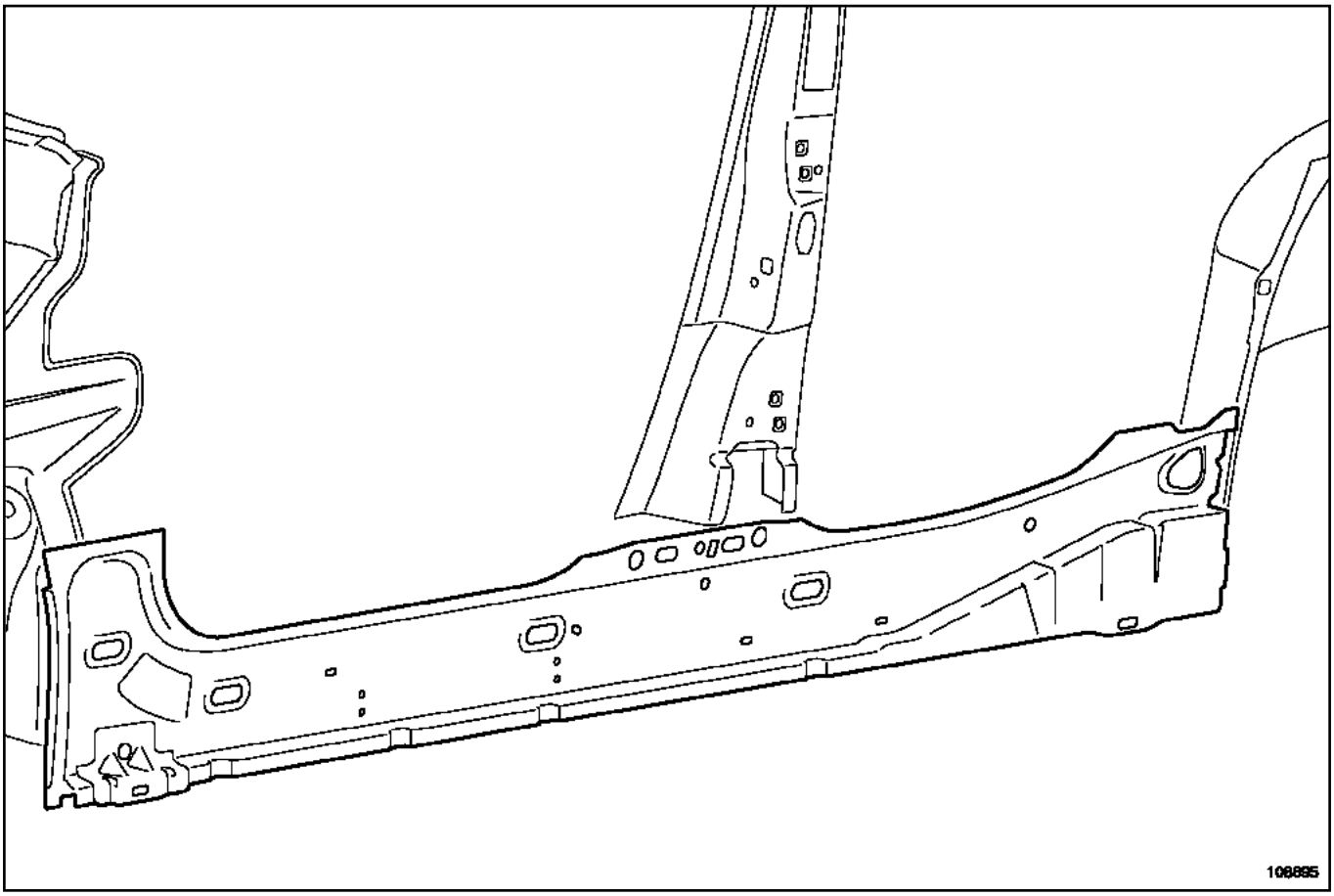


108693

Усилитель панели порога: Описание

L90

Полная замена

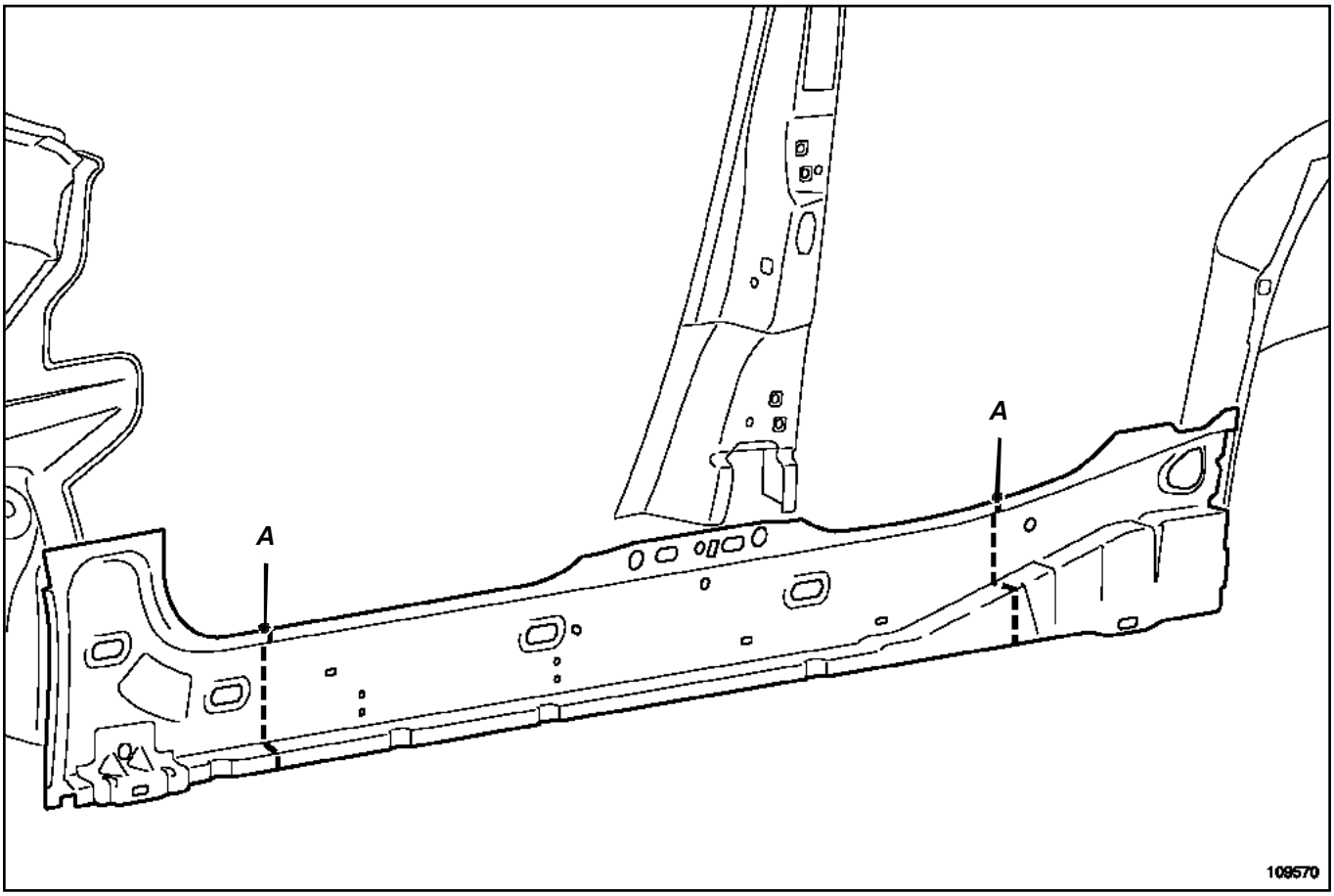


108695

L90

II - ОСОБЕННОСТИ РАЗРЕЗОВ

Расположение разрезов

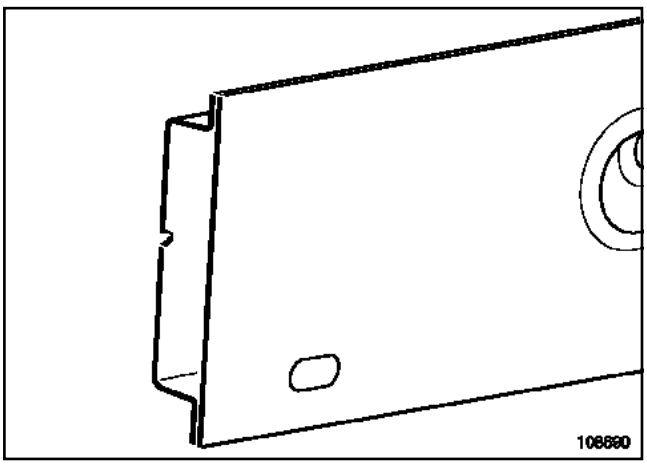


109570

Примечание:

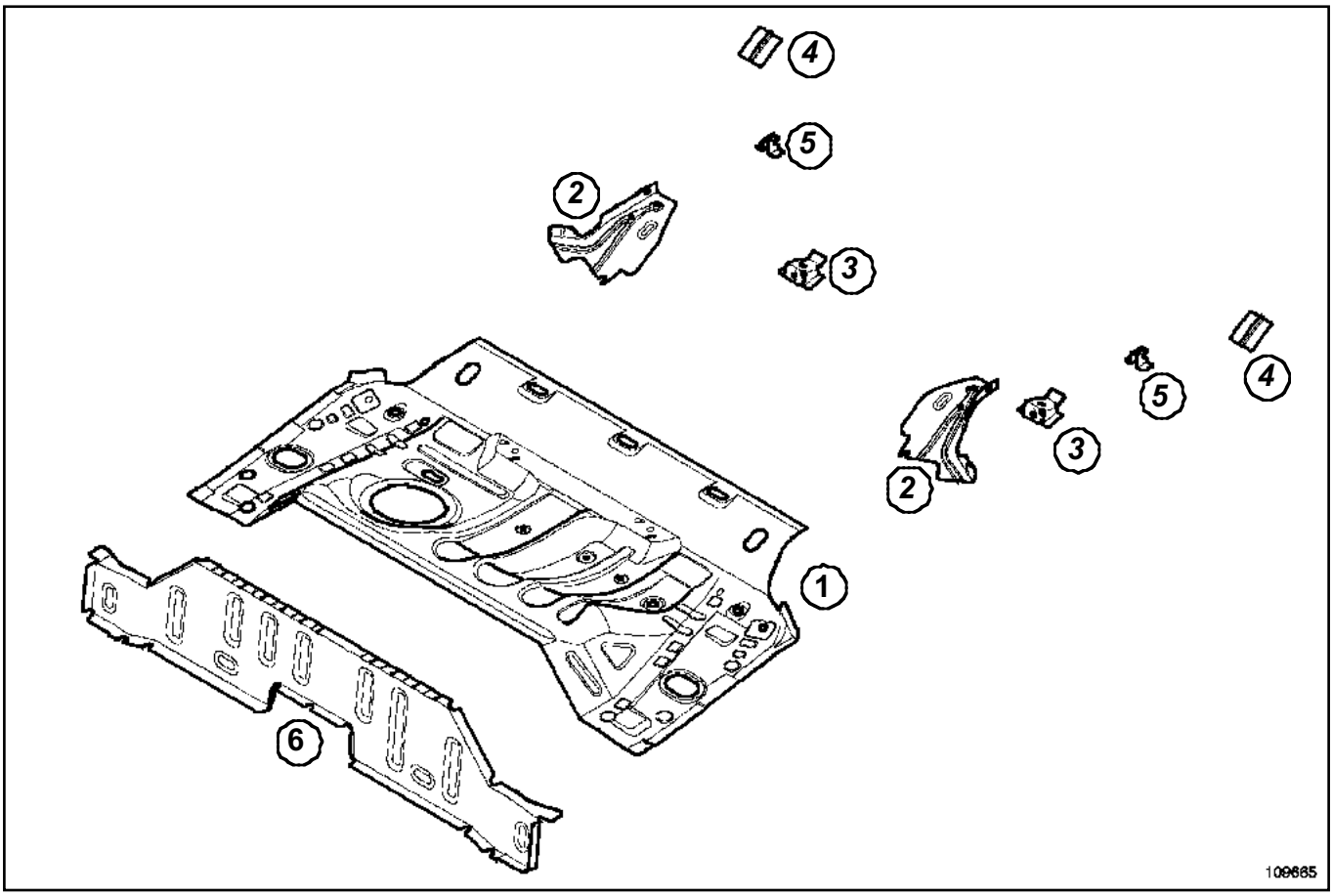
Места разрезов по линиям, указанные в методике, могут меняться в зависимости от характера деформации.

Разрез по линии a



108690

L90



109665

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой,

- полной заменой

Полная замена не описывается.

Для выполнения данной операции закажите дополнительно шпильку-заклепку, складской номер **77 03 047 685** .

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

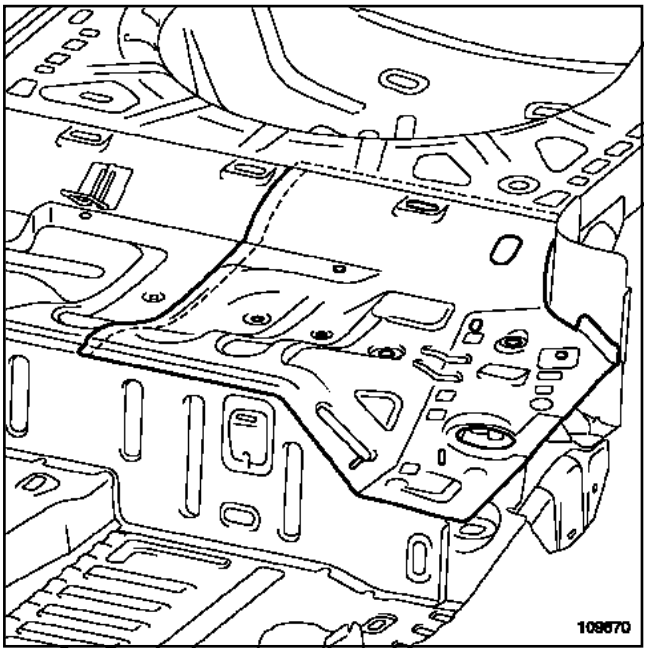
Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(1)	Передняя часть заднего пола	**0,65**
(2)	Боковой усилитель передней части заднего пола	**1,8**
(3)	Кронштейн крепления спинки заднего сиденья.	**0,95**
(4)	Внутренний усилитель крепления детского сиденья	**2**
(5)	Наружный усилитель крепления детского сиденья	**1,95**
(6)	Передняя часть передней поперечины задней секции пола	**1,2**

L90

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

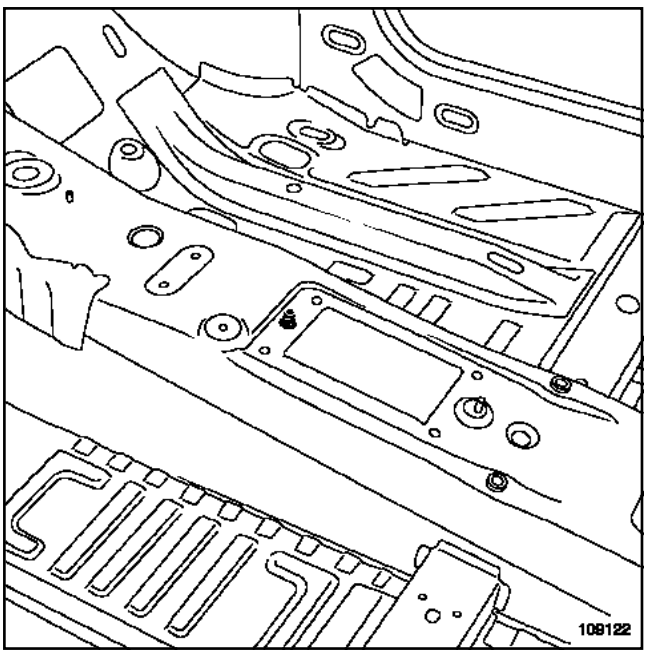
Частичная замена



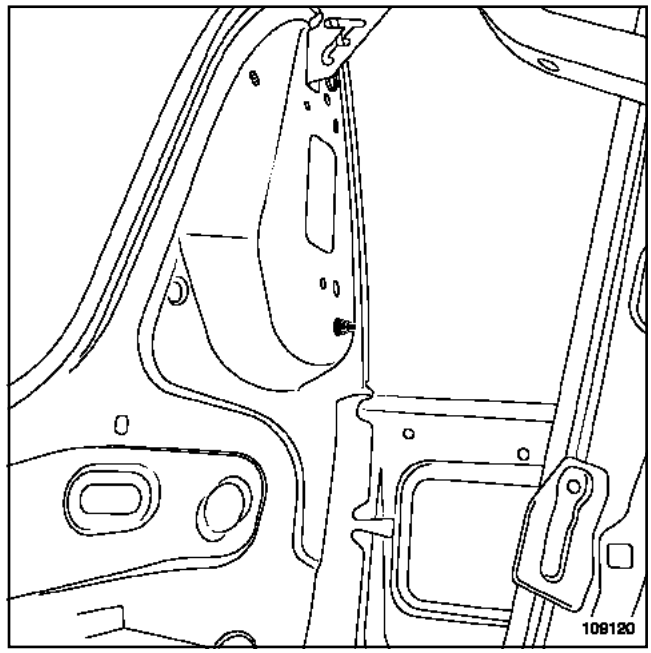
109670

Панели стыкуются внахлест, а соединение выполняется сваркой в среде защитного газа, электрозаклепками с шагом **30 мм**.

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



109122



109120

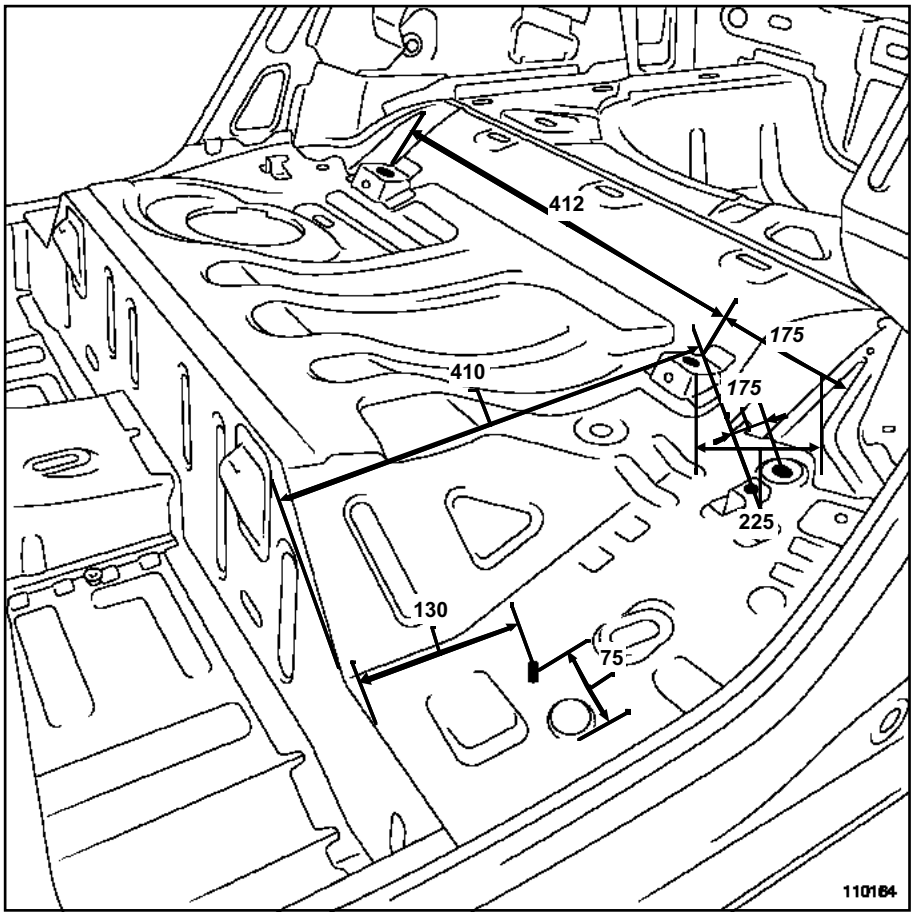
ВНИМАНИЕ!

- Что бы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.
- Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

L90

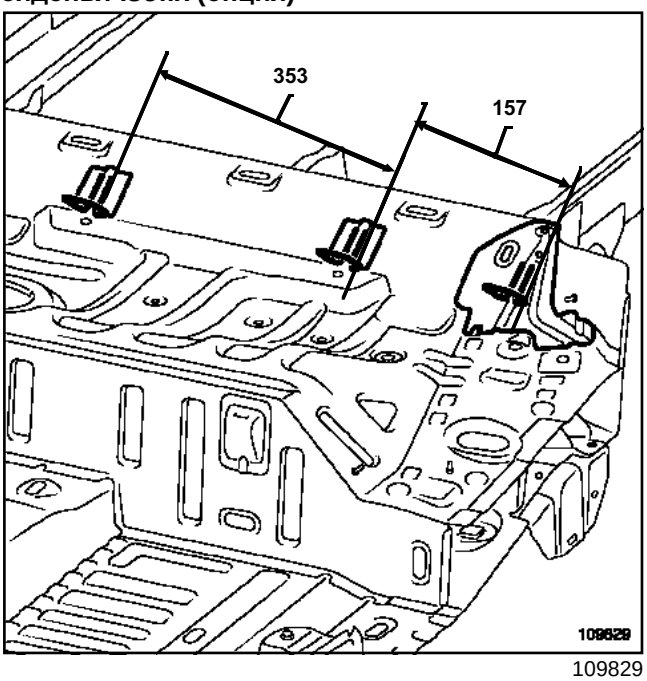
IV - УСТАНОВОЧНЫЙ РАЗМЕР

Установочные размеры кронштейнов заднего сиденья



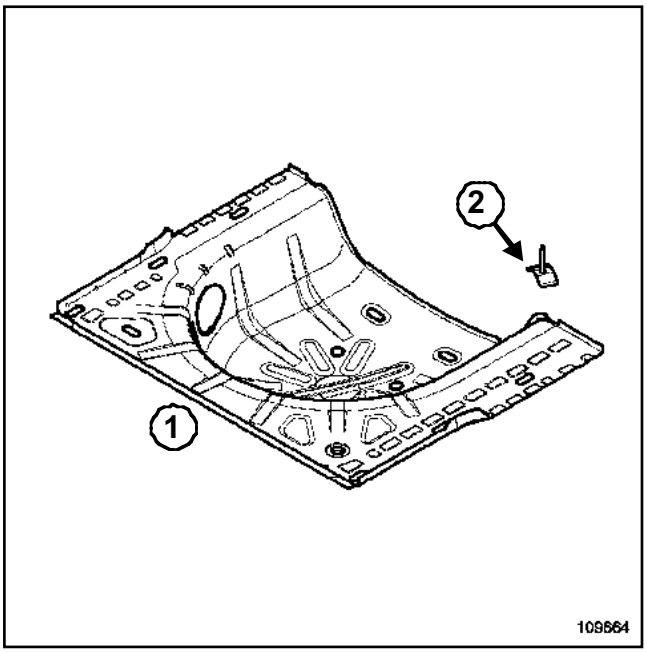
110164

Установочные размеры креплений детского сиденья Isofix (опция)



109829

L90



109664

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- полностью,

- частично.

Для полной замены закажите дополнительно усилитель крепления запасного колеса (**2**).

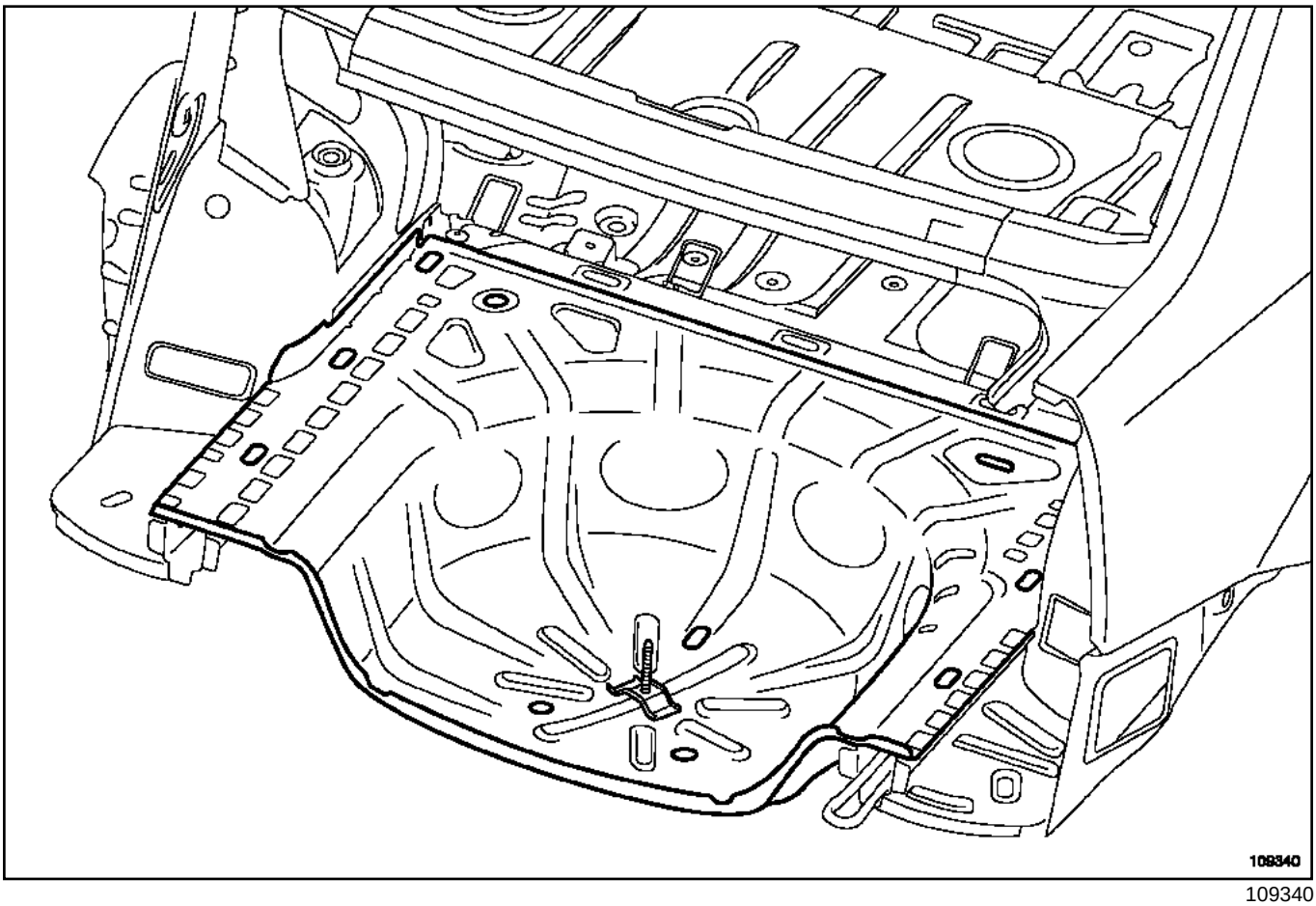
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(1)	Задняя часть заднего пола	0,7
(2)	Усилитель крепления запасного колеса	1,2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

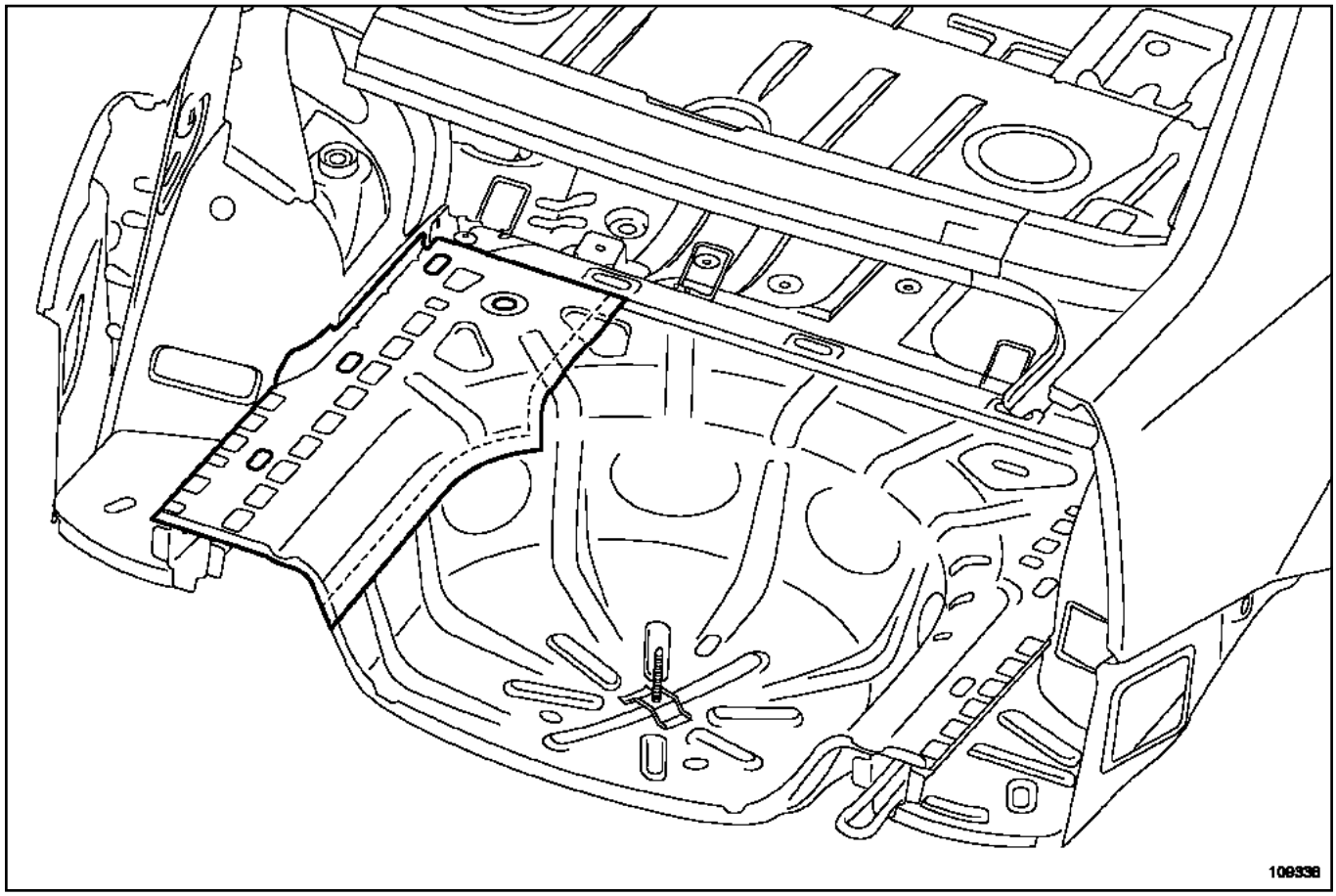
Полная замена



109340

L90

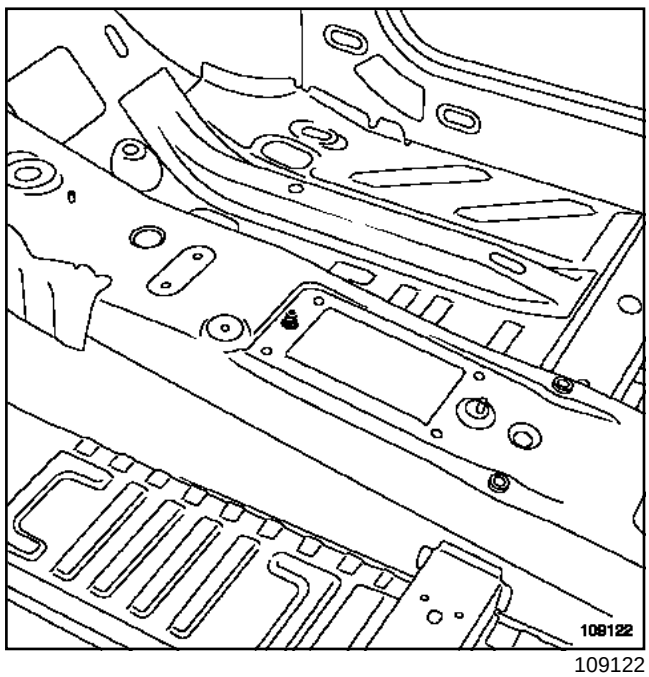
Частичная замена



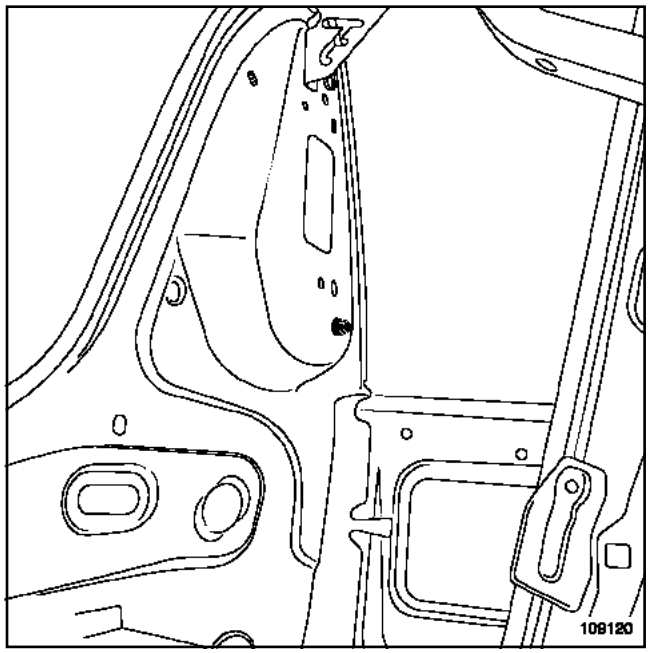
109338

Панели стыкуются внахлест, а соединение выполняется электрозаклепками с шагом **30 мм**.

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



109122



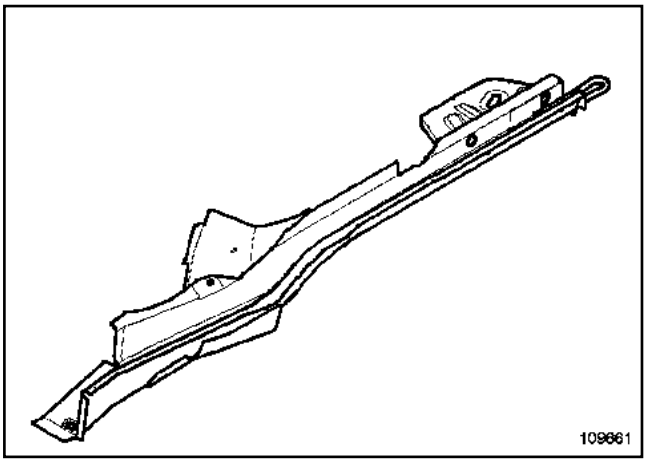
109120

L90

ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

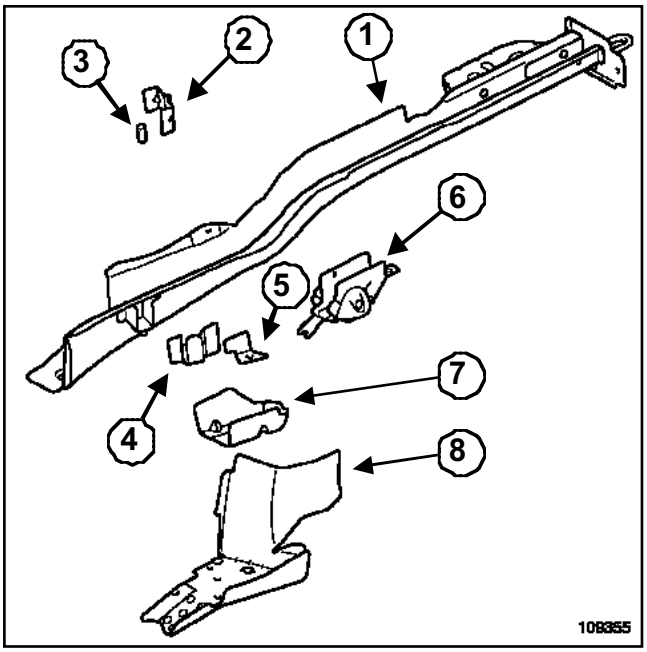


109661

Примечание:

Операция выполняется на ремонтном стенде

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

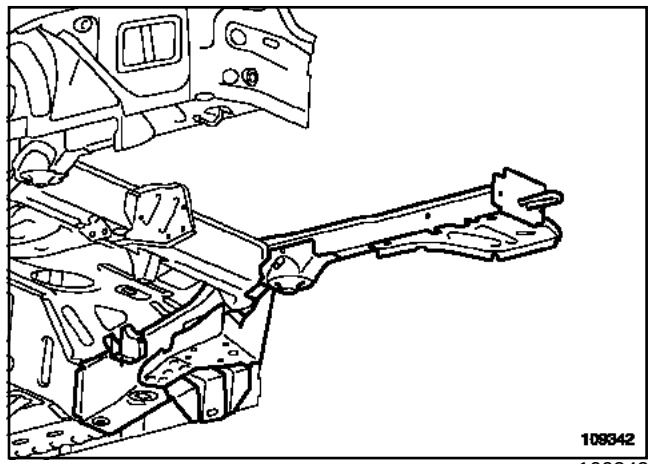


109355

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Задний лонжерон	1,45
(**2**)	Усилитель дистанционной втулки	2
(**3**)	Дистанционная втулка	M10
(**4**)	Задний угольник крепления у силителя крепления задней подвески	2,5
(**5**)	Усилитель крепления топливного бака	1,2
(**6**)	Опора п ружины задней подвески	2
(**7**)	Узел крепления задней подвески	3,5
(**8**)	Боковая задняя поперечина	1,9

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

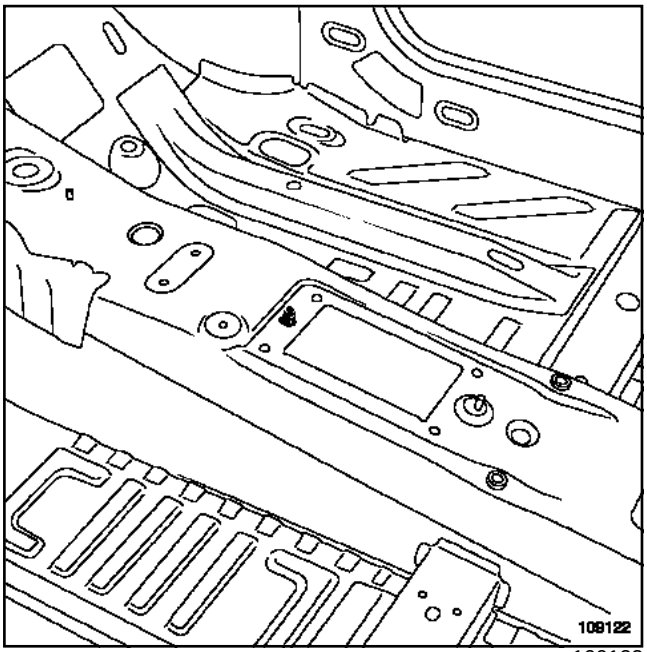


109342

Примечание:

Операция замены не представляет сложности.

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



109122

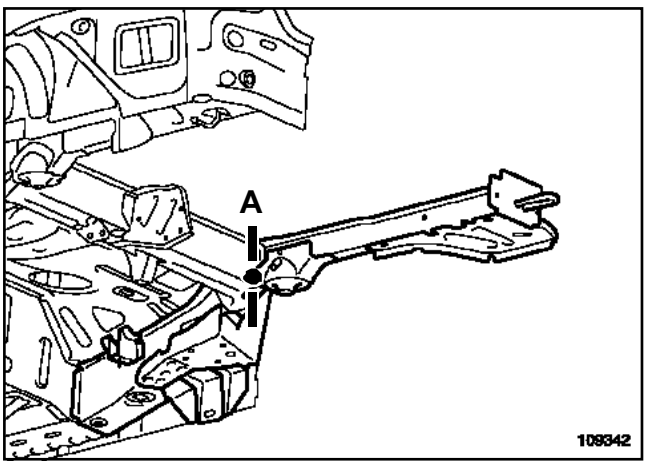
ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

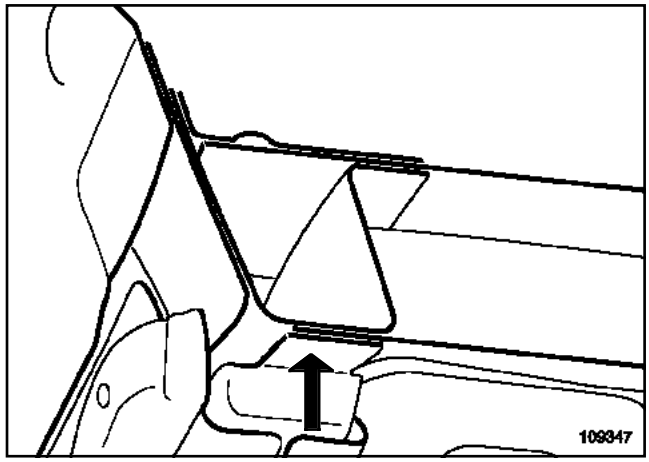
IV - ОСОБЕННОСТИ СТЫКОВКИ

Стык А



109342

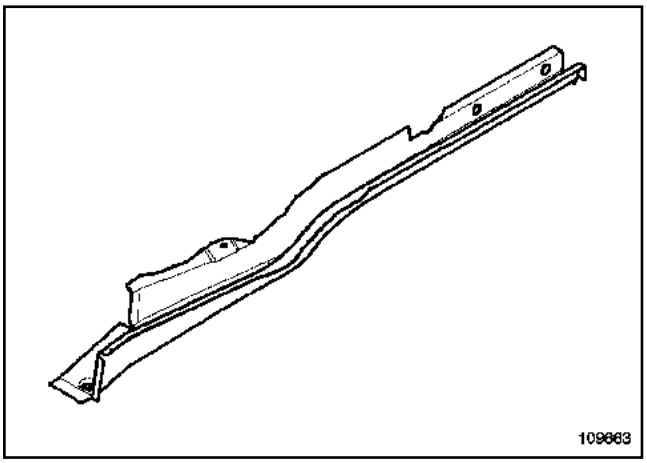
Вид стыка А



109347

Задняя часть заднего лонжерона: Описание

L90



109663

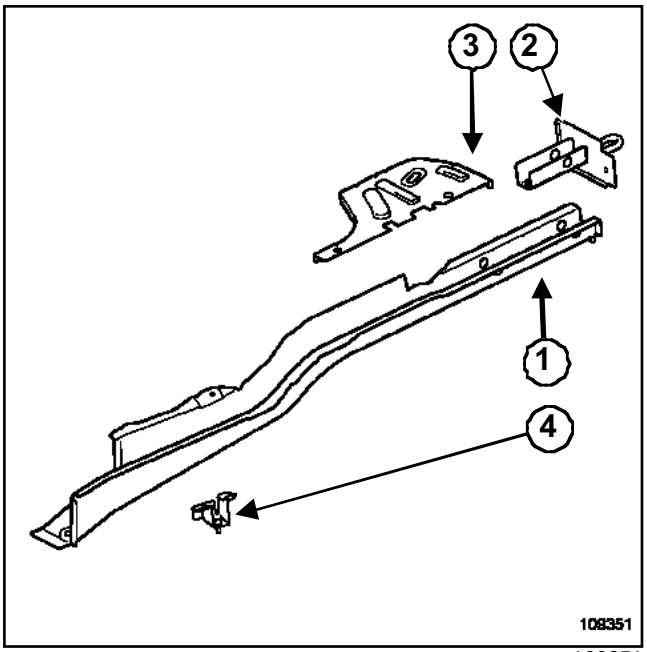
Данная деталь используется только для частичной замены.

Для полной замены см. **Задний лонжерон в сборе**.

Примечание:

Операция выполняется на ремонтном стенде

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

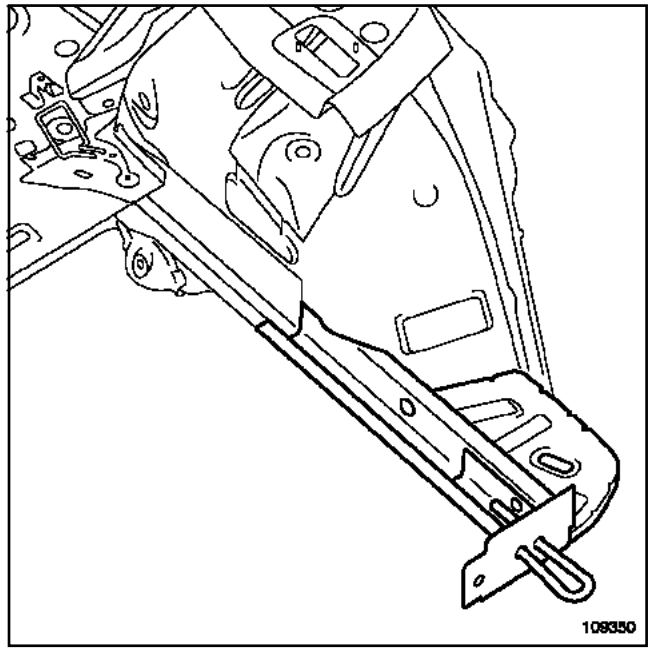


109351

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Задний лонжерон	1,45
(**2**)	Задняя буксировочная проушина	3
(**3**)	Боковая накладка заднего пола	0,65
(**4**)	Боковой кронштейн крепления топливного бака	1,5

ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



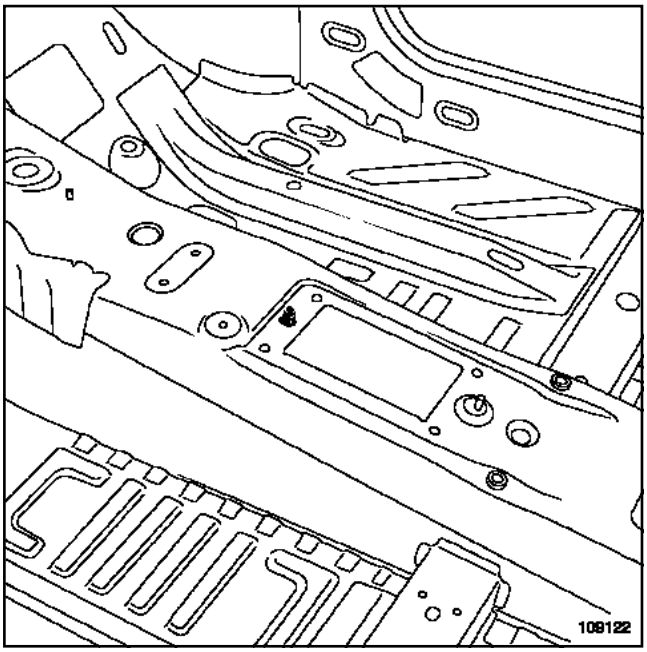
109350

Примечание:

Операция замены не представляет сложности.

L90

РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



109122

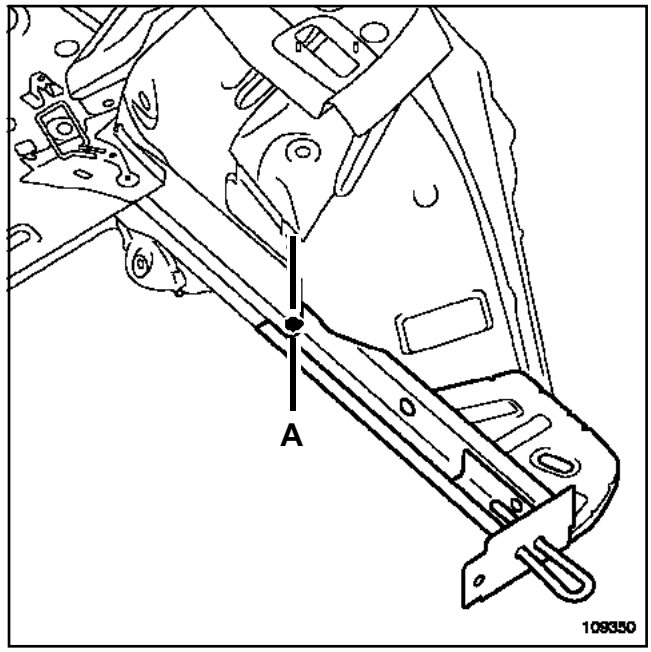
ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

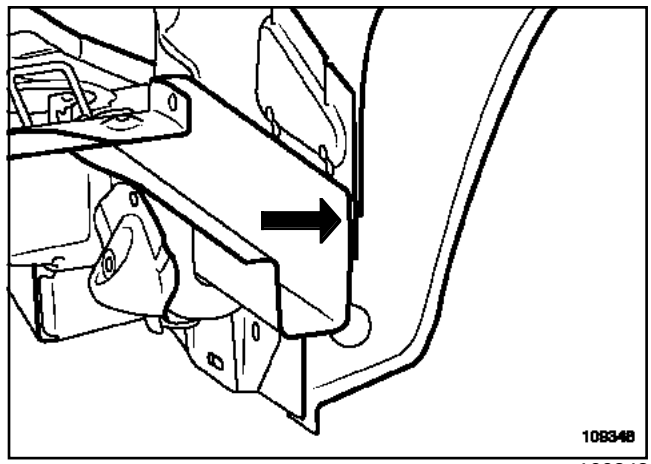
ОСОБЕННОСТИ СТЫКОВКИ

Стык А



109350

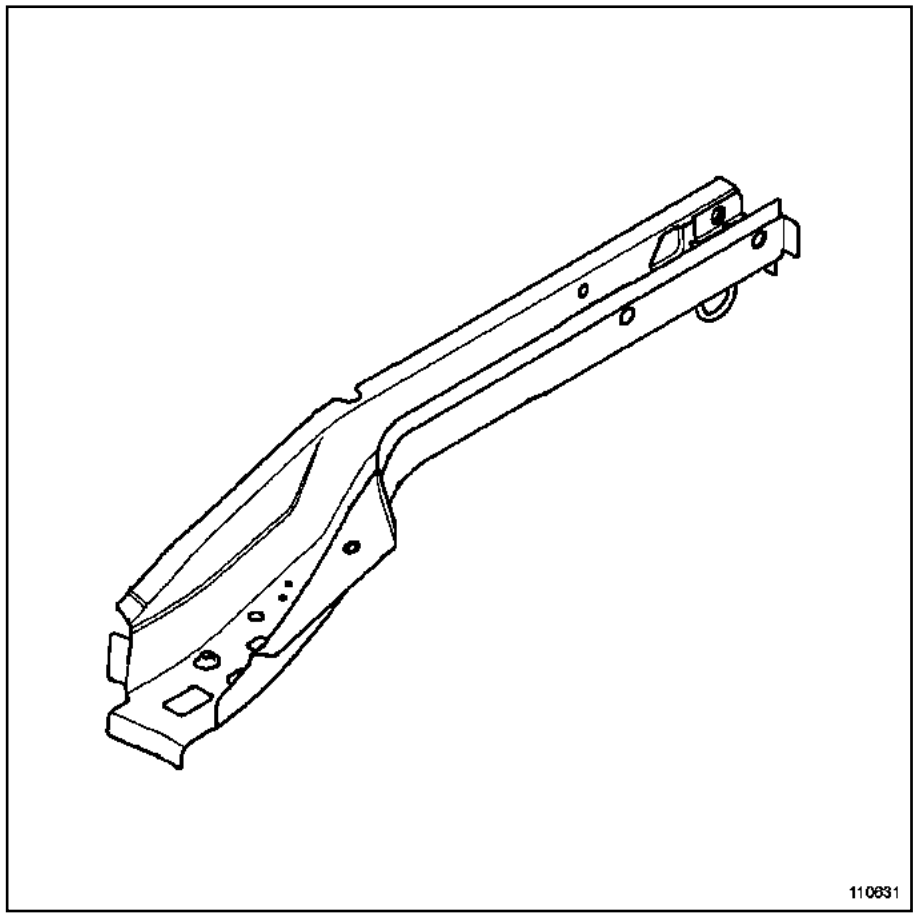
Вид стыка А



109348

Задняя часть заднего лонжерона: Описание

L90



110631

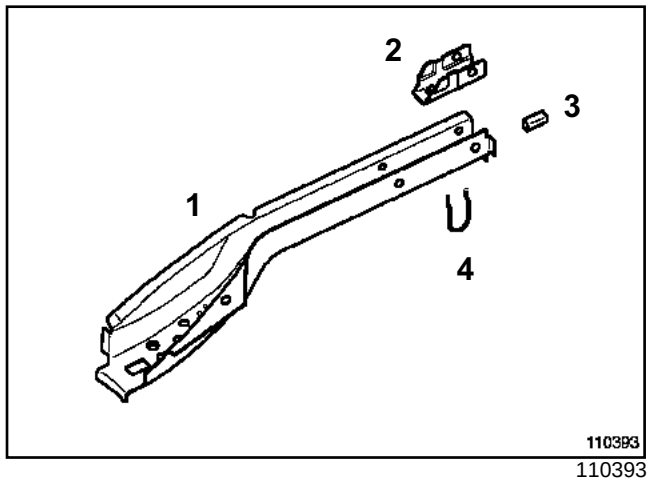
Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- частичной заменой задней части.

Примечание:

Операция выполняется на стенде для ремонта кузова

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



110393

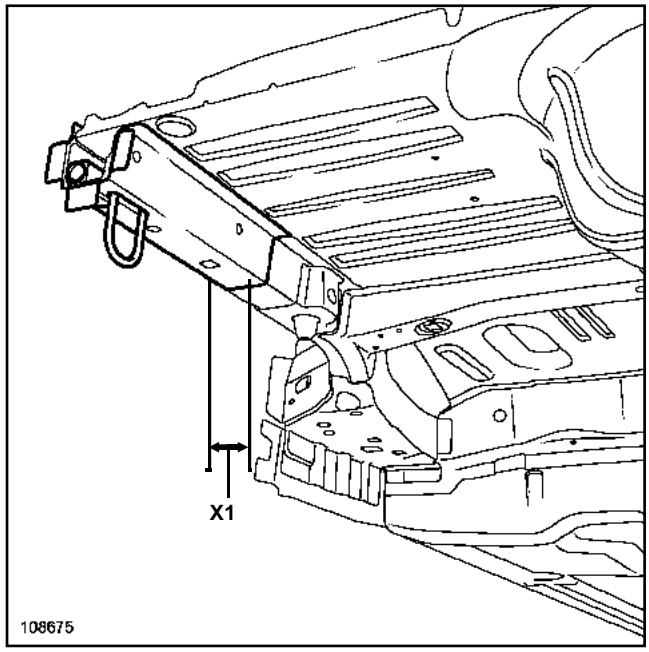
L90

Обозначение	Наименование	Материал	Толщина, мм
(**1**)	Задний лонжерон	Сталь с высоким пределом упругости	1,5
(**2**)	Усилитель кольца крепления груза	Сталь с высоким пределом упругости	2
(**3**)	Резьбовая втулка		
(**4**)	Буксировочная проушина		∅ 8

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена задней части

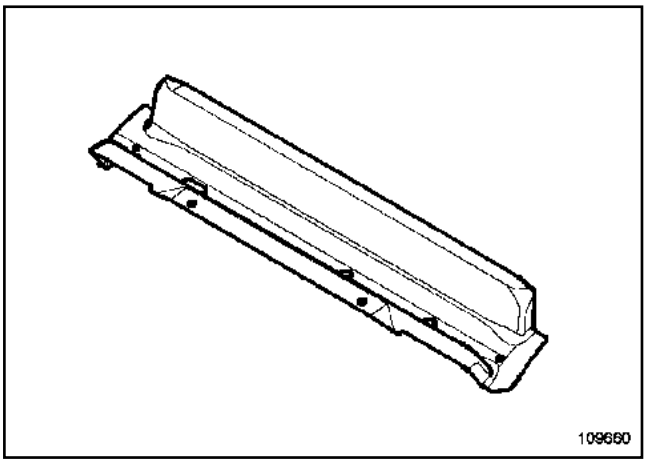
ВНИМАНИЕ!
Положение линии разреза не может быть изменено, поскольку оно определено по отношению к точкам крепления механических узлов.



108675

X1 = 70 мм

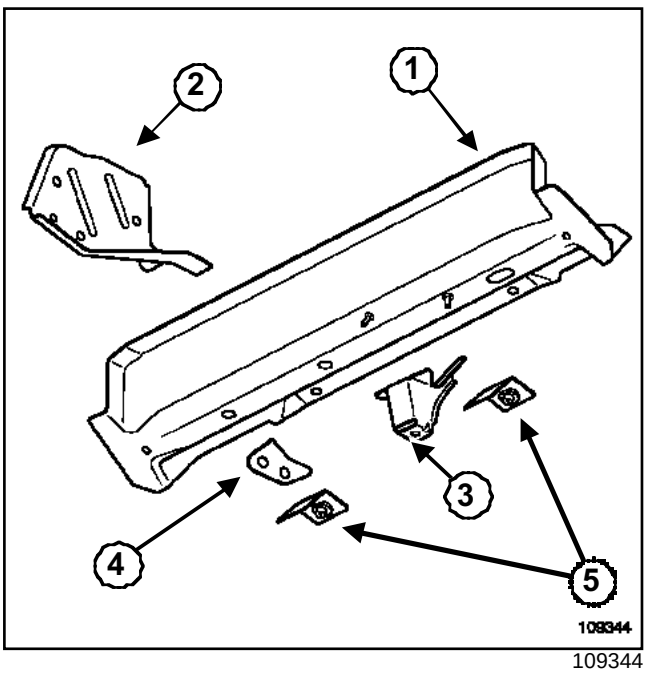
L90



109660

Для выполнения данной операции закажите дополнительно шпильку-заклепку, складской номер **77 03 047 685**.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

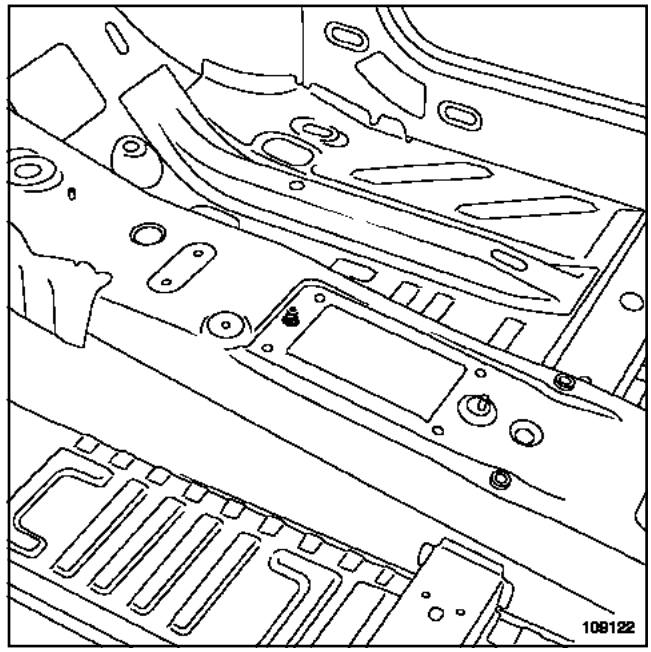


109344

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(1)	Средняя поперечина заднего пола	**1,2**
(2)	Деталь крепления регулятора тормозных сил	**1,95**
(3)	Усилитель заднего крепления топливного бака	**1,5**
(4)	Кронштейн держателя тормозного шланга	**1,95**
(5)	Усилитель крепления топливного бака	**1,2**

РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



109122

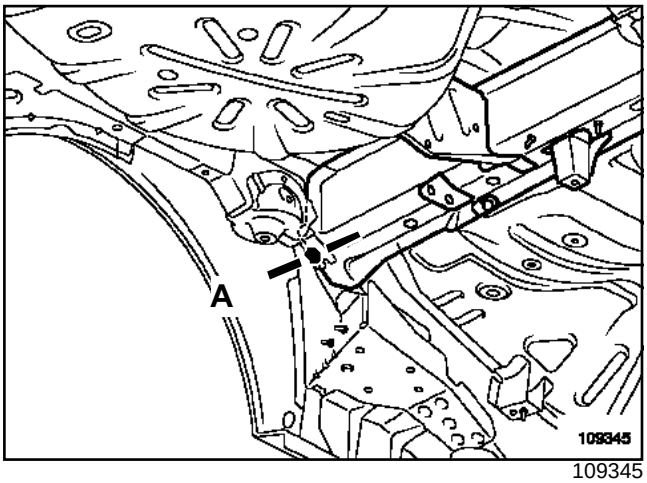
ВНИМАНИЕ!

- Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.
- Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

L90

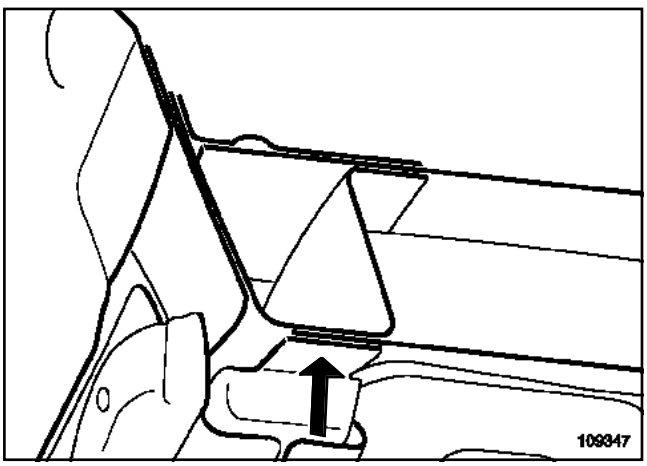
ОСОБЕННОСТИ СТЫКОВКИ

Стык A



109345

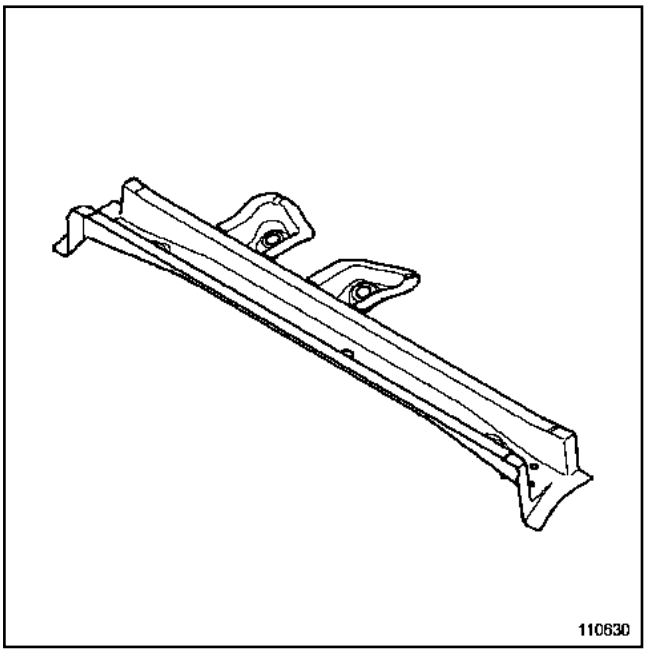
Вид стыка A



109347

Выполните сварку электрозаклепками в среде защитного газа на местах прежних точек сварки SER.

L90

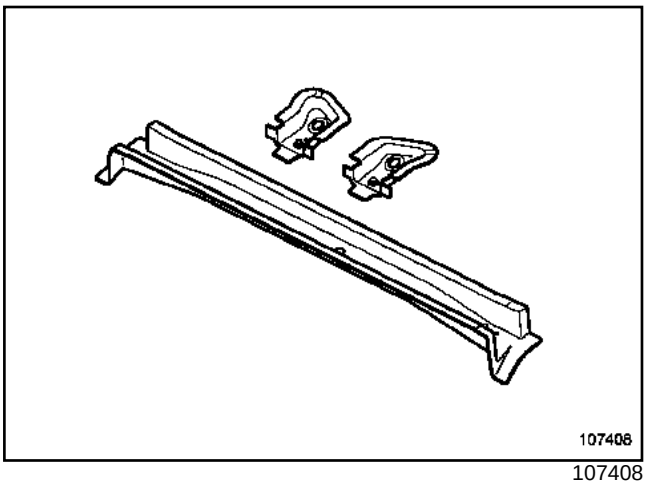


110630

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- Полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



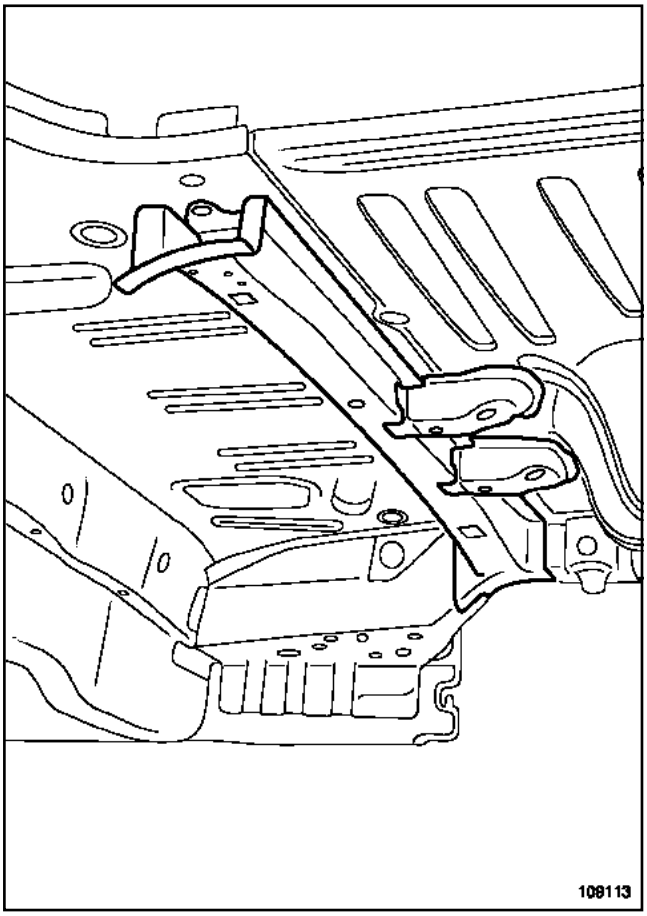
107408

Обозначение	Наименование	Материал	Толщина, мм
(**1**)	Задняя центральная поперечина	Сталь с высоким пределом упругости	1,4
(**2**)	Элемент защиты топливного бака	Сталь с высоким пределом упругости	1
(**3**)	Усилитель крепления топливного бака	Сталь с высоким пределом упругости	1

L90

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Полная замена

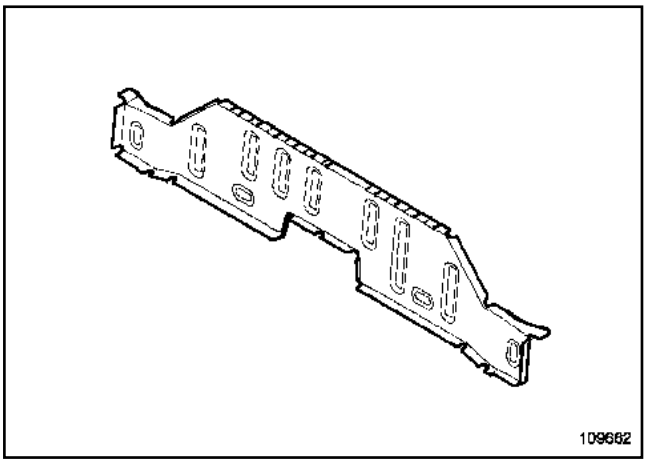


109113

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ!

В соединениях, выполненных на заводе сваркой наложенных друг на друга трех листов, точки приварки заменяемой детали должны быть выполнены в прежних местах, чтобы сохранить прочностные характеристики соединений.

L90



109662

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

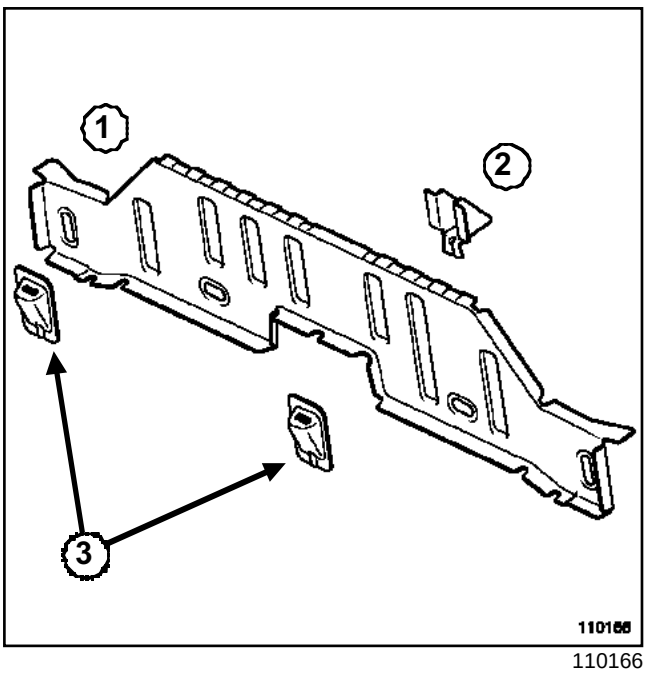
- частично,

- полностью

Полная замена не описывается.

Для выполнения данной операции закажите дополнительно шпильку-заклепку, складской номер **77 03 047 685** .

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



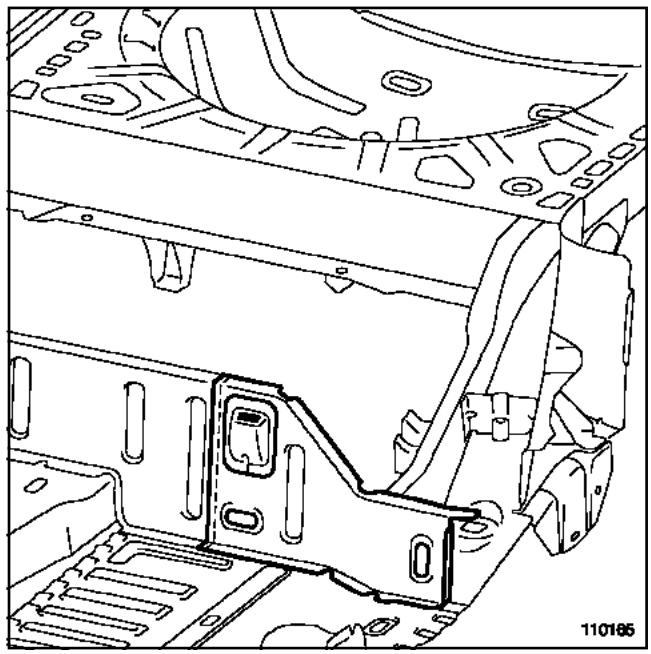
110166

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Перегородка заднего пола	**1,2**
(**2**)	Усилитель переднего крепления топливного бака	**1,5**
(**3**)	Гнездо под крючок заднего сиденья	**0,95**

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена

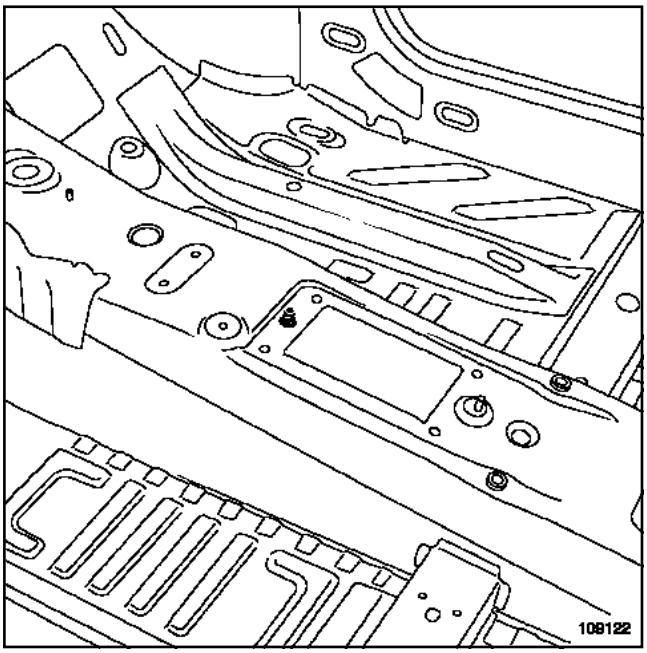


110165

Панели стыкуются внахлест, а соединение выполняется сваркой в среде защитного газа, электрозаклепками с шагом **20 мм**.

L90

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



109122

ВНИМАНИЕ!

- Что б ы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы авт о м о б и л я , обязательно о тсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.
- Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

Переднее крыло: Описание

L90

I - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

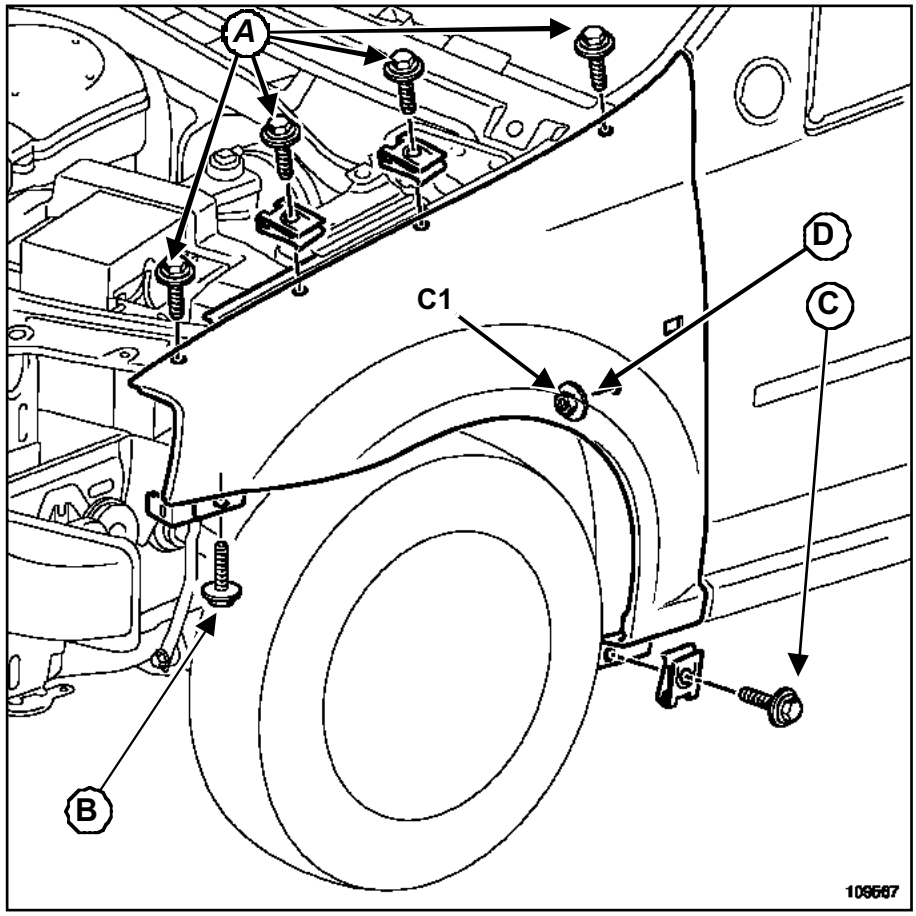
Поскольку операции снятия и установки сложности не представляют, в методике приведены только регулировки положения и перечень подлежащих снятию деталей.

Сведения по снятию приведены в разделах по наименованиям соответствующих деталей.

Для получения доступа к креплениям переднего крыла предварительно снимите:

- грязезащитный щиток,
- боковой повторитель указателя поворота на переднем крыле,
- декоративную накладку стойки проема ветрового стекла,
- облицовку радиатора;
- частично передний бампер,
- блок-фару.

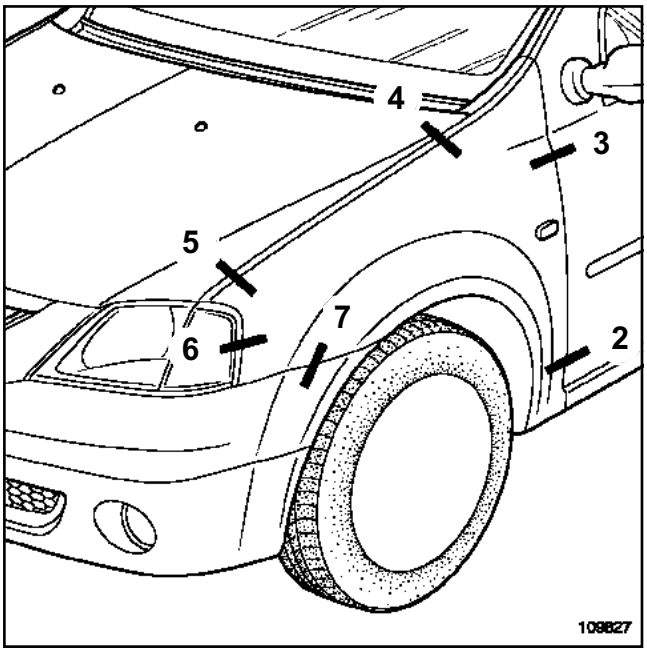
Момент затяжки: **Болты крепления переднего крыла ((8 Н·м))**.



109567

II - ОСНОВНАЯ РЕГУЛИРОВКА

Особенность регулировки переднего крыла



109827

Величины зазоров приведены в главе **01C, Характеристики кузова автомобиля, наружные зазоры между деталями кузова**).

Соблюдайте следующий порядок регулировки:

1 - Регулировка положения крыла относительно двери:

Отрегулируйте зазоры и выступание в зонах ***(2)*** и ***(3)*** (болтами ***(C)***, и гайкой ***(D)***).

Проверьте регулировку и закрепите эту часть.

2 - Регулировка положения крыла относительно капота:

Обеспечьте выступание и равномерный зазор в зонах ***(4)*** и ***(5)*** (болтами ***(A)***), при необходимости измените регулировку положения капота.

Проверьте регулировку и закрепите эту часть.

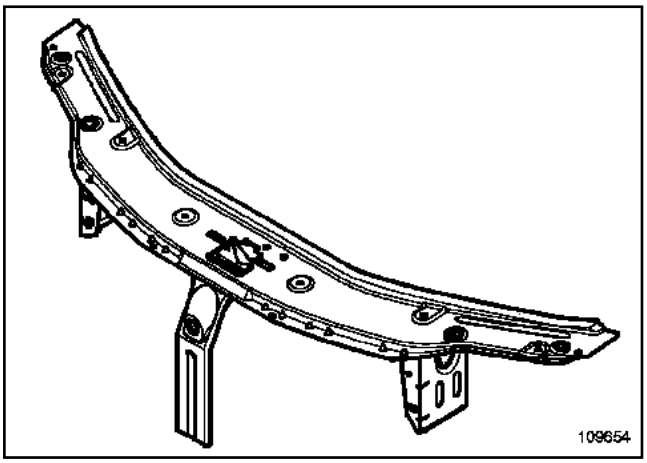
3 - Регулировка положения крыла относительно блок-фары:

Установите блок-фару.

Отрегулируйте выступание и добейтесь одинакового зазора в зоне***(6)*** и ***(7)*** (болтами ***(B)***). При необходимости измените регулировку положения блок фары.

Проверьте регулировку и закрепите эту часть.

L90

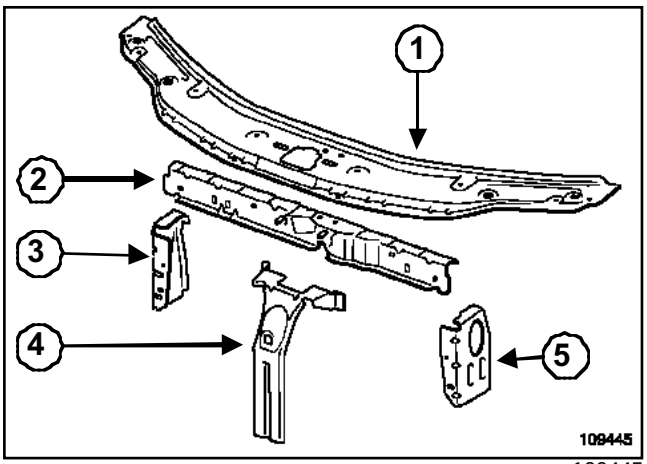


109654

Примечание:

Рекомендуется использоват ь проверочный шаблон (car 1736).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

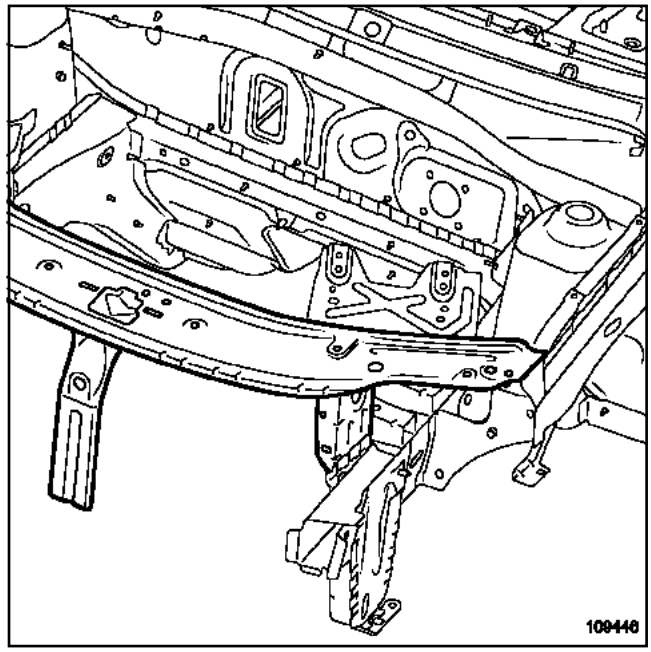


109445

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Верхняя поперечина передней панели	0,95
(**2**)	Усилитель крепления замка	1,22
(**3**)	Правый кронштейн верхней поперечины передней панели кузова	1,2
(**4**)	Центральный кронштейн верхней поперечины передней панели кузова	1,5
(**5**)	Левый кронштейн верхней поперечины передней панели кузова	1,2

I - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



109446

Примечание:

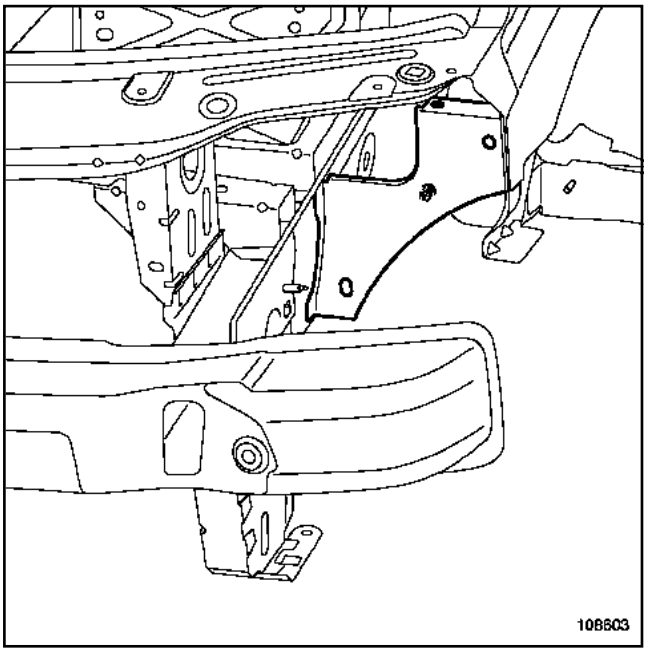
Операция замены не представляет сложности.

Все точки выполняются в местах заводской сварки.

L90

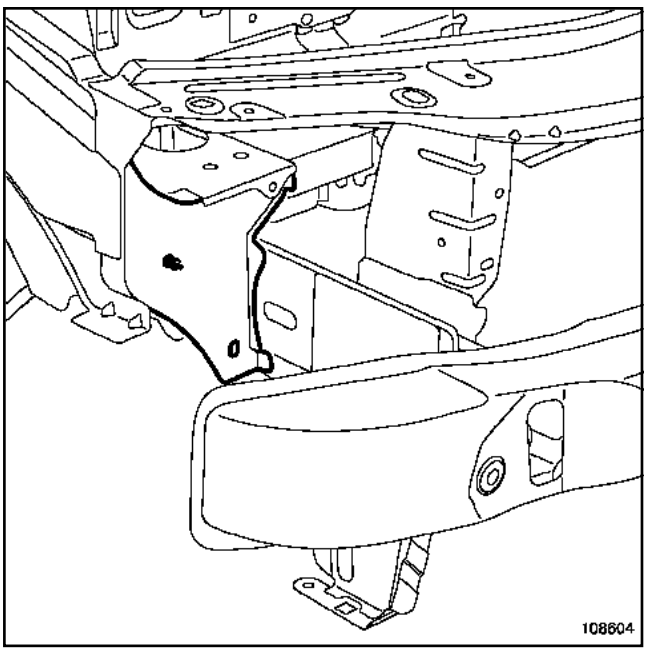
II - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

С левой стороны автомобиля



108603

С правой стороны автомобиля



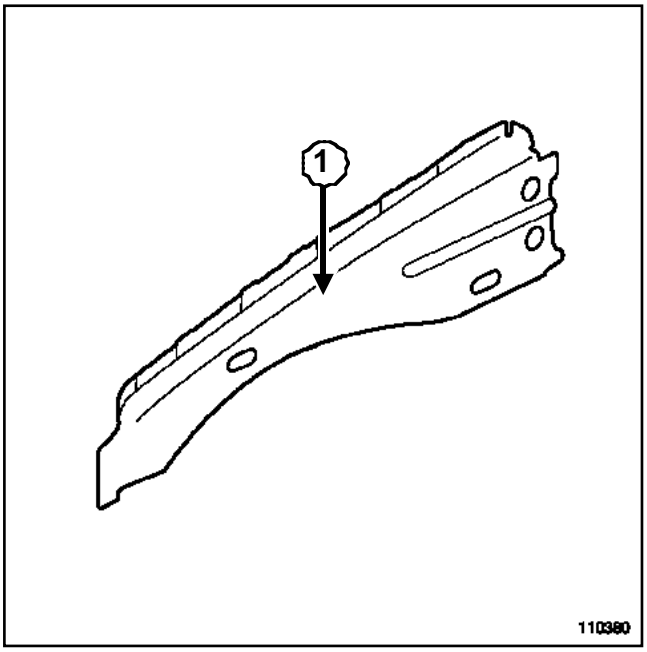
108604

ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

L90



110380

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частично
- полностью.

Примечание:

Места разрезов по линиям, указанные в методике, могут меняться в зависимости от характера деформации.

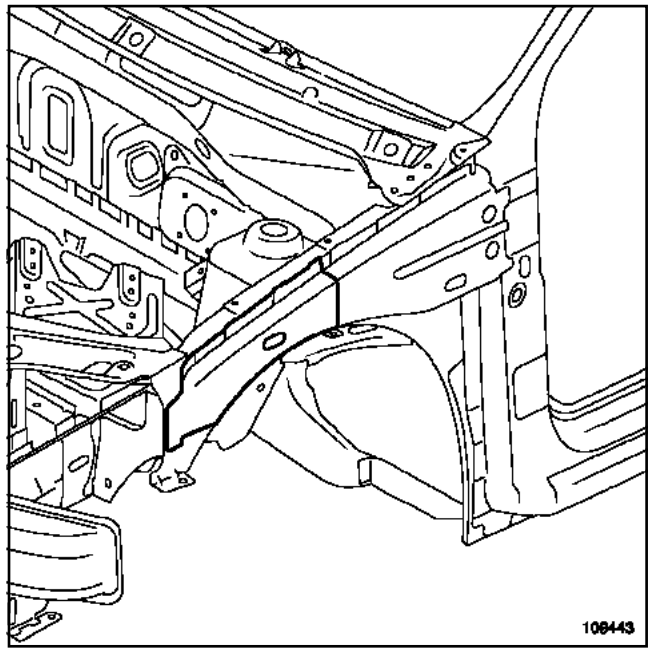
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(1)	Усилитель брызговика	0,95

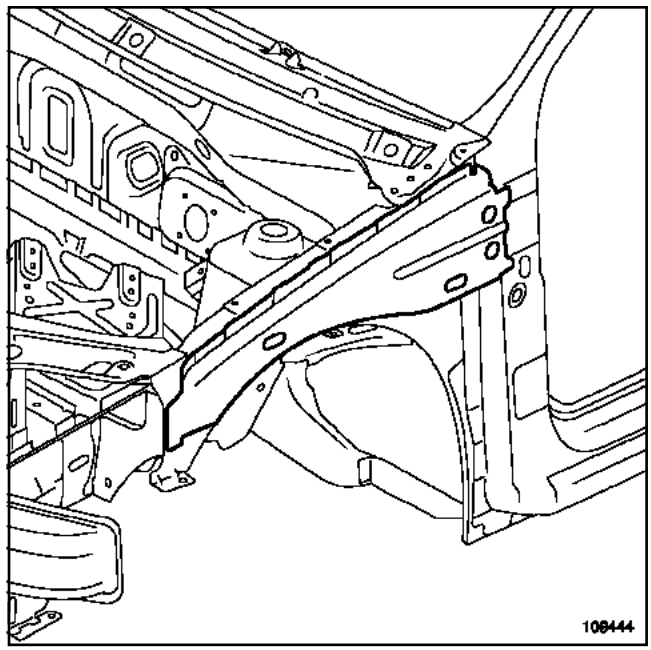
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена



109443

Полная замена

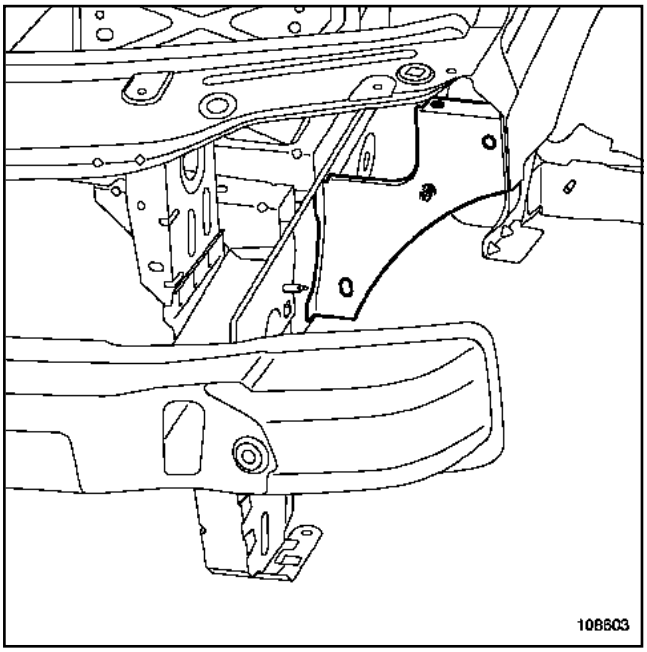


109444

L90

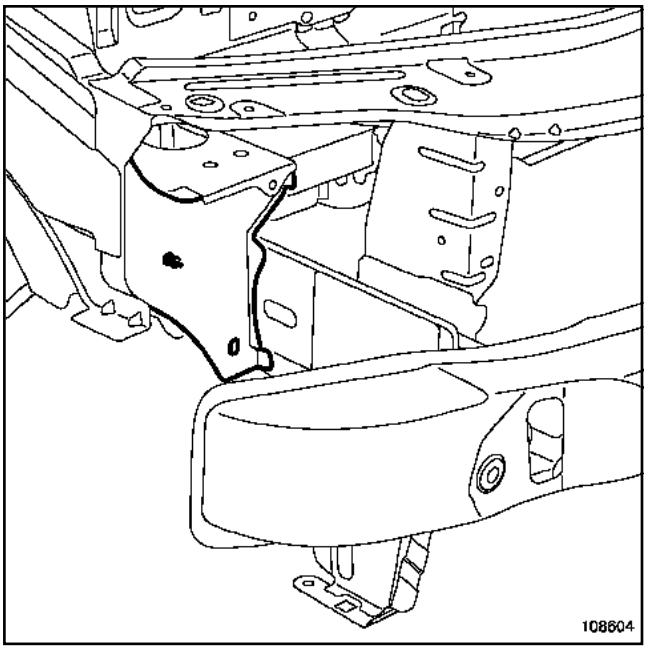
III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

С левой стороны автомобиля



108603

С правой стороны автомобиля



108604

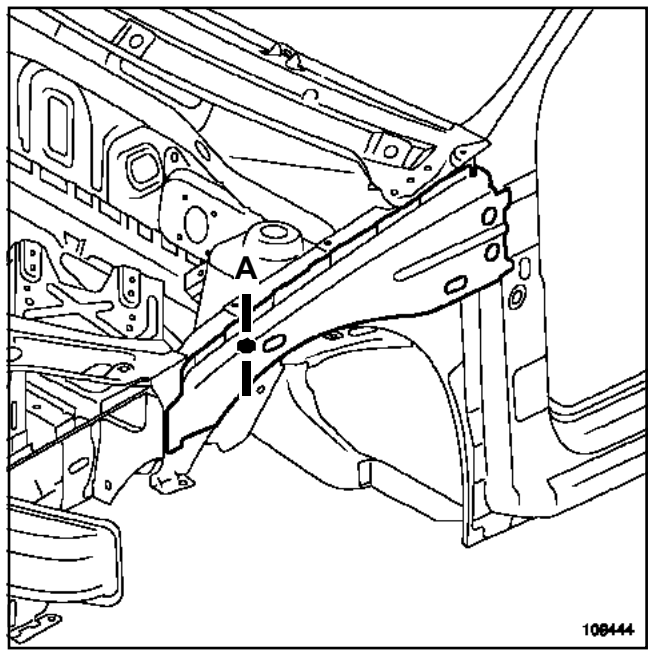
ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

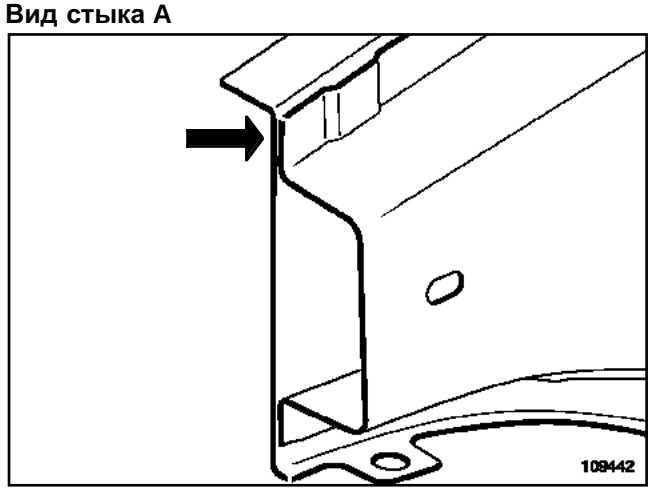
IV - ОСОБЕННОСТИ СТЫКОВКИ

Стык A



109444

Вид стыка A



109442

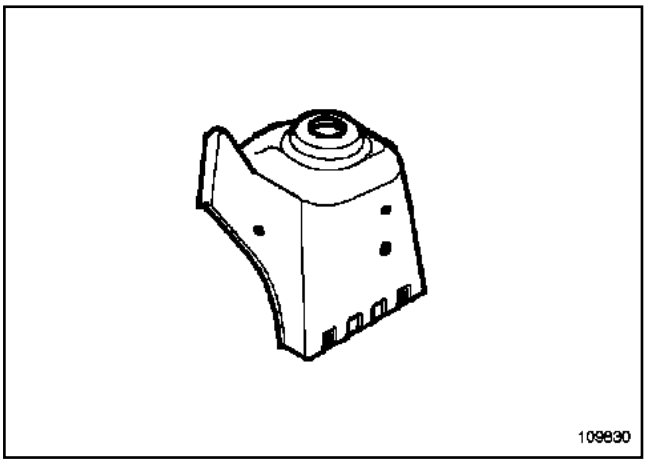
Верхний усилитель брызговика: Описание

L90

ВНИМАНИЕ!

При частичной замены усилителя брызговика и внутренней панел и передней стойки кузова обязательно сместите сварной шов на усилителе брызговика относительно сварного шва на внутренней панели передней стойки кузова.

L90

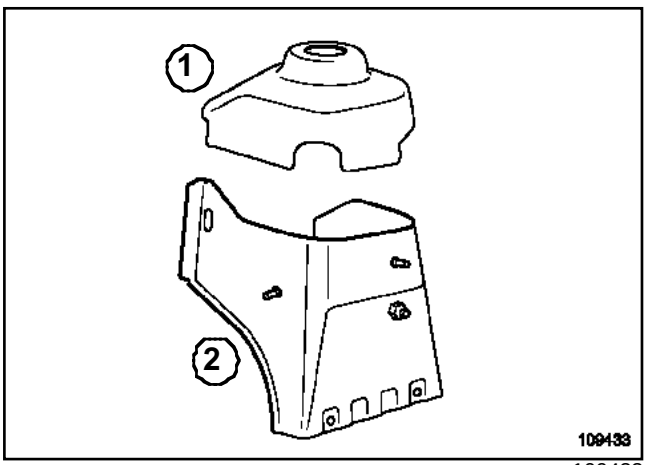


109830

Замена этой детали производится только одним способом:

- полной заменой.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



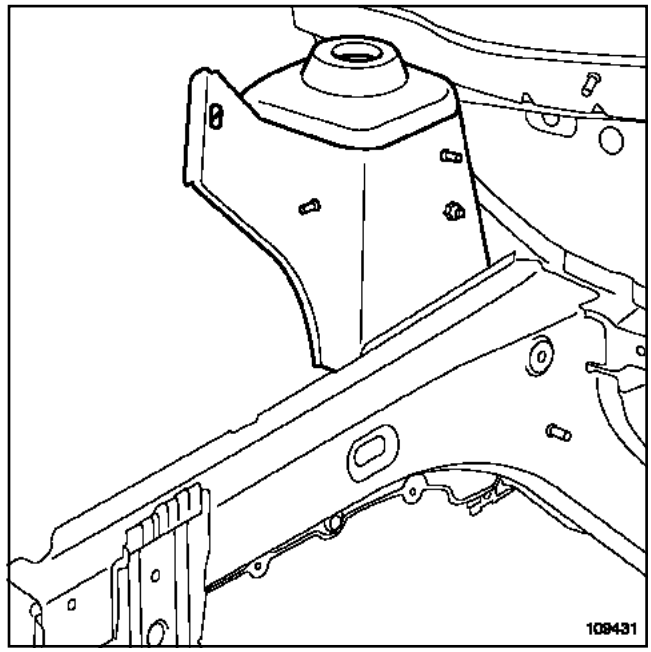
109433

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Чашка брызговика	2,5
(**2**)	Надставка чашки брызговика	1,2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

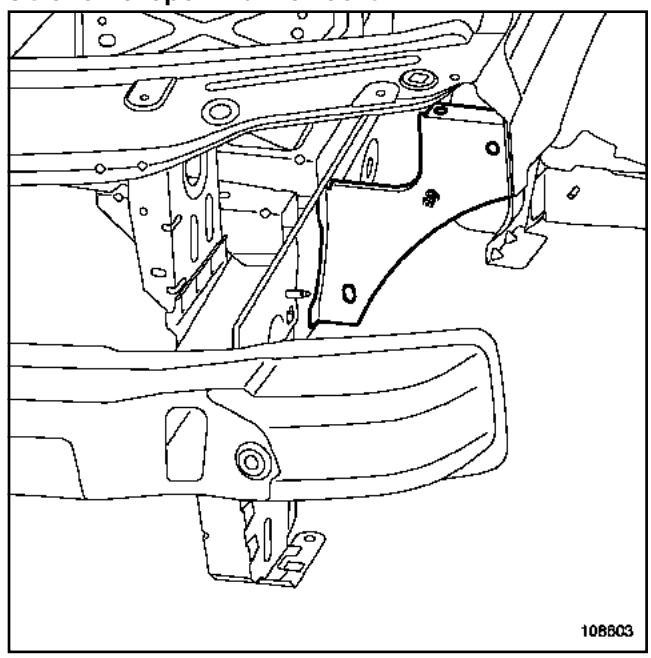
Полная замена



109431

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

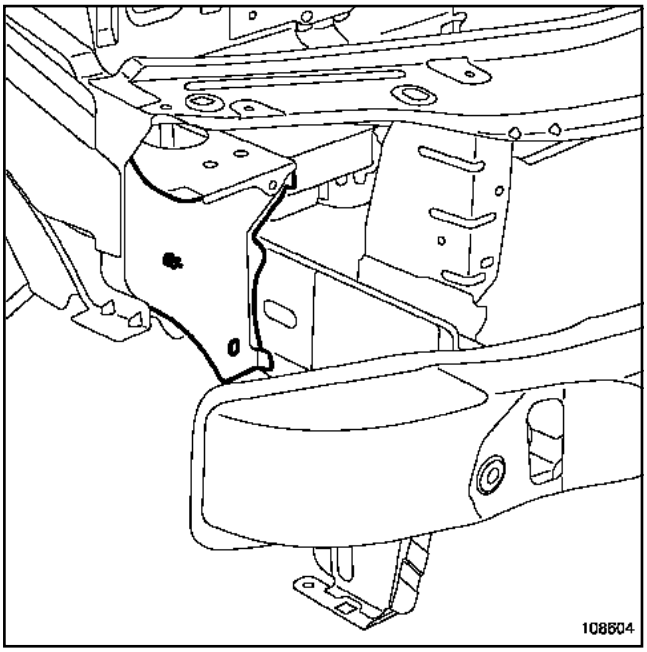
С левой стороны автомобиля



108603

L90

С правой стороны автомобиля



108604

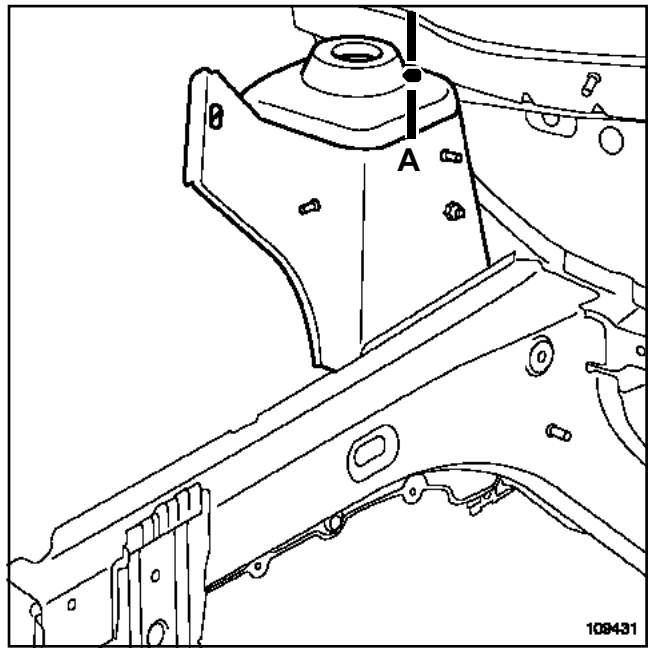
ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

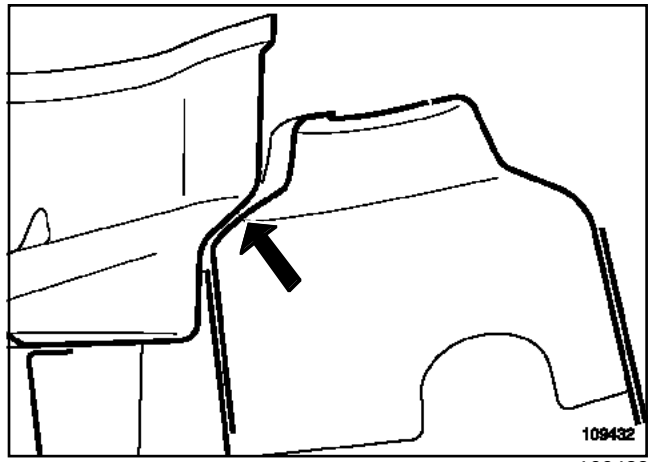
IV - ОСОБЕННОСТИ СТЫКОВКИ

Стык А



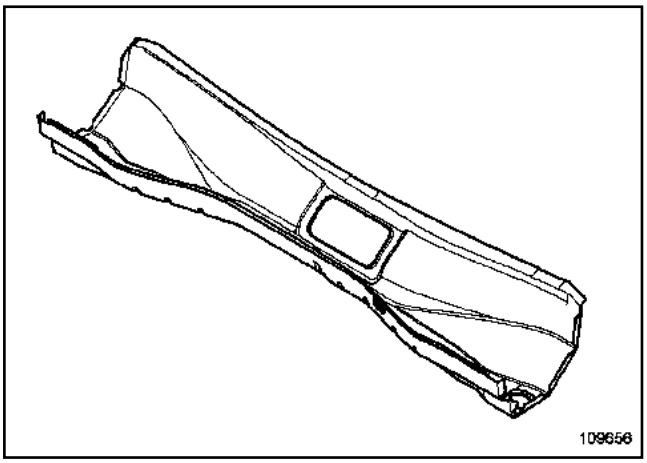
109431

Вид стыка А



109432

L90



109656

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частично,

- полностью

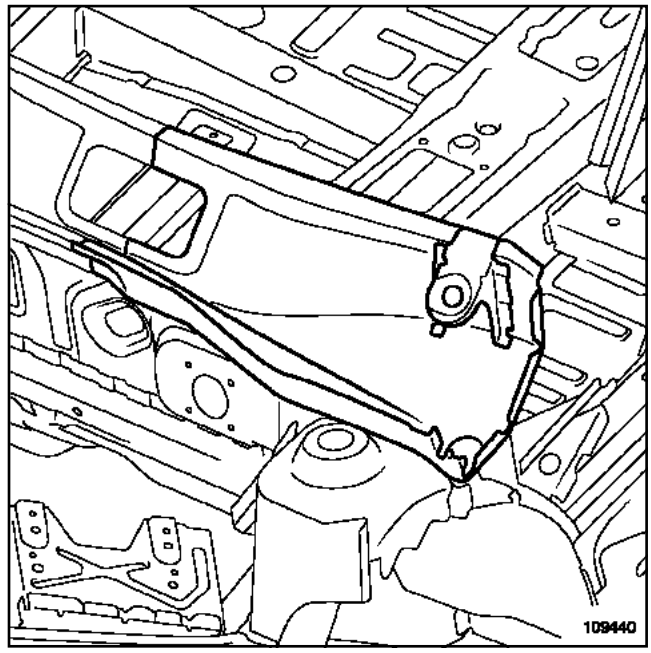
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
1	Нижняя поперечина проема	0,95
2	Скоба крепления стеклоочистителя	1,5
3	Усилитель крепления стеклоочистителя	1,45
4	Центральный усилитель нижней попереч и н ы проема ветрового окна	0,95

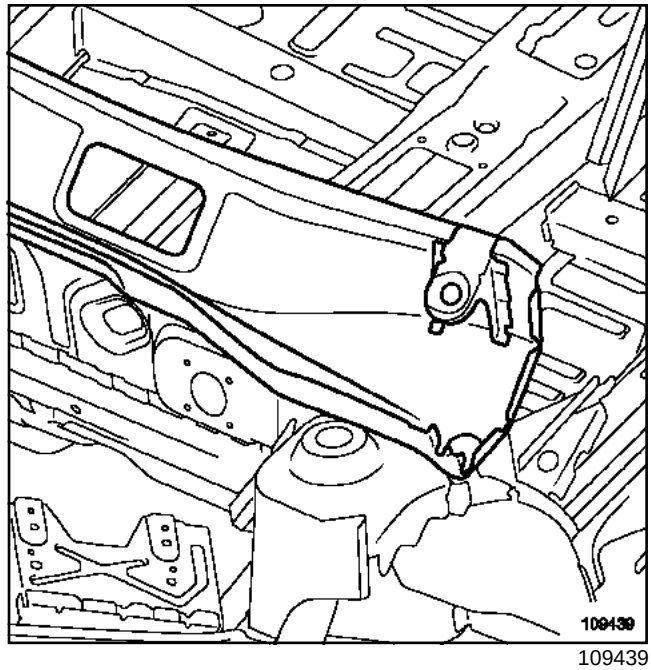
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена



109440

Полная замена

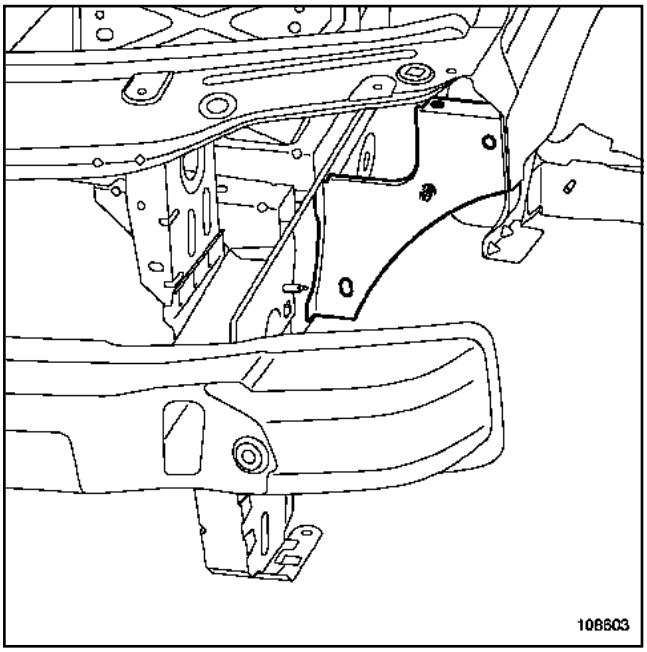


109439

L90

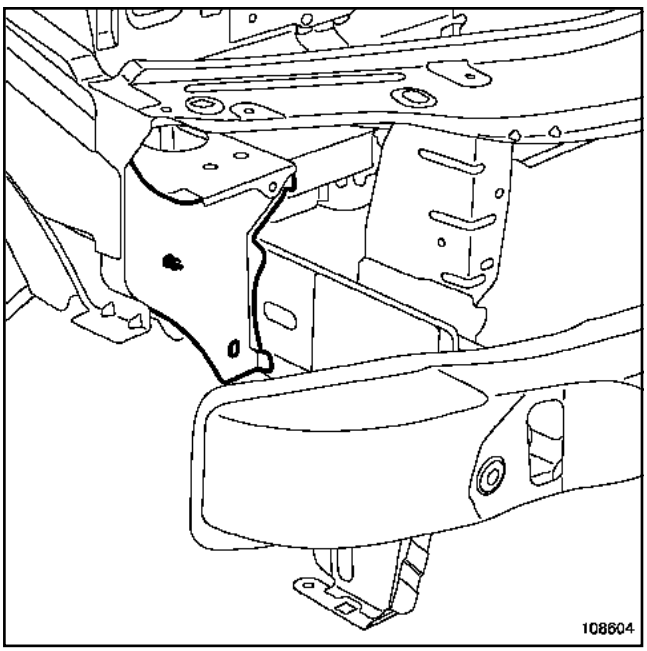
III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

С левой стороны автомобиля



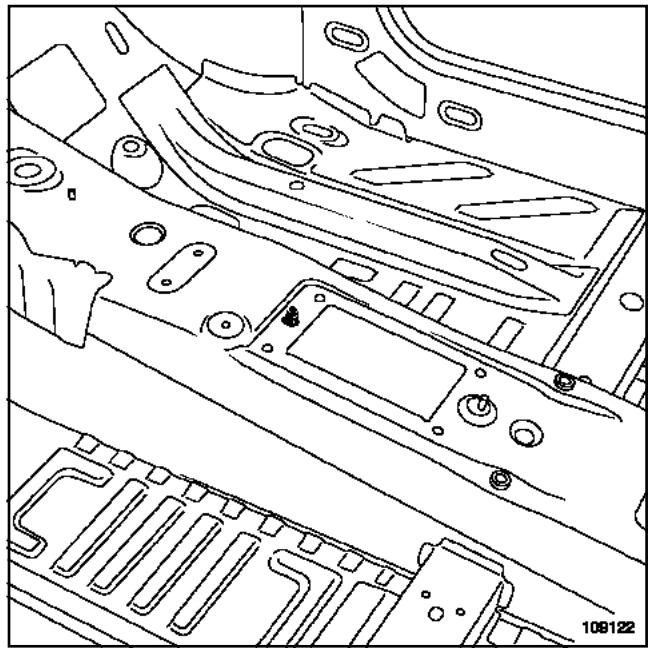
108603

С правой стороны автомобиля



108604

Внутренняя часть автомобиля



109122

ВНИМАНИЕ!

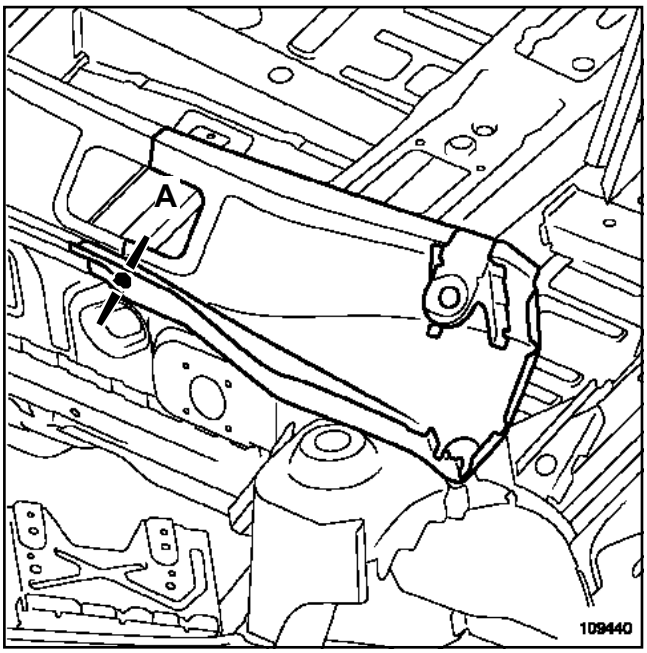
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

L90

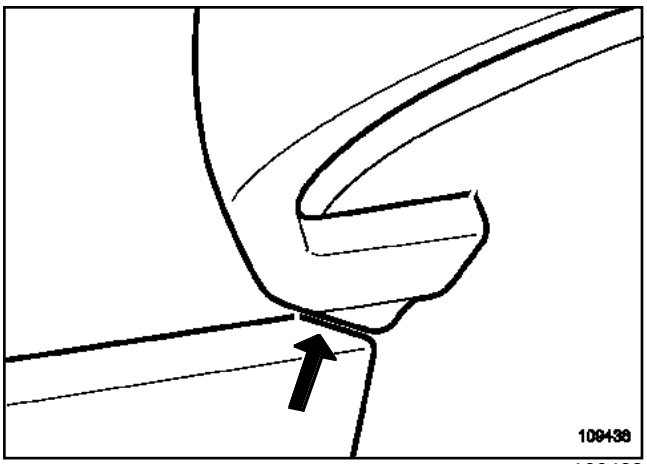
IV - ОСОБЕННОСТИ СТЫКОВКИ

Стык A



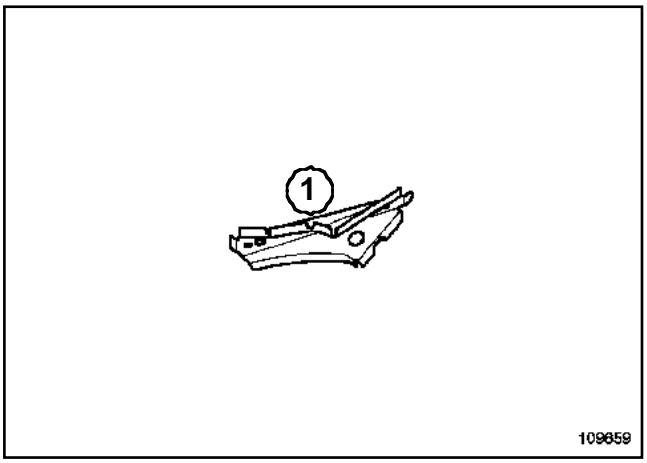
109440

Вид стыка A



109438

L90



109659

Примечание:

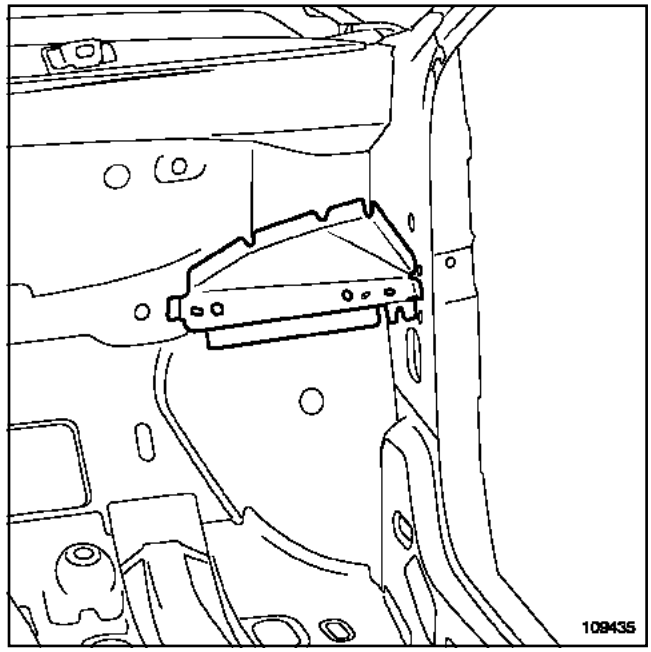
Для выполнения данной операции заказите только для правой стороны дополнительно шпильку-заклепку, складской номер **77 03 074 685** .

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(1)	Усилитель щитка передка	1,2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

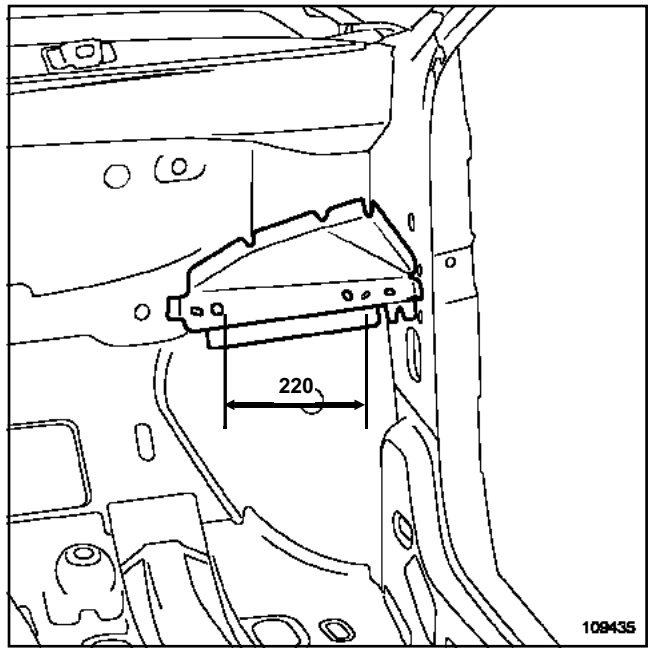


109435

Соединение выполняется сваркой в среде защитного газа электрозаклепками с шагом **30 мм**.

III - ОСОБЕННОСТЬ ПОДГОНКИ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ В ЗАПЧАСТИ

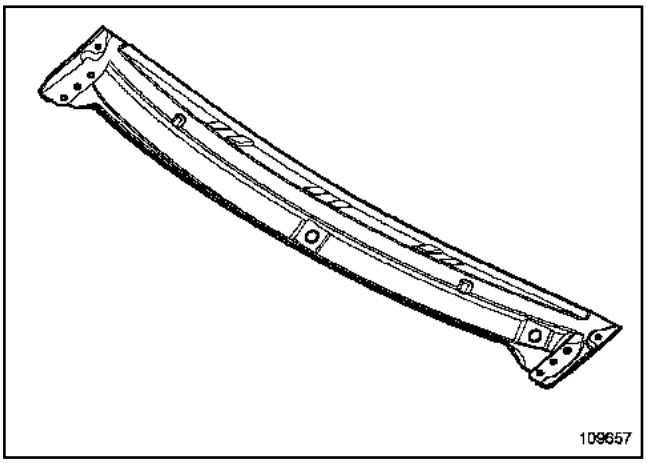
Установите шпильку-заклепку.



109435

Верхняя поперечина щита передка: Описание

L90



109657

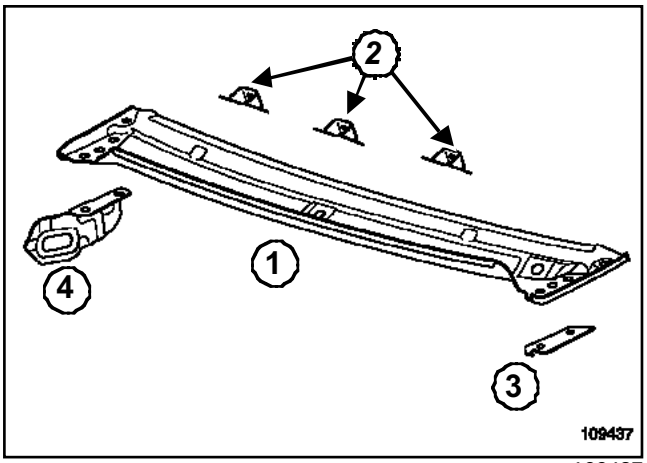
Замена этой детали производится только одним способом:

- полностью

Для замены данной детали закажите дополнительно:

- четыре шпильки-заклепки: **77 03 047 685** .

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



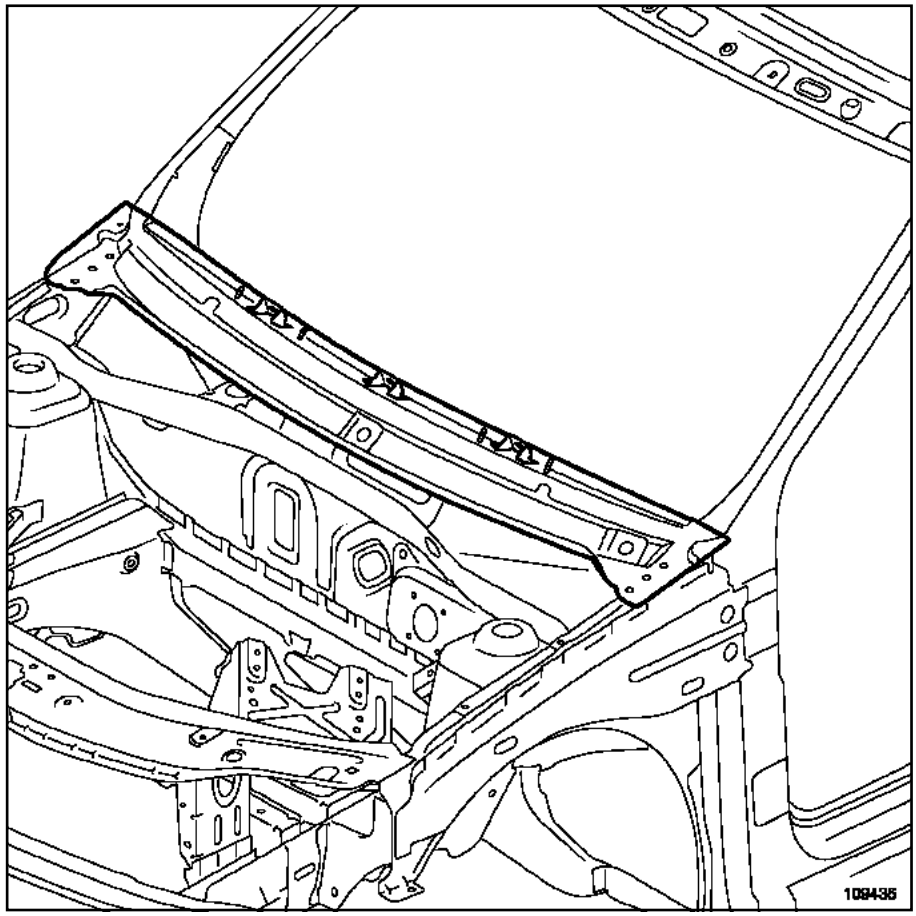
109437

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Верхняя поперечина щитка передка	0,65
(**2**)	Скоба крепления приборной панели	0,95
(**3**)	Левый усилитель петли капота	2,5
(**4**)	Правый усилитель петли капота	2,5

L90

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



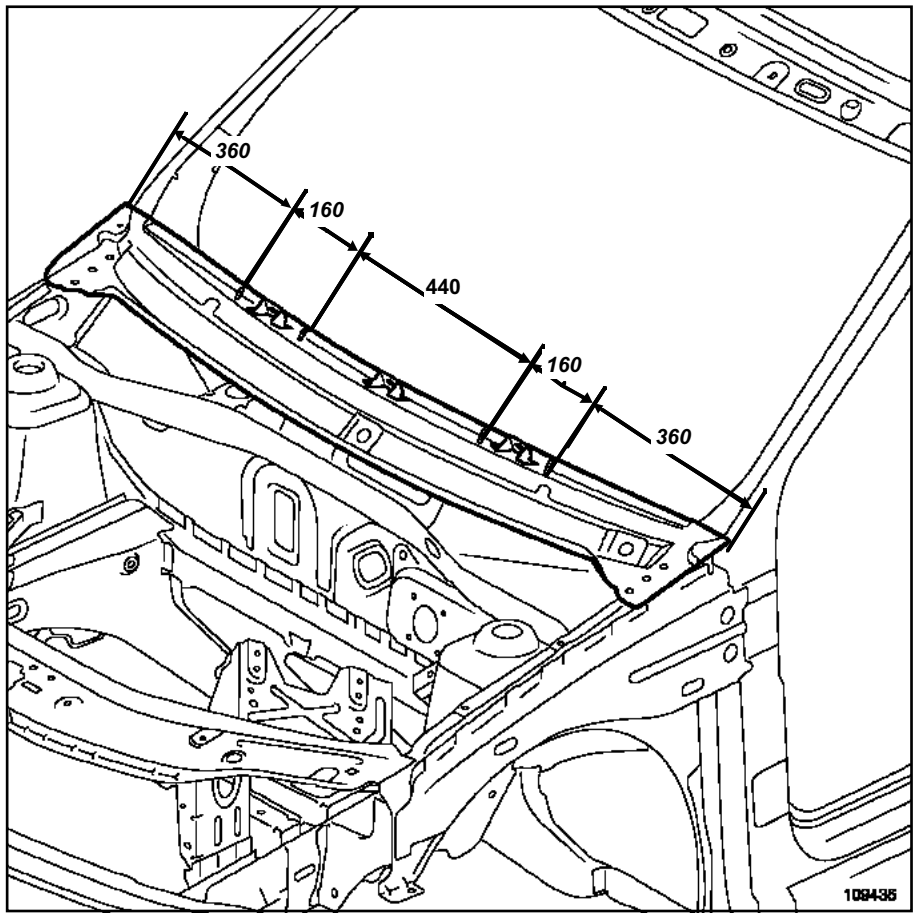
109436

Почти все сварные соединения выполняются в местах заводской сварки.

III - ОСОБЕННОСТЬ ДОРАБОТКИ ДЕТАЛИ, ПОСТАВЛЯЕМОЙ В ЗАПЧАСТИ

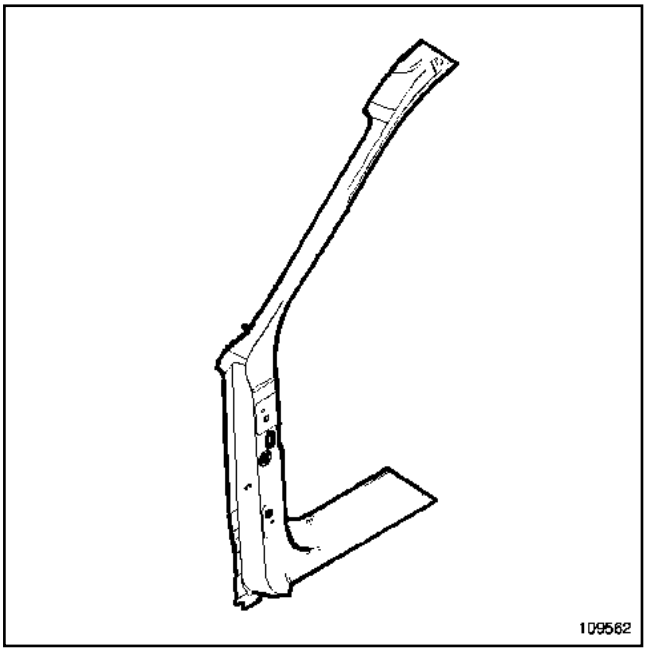
Установка шпилек-заклепок.

L90



109436

L90



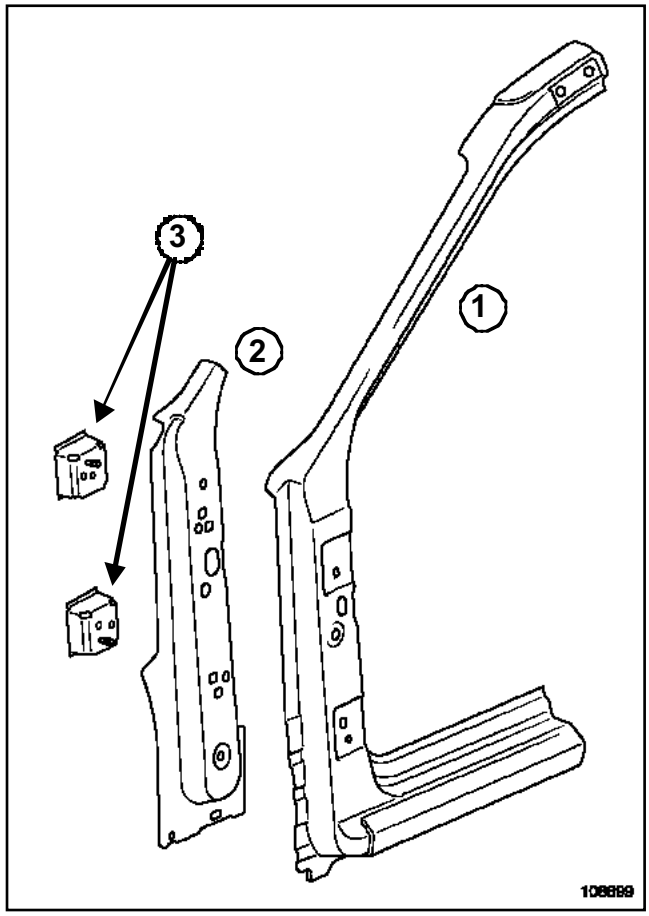
109562

Примечание:

Не рекомендуется делать разрез стойки в зоне ее усилителя.

Для замены данной детали снимите верхний усилитель брызговика.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



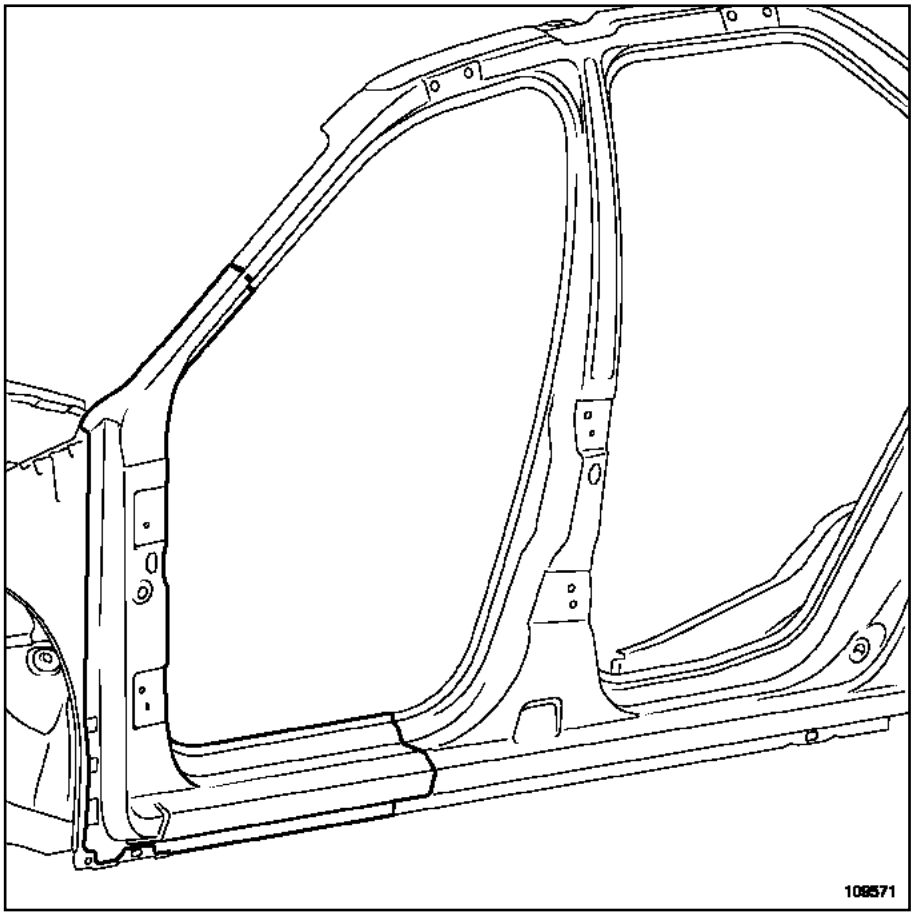
108699

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Передняя стойка	**1,2**
(**2**)	Усилитель передней стойки	**1,25**
(**3**)	Усилитель петли передней двери	**2**

L90

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



109571

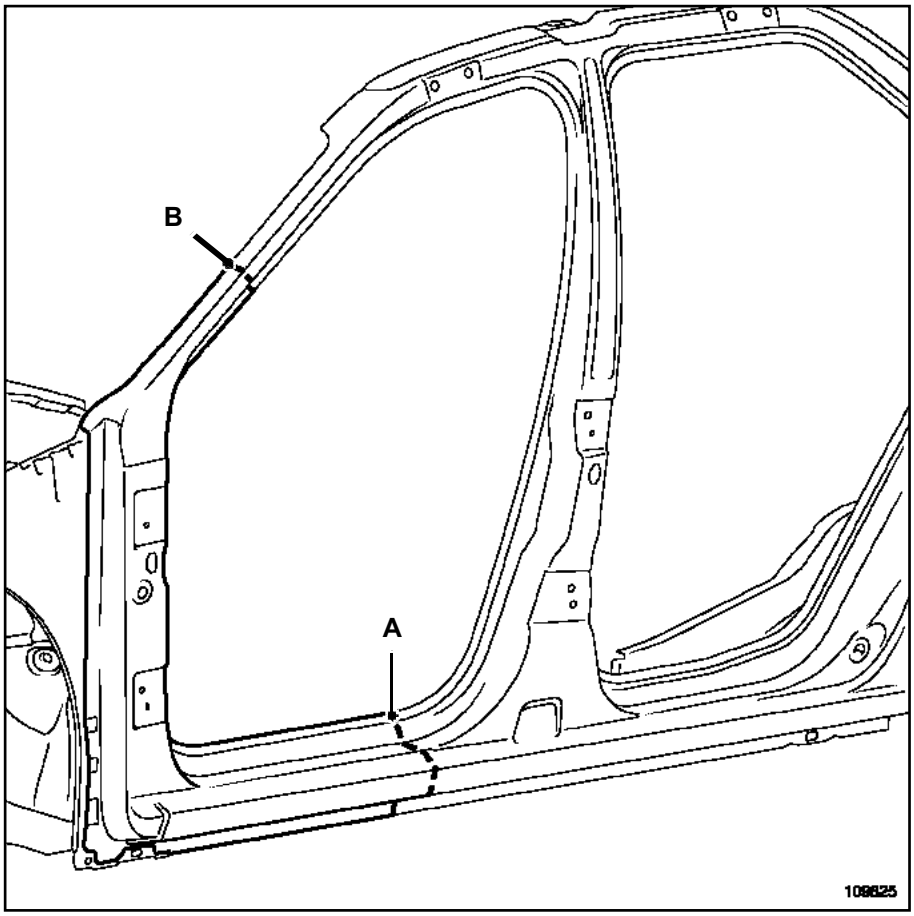
ВНИМАНИЕ!

Положение разрезов, показанное в методике, не может быть изменено, так как оно определяется положением усилителей и внутренних панелей.

L90

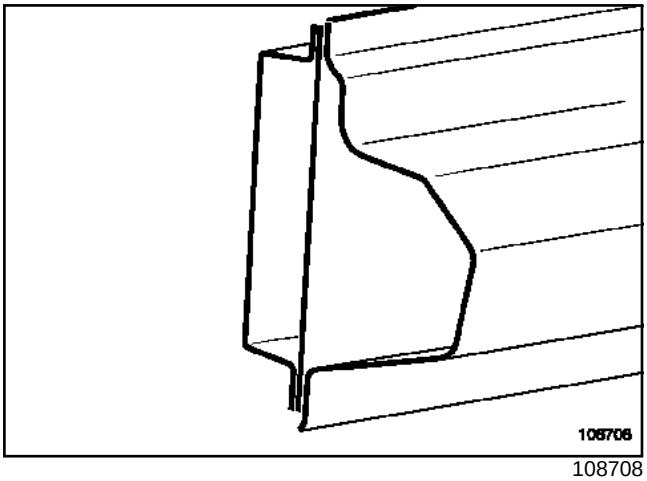
III - ОСОБЕННОСТИ РАЗРЕЗОВ

Расположение разрезов



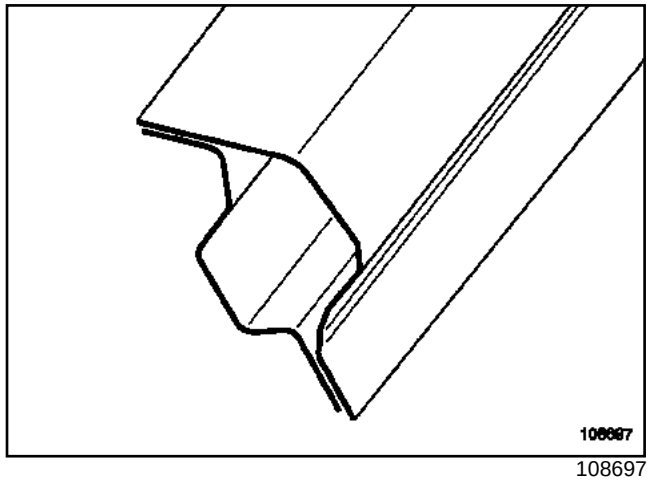
109825

Разрез по линии a



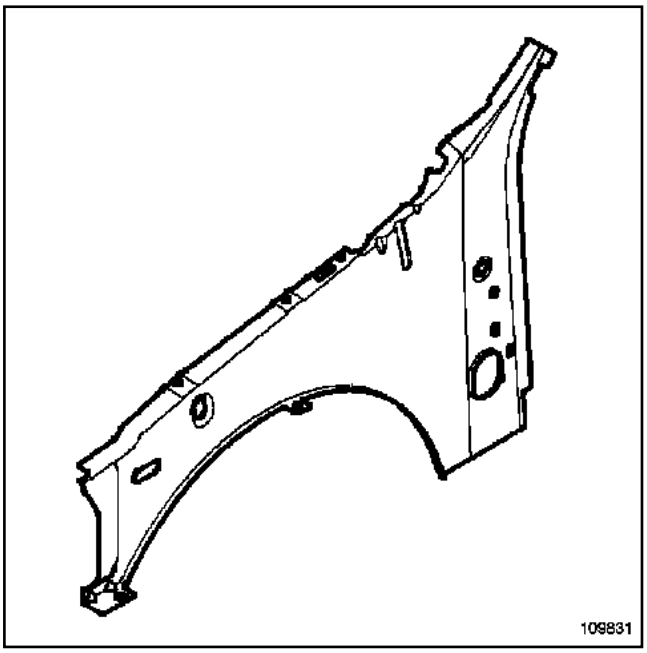
108708

Разрез по линии b



108697

L90

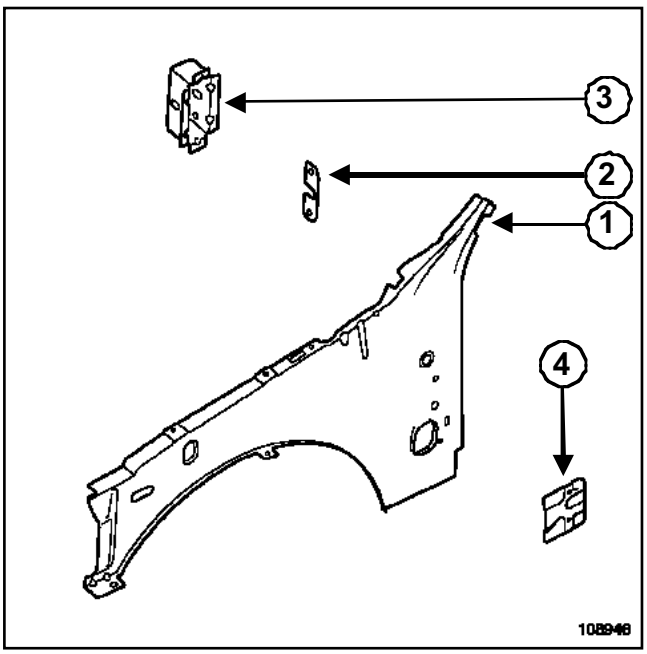


109831

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частичной заменой передней части,
- полностью

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



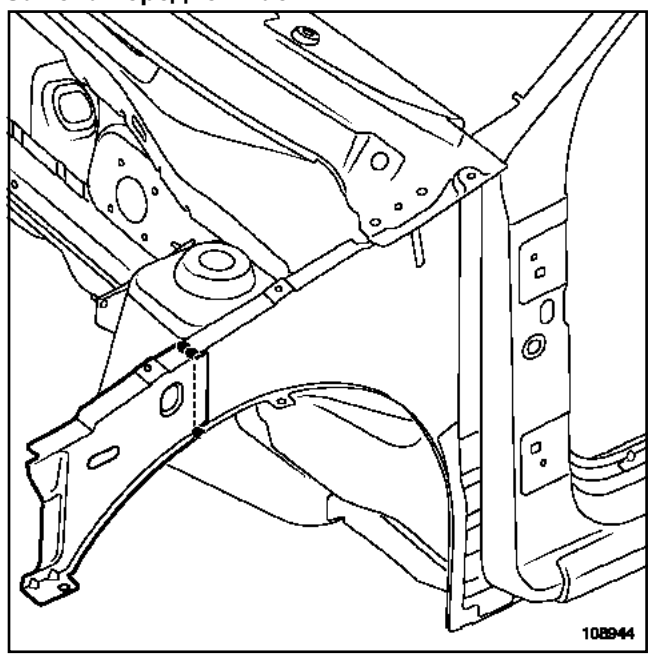
108946

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Передний брызговик	**0,9**
(**2**)	Опорная планка гайки	**0,9**
(**3**)	Кронштейн педального узла	**1,95**
(**4**)	Усилитель внутренней панели стойки	**1,95**

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Замена передней части

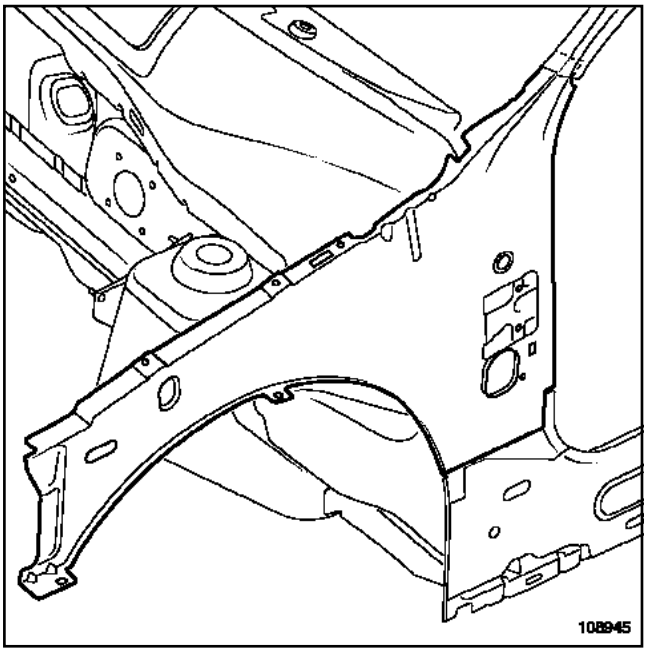


108944

Панели стыкуются внахлест, а соединение выполняется электрозаклепками с шагом **20 мм**.

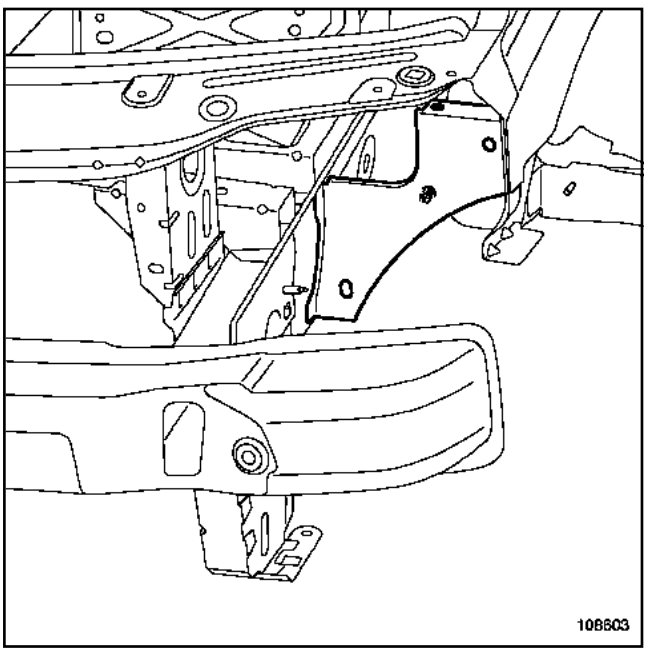
L90

Полная замена



108945

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



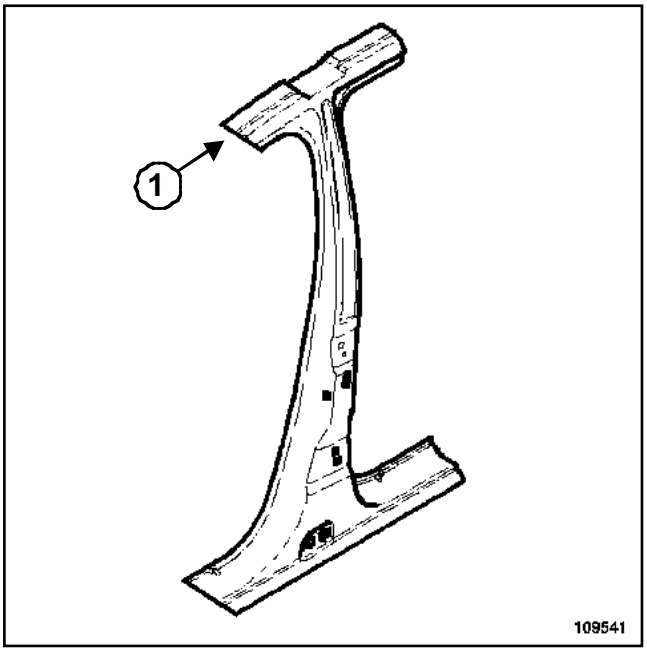
108603

ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от "массовых" клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

L90



109541

(**1**) Средняя стойка кузова

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частично,
- полностью: полная замена может быть выполнена только после снятия крыши (толщина: **0,65 мм**).

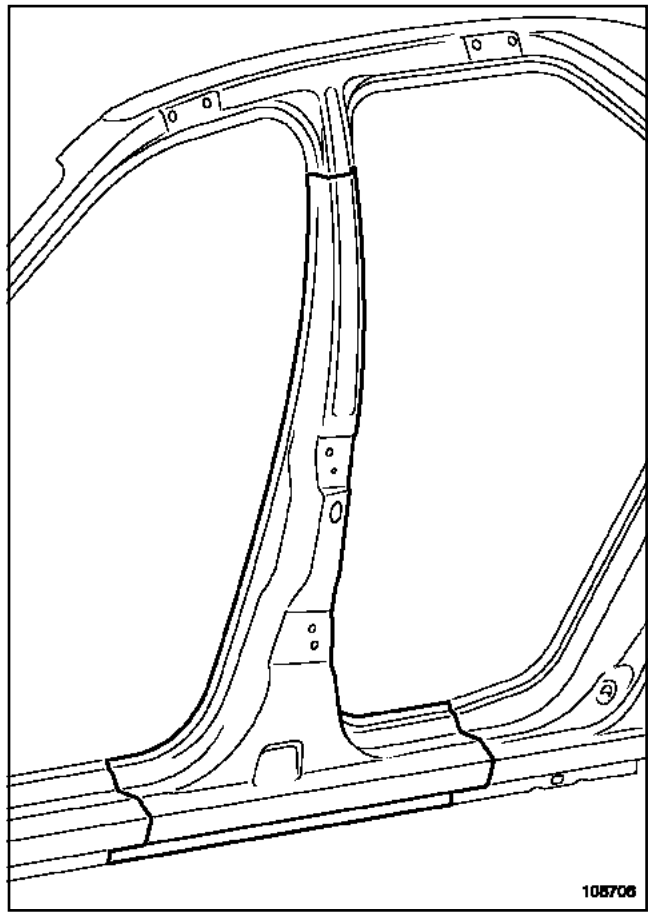
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(1)	Средняя стойка	**0,95**

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

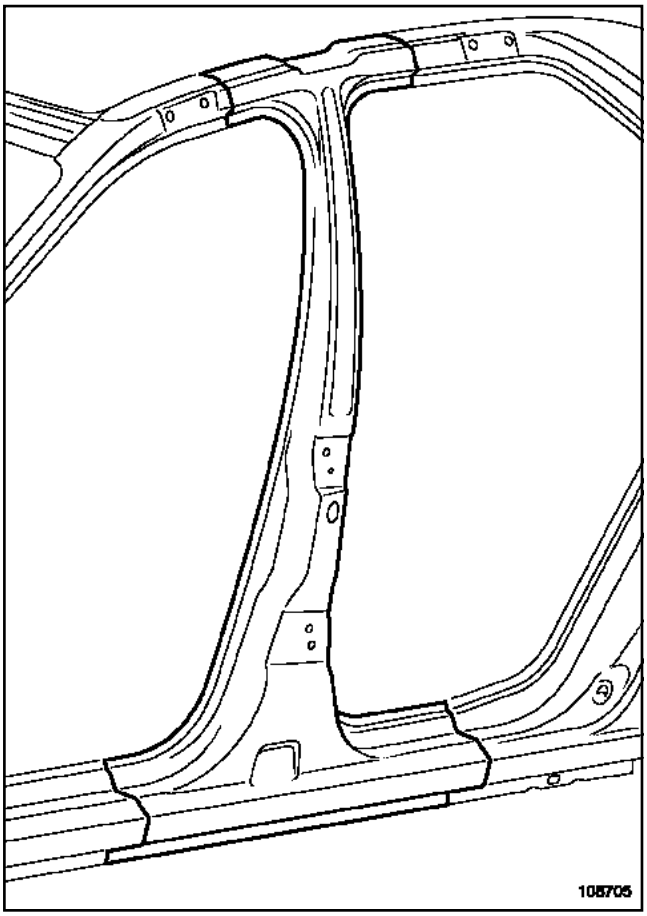
Частичная замена



108706

L90

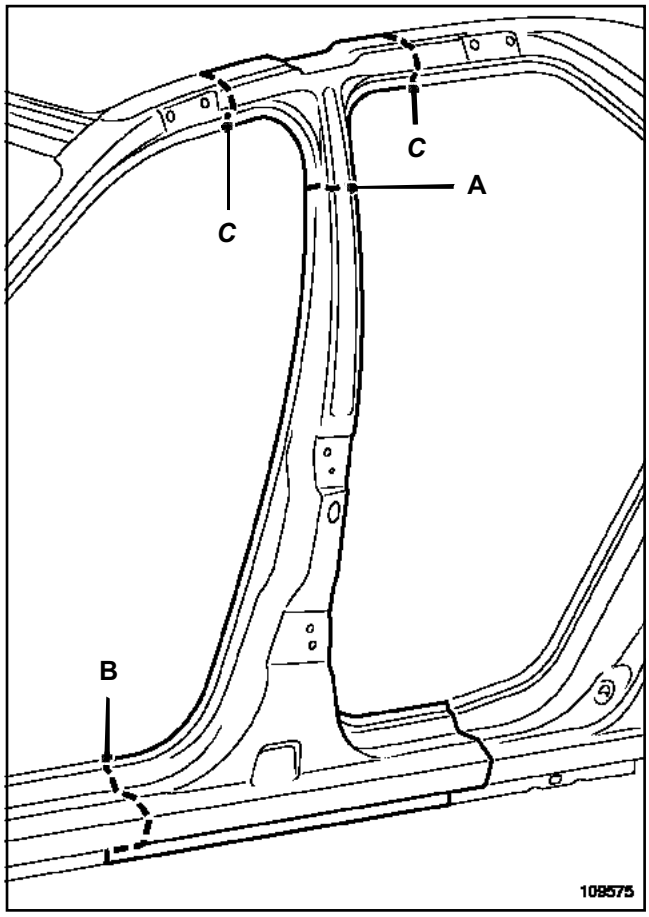
Полная замена



108705

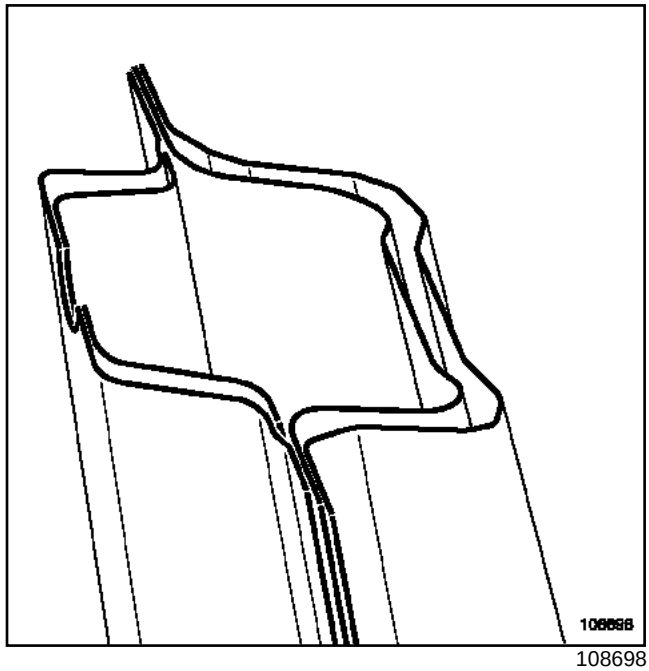
III - ОСОБЕННОСТИ РАЗРЕЗОВ

Расположение разрезов



109575

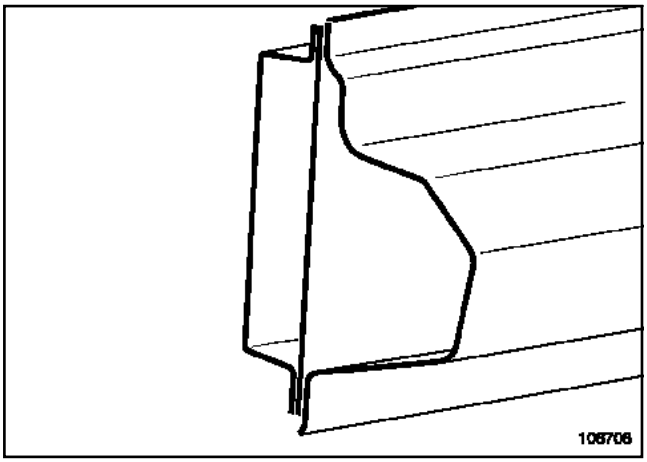
Вид разреза A



108698

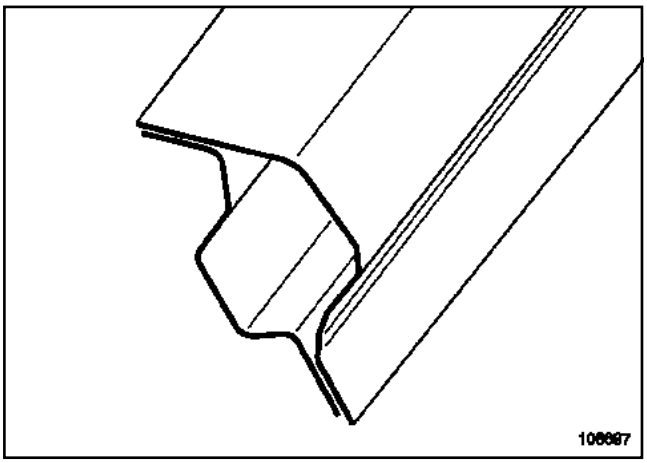
L90

Вид разреза B



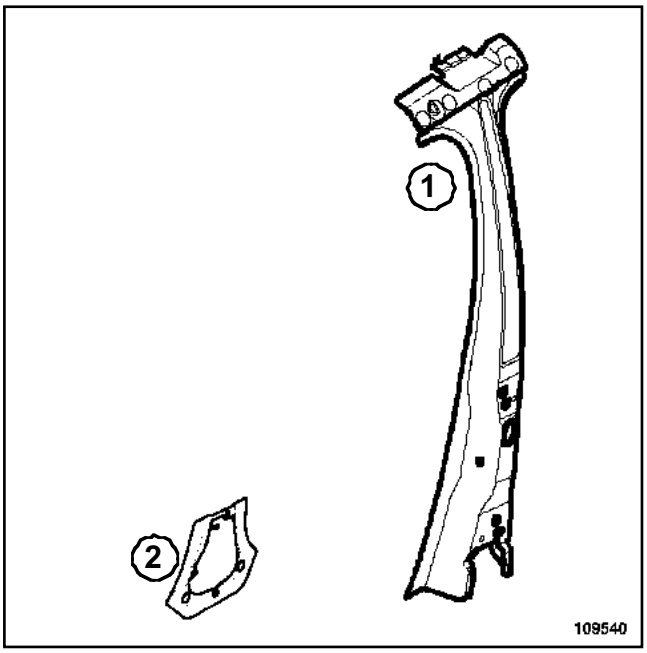
108708

Вид разреза C



108697

L90



109540

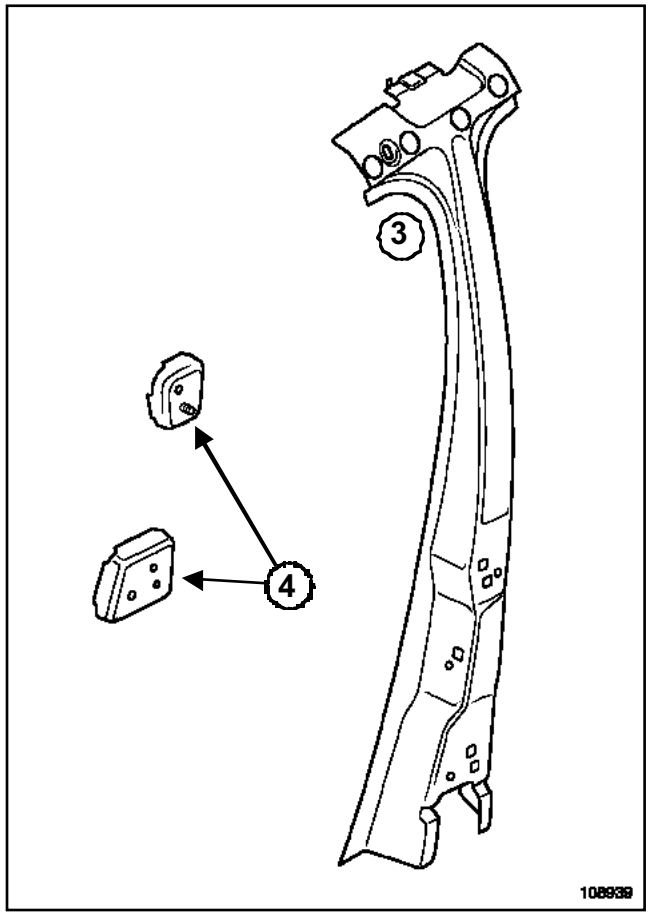
(**1**) Усилитель средней стойки

(**2**) Нижняя накладка с р едней стойки

Эта деталь может быть заменена только одним способом.

Примечание: Операция не представляет сложности.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



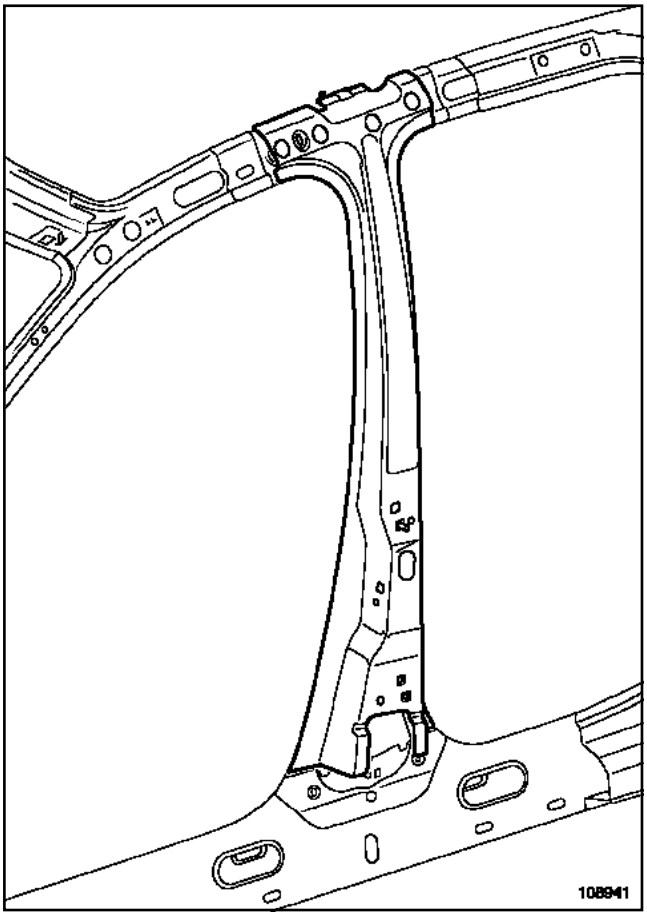
108939

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**3**)	Усилитель с р едней стойки	1,5
(**4**)	Усилитель п е тли двери	1,2

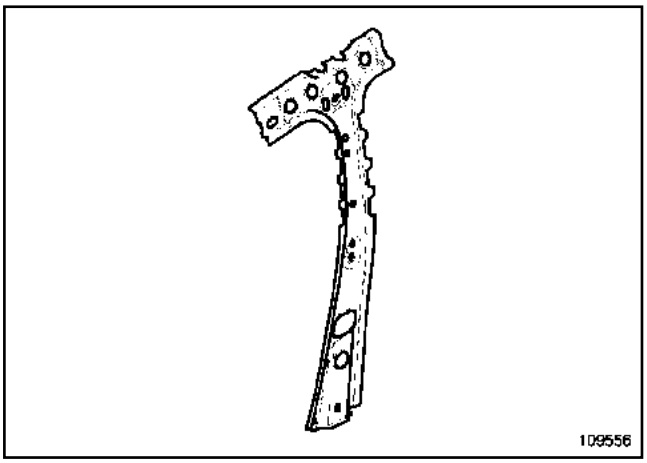
L90

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



108941

L90

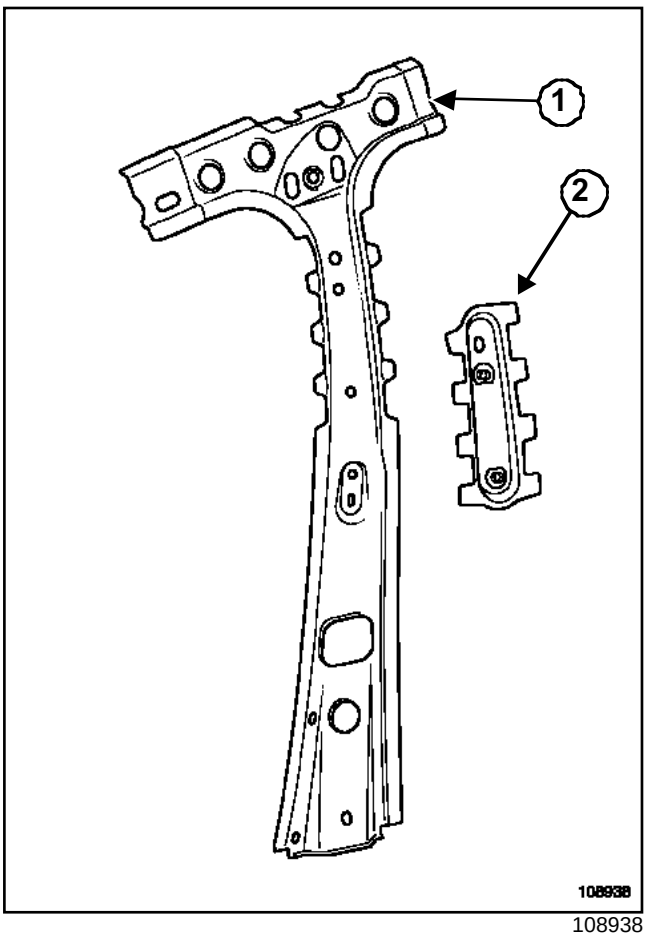


109556

Эта деталь может быть заменена только одним способом.

Примечание:
Операция замены не представляет сложности.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

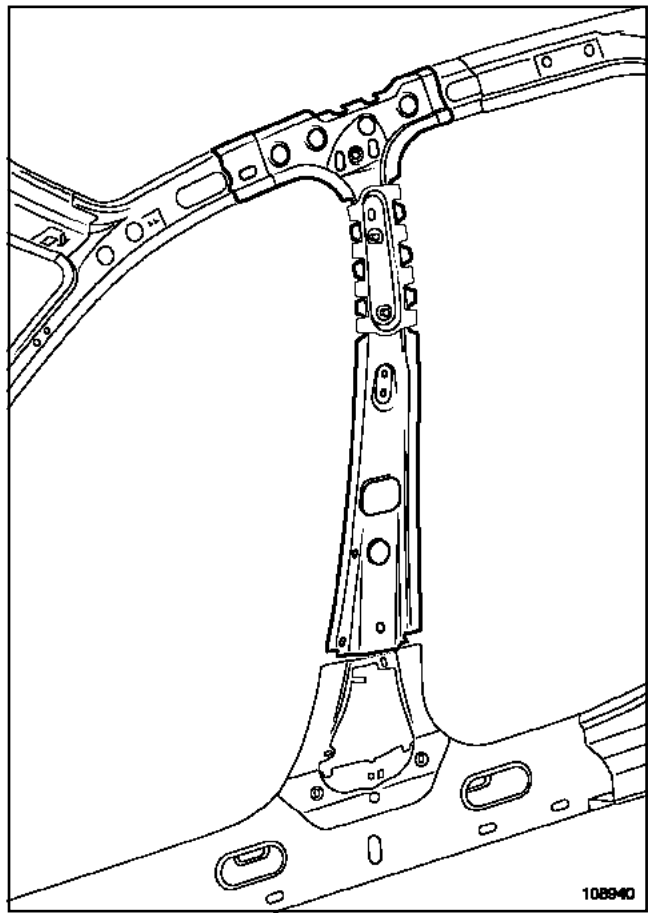


108938

Обозначения и толщина деталей

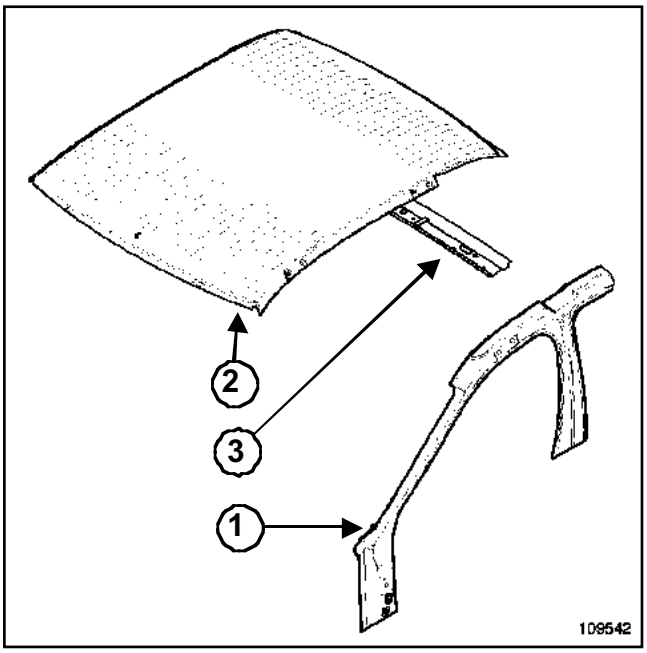
Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Внутренняя панель средней стойки	1,15
(**2**)	Усилитель крепления ремня безопасности	1,2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



108940

L90



109542

(**1**) Верхняя панель боковины

(**2**) Крыша

(**3**) Центральная поперечина крыши

Данная деталь может быть заменена только после снятия крыши.

Примечание:

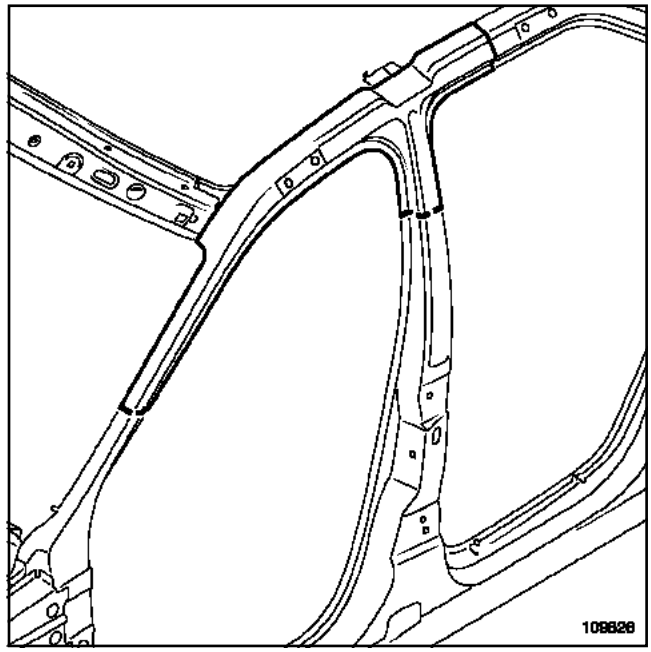
Операция замены не представляет сложности.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(1)	Верхняя панель боковины	**0,95**
(2)	Крыша	**0,65**
(3)	Центральная поперечина крыши	**1,2**

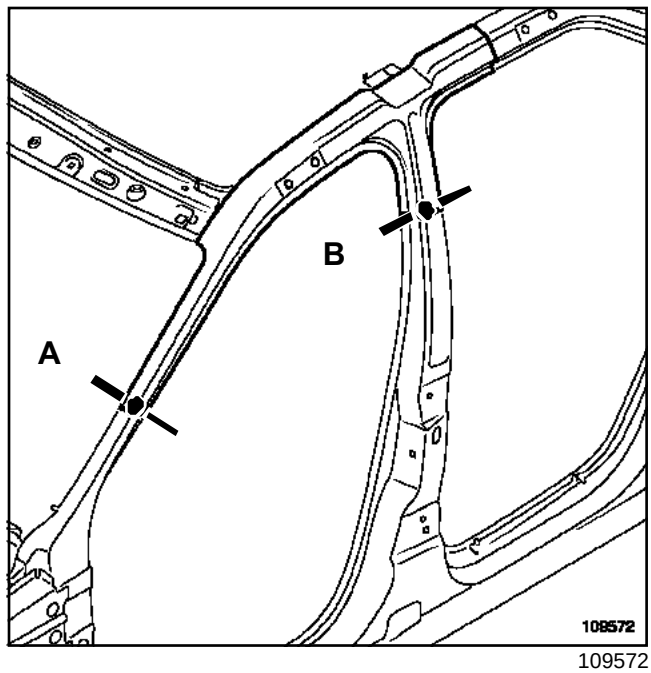
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ



109826

III - ОСОБЕННОСТИ РАЗРЕЗОВ

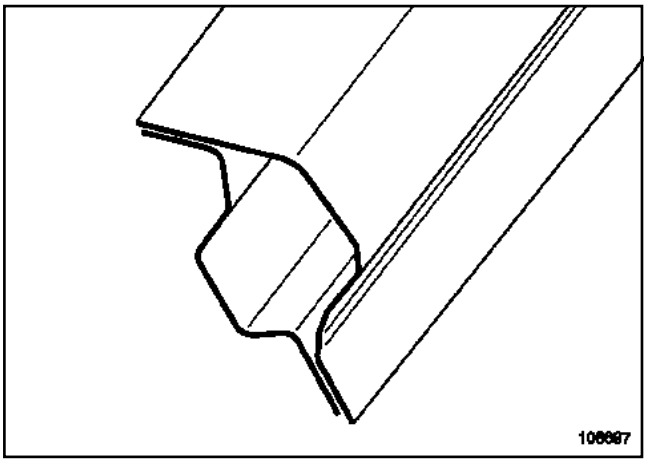
Расположение разрезов



109572

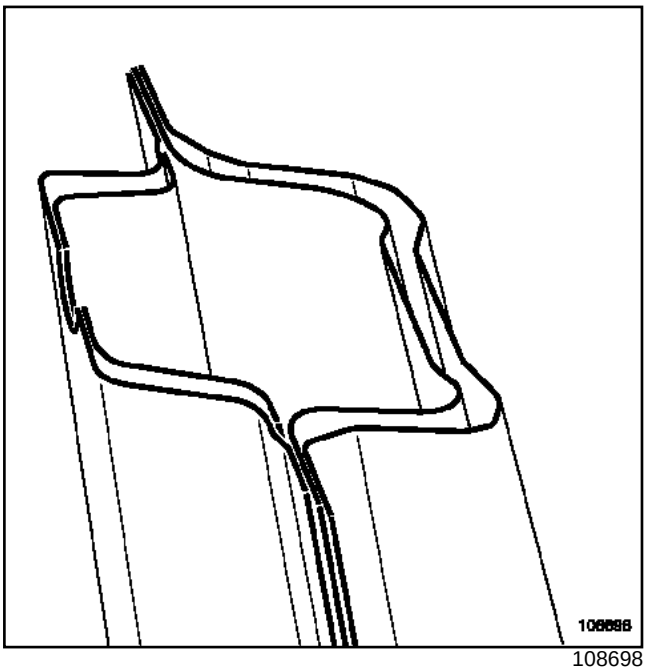
L90

Разрез по линии a



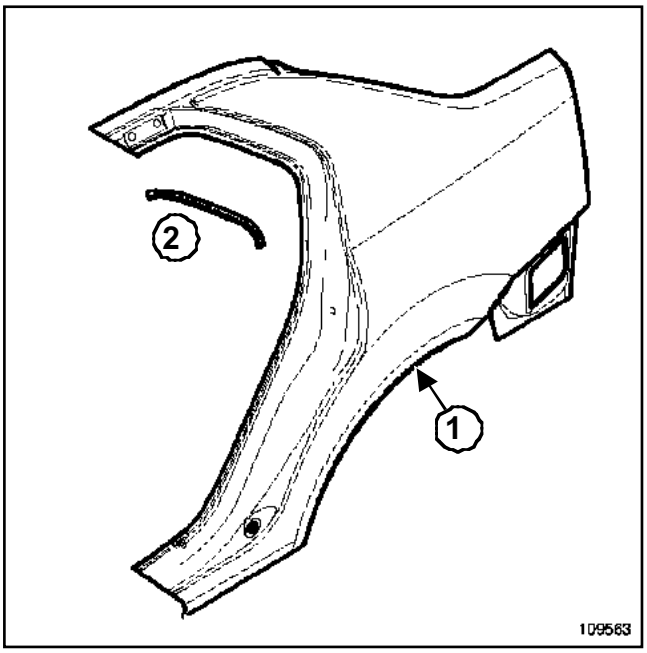
108697

Разрез по линии b



108698

L90



109563

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частично

- полностью

Для частичной замены закажите дополнительно:

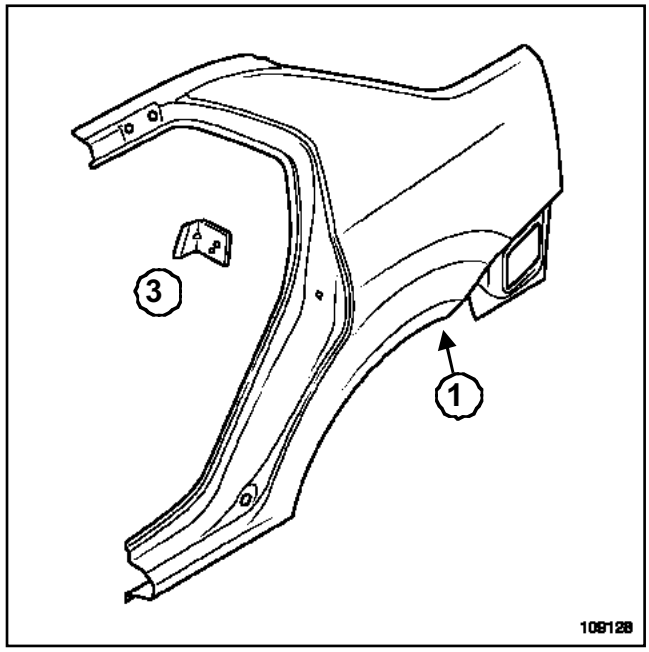
- держатель уплотнителя.

Полная замена заднего крыла выполняется после снятия крыши. Для нее закажите дополнительно:

- держатель уплотнителя,

- крышу.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



109128

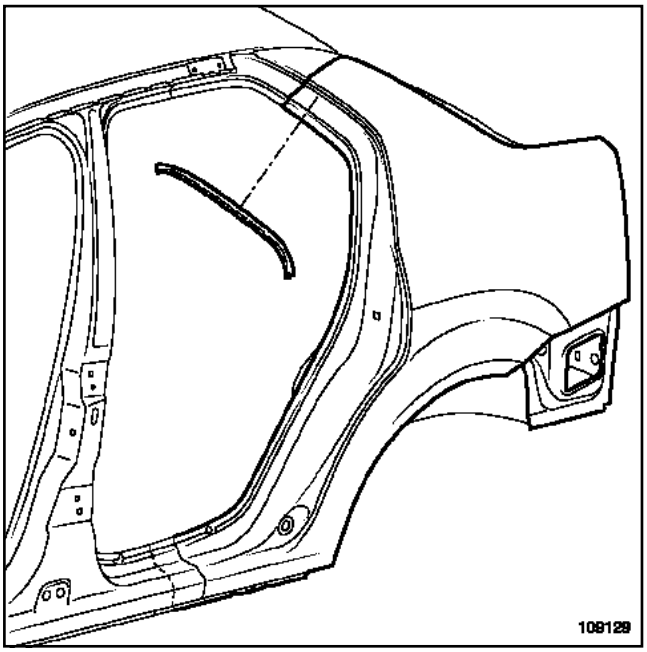
Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Панель заднего крыла	0,65
(2)	Держатель уплотнителя	0,65
(**3**)	Усилитель фиксатора замка задней двери	0,65

L90

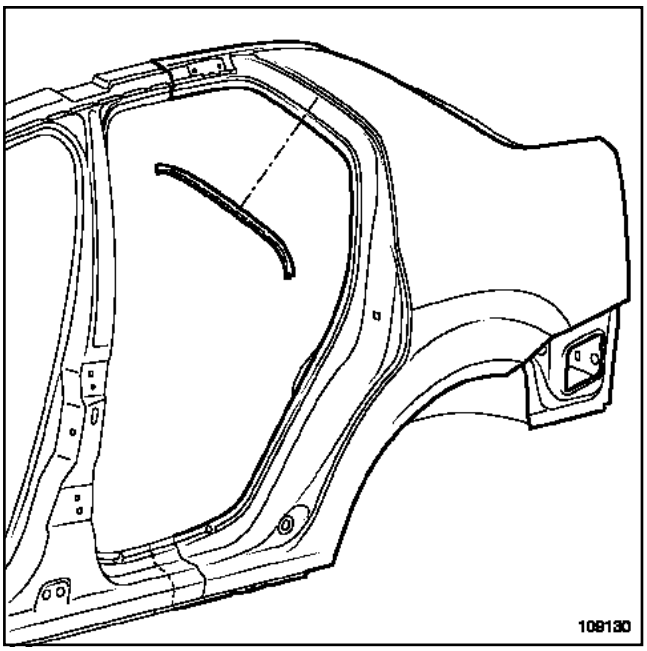
II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена панели заднего крыла



109129

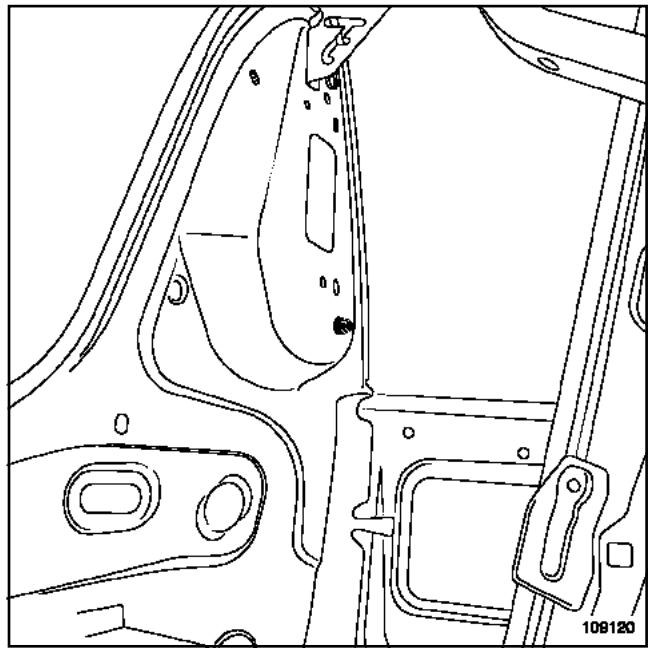
Полная замена панели заднего крыла



109130

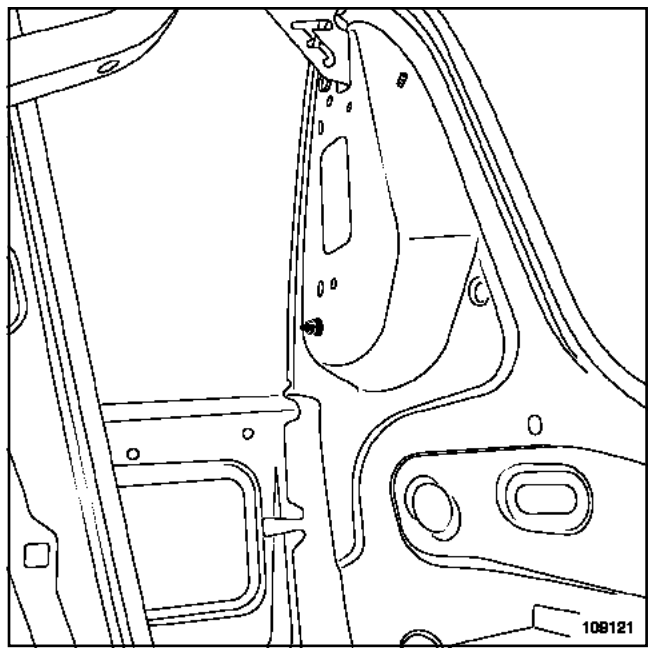
III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

С левой стороны автомобиля



109120

С правой стороны автомобиля



109121

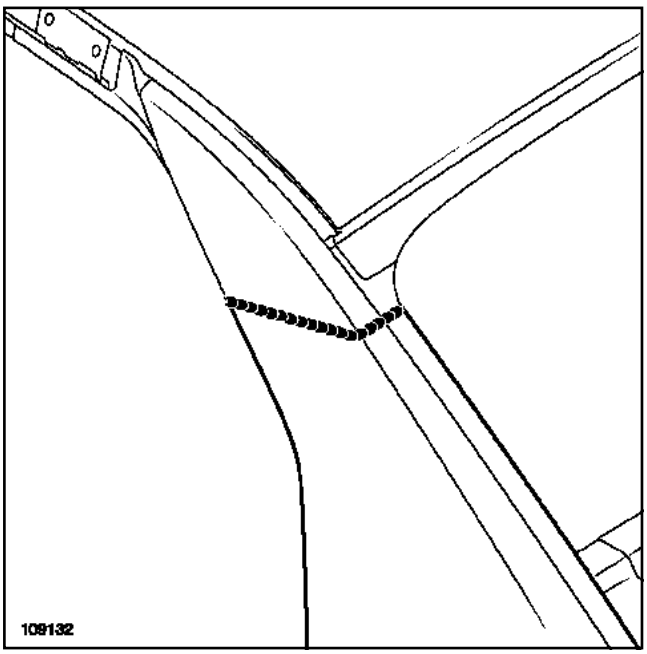
ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от «массовых» клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

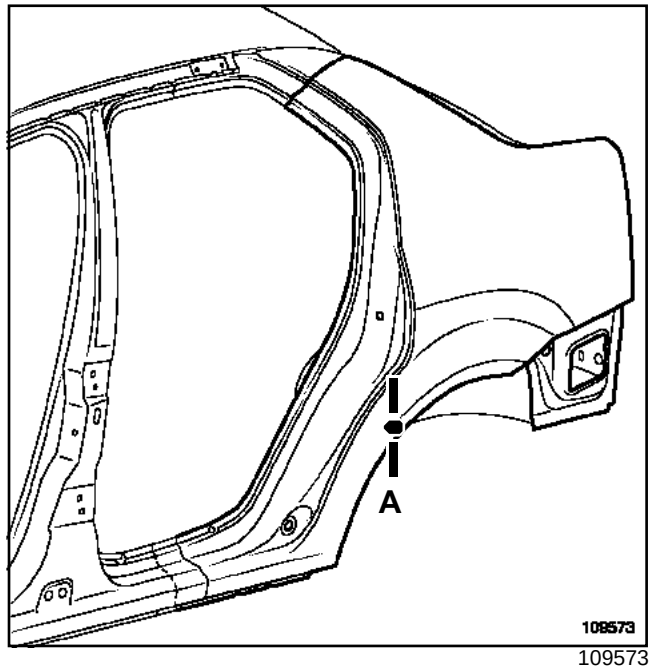
IV - ОСОБЕННОСТИ РАЗРЕЗОВ

Частичная замена



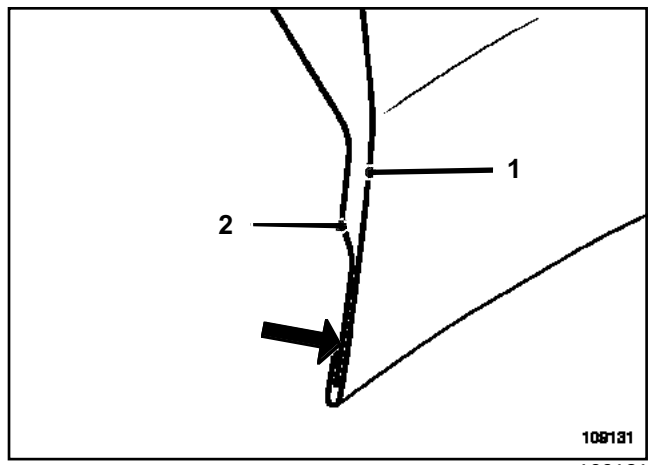
109132

V - ОСОБЕННОСТИ СТЫКОВКИ



109573

Вид сечения A



109131

В угол детали уложите валик мастики для обеспечения герметичности.

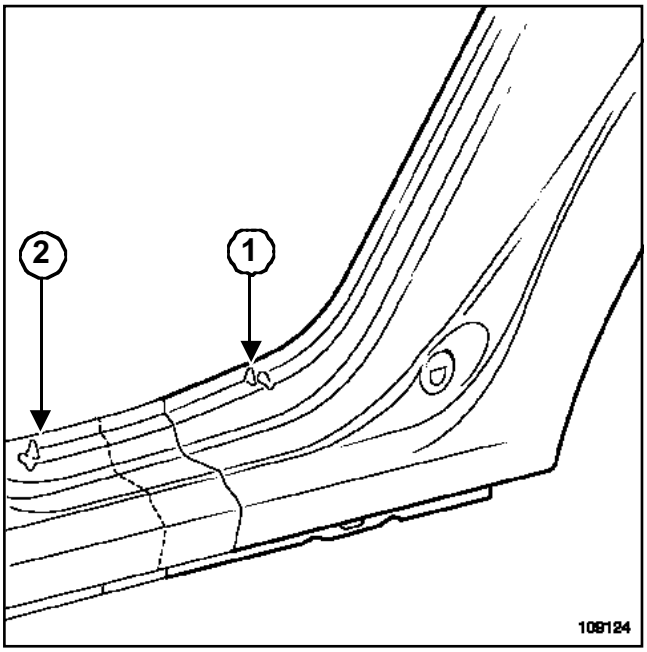
Используйте герметизирующую мастику, складской номер **77 11 172 676**.

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Панель заднего крыла	0,65
(**2**)	Наружная задняя колесная арка	0,65

L90

Вид сечения B



109124

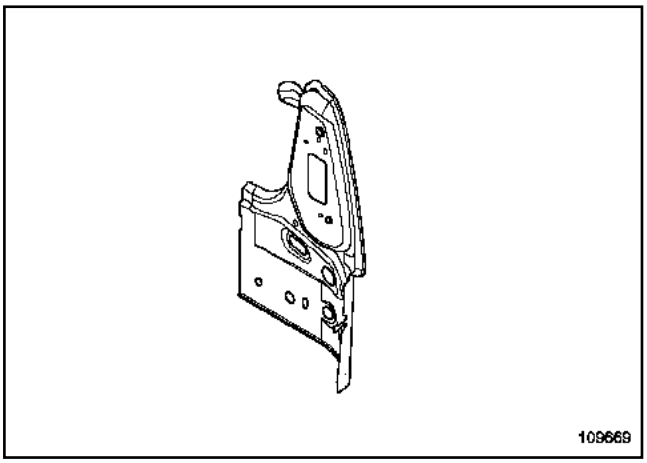
В угол детали уложите валик мастики для обеспечения герметичности.

Используйте герметизирующую мастику, складской номер **77 11 172 676**.

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Панель заднего крыла	0,65
(**2**)	Панель порога	0,95

L90

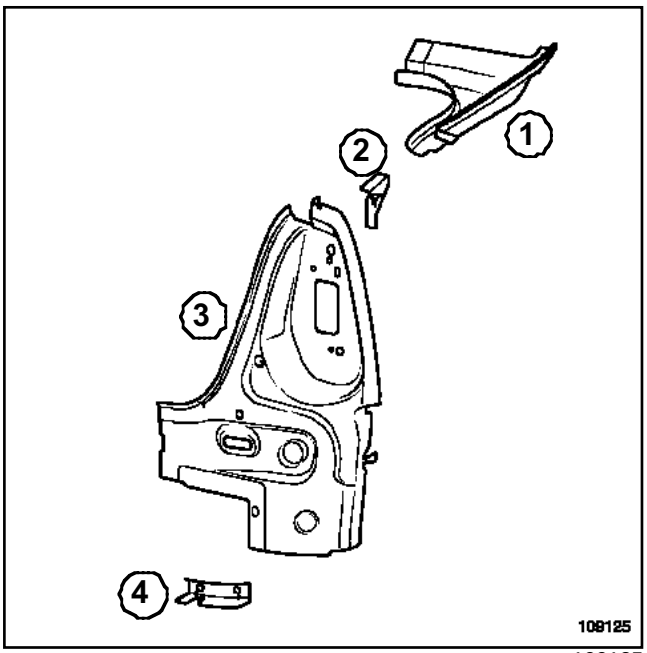


109669

Данная деталь может быть заменена следующими способами:

- частично
- полностью

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



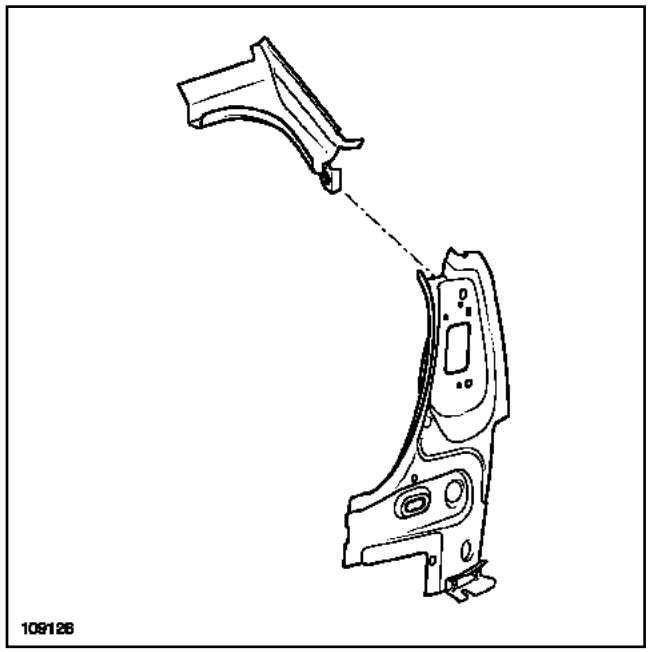
109125

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Боковой задний желоб	0,65
(**2**)	Усилитель крепления газонаполненного упора	1,5
(**3**)	Панель крепления заднего фонаря	0,95
(**4**)	Угольник бокового крепления заднего бампера	0,65

II - ОСОБЕННОСТИ ПОДГОНКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Подготовка детали, поставляемой в запчасти



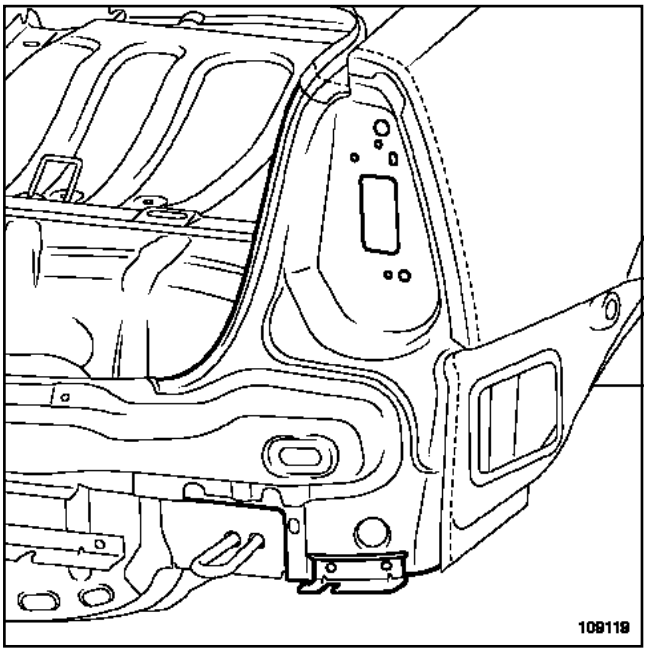
109126

Чтобы не снимать заднее стекло, снимите желоб панели крепления заднего фонаря.

L90

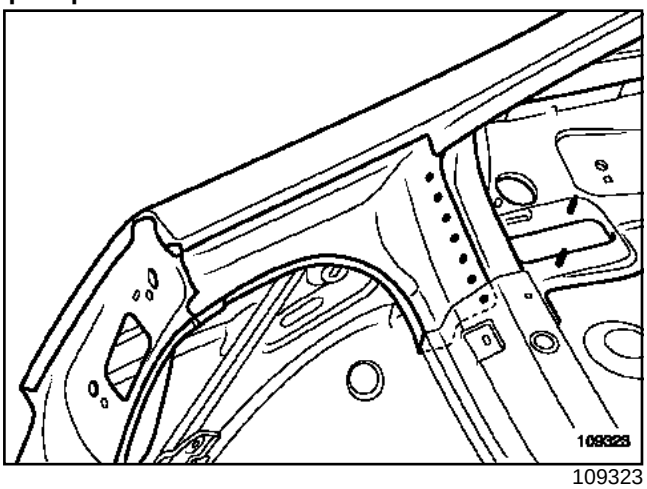
III - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена панели крепления заднего фонаря



109119

Полная замена панели крепления заднего фонаря



109323

Вид верхней части панели крепления заднего фонаря.

Соединения:

- электрозаклепками в среде защитного газа с шагом **20 мм**.

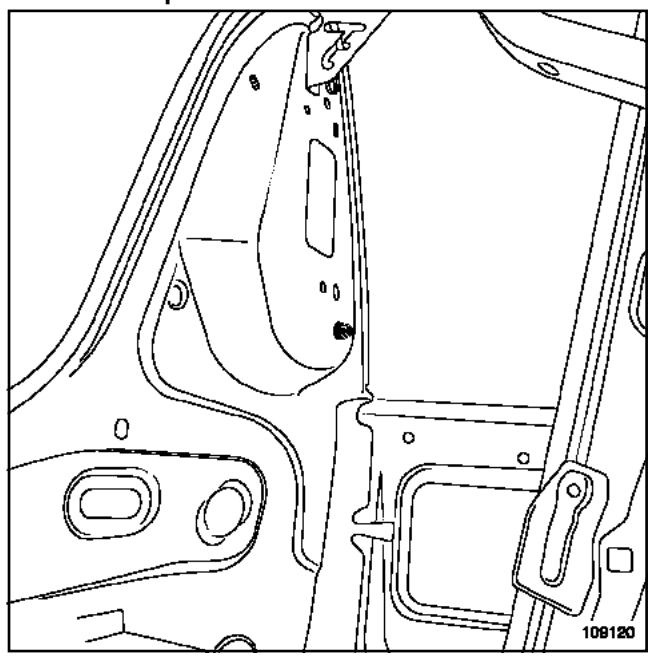
IV - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от «массовых» клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

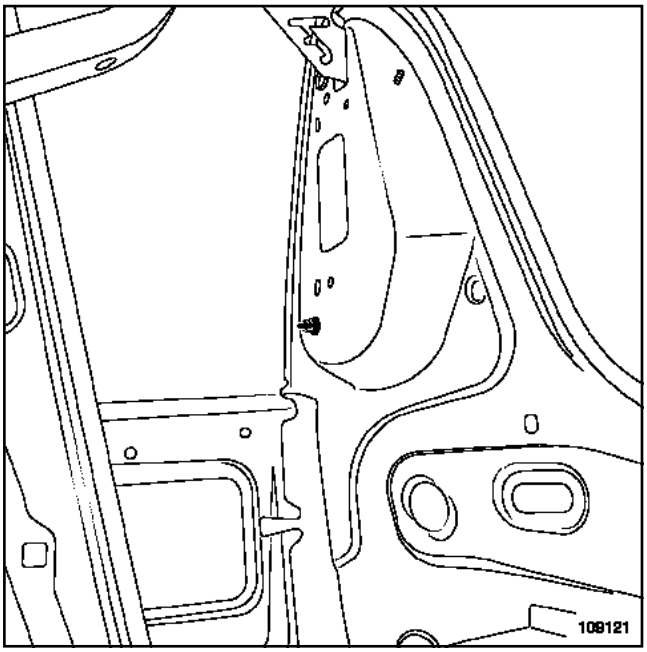
С левой стороны автомобиля



109120

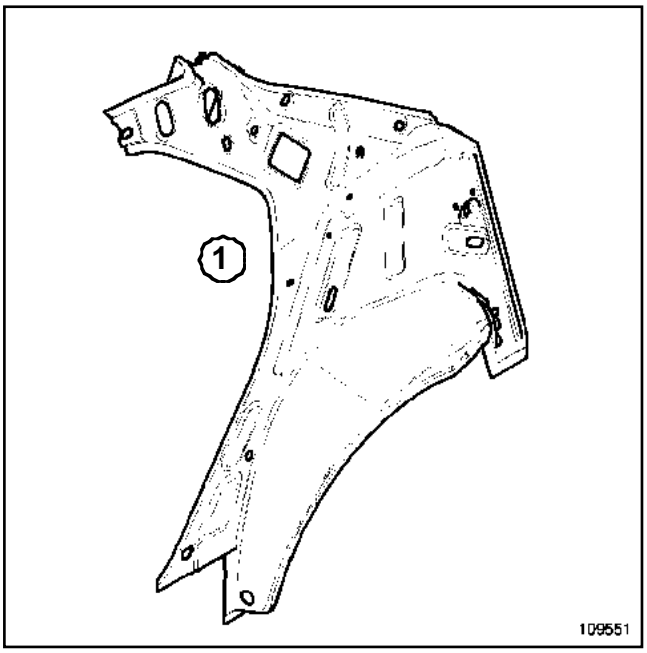
L90

С правой стороны автомобиля



109121

L90



109551

Замена этой детали производится только одним способом:

- частично

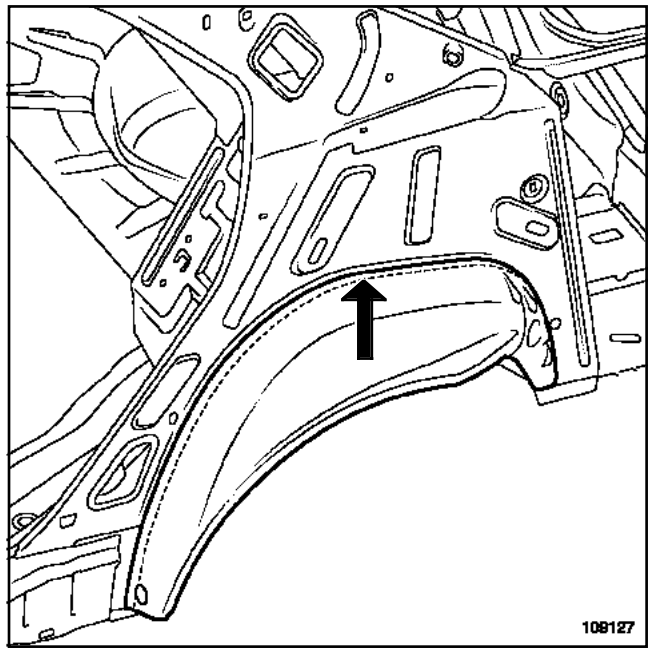
I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(1)	Наружная задняя колесная арка	0,65

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

Частичная замена задней наружной колесной арки



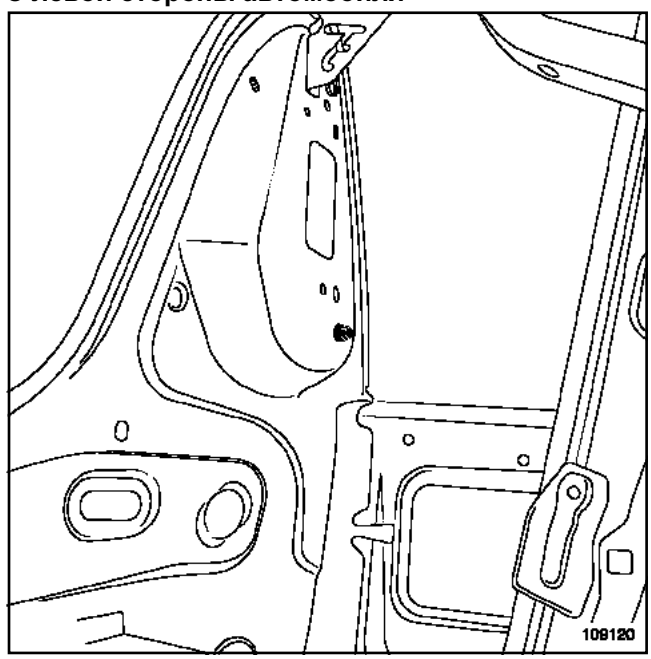
109127

В угол детали уложите валик мастики для обеспечения герметичности.

Используйте герметизирующую мастику, складской номер **77 11 172 676**.

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

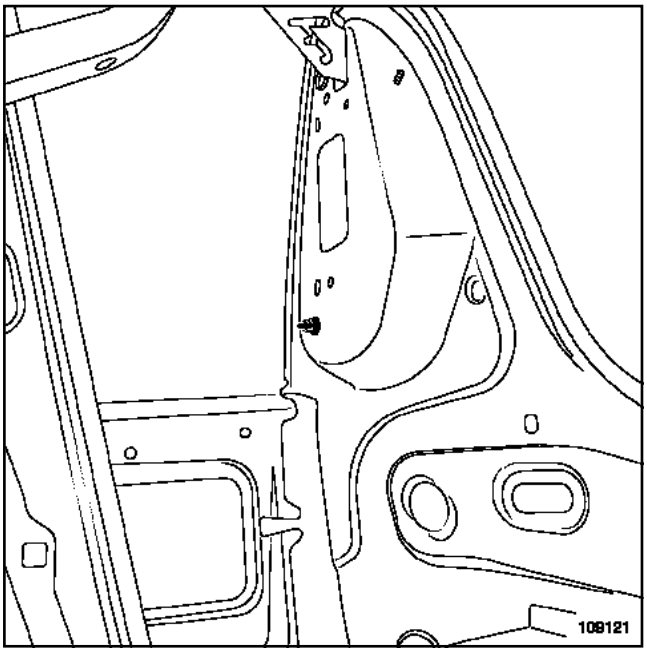
С левой стороны автомобиля



109120

L90

С правой стороны автомобиля

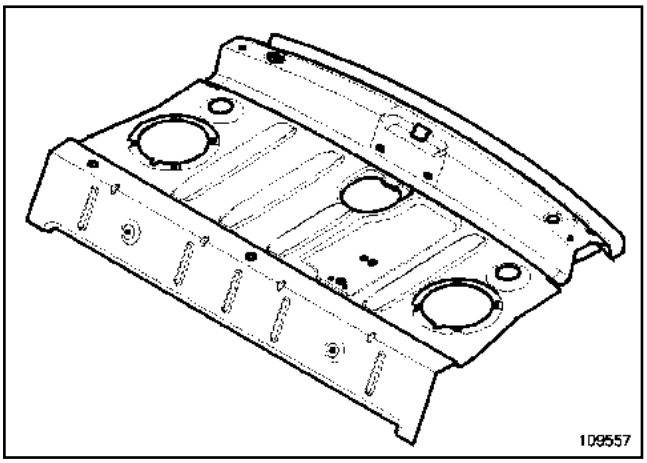


109121

ВНИМАНИЕ!

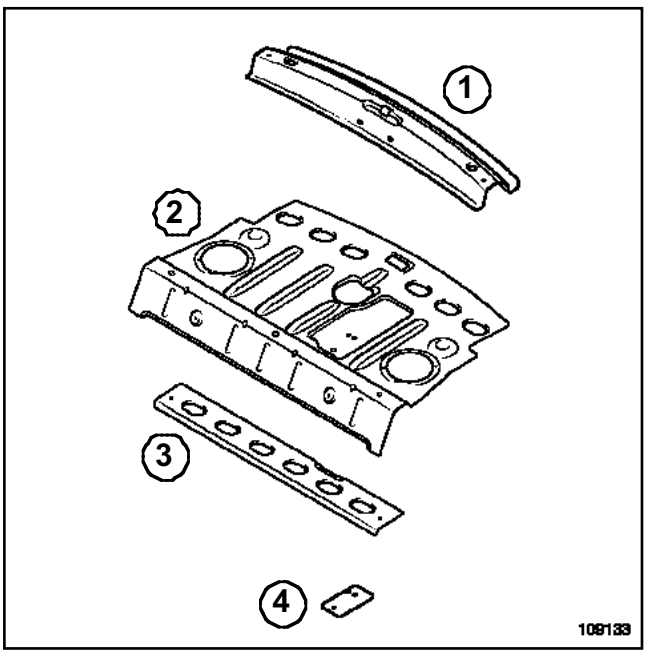
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от «массовых» клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.



109557

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



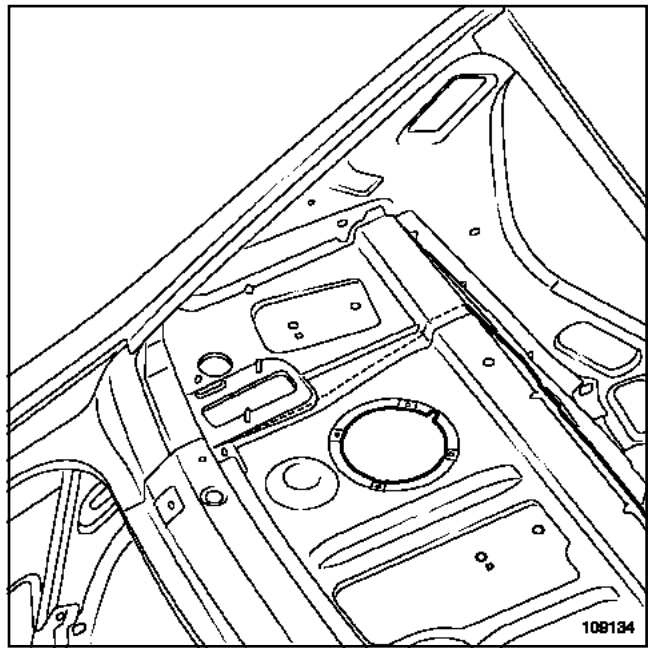
109133

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	Нижняя поперечина проема задне го стекла	0,65
(**2**)	Задняя полка,	1,8
(**3**)	Элемент жесткости задней полки	0,95
(**4**)	Усилитель крепления ремня безопасности	2

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

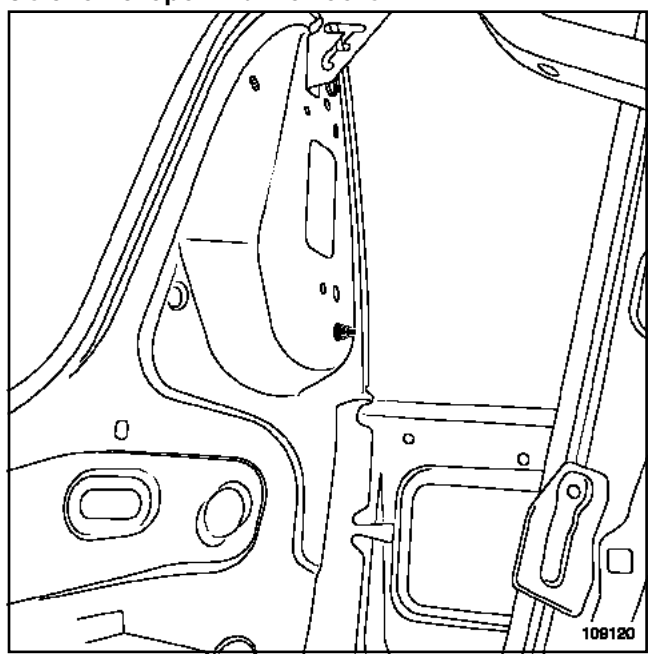
Задняя полка,



109134

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

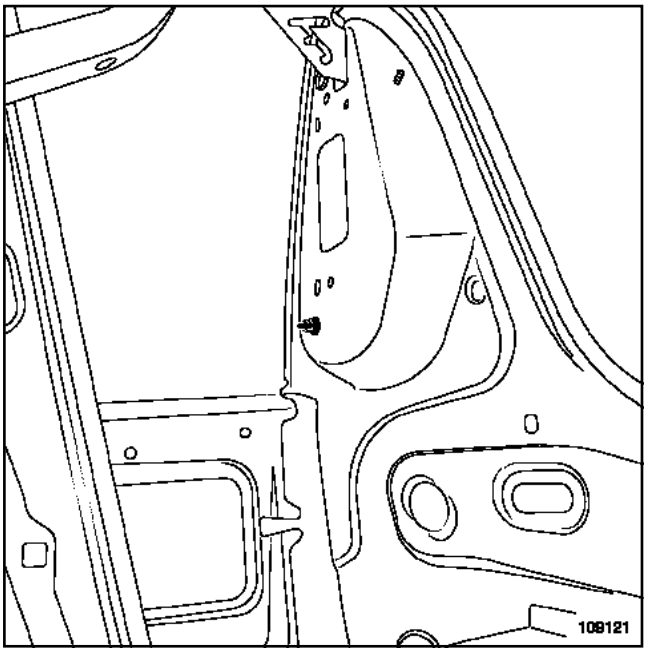
С левой стороны автомобиля



109120

L90

С правой стороны автомобиля

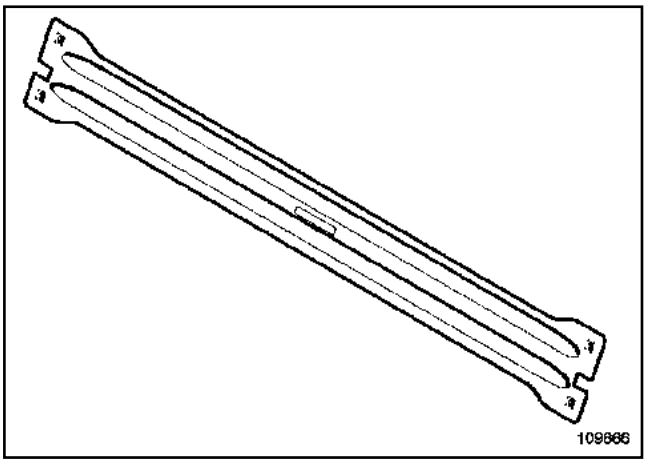


109121

ВНИМАНИЕ!

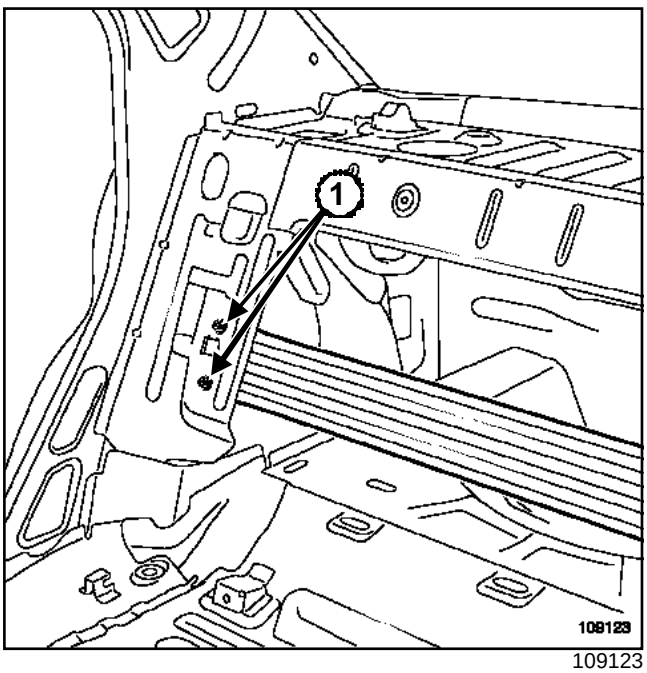
Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от «массовых» клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.



109666

Деталь, установленная по месту



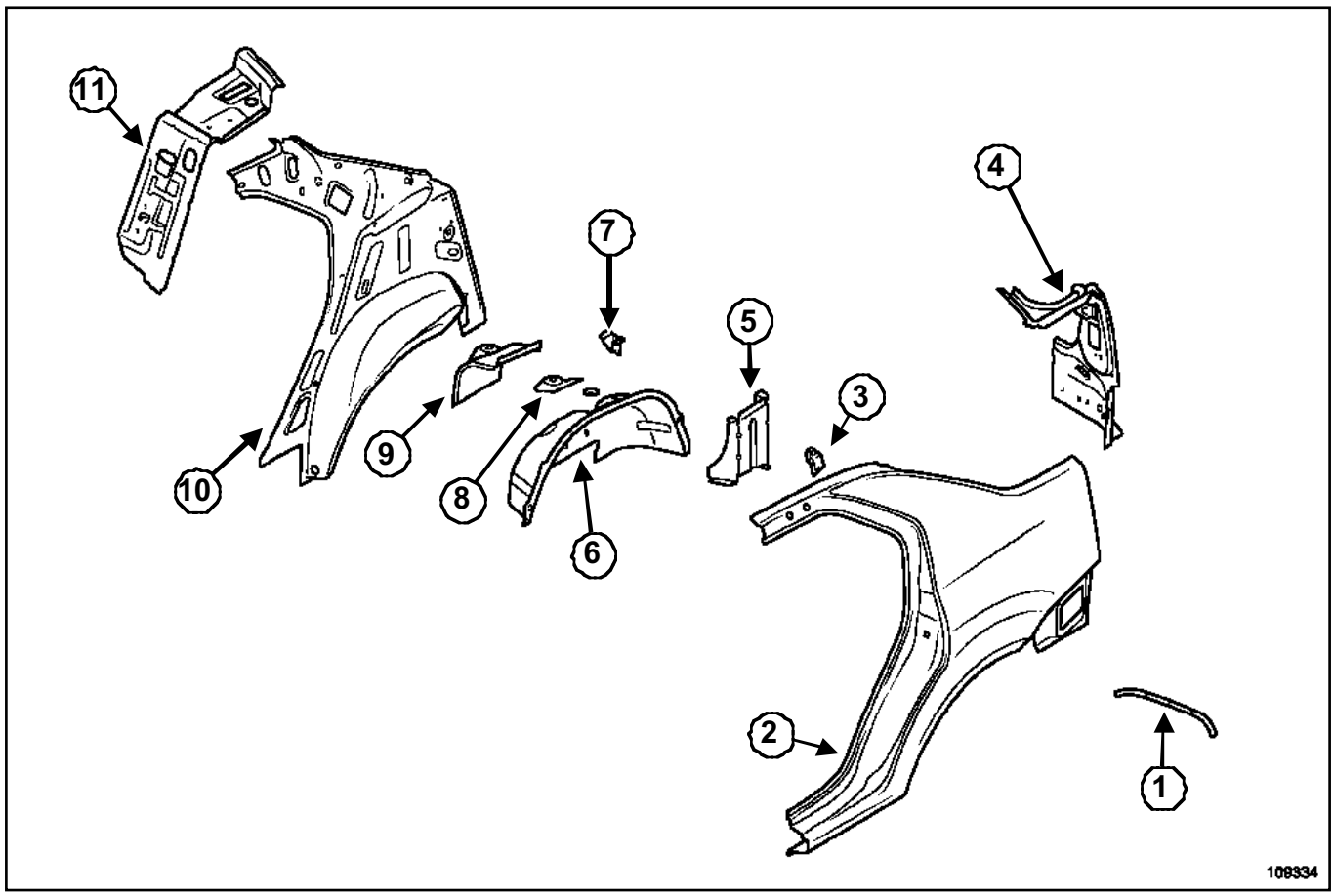
109123

Для выполнения данной операции затяните требуемым моментом **болты крепления поперечины багажного отделения ((21 Н·м))**(**1**).

L90

Для частичной замены данной детали закажите дополнительно:

- внутренний продольный профиль края крыши.



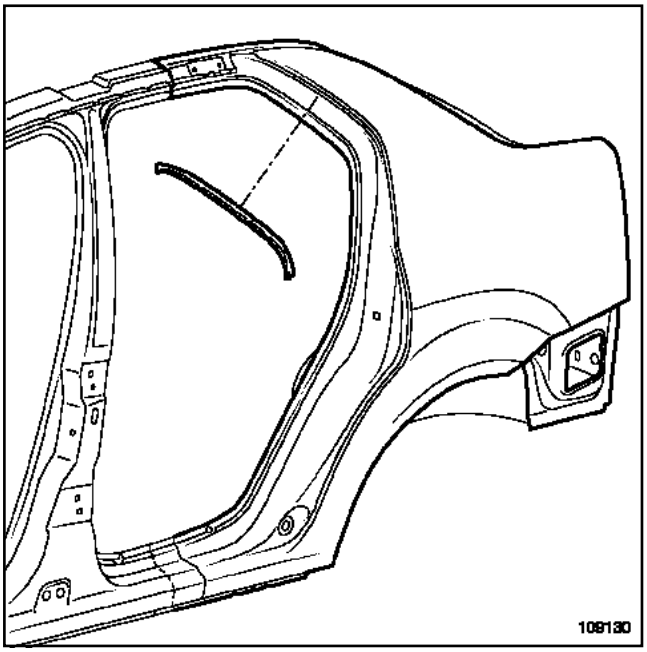
109334

Обозначения и толщина деталей

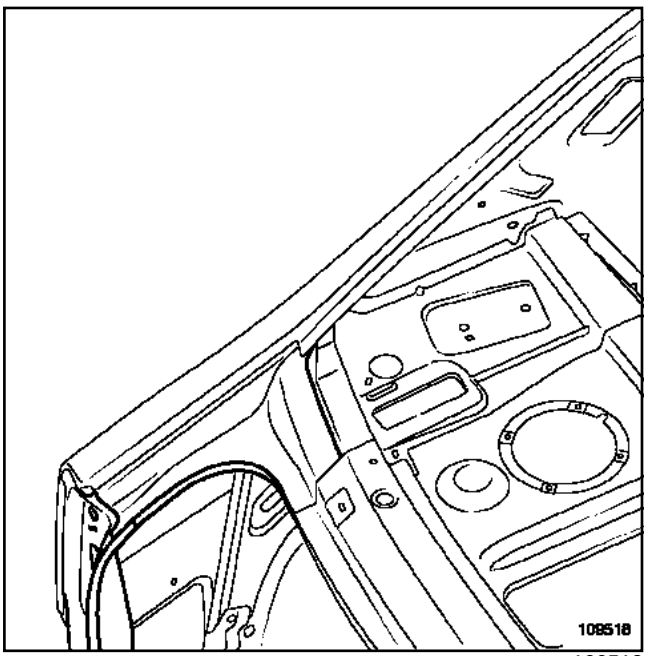
Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**1**)	держатель уплотнителя	0,65
(**2**)	Панель заднего крыла	0,65
(**3**)	Усилитель фиксатора замка двери	1,15
(**4**)	Панель крепления заднего фонаря	0,95
(**5**)	Усилитель внутренней накладки	1,2
(**6**)	Внутренняя задняя колесная арка	0,8
(**7**)	Усилитель чашки амортизатора	2,5
(**8**)	Чашка крепления амортизатора	1,5
(**9**)	Усилитель крепления амортизатора	2
(**10**)	Внутренняя панель боковины	0,65
(**11**)	Задняя боковая полка	1,2

L90

I - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

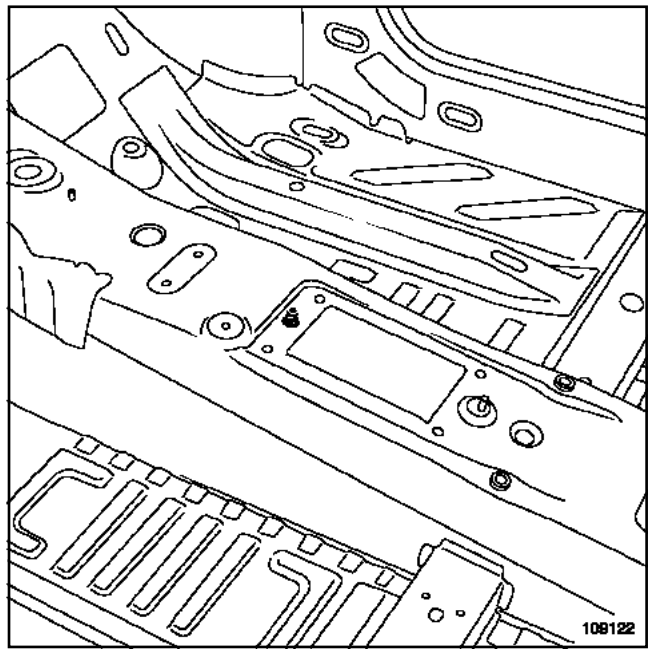


109130



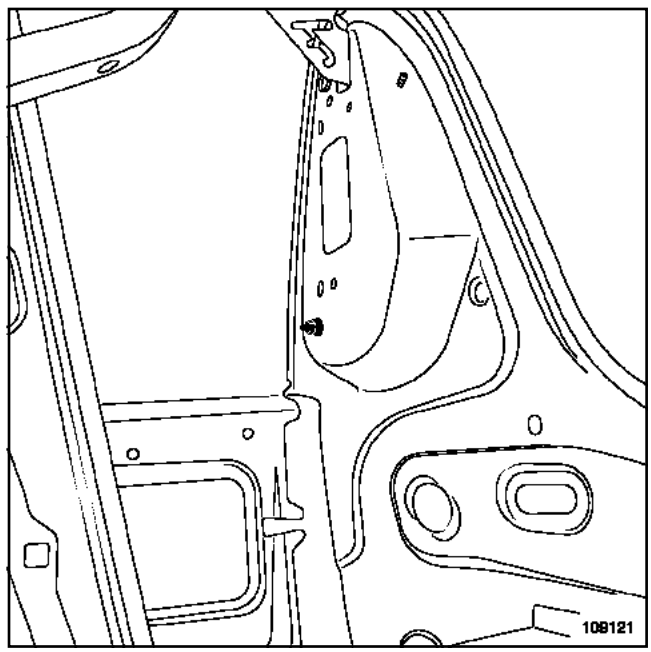
109518

II - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕМ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ



109122

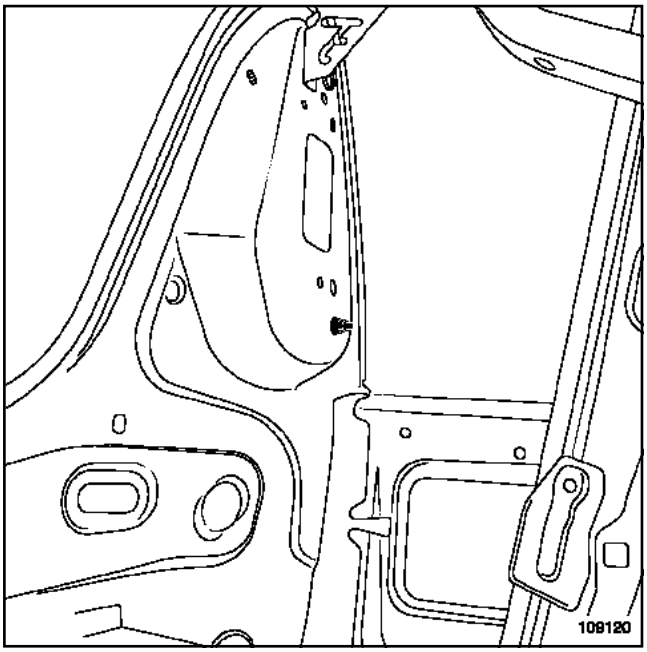
С правой стороны автомобиля



109121

L90

С левой стороны автомобиля



109120

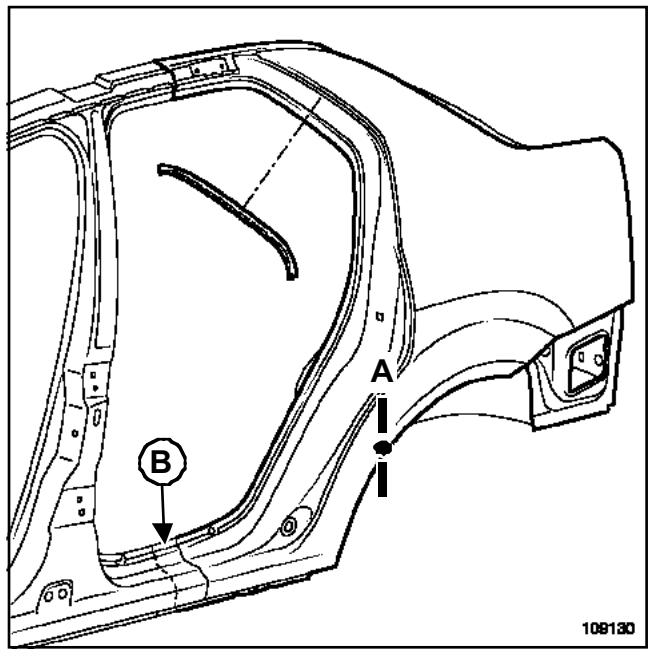
ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от «массовых» клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

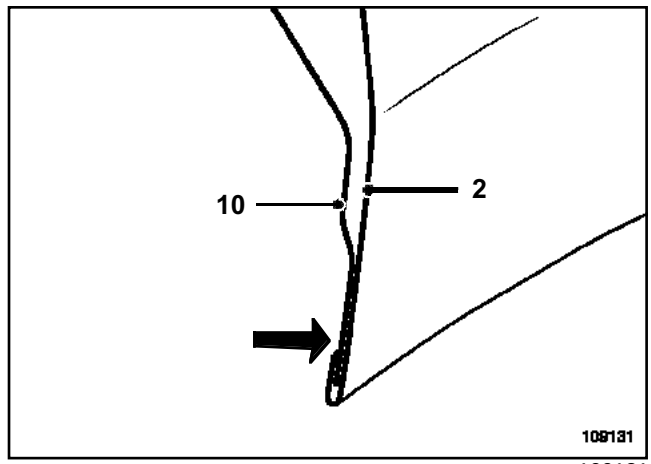
III - ОСОБЕННОСТИ СТЫКОВКИ

Стык А



109130

Вид стыка А



109131

Для обеспечения герметичности и антикоррозионной защиты кромки панели наложите валик мастики.

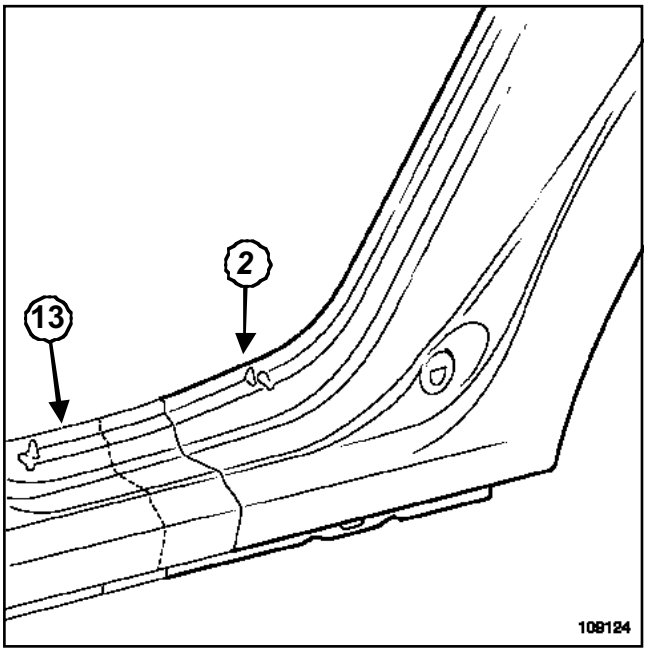
Используйте герметизирующую мастику, складской номер **77 11 172 676**.

L90

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**2**)	Панель заднего крыла	0,65
(**10**)	Наружная задняя колесная арка	0,95

Стык B

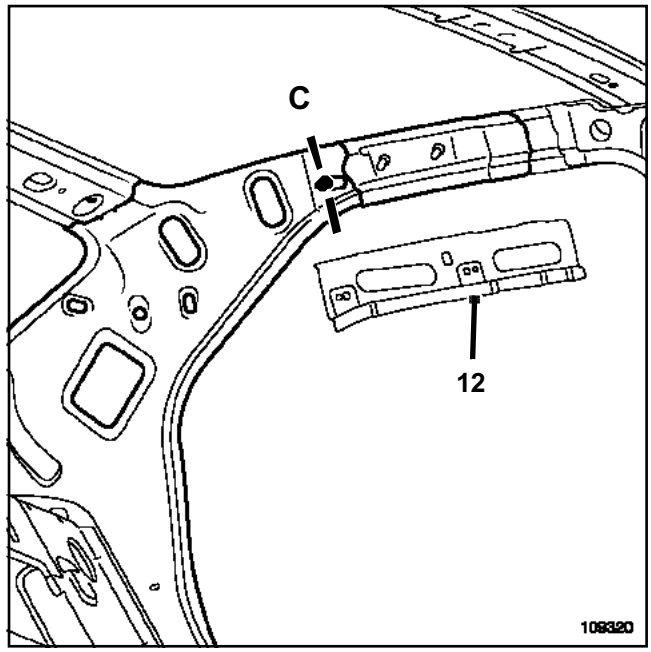


109124

Обозначения и толщина деталей

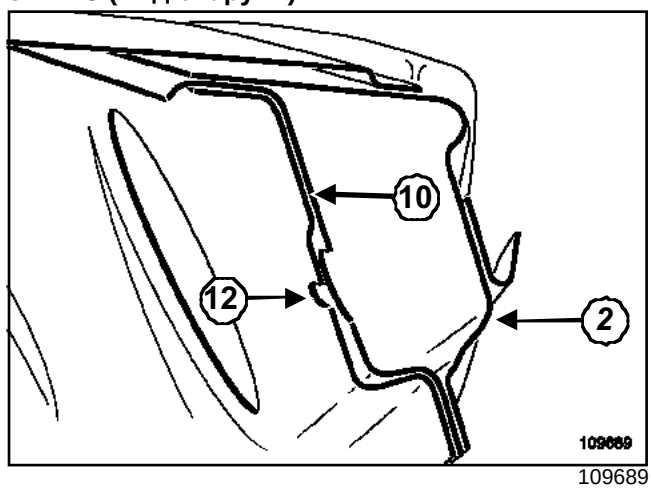
Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**2**)	Панель заднего крыла	0,65
(**13**)	Панель порога	0,95

Стык C (Вид изнутри кузова)



109320

Стык C (Вид снаружи)



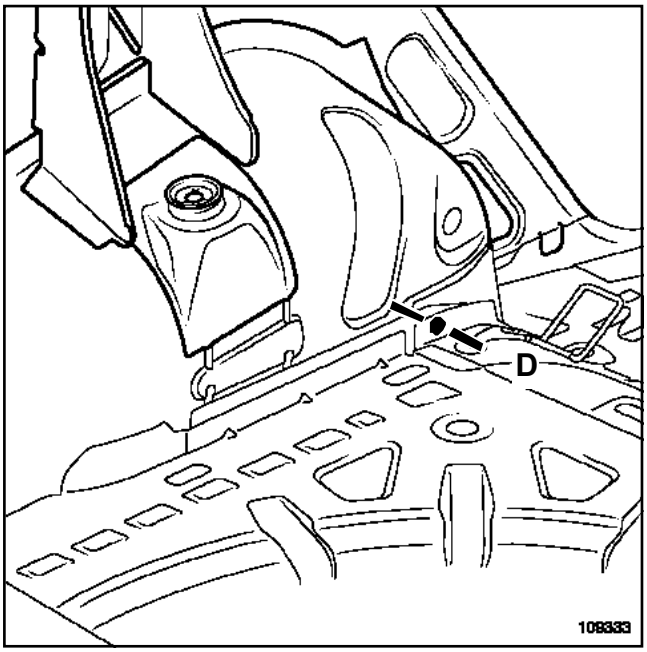
109689

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**2**)	Панель заднего крыла	0,95
(**10**)	Внутренняя панель боковины	0,65
(**12**)	Внутренний продольный профиль края крыши	0,80

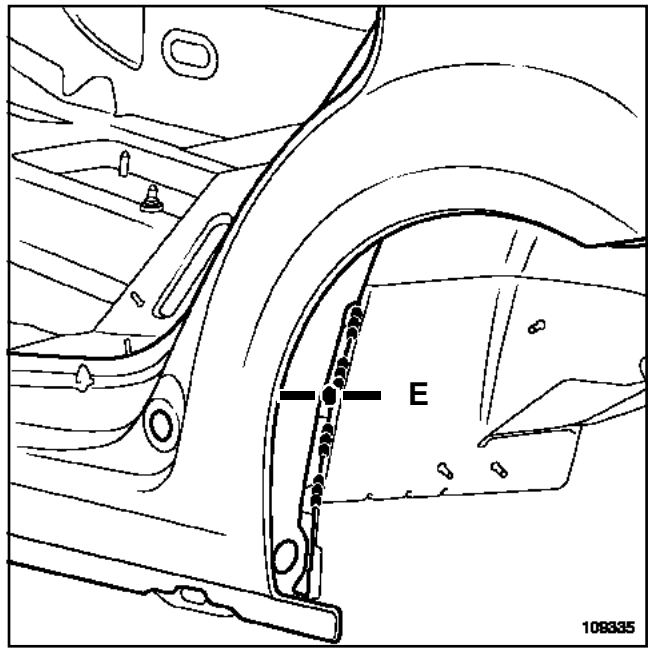
L90

Стык D



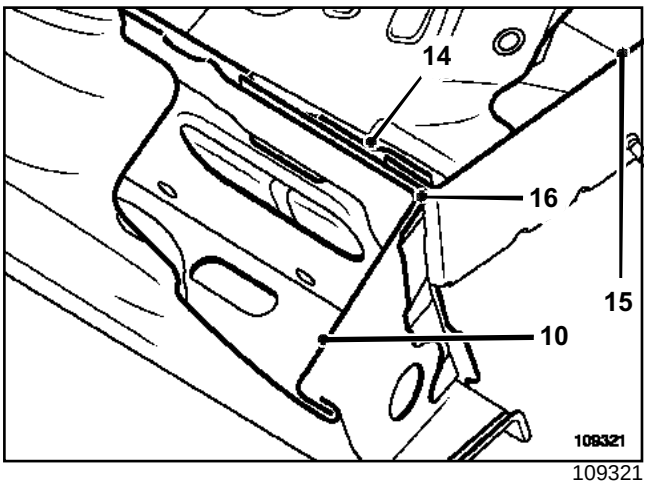
109333

Стык E



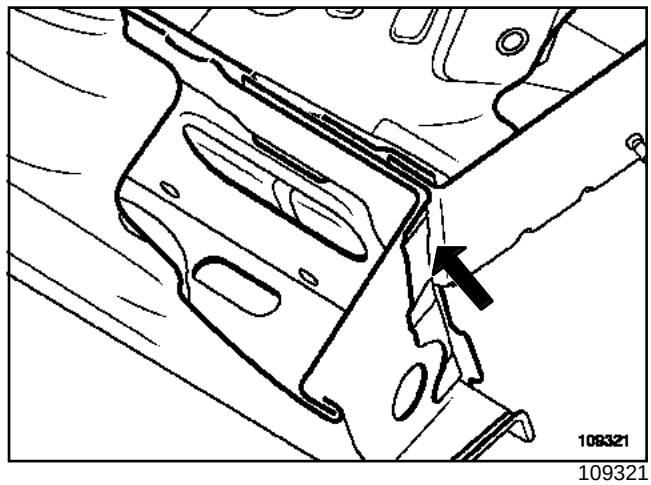
109335

Вид стыка D



109321

Вид стыка E



109321

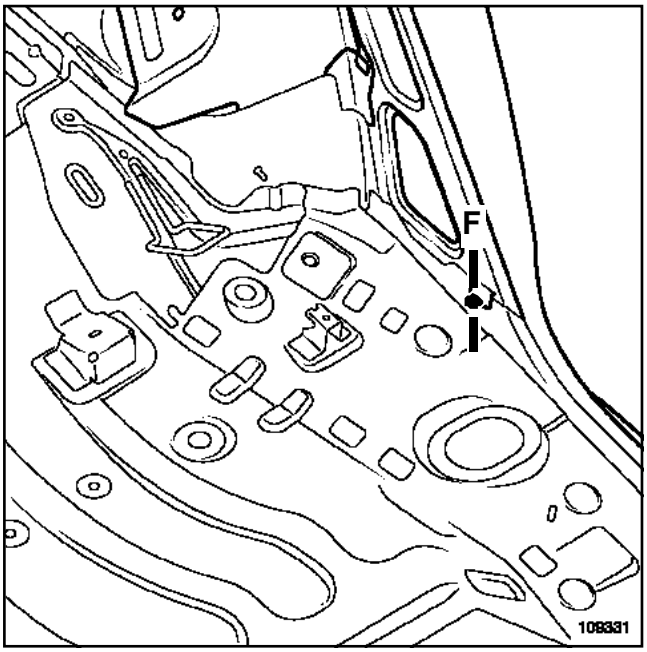
Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(**14**)	Задняя часть пола	0,65
(2)	Боковая задняя поперечина	1,9
(3)	Внутренняя панель боковины	0,65
(4)	Соединительный угольник	0,95

Наложите четыре шва сваркой в среде защитного газа длиной **20 мм**.

Для обеспечения соединения между двумя колесными арками.

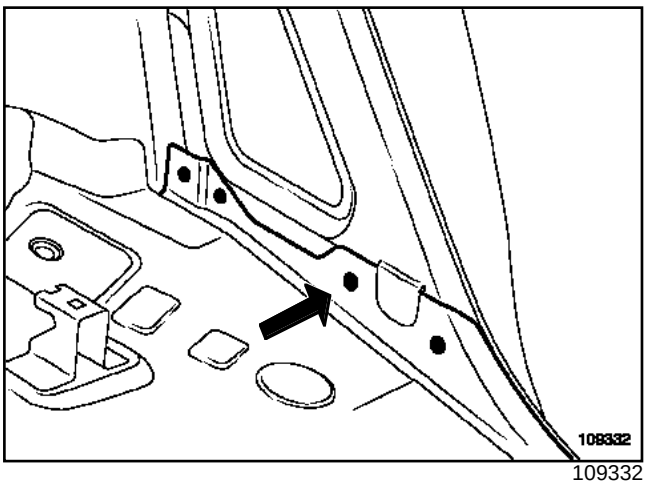
L90

Вид стыка F

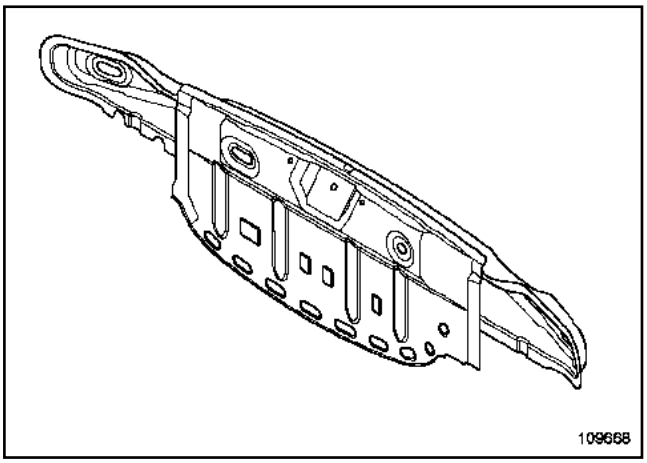


109331

Вид стыка F



109332

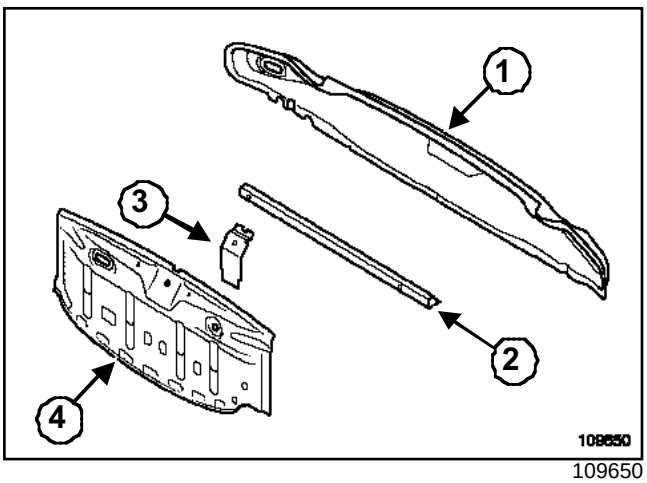


109668

Эта деталь может быть заменена только одним способом:

- Полная замена.

I - КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ДЕТАЛИ



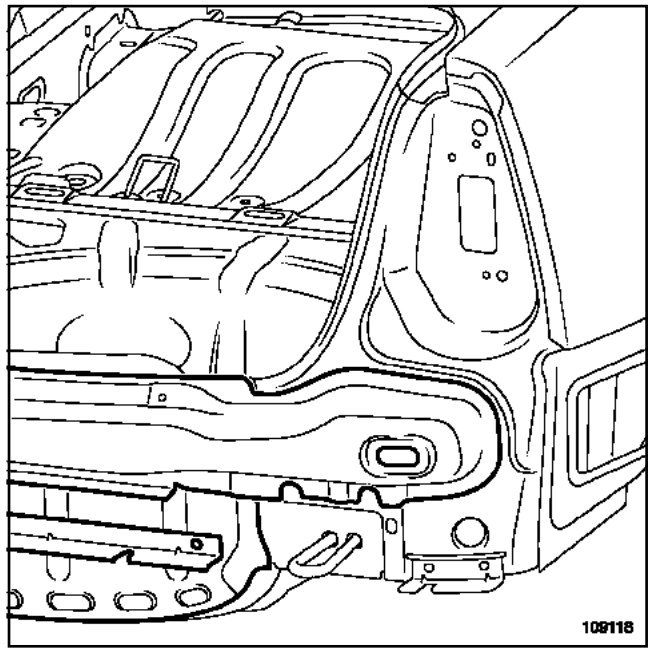
109650

Обозначения и толщина деталей

Обозначение	Наименование	Толщина, мм
(1)	Панель задка	0,95
(**2**)	Уголь ник крепления заднего бампера	1,15
(**3**)	Усилитель фиксатора замка двери	1,15
(**4**)	Внутренняя панель задка	0,8

II - ДЕТАЛЬ, УСТАНОВЛЕННАЯ ПО МЕСТУ

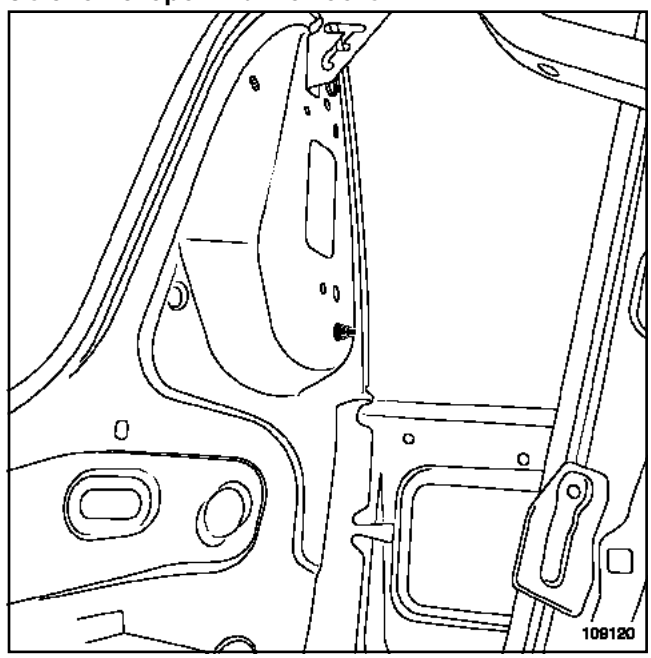
Панель задка



109118

III - РАСПОЛОЖЕНИЕ "МАССОВЫХ" КЛЕММ ВБЛИЗИ ЗОНЫ РАБОТ

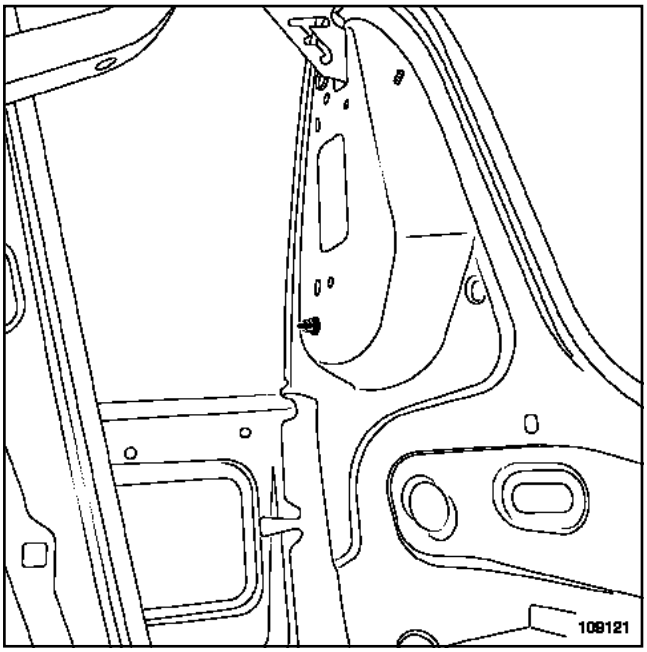
С левой стороны автомобиля



109120

L90

С правой стороны автомобиля



109121

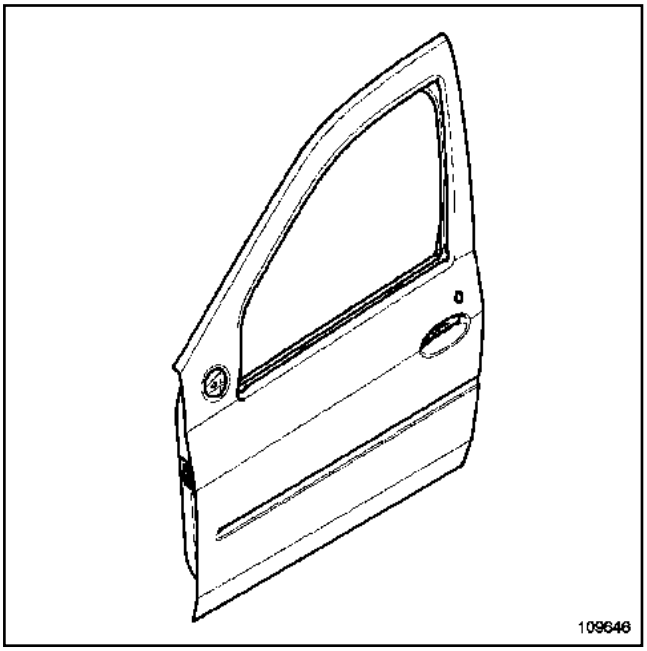
ВНИМАНИЕ!

Чтобы не вывести из строя электрооборудование и электронные приборы автомобиля, обязательно отсоединяйте провода от «массовых» клемм жгутов проводов, расположенных вблизи места сварки.

Подсоединяйте «массовый» провод сварочного аппарата как можно ближе к месту сварки.

L90

Моменты затяжки ▽	
гайки крепления петель на двери	**(2,8 даН·м)**
болты крепления петель на стойке	**(2,8 даН·м)**



109646

Дверь может быть снята следующими способами:

- отворачиванием гаек крепления на двери (пример: при замене панели порога),
- отворачиванием болтов крепления на передней стойке кузова (пример: при замене кузова).

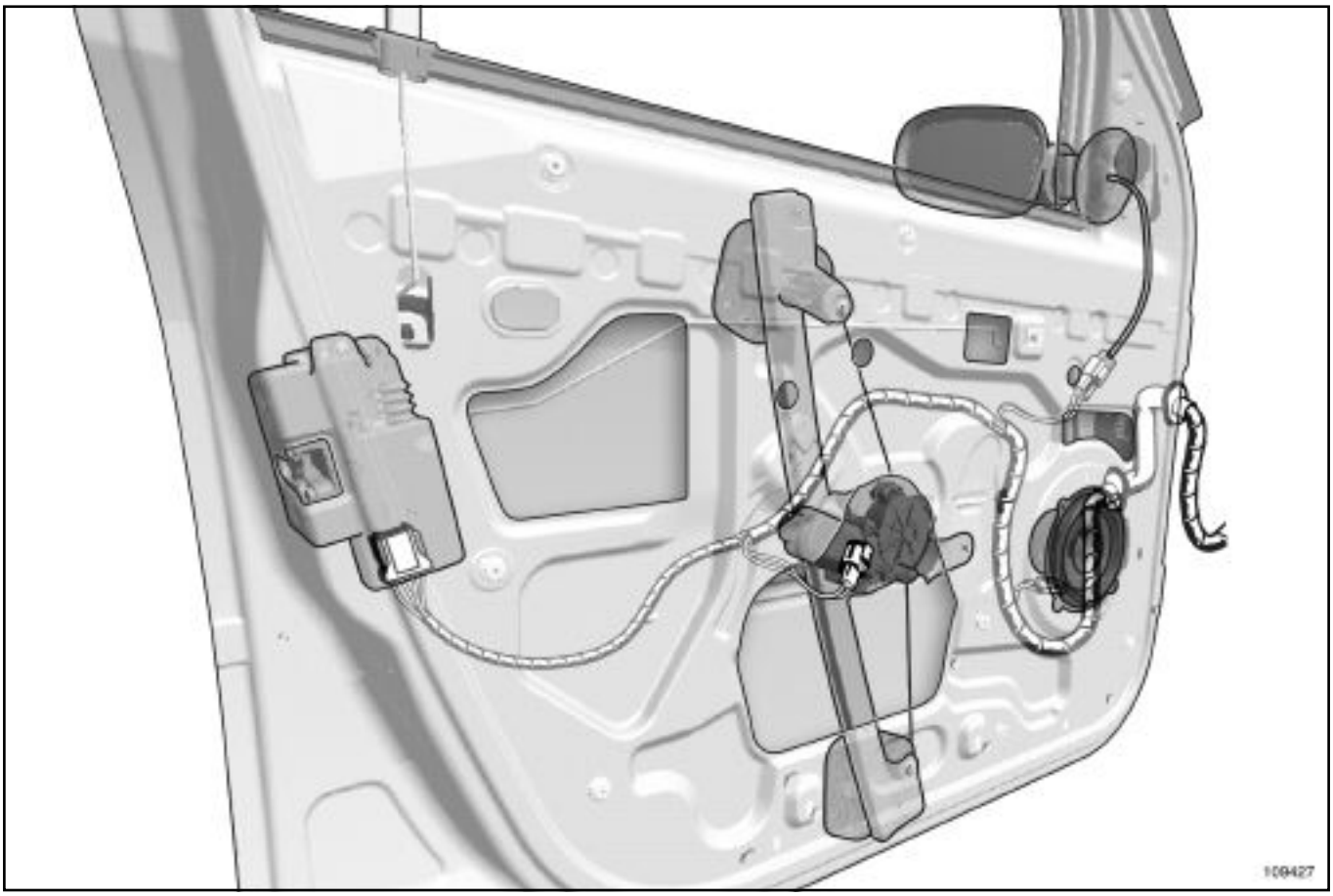
Примечание:

Для замены передней двери снимать переднее крыло не требуется.

СНЯТИЕ ДВЕРИ

Снимите обивку передней двери (с м. **72A, Обивка боковых открывающихся элементов кузова, Обивка передней двери**).

L90

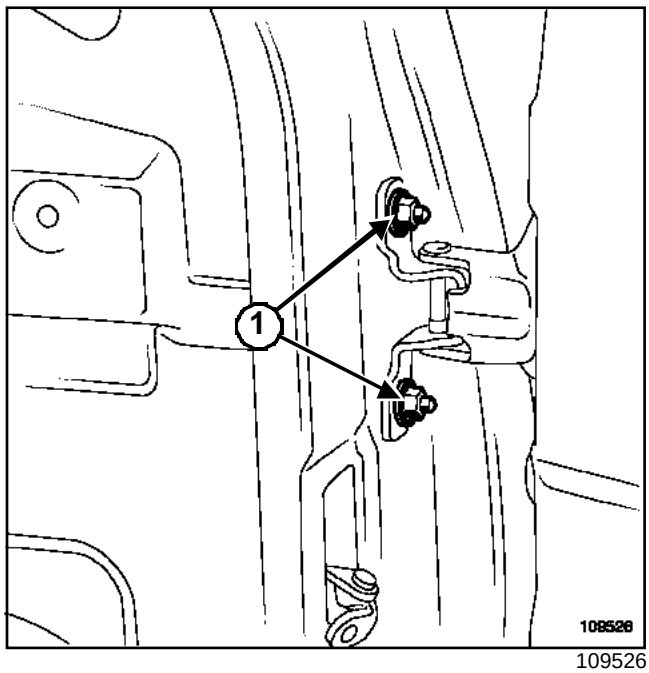


109427

Отсоедините жгут проводов.

Извлеките жгут проводов из двери (в зависимости от комплектации).

I - СНЯТИЕ ДВЕРИ ПУТЕМ ОТВОРАЧИВАНИЯ ГАЕК КРЕПЛЕНИЯ

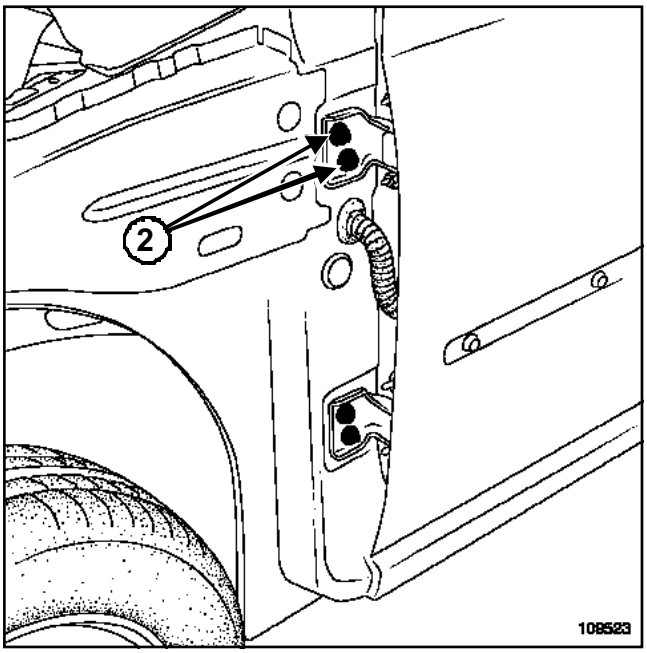


109526

Снимите дверь, отвернув гайки крепления(**1**).

L90

II - СНЯТИЕ ДВЕРИ ПУТЕМ ОТВОРАЧИВАНИЯ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ



109523

Снимите дверь, отвернув болты крепления (**2**).

УСТАНОВКА

Установка производится в порядке, обратном снятию.

ВНИМАНИЕ!

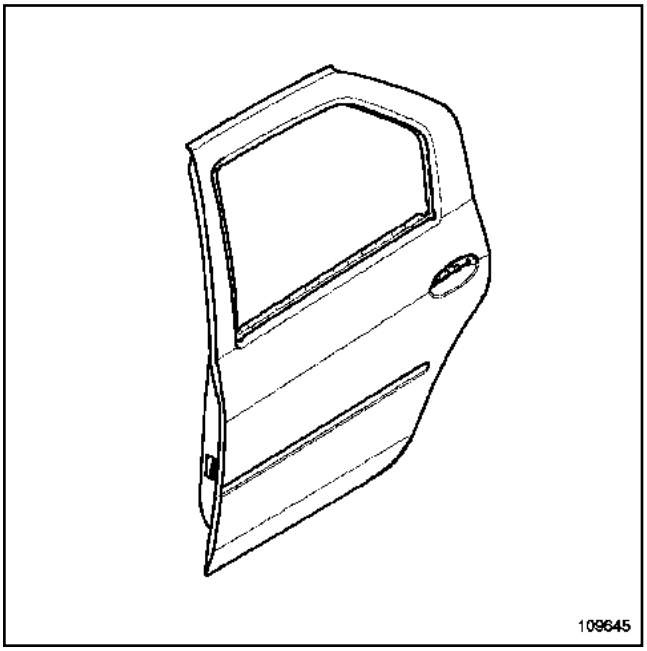
При любых работах по регулировке положения или по снятию и установке деталей кузова, требующих разъединения резьбовых соединений, восстановите антикоррозионную защиту стыков и герметичность резьбовых соединений с помощью предварительно отформованных валиков герметизирующей мастики.

Затяните требуемым моментом:

- **гайки крепления петель на двери ((2,8 даН·м))**,
- **болты крепления петель на стойке ((2,8 даН·м))**.

L90

Моменты затяжки ▽	
гайки крепления петель на двери	**(2,8 даН·м)**
болты крепления петель на стойке	**(2,8 даН·м)**



109645

Примечание:

Закажите дополнительно на складе запасных частей комплект держателей и фиксаторов.

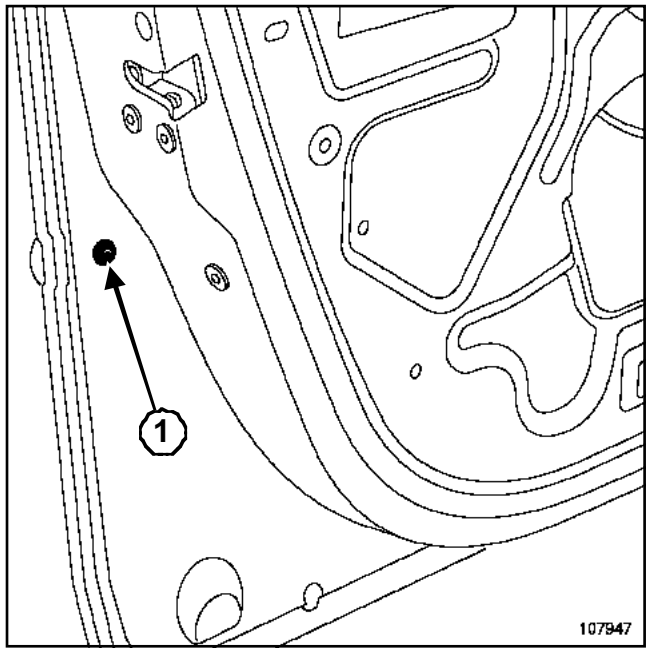
Наименование и толщина деталей

Наименование	**Толщина, мм**
Панель задней двери	0,65
Усилитель замка,	1,15

Примечание:

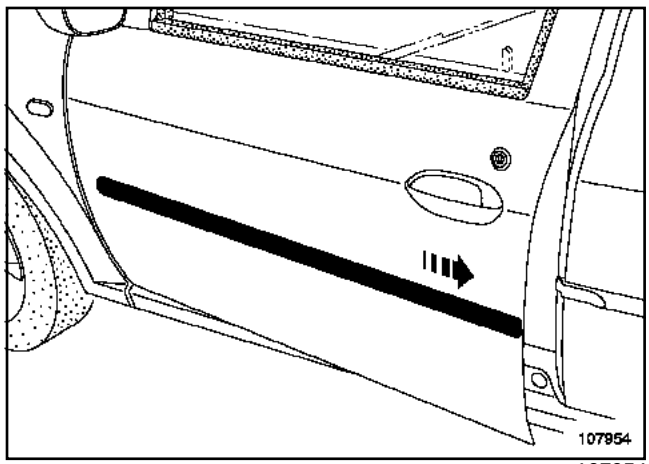
Для замены передней двери снимать переднее крыло не требуется.

СНЯТИЕ



107947

Отверните болт (**1**).

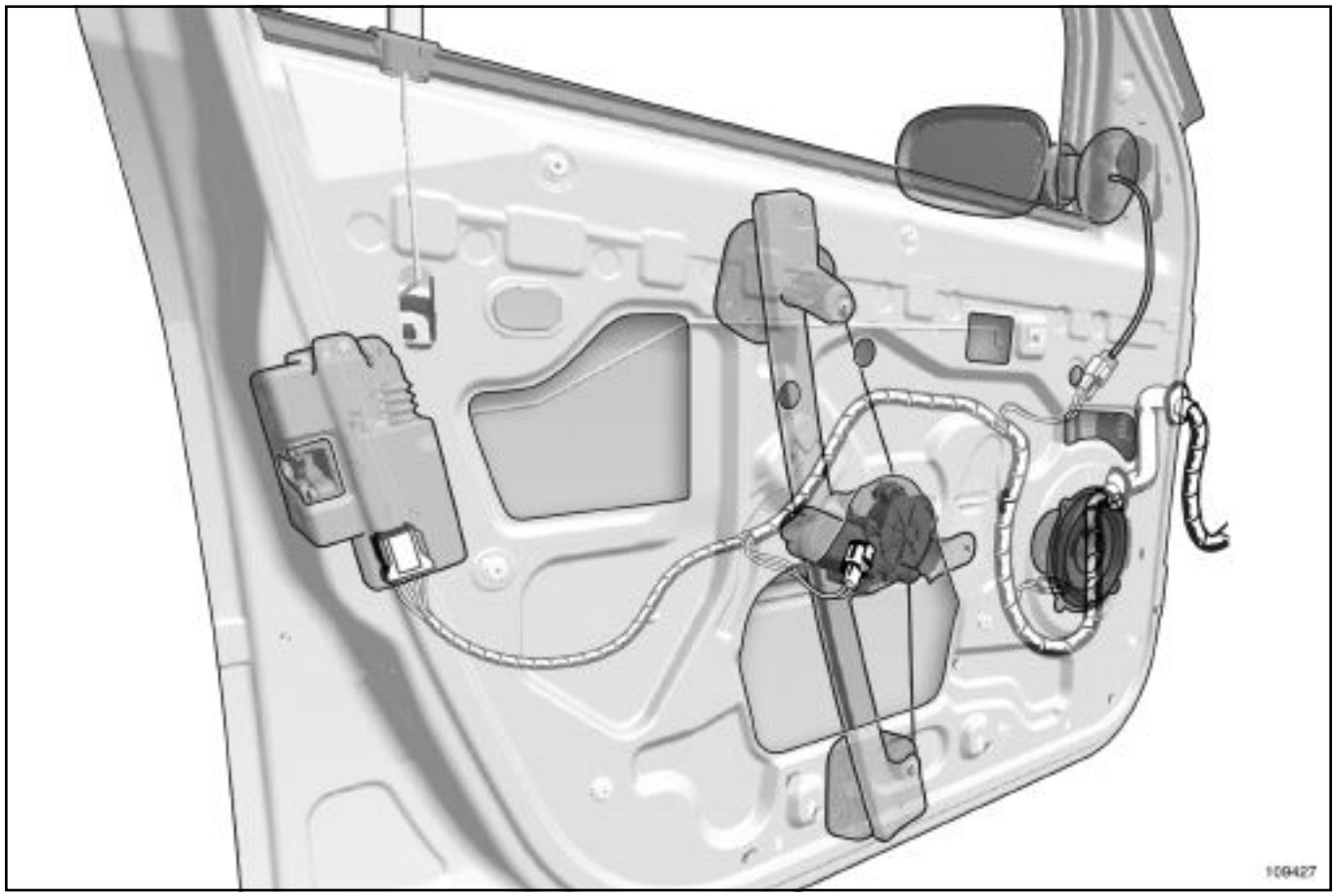


107954

Снимите:

- декоративную накладку передней двери,
- обивку передней двери (см. **72A, Обивка боковых открывающихся элементов кузова, Обивка передней двери**).

L90



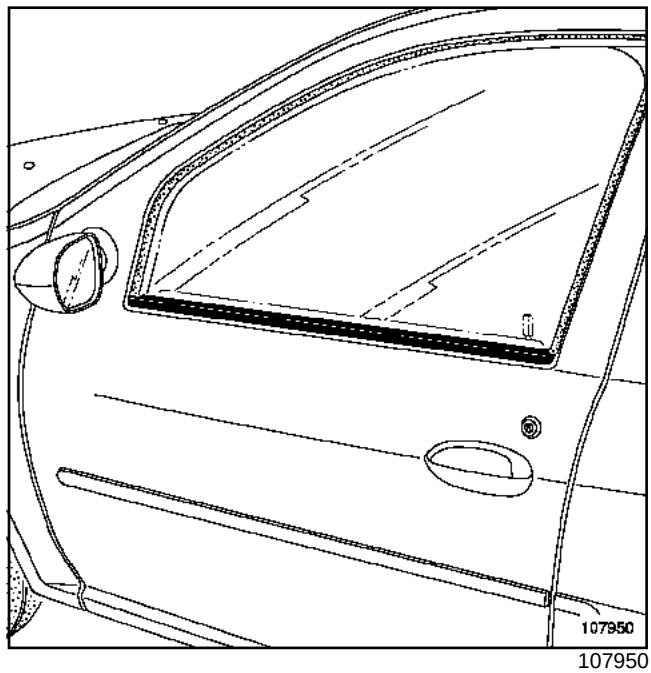
109427

Отсоедините жгут проводов.

Извлеките жгут проводов из двери (в зависимости от комплектации).

Снимите обивку передней двери (с м. **72A, Обивка боковых открывающихся элементов кузова, Обивка передней двери**).

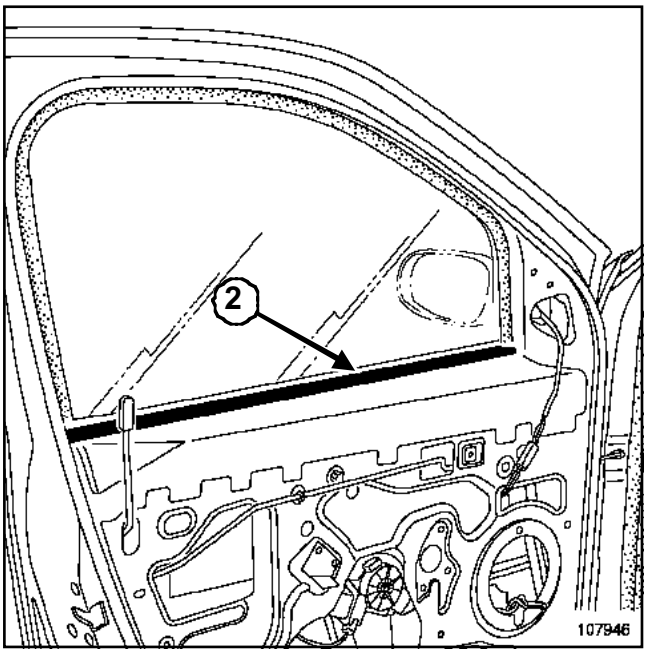
Опустите стекло.



107950

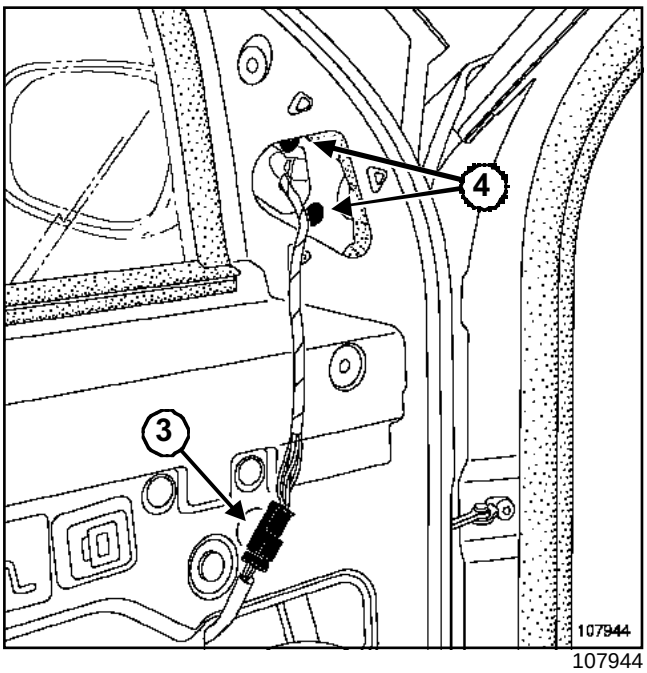
Осторожно снимите наружный подоконный уплотнитель.

L90



107946

Снимите внутренний подоконный уплотнитель.(**2**)

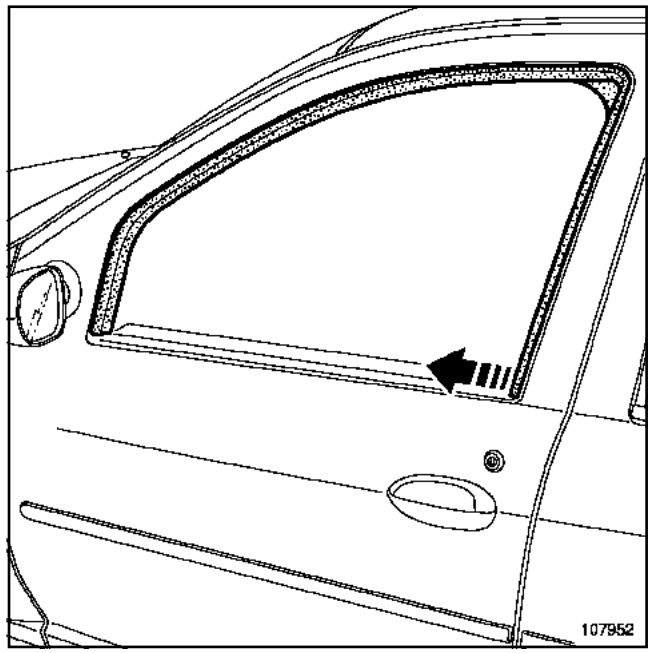


107944

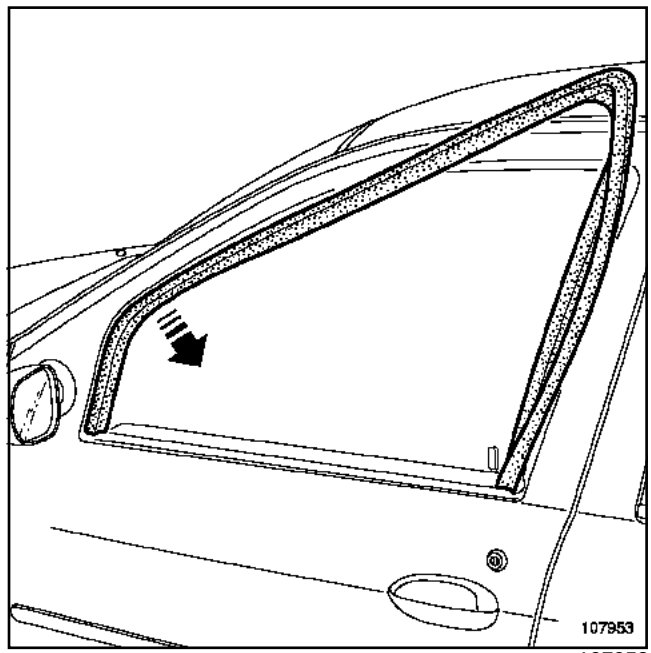
Разъедините разъем.(**3**)

Снимите:

- винты (**4**),
- наружное зеркало заднего вида,
- стекло передней двери (см. **54A, Остекление, Стекло передней боковой двери**).



107952

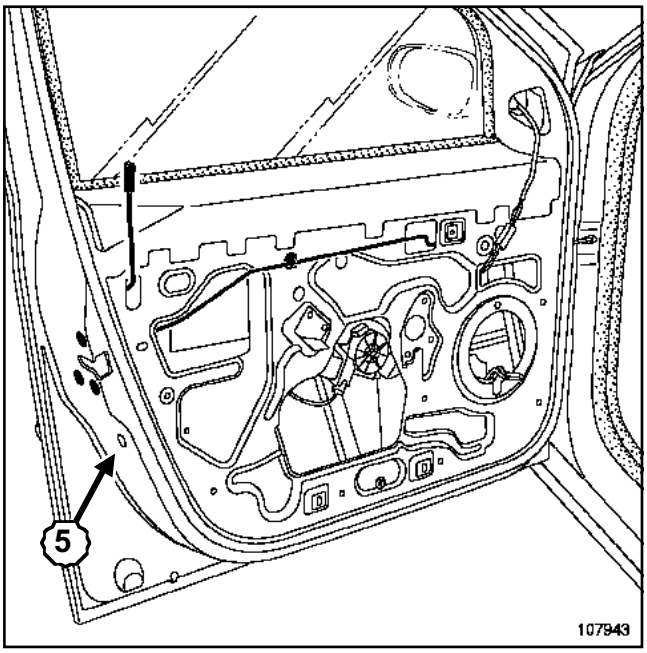


107953

Снимите направляющий желобок стекла передней двери.

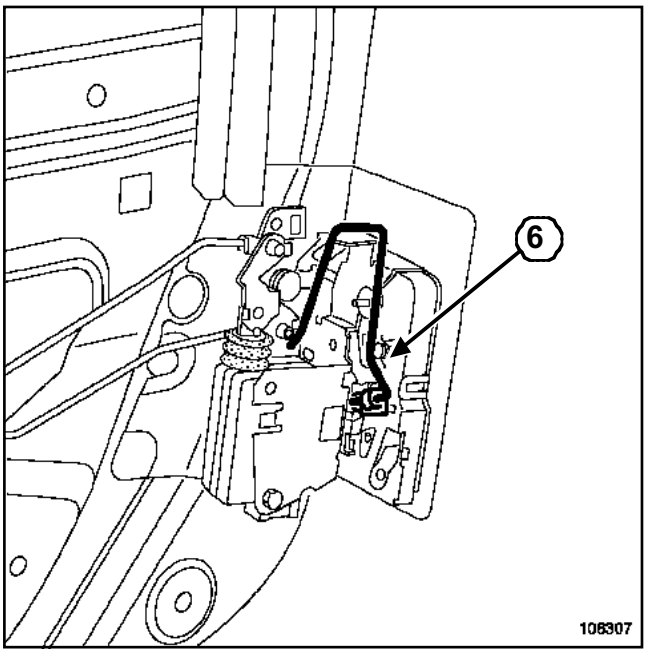
Снимите стеклоподъемник передней двери (см. **51A, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова, Механизм стеклоподъемника передней двери**).

L90



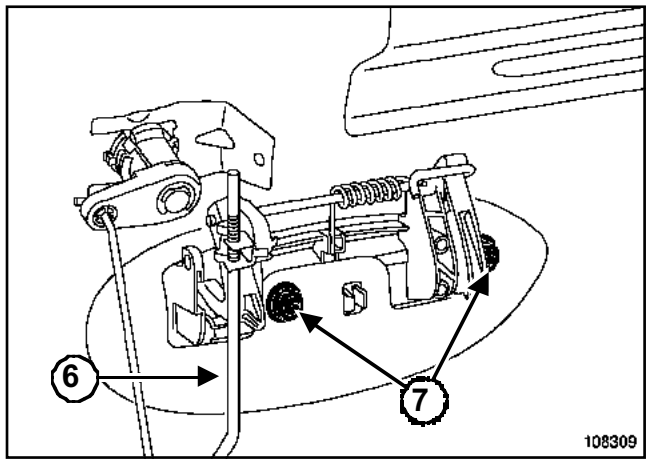
107943

Снимите направляющую стекла, отвернув винт (**5**).



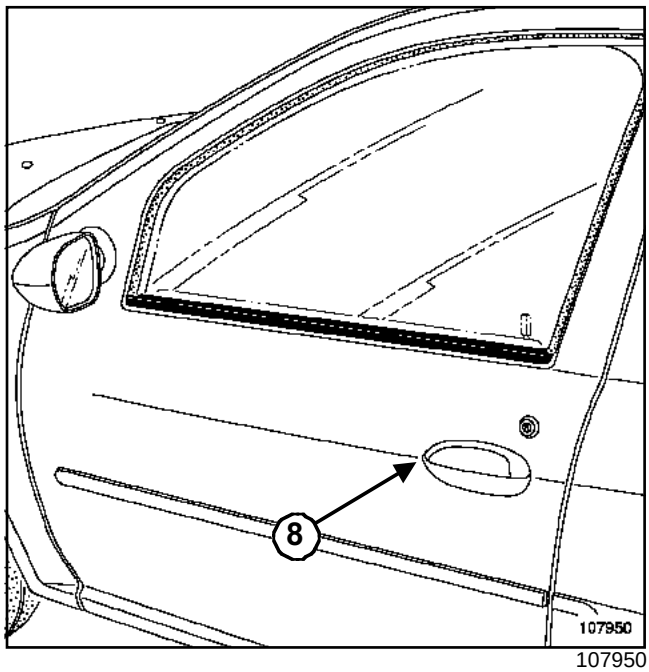
108307

Освободите тягу привода ручки (**6**) от фиксатора на замке.



108309

Отверните гайки (**7**).

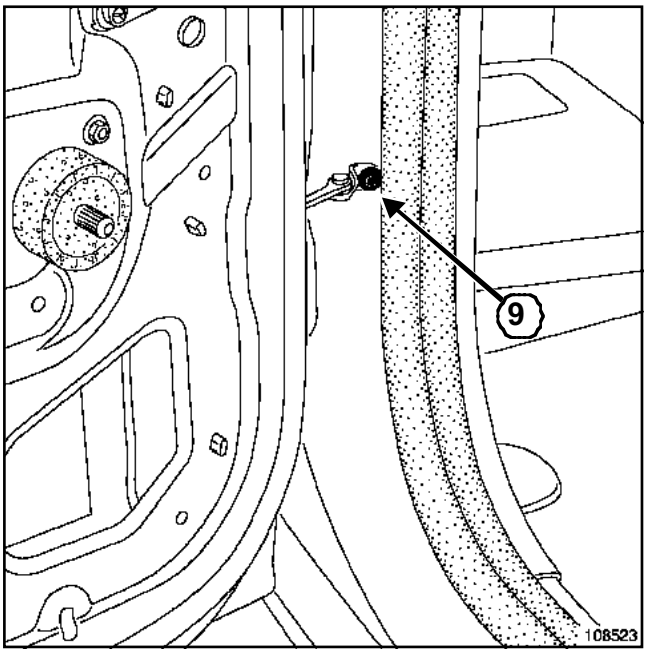


107950

Снимите:

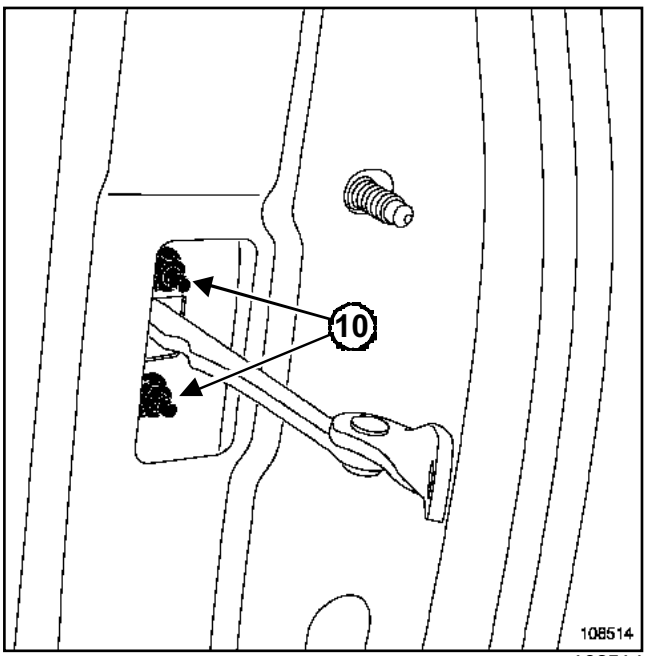
- ручку (**8**) с тягой ***(6)***,
- замок передней двери (см. **51A, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова, Замок передней двери**),
- цилиндр замка передней двери (см. **51A, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова, Цилиндр замка передней двери**).

L90



108523

Отверните болт (**9**).

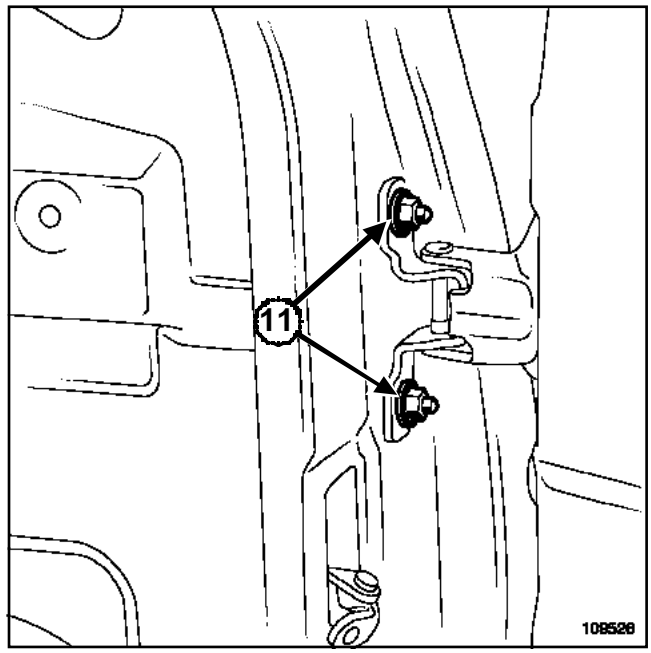


108514

Снимите:

- винты (**10**),
- ограничитель двери.

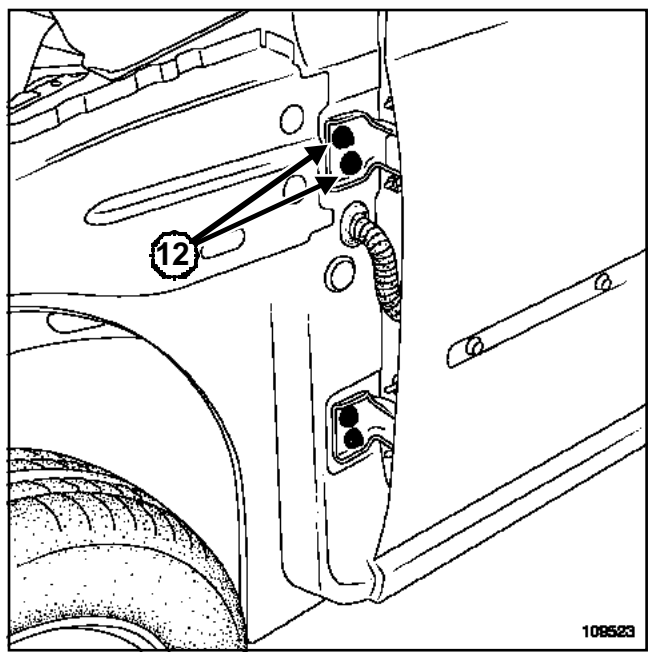
I - СНЯТИЕ ДВЕРИ ПУТЕМ ОТВОРАЧИВАНИЯ ГАЕК КРЕПЛЕНИЯ



109526

Снимите дверь, отвернув гайки крепления(**11**).

II - СНЯТИЕ ДВЕРИ ПУТЕМ ОТВОРАЧИВАНИЯ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ



109523

Снимите дверь, отвернув болты крепления(**12**).

L90

УСТАНОВКА

Установка производится в порядке, обратном снятию.

ВНИМАНИЕ!

При любых работах по регулировке положения или по снятию и установке элементов кузова, требующих разъединения резьбовых соединений, восстановите антикоррозионную защиту стыков и герметичность резьбовых соединений с помощью предварительно отформованных валиков герметизирующей мастики.

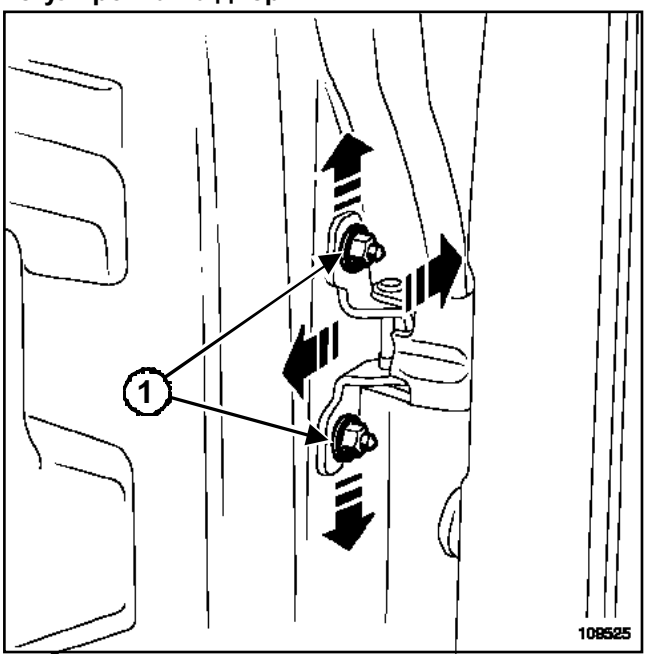
Затяните требуемым моментом:

- **гайки крепления петель на двери ((2,8 даН·м))**,
- **болты крепления петель на стойке ((2,8 даН·м))**.

L90

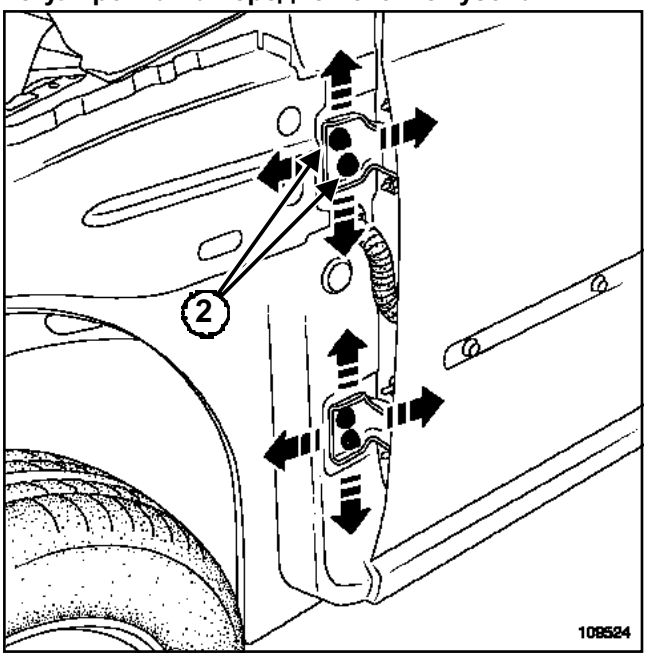
Моменты затяжки ▽	
гайки крепления петель на двери	**(2,8 даН·м)**
болты крепления петель на стойке	**(2,8 даН·м)**

Регулировка на двери



109525

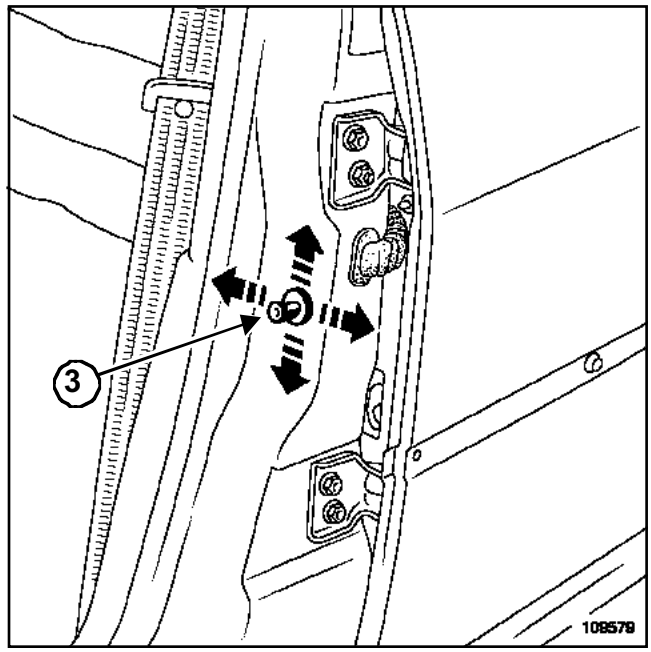
Регулировка на передней стойке кузова



109524

Примечание:

Для замены передней двери снимать переднее крыло не требуется.



109579

ВНИМАНИЕ!

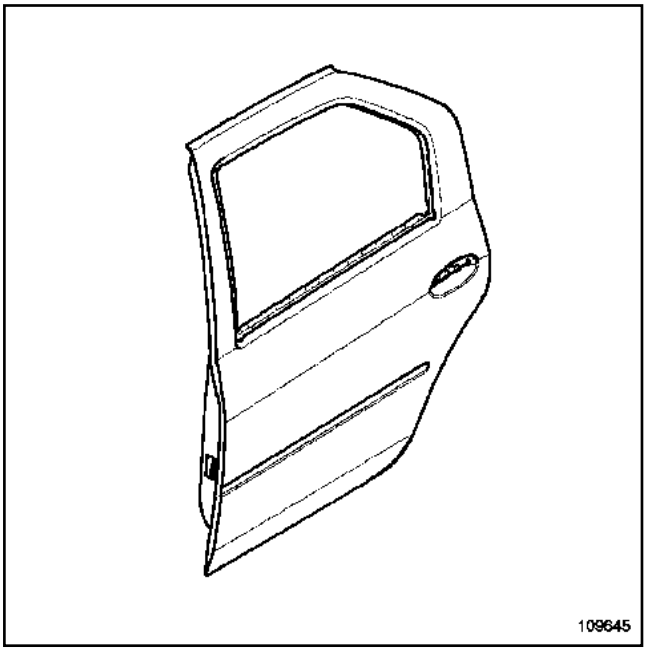
При любых работах по регулировке положения или по снятию и установке элементов кузова, требующих разъединения резьбовых соединений, восстановите антикоррозионную защиту стыков и герметичность резьбовых соединений с помощью предварительно отформованных в аликов герметизирующей мастики.

Затяните требуемым моментом:

- **гайки крепления петель на двери ((2,8 даН·м))**,
- **болты крепления петель на стойке ((2,8 даН·м))**.

L90

Моменты затяжки ▽	
гайки крепления петель на двери	**(2,8 даН·м)**
болты крепления петель на стойке	**(2,8 даН·м)**



109645

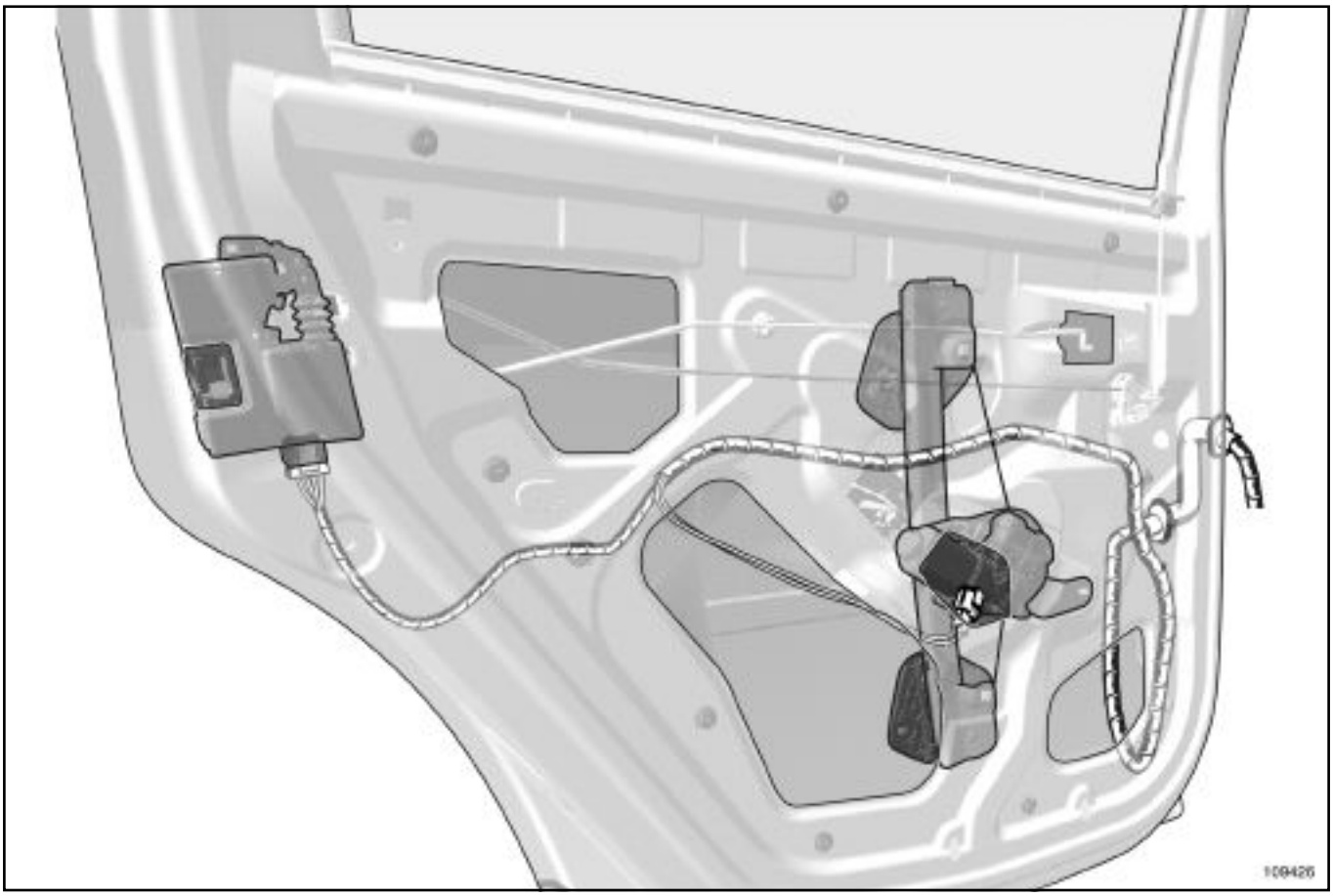
Дверь может быть снята двумя способами:

- отворачиванием гаек крепления на двери (пример: при замене панели порога).
- отворачиванием болтов крепления на передней стойке кузова (пример: при замене кузова).

СНЯТИЕ ДВЕРИ

Снимите обивку задней двери (см. **72A, Обивка боковых открывающихся элементов кузова, Обивка задней боковой двери**).

L90

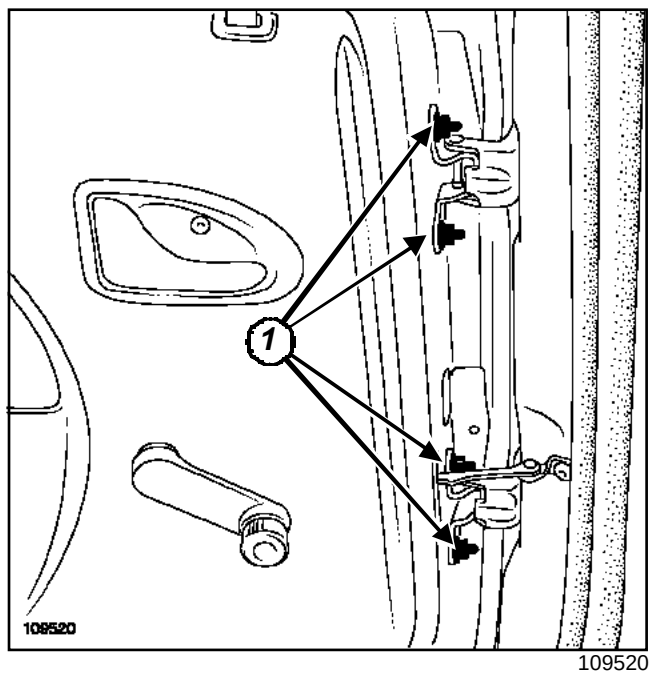


109426

Отсоедините жгут проводов.

Извлеките жгут проводов из двери (в зависимости от комплектации).

I - СНЯТИЕ ДВЕРИ ПУТЕМ ОТВОРАЧИВАНИЯ ГАЕК КРЕПЛЕНИЯ

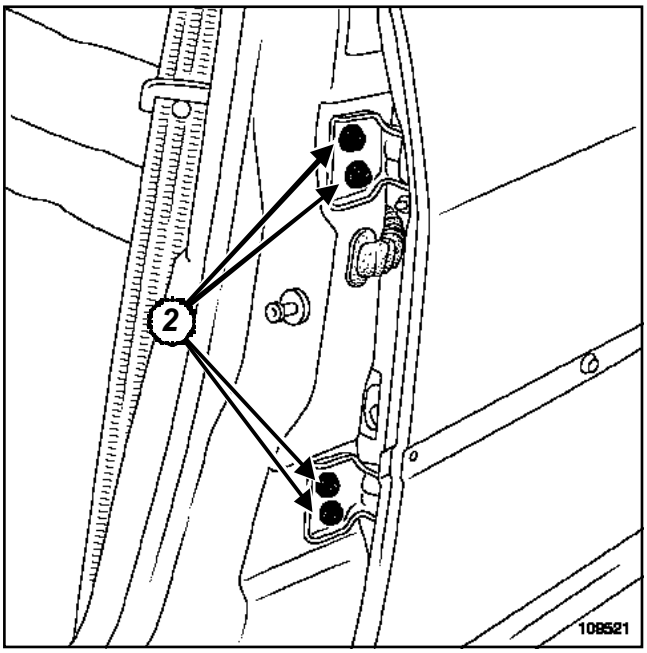


109520

Снимите дверь, отвернув гайки крепления(**1**).

L90

II - СНЯТИЕ ДВЕРИ ПУТЕМ ОТВОРАЧИВАНИЯ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ



109521

Снимите дверь, отвернув болты крепления (**2**).

УСТАНОВКА

Установка производится в порядке, обратном снятию.

ВНИМАНИЕ!

При любых работах по регулировке положения или по снятию и установке элементов кузова, требующих разъединения резьбовых соединений, восстановите антикоррозионную защиту стыков и герметичность резьбовых соединений с помощью предварительно отформованных валиков герметизирующей мастики.

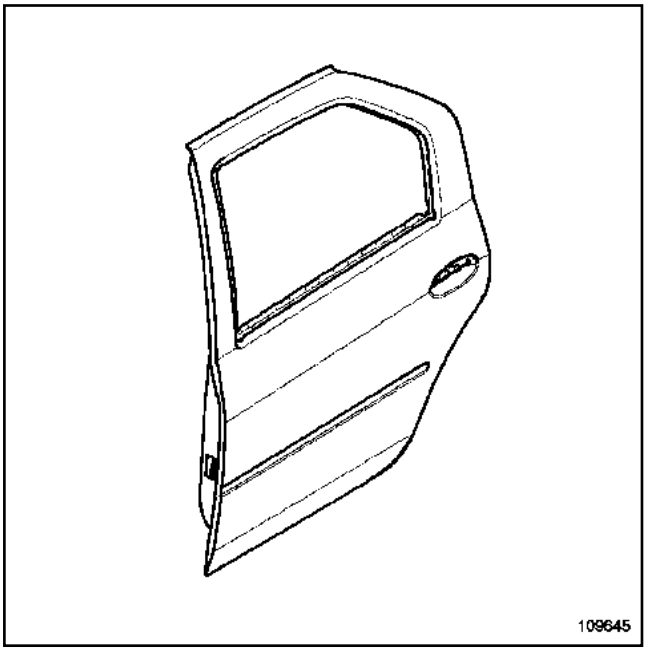
Затяните требуемым моментом:

- **гайки крепления петель на двери ((2,8 даН·м))**,
- **болты крепления петель на стойке ((2,8 даН·м))**.

Задняя боковая дверь: Замена

L90

Моменты затяжки ▽	
гайки крепления петель на двери	**(2,8 даН·м)**
болты крепления петель на стойке	**(2,8 даН·м)**



109645

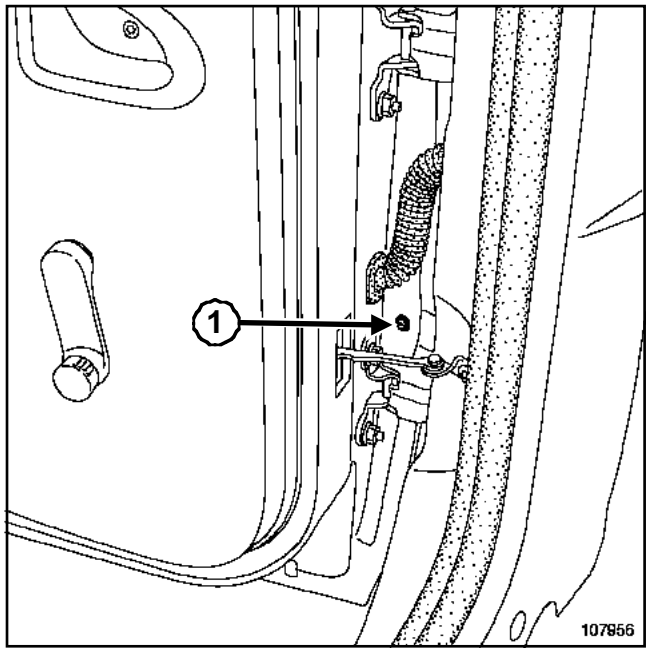
Примечание:

Закажите дополнительно на складе запасных частей комплект держателей и фиксаторов.

Наименование и толщина элементов

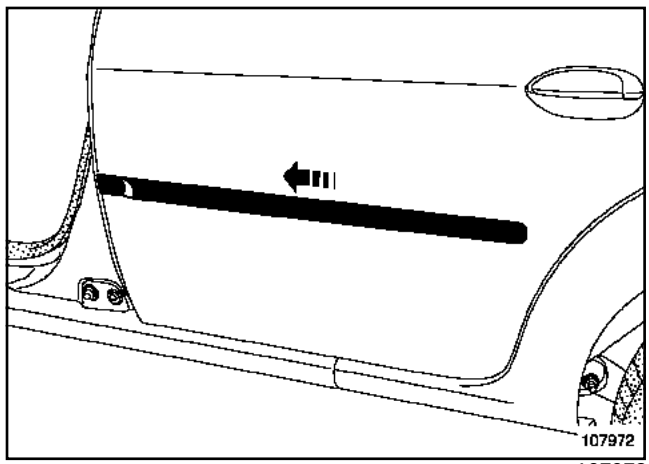
Наименование	**Толщина, мм**
Панель задней двери	0,65
Усилитель замка,	1,15

СНЯТИЕ



107956

Отверните болт (**1**).

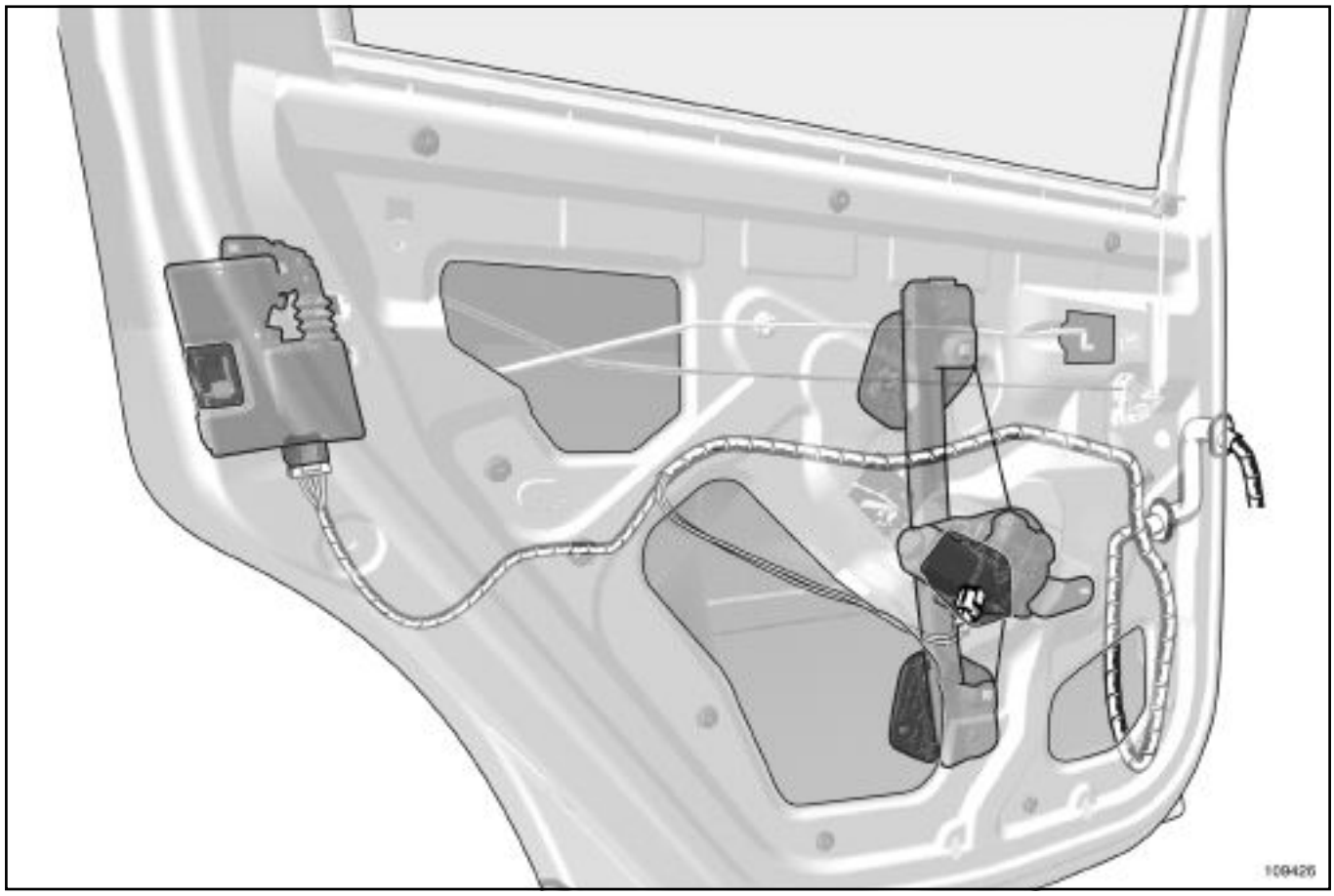


107972

Снимите:

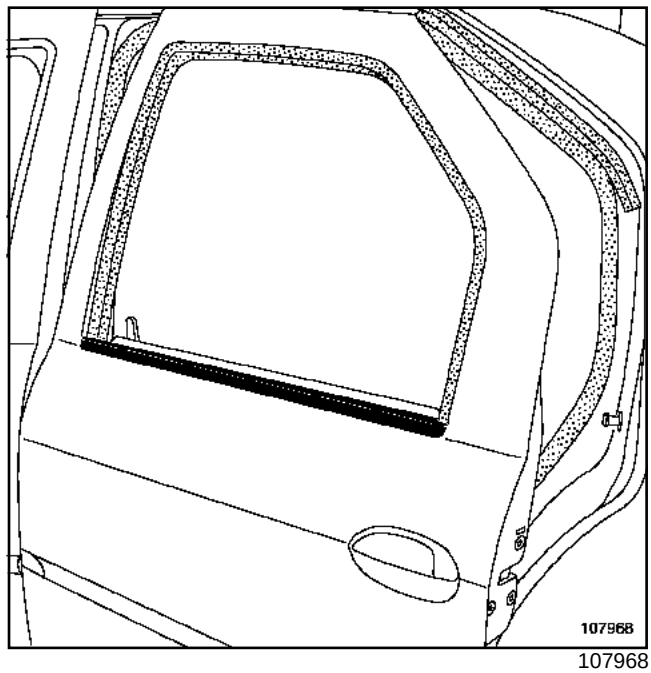
- декоративную накладку задней двери,
- Снимите обивку задней двери (см. **72A, Обивка боковых открывающихся элементов кузова, Обивка задней боковой двери**).

L90



109426

Извлеките жгут проводов из задней двери (В зависимости от комплектации).



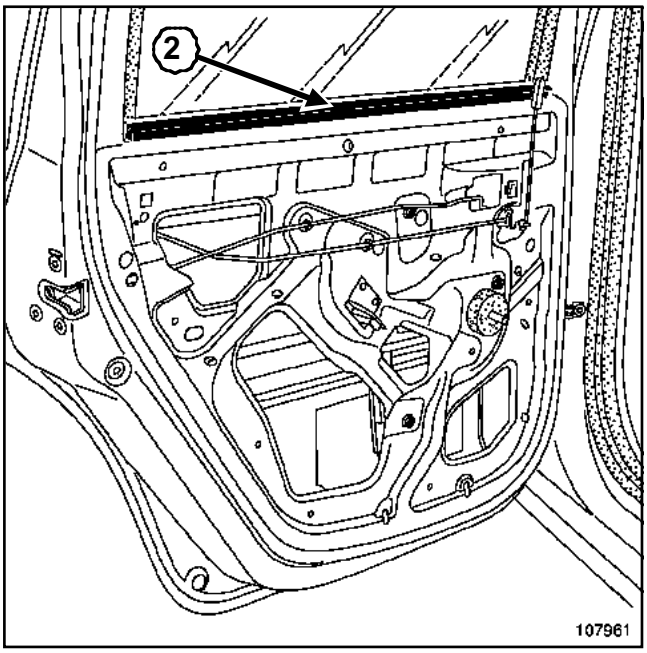
107968

Опустите стекло.

Осторожно снимите наружный подоконный уплотнитель.

Задняя боковая дверь: Замена

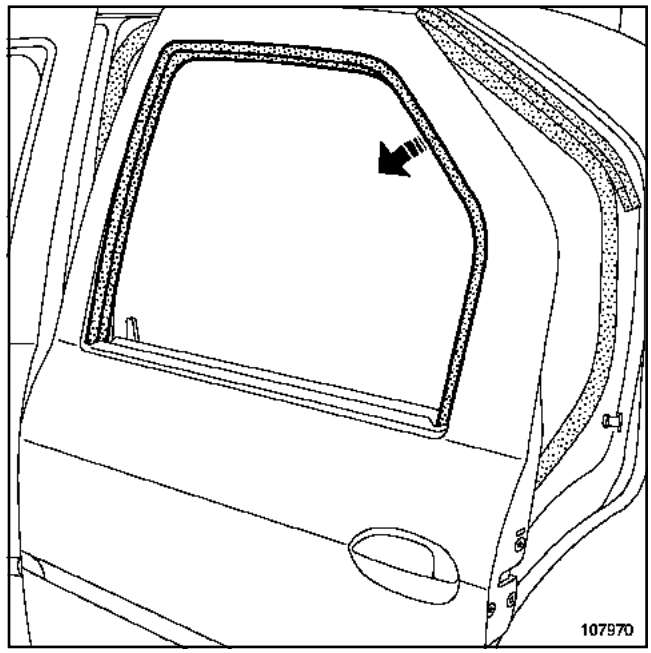
L90



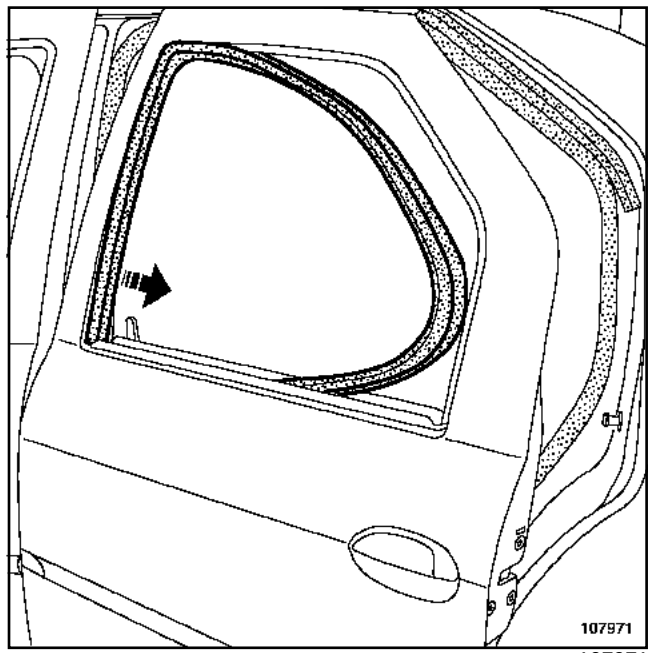
107961

Снимите:

- внутренний подоконный уплотнитель (**2**),
- стекло задней двери (см. **54A, Остекление, Стекло задней боковой двери**).



107970

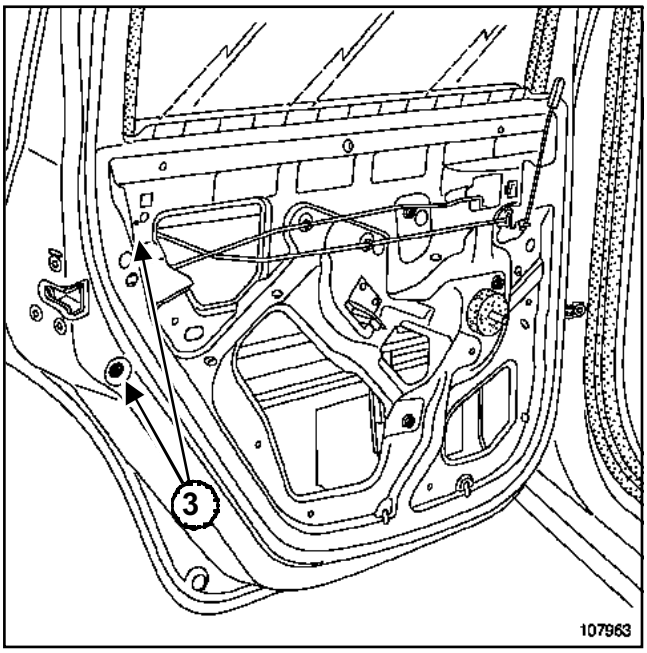


107971

Снимите направляющий желобок стекла задней двери.

Снимите стеклоподъемник задней двери (см. **51A, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова, Механизм стеклоподъемника задней двери**).

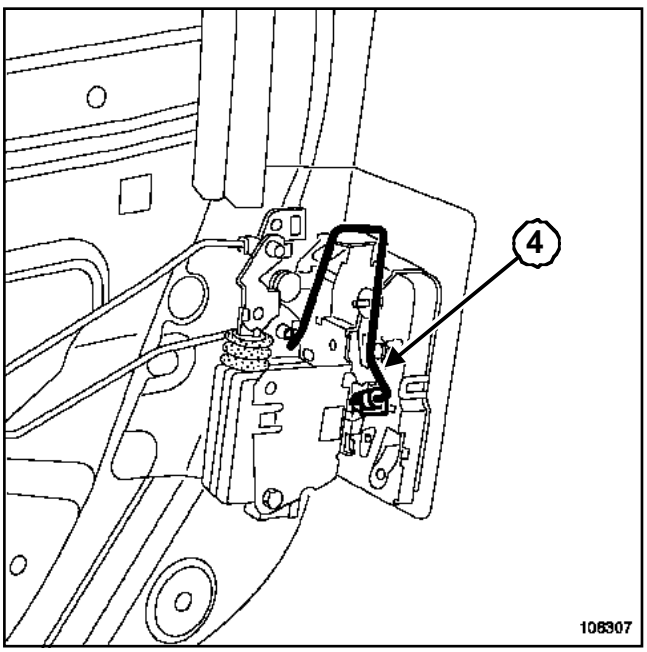
L90



107963

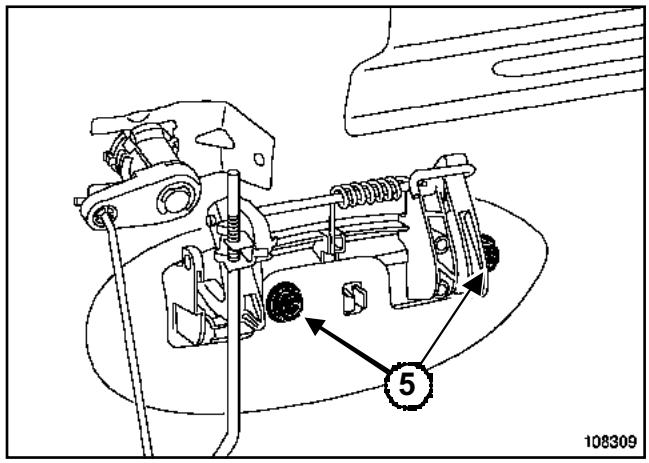
Снимите:

- направляющую стекла,
- винты (**3**).



108307

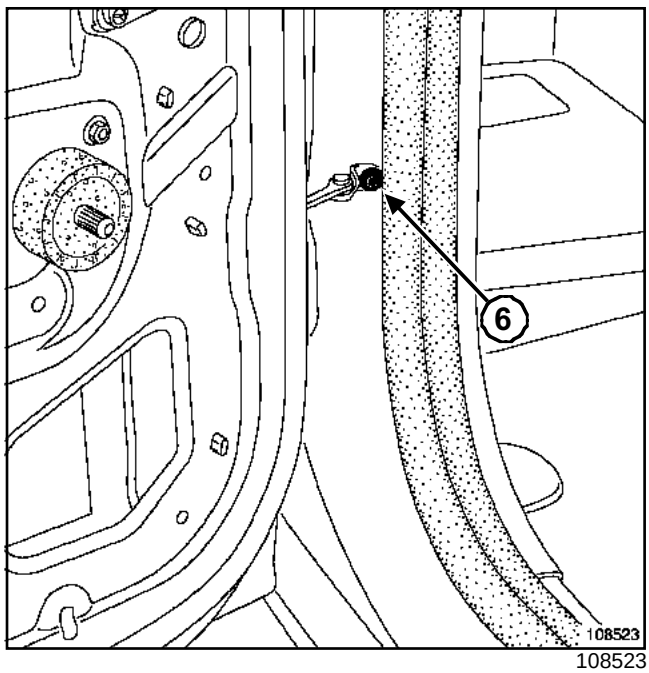
Освободите тягу привод ручки (**4**) от фиксатора на замке.



108309

Снимите:

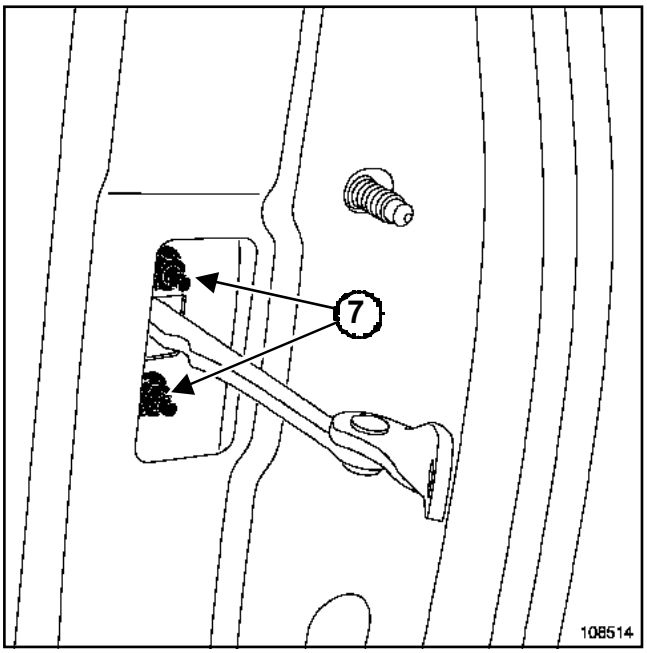
- гайки (**5**),
- наружную ручку задней двери,
- тягу привода ручки,
- замок задней двери (см. **51A, Механизмы боковых открывающихся элементов кузова, Замок задней двери**),



108523

Снимите ограничитель задней двери, отвернув болты (**6**).

L90

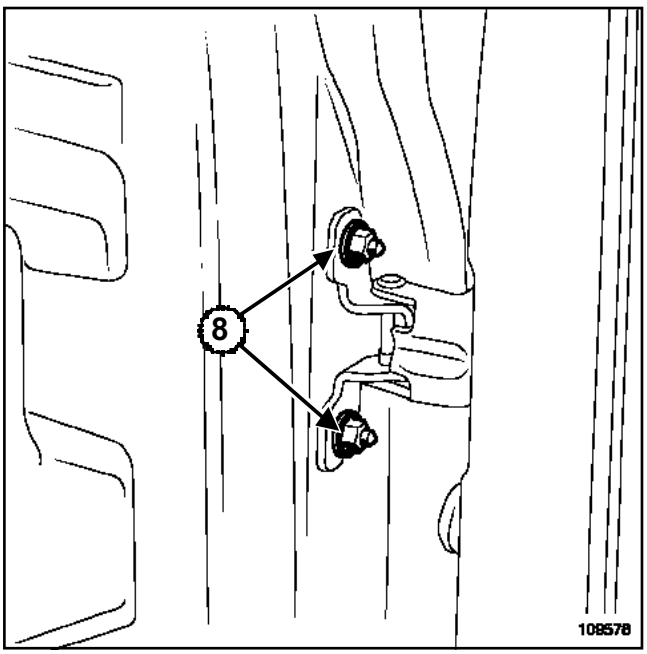


108514

Снимите:

- винты (**7**),
- ограничитель двери.

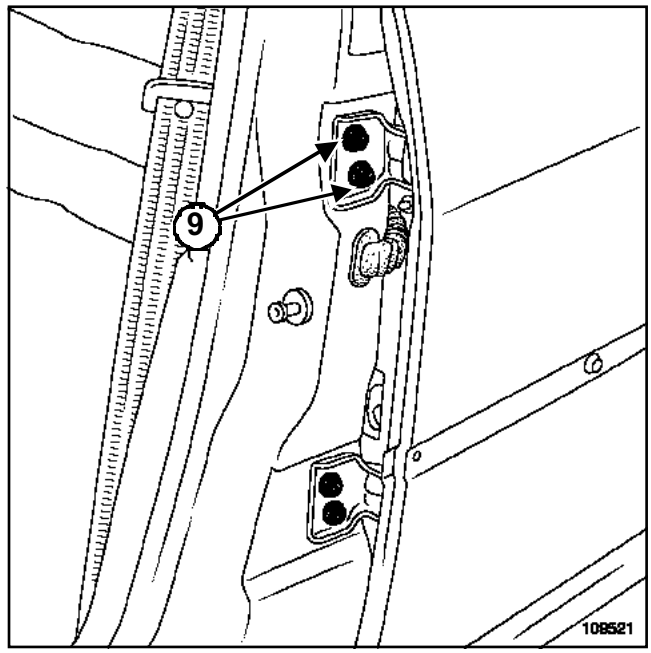
I - СНЯТИЕ ДВЕРИ ПУТЕМ ОТВОРАЧИВАНИЯ ГАЕК КРЕПЛЕНИЯ



109578

Снимите дверь, отвернув гайки крепления (**8**).

II - СНЯТИЕ ДВЕРИ ПУТЕМ ОТВОРАЧИВАНИЯ БОЛТОВ КРЕПЛЕНИЯ



109521

Снимите дверь, отвернув болты крепления (**9**).

УСТАНОВКА

Установка производится в порядке, обратном снятию.

ВНИМАНИЕ!

При любых работах по регулировке положения или по снятию и установке элементов кузова, требующих разъединения резьбовых соединений, восстановите антикоррозионную защиту стыков и герметичность резьбовых соединений с помощью предварительно отформованных валиков герметизирующей мастики.

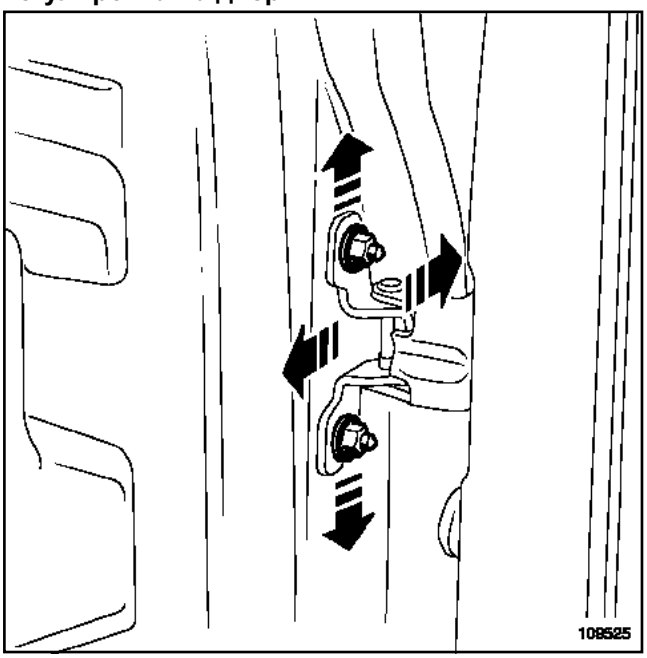
Затяните требуемым моментом:

- **гайки крепления петель на двери ((2,8 даН·м))**,
- **болты крепления петель на стойке ((2,8 даН·м))**.

L90

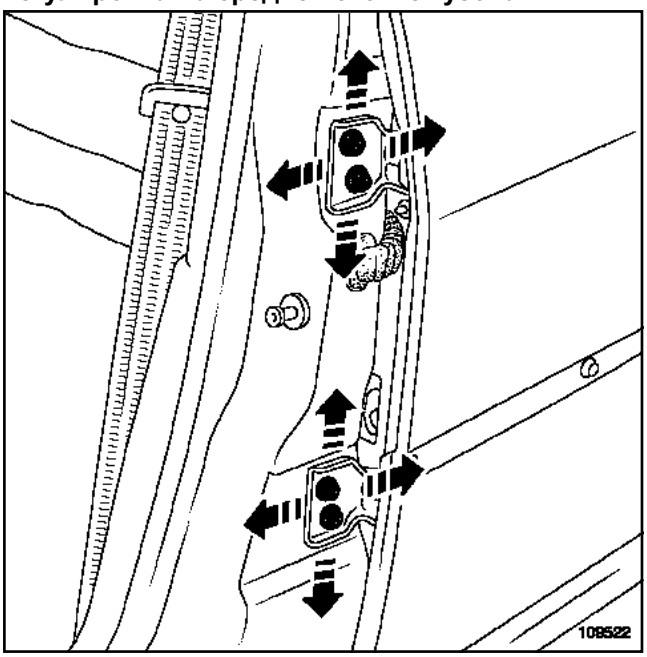
Моменты затяжки ▽	
гайки крепления петель на двери	**(2,8 даН·м)**
болты крепления петель на стойке	**(2,8 даН·м)**

Регулировка на двери



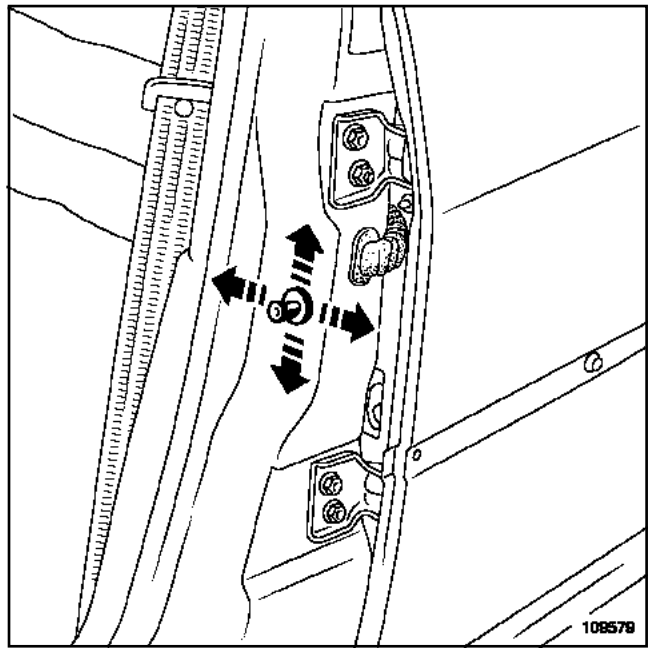
109525

Регулировка на средней стойке кузова



109522

Регулировка фиксатора замка



109579

ВНИМАНИЕ!

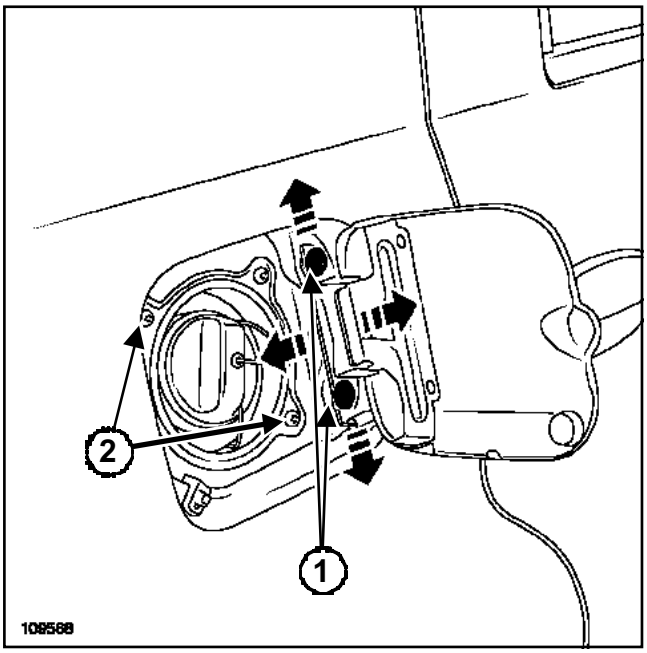
При любых работах по регулировке положения или по снятию и установке элементов кузова, требующих разъединения резьбовых соединений, восстановите антикоррозионную защиту стыков и герметичность резьбовых соединений с помощью предварительно отформованных в аликов герметизирующей мастики.

Затяните требуемым моментом:

- **гайки крепления петель на двери ((2,8 даН·м))**,
- **болты крепления петель на стойке ((2,8 даН·м))**.

L90

Замена этой детали является основной операцией при заднем боковом ударе.



109568

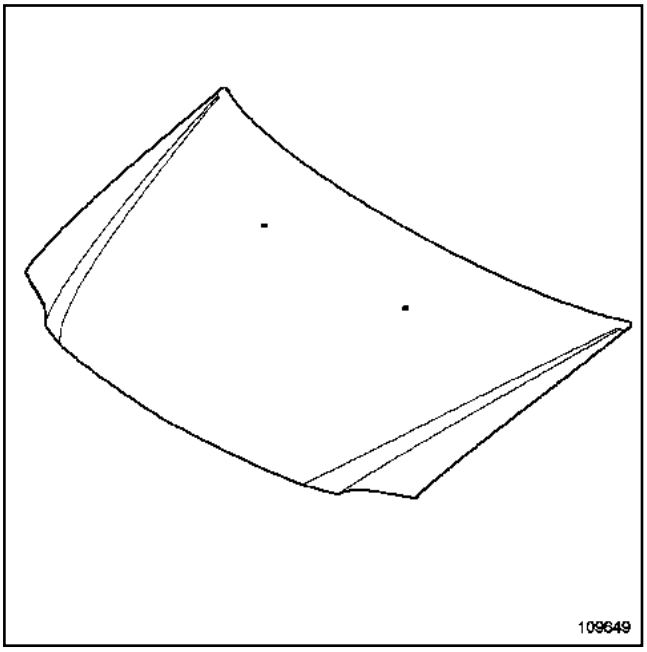
Отверните два винта (**1**).

Примечание:

Положение крышки люка наливной горловины не регулируется, винты (**2**) служат только для крепления наливной горловины.

L90

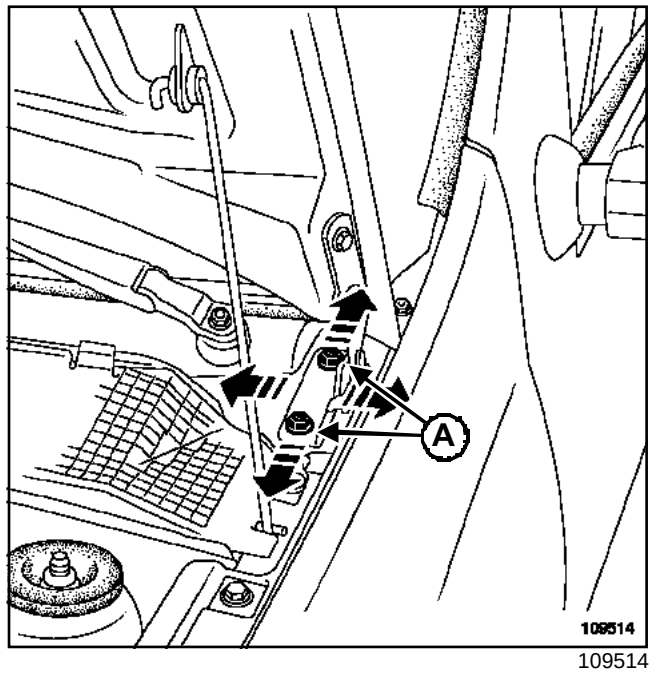
Моменты затяжки ▽	
болты крепления петель на двери	**(2,8 даН·м)**
болты крепления петель на кузове	**(2,8 даН·м)**



109649

СНЯТИЕ

Отсоедините штуцер от трубки стеклоомывателя.



109514

Отверните болты (**A**).

УСТАНОВКА

Наживите болты***(A)***, но не затягивайте их.

Установите петли капота, ориентируясь на старые следы краски.

ЗАМЕНА

Наживите все болты, но не затягивайте их.

Установка производится в порядке, обратном снятию.

Выполните необходимую регулировку (см. **48A, Небоковые открывающиеся элементы кузова, Регулировка капота**).

ВНИМАНИЕ!

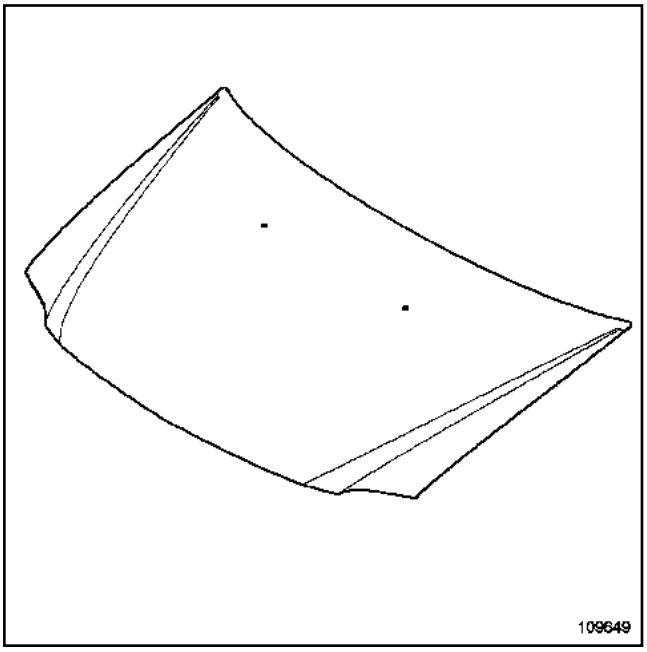
При любых работах по регулировке положения или по снятию и установке элементов кузова, требующих разъединения резьбовых соединений, восстановите антикоррозионную защиту стыков и герметичность резьбовых соединений с помощью предварительно отформованных валиков герметизирующей мастики.

Моменты затяжки:

- **болты крепления петель на двери ((2,8 даН·м))**,
- **болты крепления петель на кузове ((2,8 даН·м))**,

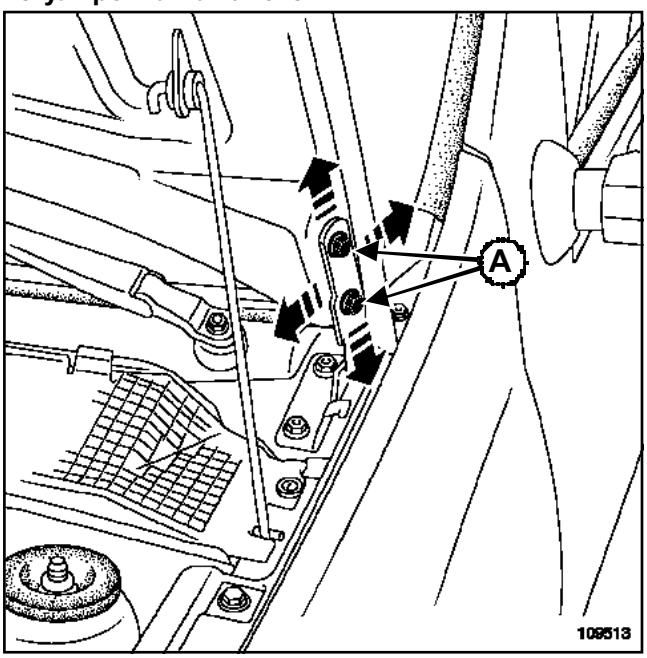
L90

Моменты затяжки ▽	
болты крепления петель на капоте	**(2,8 даН·м)**
болты крепления петель на кузове	**(2,8 даН·м)**



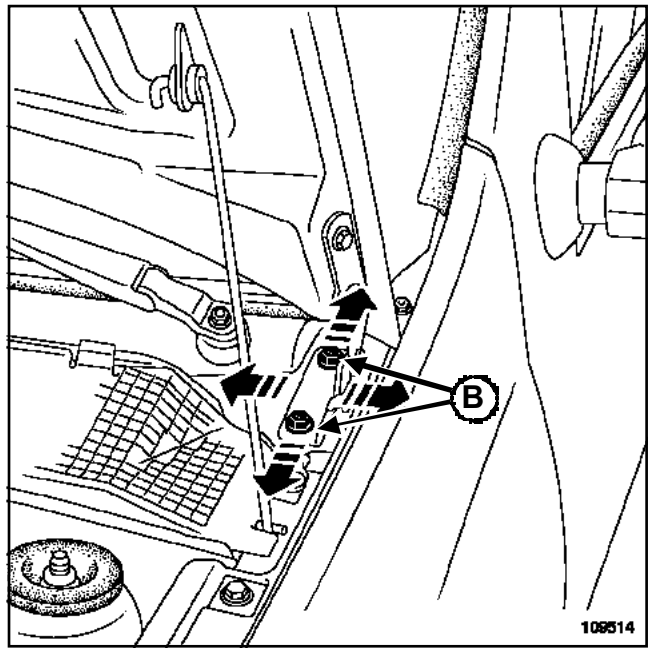
109649

Регулировка на капоте



109513

Регулировка на кузове



109514

ВНИМАНИЕ!

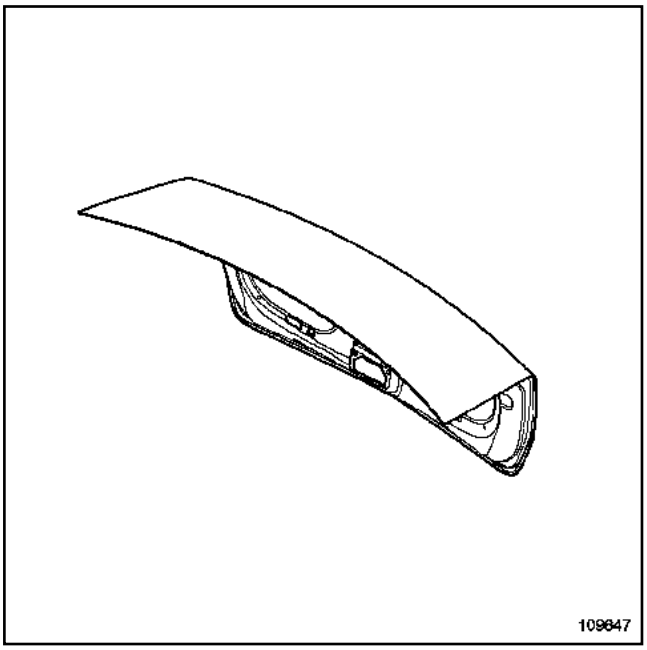
При любых работах по регулировке положения или по снятию и установке элементов кузова, требующих разъединения резьбовых соединений, восстановите антикоррозионную защиту стыков и герметичность резьбовых соединений с помощью предварительно отформованных в аликов герметизирующей мастики.

Моменты затяжки:

- **болты крепления петель на капоте ((2,8 даН·м))**,
- **болты крепления петель на кузове ((2,8 даН·м))**.

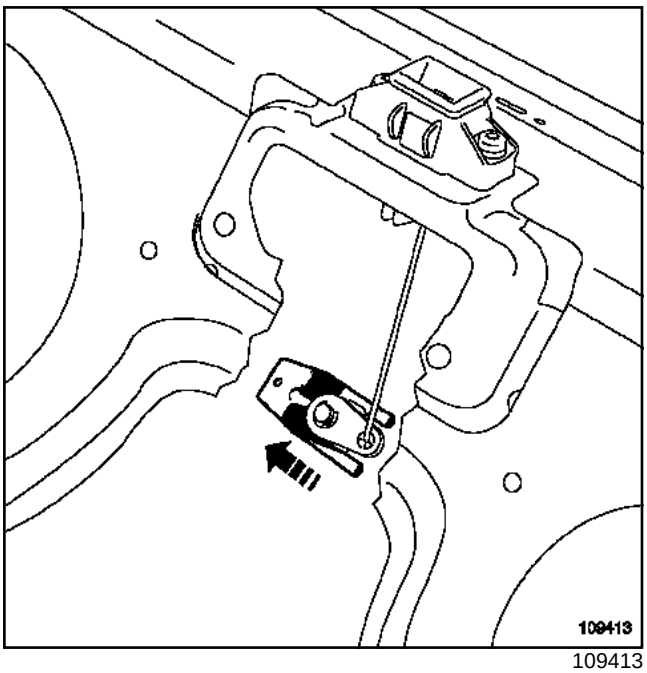
L90

Моменты затяжки ▽	
болты крепления петель на крышке	**(2,8 даН·м)**
болты крепления петель на кузове	**(2,8 даН·м)**



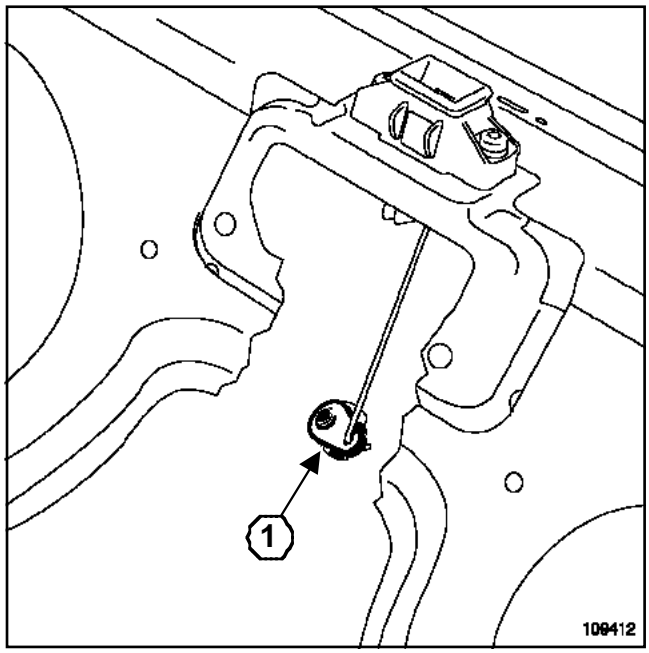
109647

Замена крышки багажника.



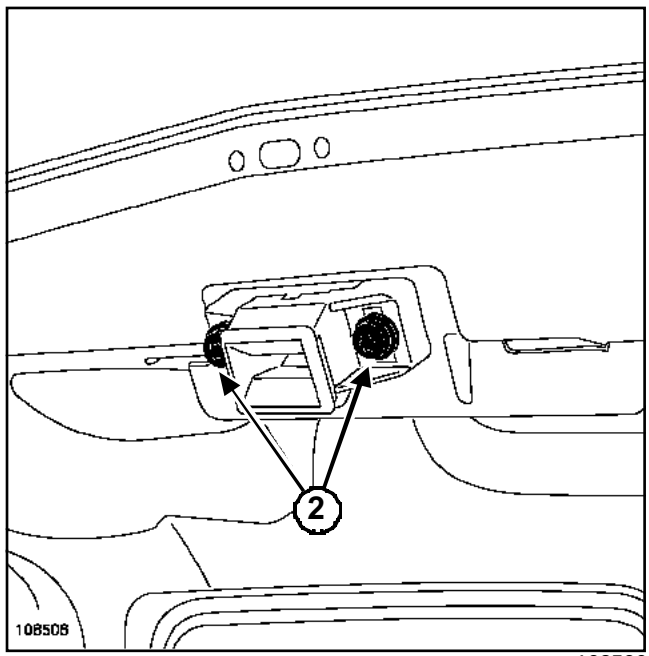
109413

Снимите вилку цилиндра замка крышки багажника.



109412

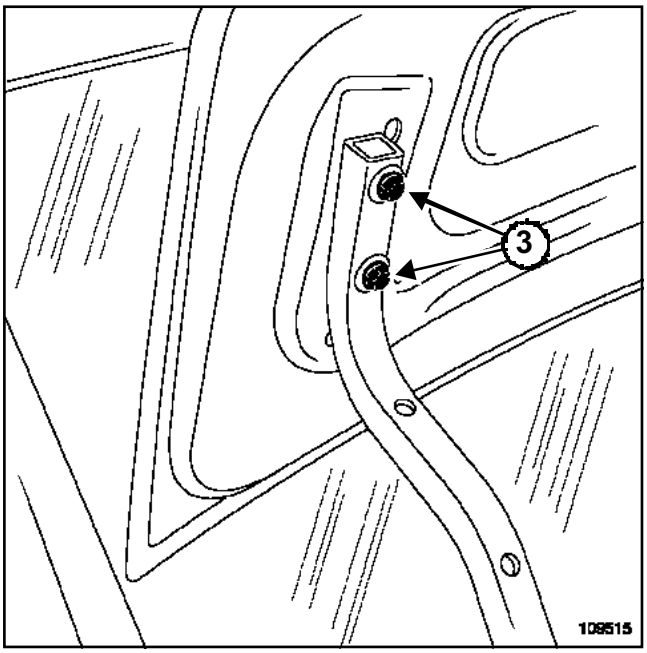
Снимите цилиндр замка крышки багажника (**1**).



108506

Снимите:

- болты крепления замка (**2**),
- замок.



109515

Отверните болты (**3**).

УСТАНОВКА

Наживите все болты, но не затягивайте их.

Установка производится в порядке, обратном снятию.

Выполните необходимую регулировку (см. **48A, Небоковые открывающиеся элементы кузова, Регулировка крышки багажника**).

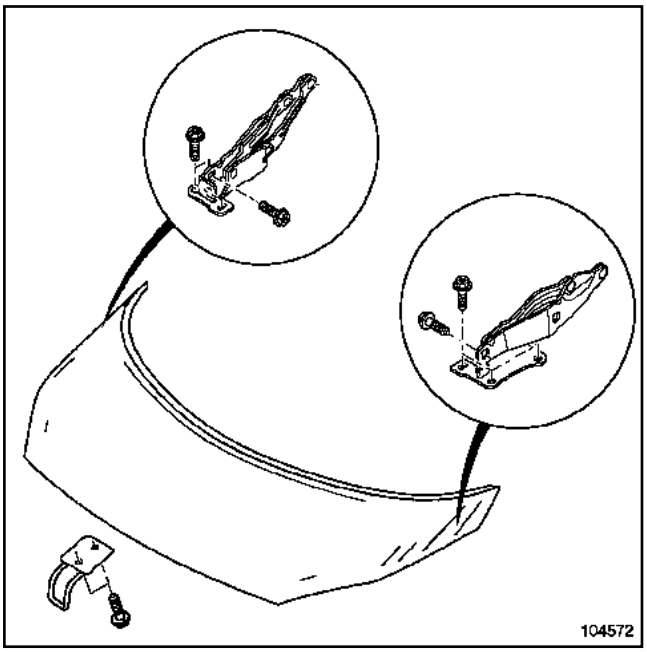
ВНИМАНИЕ!
При любых работах по регулировке положения или по снятию и установке элементов кузова, требующих разъединения резьбовых соединений, восстановите антикоррозионную защиту стыков и герметичность резьбовых соединений с помощью предварительно отформованных валиков герметизирующей мастики.

Моменты затяжки:

- **болты крепления петель на крышке ((2,8 даН·м))**,
- **болты крепления петель на кузове ((2,8 даН·м))**.

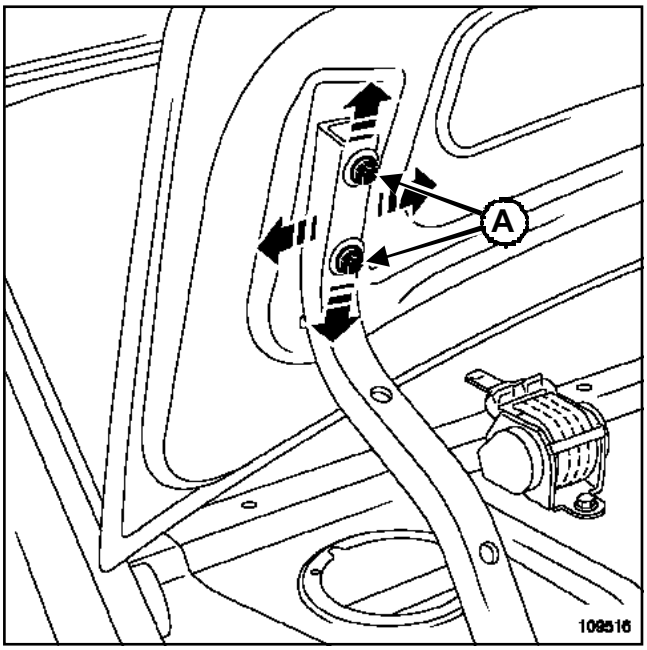
L90

Моменты затяжки ▽	
болты крепления петель на крышке багажника	**(0,8 даН·м)**
болты крепления петель на кузове	**(0,8 даН·м)**

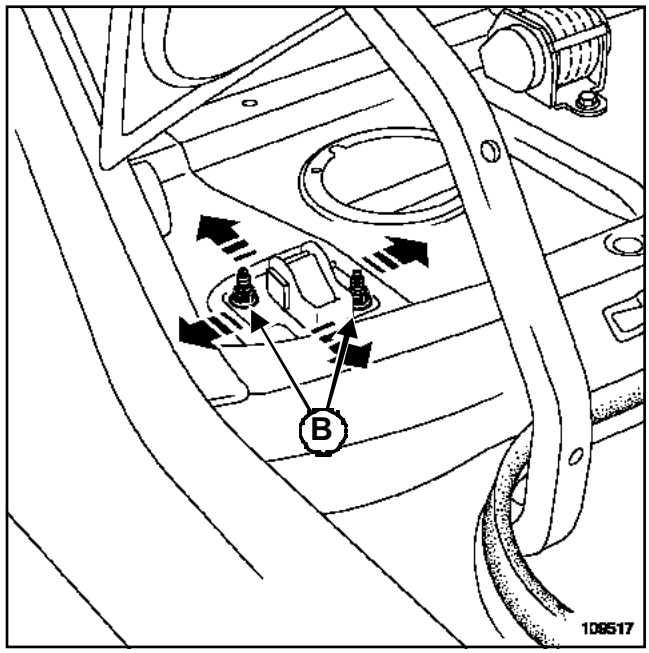


104572

Регулировка на крышке багажника



109516



109517

Моменты затяжки:

- **болты крепления петель на крышке багажника ((0,8 даН·м))**,
- **болты крепления петель на кузове ((0,8 даН·м))**.